建築と社會

建　材　特　集

日本建築協会　1956　11

西日本アスファルト防水事業協同組合
年限仕様表紙デザイン当選発表

審査の結果当選作なきため優秀作品に準当選作として、賞金15,000円（表紙デザインのみ採用）、5,000円（組合マークのみ採用）を夫々贈り、佳作10点には2,000円を贈呈します。

御支援の各位には厚く御礼申上げます

（敬称略）

○準当選作　表紙デザイン　後藤攝二
（神戸市東灘区本山町小路81）

組合マーク　柴垣貴雄
（神戸市東灘区本山町野寄15）

○佳　作

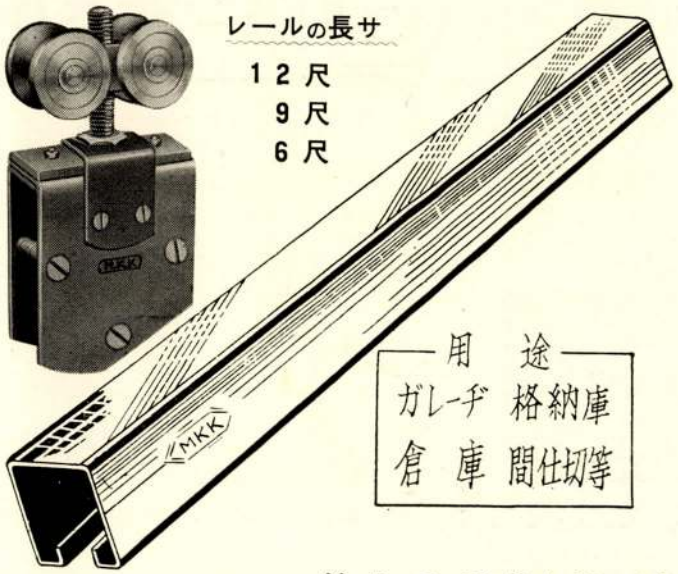
猪飼一雄（福岡市）	早川嘉行（伊丹市）
岡島暢夫（東京都）	岩崎佳光（堺　市）
赤尾　照（東京都）	坂倉利男（京都市）
佐藤修三（三鷹市）	平井嗣郎（大阪市）
森未彰子（広島市）	森本　進（名古屋市）

（イロハ順）

西日本アスファルト防水事業協同組合表紙公募委員会

西日本アスファルト防水事業協同組合
大阪市西区京町堀上1～14　㊍1773～5

設計の時からドアーハンガーは M.K.K



レールの長サ
12尺
9尺
6尺

用途
ガレーヂ 格納庫
倉庫 間仕切等

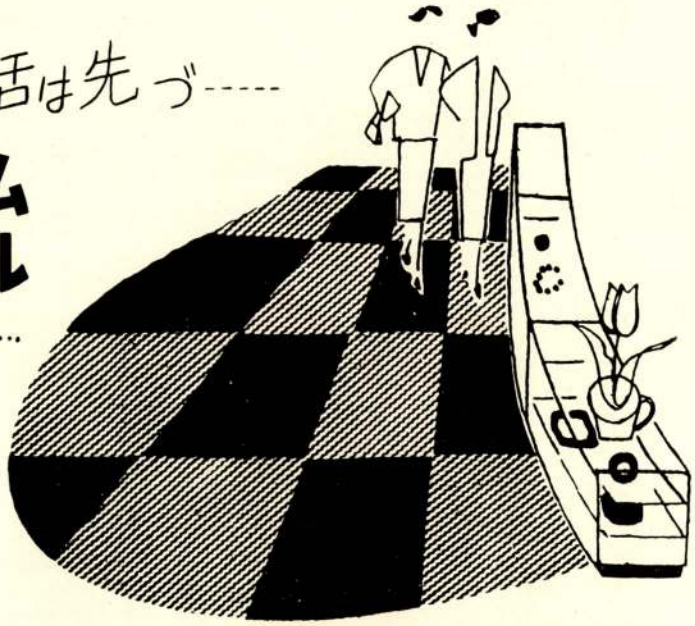
★御用命は下記代理店へ
お願いします

株式会社 石倉商店
小野藤金物株式会社
合資会社 和田末商店
月虎金属株式会社
株式会社中村多喜弥商店
松本金物株式会社
株式会社 丸喜商店
深見金物株式会社
湯浅金物株式会社
清水金物株式会社
株式会社 日垣本社
株式会社 平尾商店

東京 株式會社 三谷製作所

文化的な生活は先づ-----

リノリューム
リノタイル
の使用から……



東洋リノリューム株式會社

本社工場 伊丹市伊丹五五八電伊丹(代)3531
東京支店 中央区銀座西・三和ビル 電京橋1701
大阪事務所 東区瓦町二・三和ビル 電北浜375・376

Yodowal

琺瑯化粧板



平板・事務所外装に使用例

ヨドウオル

波・平・厚・黒板

特徴
- 軽くて美しい
- 耐火・耐水で永久仕上
- 汚れはすぐ取れ衛生的
- 施工迅速で経済的

用途
- 平板は建築物の外装・間仕切・天井壁庇下及家具・船舶・車輛に
- 波板は工場・倉庫・プラットホーム等の屋根・壁に
- 厚板はサンドイッチパネル等としてビル等の外装仕上材に
- 黒板は学校・事務所・官公庁・家庭用に

（カタログ御希望の方は誌名御記入の上御申込下さい）

株式會社 淀川製鋼所

本　社　大阪市東区博労町4の30　電話㉕0351
東京支社　東京都中央区西八丁堀3の8　電話㊽1171

快適な乗心地！



丸紅納めの並列運転中の日立エレベータ

本機は米国でも完成されて未だ数年しかならない最新式の並列運転方式を新たな構想と技術によって製作したもので，二台の全自動エレベータがそれぞれ階床の違う乗客の呼に答えてサービスするもので，たとえ一台に間に合わなくても，他の一台が間もなく運転してくるから，殆んど待たずに乗れる非常に便利な自動エレベータであります。

仕　様

型　式　直流ギャード型
速　度　105m/min
制御方式　日立ジュップレックス
シグナルコレクチブコントロール式

日立エレベータ

東京・大阪・名古屋・福岡・仙台・札幌

日立製作所

白蟻退治に!!

化 マルカ



コンクリートでも

穴をあける白蟻……

ANTOX

アントックス

白蟻駆除剤



葉書にてカタログ呈

家が倒れるまで被害に気づかない，おそろしい白蟻に対して，アントックスは絶大な偉力を示します。アントックスはペンタクロロフェノール，多塩化ベンゼン，γ，BHC などを主成分とし防腐・忌避剤を配合したものであります。
無色の油剤で，使用法も簡単，効果は長時間持続し，変質もなく，防蟻，殺蟻，防腐などの作用を強力に兼備しております。価格も低廉です。

大阪化成株式会社

本社・大阪市南区心斎橋北詰 電(25) 631～635
支社・東京都中央区西八丁堀1の3
電(55)2300・5055

FUJI

最も進歩した建築には最も進歩した床材

アスタイル



新製品 ビニアスタイル が使用される

藤森工業株式会社

大 阪　大阪市西区土佐堀通1－1大同生命ビル709　電話㊹0225・7569
東 京　東京都中央区日本橋通1－2 西河岸ビル　電話㉗6 4 3 2～5

MOR

日本建築協会優良證明

セメント 増強防水剤



ウォータイトB号

JIS 合格品

御一報次第型録並仕様書進呈

優証第四十五号

優　良　証　明　書

品　　名　セメント防水剤　ウオータイトB号
製品会社名　株式会社　日本セメント防水剤製造所
昭和31年5月18日提出された資料につき本会建材審査委員会に於て審査の結果別記特徴により優良と認める。
本証明書の有効期間は1ケ年間とする。
昭和31年6月20日

社団法人　日本建築協会
会長　竹腰健造　印

日本建築協会　建材審査委員会
委員長　置塩章　印

御一報次第型録並仕様書進呈

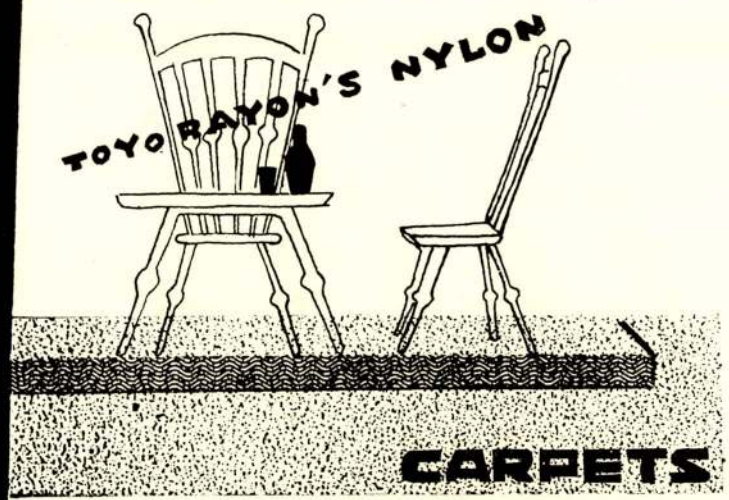
株式会社 日本セメント防水剤製造所

本　　社　兵庫県宝塚市高台上の池北28—1　電話 宝塚 2153
工　　場　尼崎市難波本町1—34　電話大阪㊽8544
東京出張所　東京都港区芝金杉浜町18　電話三田㊺4637
名古屋出張所　名古屋市中区春日町19(安藤ビル)　電話南㉜1331
仙台出張所　仙台市北五番町8　電話③0721

ウオータイト式防水工事代行店

高山工業株式会社
東京都千代田区神田小川町1—8
電話　東京神田㉕0161～3

安藤工事有限会社
福岡市大浜一丁目新町94
電話　福岡(東)③5765



ナイロンで出来た
新しいカーペット！

東洋レーヨンの

ナイロン 緞通・絨氈

東洋レーヨンのナイロン緞通・絨氈は100％スパンナイロン糸を使用したもので

☆弾力性に富んでいます
☆驚く程摩擦に強い
☆吸塵性が非常に少ない
☆虫の害を全く受けません。

東洋レーヨン株式会社
発売元　亀井株式会社
大阪市東区南久宝寺町心斎橋筋　TEL.(25)1353

11月

会と催

梅田コマ・スタジアム
コマ・ミュジカルス
を観る会

梅田コマ・スタジアムとコマ・ミュジカルスを観る会

と　き　11月24日(土)（見学）午前10時集会→11時解散
（観劇）午前11時半入場→12時開演

ところ　コマ・スタジアム正面前（阪急百貨店東，北野劇場隣）

申　込　17日までにお申込み下さい（定員150名），又観劇希望の方は会費（300円）を添えてお申込み下さい(定員50名)。但し定員に達した時はそれぞれ期日前でも〆切りますから御了諒願います。

（プログラム）

舞踊劇　独楽三番叟　　作・演出　武智鉄二
スリラードラマ　姿なき犯罪　　作・演出　菊田一夫
コマ・スペクタル　これがコマだ　作・演出　高木史郎
主な出演者　河津清三郎・岩井半四郎・益田キートン・トニー谷
古川緑波・榎本健一・天津乙女外宝塚歌劇団　**終了**　4時20分

鉄筋コンクリート
技能講座

第3回鉄筋コンクリート技能講座開催

標記講座は，昭和29年8月より〝コンクリート技能講座〟の名称で開催，爾来2年間に亘り，大阪，京都，神戸，和歌山，岡山，広島，福岡熊本他各地で催し，多大の成果を収めてまいりましたが，今年よりはテキストを改訂増補して約300頁の刊行物として11月中旬に発行すると共に，名称も「鉄筋コンクリート技能講座」と改称し，一段の内容をもった講座として開催することになりました。詳細は別便（ハガキ）で御知らせいたしますから，その際は多数お申込み下さるようお願い申し上げます。

教育委員会　委員長　竹　内　成　夫

梅田コマスタジアム概要

1.建　築　主　株式会社梅田コマスタジアム
2.建築所在地　大阪市北区角田町19番地
3.工　　期　自昭和31年1月5日
至昭和31年10月31日
4.設　　計　株式会社竹中工務店設計部
小川　正
長沢徹夫
松本　洋
北村隆夫
村田千之助
玉越敏男
監　　理　京阪神急行電鉄株式会社企画室
施　　工　株式会社　竹中工務店
直営工事
空気調整工事　高砂熱学工業株式会社
電気工事　阪急電気株式会社
舞台装置工事　三精輸送機株式会社
5.建物概要　敷地面積　790.218坪
建築面積　631.038坪
延面積 2,864.594坪
地下1階　地上5階
高さ28.200米　深さ7.900米(基礎下端迄)
構造　鉄骨鉄筋コンクリート造
6.収容客席数　ゴールド劇場（地下）　438席
シルバー劇場（1階）　117
コマ劇場平土間（2階）1,037
〃ギャラリー(3, 4階) 1,007
〃　合計　2,004
合　計　2,599席
7.場内概要
地　階　ゴールド劇場，事務室，倉庫，電機室，機械室，楽屋，浴室，便所，階段室，奈落
1　階　車道，人道，広間，コマスタジアム本社，事務室，切符売場，ゴールド劇場映写室，シルバー劇場，便所，倉庫，階段室，奈落
中2階　喫茶室，厨房，広間，便所，倉庫，階段室，奈落，バルコニー
2　階　コマ劇場舞台，平土間客席，監督室，エコールーム，広間，階段室，バルコニー
3　階　コマ劇場ギャラリー客席，投光室，広間，便所，倉庫，階段室
4　階　コマ劇場ギャラリー客席，投光室，映写室，階段室
5　階　機械室，予備室，投光室，整流器室，技師室，放送室
屋　上　エヤーワッシャー室
8.コマ劇場舞台設備A　外盆直径　12,200米　中盆直径7,200米　心盆直径　3,000米
三重の昇降可能廻り舞台（型態の変化18種類）
更に中盆及び心盆に計6個の上り舞台を持つ
B　円型舞台より両袖へ花道2本
C　天井より舞台面まで降下する吊籠15台
D　客席両側壁面を結ぶロープウェイ4台
E　舞台用エレベーター（1基）停止ケ所4ケ所
F　円型舞台上部の球型鋼製天井（反射板兼用糸29.00坪）は電動により昇降する（映画と演劇により使い分ける）
G　マグノカラー付投光機 285台
H　フットライト 320灯
9.コマ劇場音響設備A　立体音響用大口径スピーカー
天井4個　側壁8個　後壁4個　床5個　ステーヂ3個　スクリーン後部5個　低音スピーカー1個　高音用2個　合計32個のスピーカーを設備する
B　ラヂオマイク（無線中継によるワイヤーレスマイク）4チャンネル
C　ハモンドオルガン及び数台のテープレコーダー連動による立体音の発生装置
D　エコールームによる残響附加装置
10.コマ劇場映写設備A　PHILIPS製 TODO.A.O.　2台（70mmフイルム使用）映写距離150.00尺
B　スクリーンは間口60尺高さ30尺曲率の大きい放物線型態をしている。（重量約7屯曲率を変えて釣上げる）
C　他に間口50尺のシネマスコープスクリーンを設置する
11.コマ劇場設備概要A　冷暖房換気設備
ターボ冷凍機350冷凍屯500HP 1台　セクショナルボイラー509ストーカー2HP2罐　フアン#9～#1¾　計15台69.5HP　ポンプ4台107.5HP　クーリングタワー350RT用 1100gal/min フアン18台63HP　エアーワッシャー2基フイルターマルチパネル
B　電気設備
受電3300V　変圧器電灯用75KVA×2
一般動力用50KVA×3　舞台照明用100KVA×3　冷暖房動力75KVA×3　予備灯用20KVA×1　電灯螢光灯 537灯　白熱灯1185灯　ネオンサイン60KW　動力　低圧約300HP　高圧500HP　電池350AH
C　給水排水設備
揚水ポンプ7½HP×1台　排水ポンプ3台12HP　高架水槽10t
D　給湯設備
巴B—15号1基　ポンプ½HP×1台

理想的な住宅展示会協賛

「理想的な住宅展示会」の協賛について

今春本会に於ても協賛した朝日新聞社主催の「楽しい生活と住宅博覧会」開催の際に，同社が全国から募集した設計図によって建設しておりました鉄筋コンクリート一戸建住宅がこのたび完成した機会に下記の通りその展示会が開催され，本会に於てもこれを協賛することになりました。多数会員の御観覧をお薦め申し上げます。

記

1. 名　称　理想的な住宅展示会　　主催　朝日新聞社
1. 期　間　11月3日—12日　午前10時—午後4時
1. 場　所　近鉄奈良線学園駅前北側
1. 展示数　鉄筋コンクリート　20戸
　　ST式パネル　2戸
　　木　造　9戸

建築の歩み—講演と映画—

建築の歩み —講演と映画の会—

日　時　昭和31年12月1日（土）午後1時30分～5時

場　所　生田公会堂（神戸市生田区中山手通6丁目，市電下山手5丁目停留所北入）

講　演　演題未定　K.K.東畑建築事務所　社長　東畑　謙三氏

映　画　「室町美術」　教育映画配給社提供
「桂離宮」　同上
「1923年の日本の大地震」　日本建築学会提供
「近代建築の歩み」　同上

主　催　社団法人日本建築学会近畿支部・社団法人日本建築協会兵庫支部
兵庫県建築士会・兵庫県建築会・社団法人兵庫県建設業協会

建築学会近畿支部

日本建築学会近畿支部の事務受托

このたび近畿建築会館が開設されて同所に日本建築学会近畿事務所が設置されましたが，これに伴いまして同学会近畿支部の事務が本会に委託されました。本会沖田書記長が担任者として同支部の事務に当りますから御了承下さい。なお大阪府建築士会，日本建築家協会関西支部（旧日本建築設計監理協会関西支部）の事務受托は従前の通りであります。

昭和31年10月10日　　社団法人　日本建築協会

日本学術会議会員選挙

日本学術会議（第4期）会員選挙
全国区候補者推薦

本会においては，今回の選挙に際し，日本学術会議がわが国の科学者の内外に対する代表機関としての使命遂行に最も適した候補者として，次の両君を推薦致しました。

（全国区）　坂　静雄　君　（京都大学教授　工学博士）
　　武藤　清　君　（東京大学教授　工学博士）

昭和31年10月　　社団法人　日本建築協会

近畿建築会館の新設について

今夏以来工を進めてまいりました近畿建築会館の改造および一部増設工事がこのたび竣功をみまして，去る十日に開館式を行い，同日および翌十一日の両日に亘って会員各位や関係者への御披露を滞りなく相済ませました。多年の念願であった我等の会館を今日新設し得ましたことは洵に感慨深く御同慶に堪えないところであります。茲に改めて会館新設に至りました経過を述べご御報告申上げたいと存じます。

本会の友好団体である日本建築学会におきましては，本年がその創立七十年に当り，記念として多彩な記念事業を行う企画を樹てられました。その企画の内の一に大阪市に学会の近畿事務所を新設する計画があり，このために相当の資金を支出する用意をされました。当初本会と共に，目下新築工事中の大阪建設会館内に事務所を設置することに予定致しておりましたが，偶々今春私は市内東区北浜三丁目に1,200万円で買収できる手頃な建物のあることを知りました。（但し敷地は大阪府の所有で借地であります。）同所は甚だ交通至便の位置で来訪者には至極便利であり，また人の往来も多い処で建材の展示場開設にも頗る適当な場所と考えられますので，学会その他の関係団体とも相諮り約1,600万円の資金を調達して，多年の念願である建築関係諸団体の事務所を併置する関西の建築センターともいうべき会館を設立する計画を樹てたのであります。そしてこの案を四月の理事会に諮ってその承認決議を得，新に会館設立委員会を設置することにして東畑副会長を委員長に，五部会および学会近畿支部から各二名宛を選出願ってその委員に委嘱し（後に日建設計工務株式会社榊取締役を改造工事担当者として設立委員に追加委嘱しました）この計画の具体化を進めることに致しました。最初は，本会，学会および本会関係者からの出資金をもって新株式会社を創立して実現を計るよう準備を進めておりましたが，その後学会のお薦めもあり，株式会社を創立することをとり止めてこれらの出資金を本会が比較的低利を以て借り入れ，この資金で本会が建物を買収し，借入金は二十年間にこれを償還して皆済の暁には会館が全く本会の財産として残るという案に変更致しました。この借入金による会館設立案は，五月の理事会および同月の臨時評議員会の承認決議を得ましたので，引き続き予定の所要資金即ち本会の出資金100万円，学会からの借入金500万円，本会関係者からの借入金1,000万円の調達を推進致しました。幸い各業界世話人各位の非常な御努力と熱意によって各業界からの御応募は予定の1,000万円を超過して，建築事務所，建設業者，電気業者，管工業者，建材業者の各方面から1,214万円余の御申込があり，大変順調に借入れ目標額以上のものを達成することができたのであります。実に感謝の限りに存じております。

買収建物は五月末にその受渡しを完了して，その改造および四階一部増設工事を大林組（電気工事は浅海電気K.K.衛生工事は斉久工業K.K.大阪支店の施工）に委託致しましたが，工事は中途鉄骨の入手難などの難関に逢着しましたものの，工事関係者の非常な御努力によって多くの困難を克服し，施工者の犠牲的奉仕と相俟って全く面目一新した立派な会館の竣功をみるに到りました。洵に感激の至りで喜ばしい次第に存じます。

然しながら，私共は本会館の設立を以て決して満足しているものではありません。一応建築センターとしての形を整えることはできましたが，未だ理想のものには程遠いものであります。完備した会館の実現を見るのは仲々容易なことではありませんが，我々は，この会館が理想達成えの先づ第一歩であり，更に発展への拠点となるものであると考えて，今後共その目的達成への絶えざる努力を怠らず推進していきたい念願であります。茲に新会館の開設をみまして，関係者の各位一同の御苦労に対して厚く感謝の意を表しますると共に感懐の一端を申し述べるものであります。

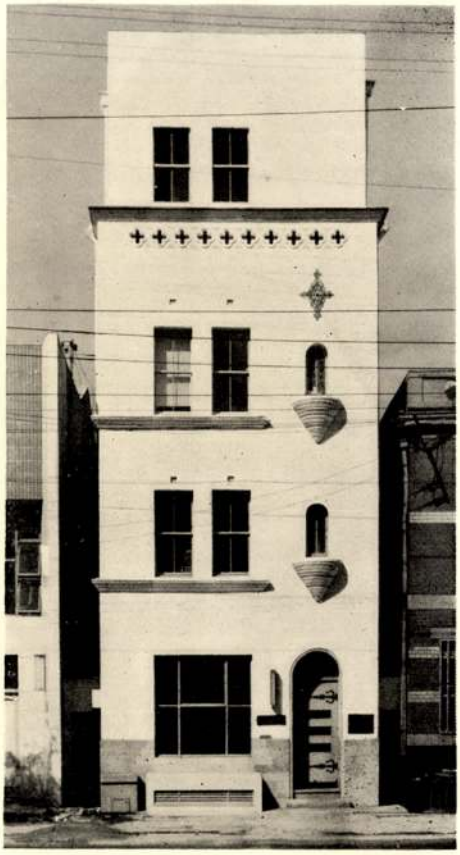
なお会館の改造工事につきましては，別記の通り各方面からその御製品の御寄贈を受けて夫々使用施工されております。各種の建材が実物展示となっている次第で，建築会館として洵に相応わしい状況であり，来館者に於ても親しくその施工取付状態を視察することができて建築関係者としてその参考に資する処多大なものがあることと大変喜ばしく感謝申上げる次第であります。また開館に際しましては同様別記の各位から結構な御祝品や御祝電を頂戴致し感謝に堪えません。併せて厚く御礼申上げます。茲にその御芳名を録して深甚の謝意を表するものであります。

昭和31年10月

社団法人　日本建築協会　会長　竹腰健造



建材展示場の一部



正面全景

近畿建築会館記

御製品御寄贈

地階談話室壁	ダイヤウォールペーパー	日本クロス工業K.K.殿
地階及一階床	アスファルトタイル	田島応用化工K.K.殿
二階　床	アスタイル	藤森工業K.K.殿
三階　床	トルギノール	日本トルギノール工業K.K.殿
四階　床	リノタイル	東洋リノリウムK.K.殿
三階　天井	テックス	K.K.室谷商店殿
四階　天井	ベニヤトン	浪速合板K.K.殿
同　壁	ゾラコート	関西ペイントK.K.殿
各　階	窓硝子	日本板硝子K.K.殿
地階及三階	照明器具	新日本電気K.K.大阪販売所殿
一階及二階	同	松下電工K.K.大阪営業所殿
四　階	同	日本電気装備K.K.殿
各　階　床	特別清掃	K.K.ケントク殿





上下：建材展示場の一部

御祝品御寄贈

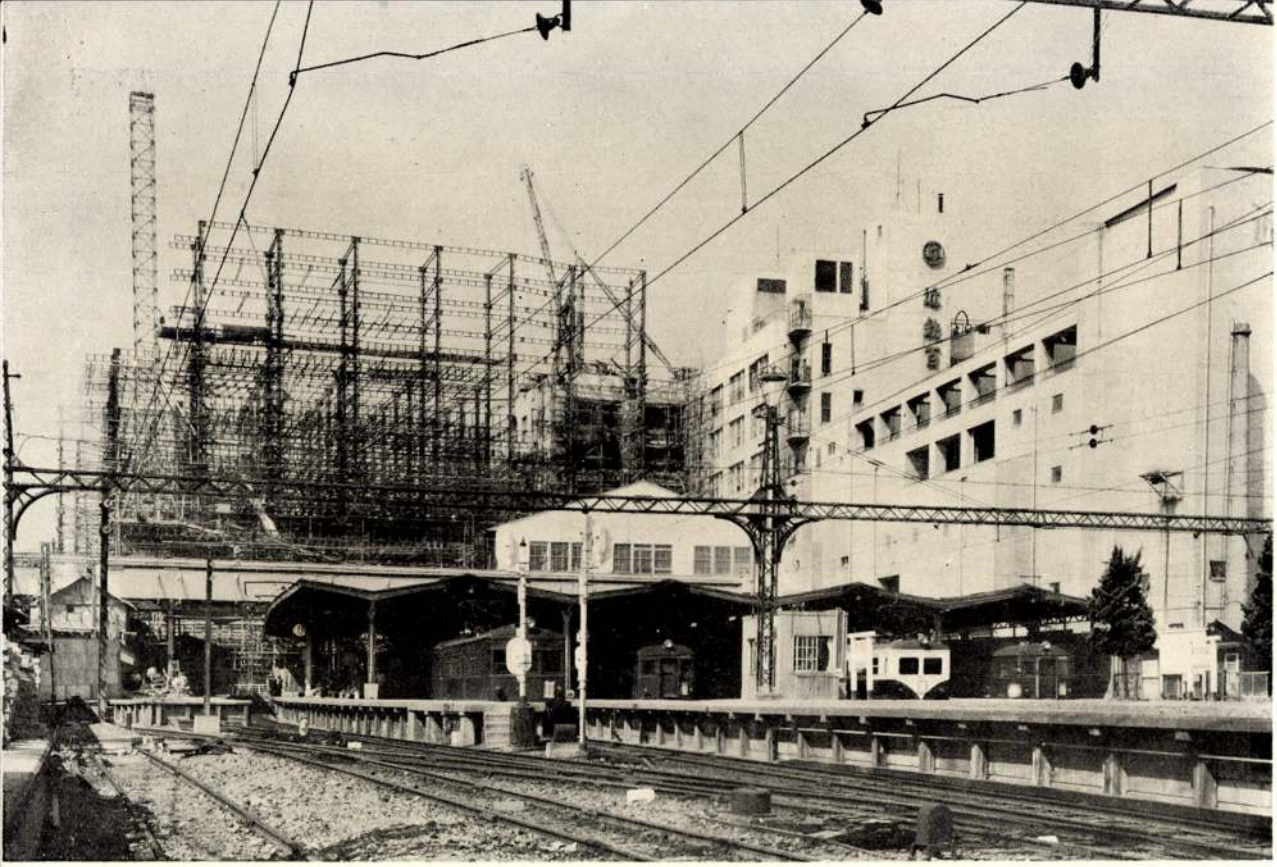
日本建築学会　殿	大阪建設業協会　殿
五日会　殿	大林組　殿
竹中工務店　殿	戸田組大阪支店　殿
浅海電気K.K.　殿	竹腰健造　殿
K.K.研文社　殿	アポロ印刷K.K.　殿
田村写真製版K.K.　殿	K.K.ナニワ印刷所　殿
大阪写真製版K.K.　殿	

御祝電

日本建築士連合会　殿

日本建築家協会　殿

日本建築協会九州支部
薄與荘殿



ホームからみたところ

近鉄アベノ百貨店増築工事

地下室防水工法――ウオータイト式

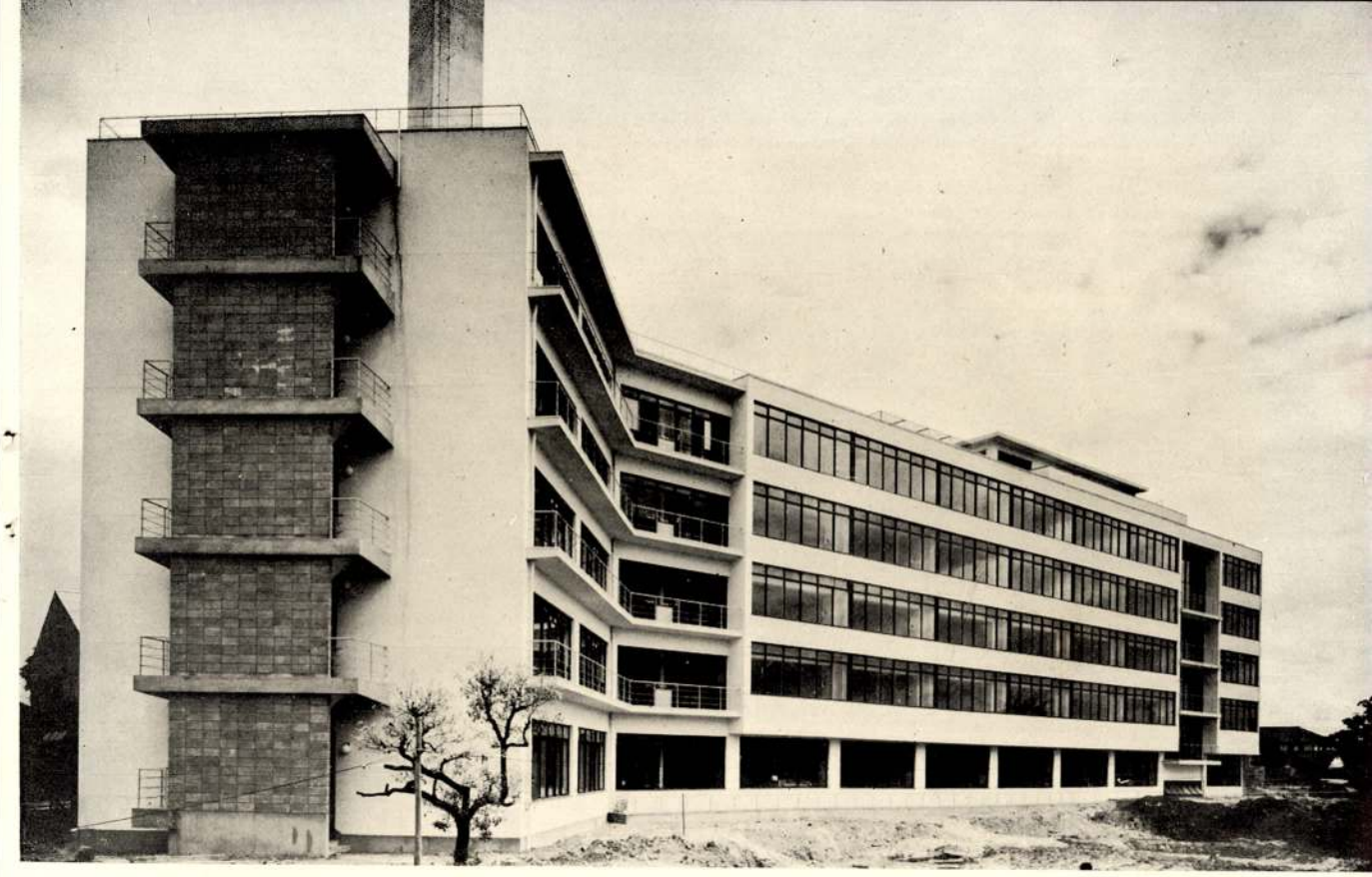
施工

株式会社

日本セメント防水剤製造所

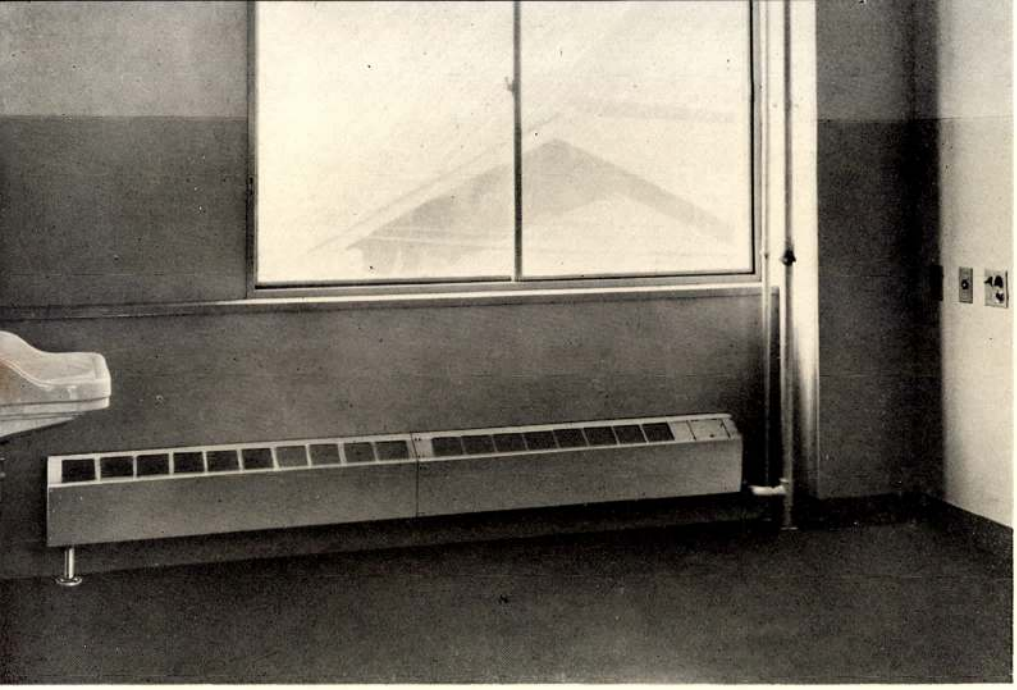


正面からみたところ



国　立　大　阪　病　院

施　工　株式会社　戸　田　組



病室K.K.K.ベースボートヒーター

木　村　工　機　株　式　会　社

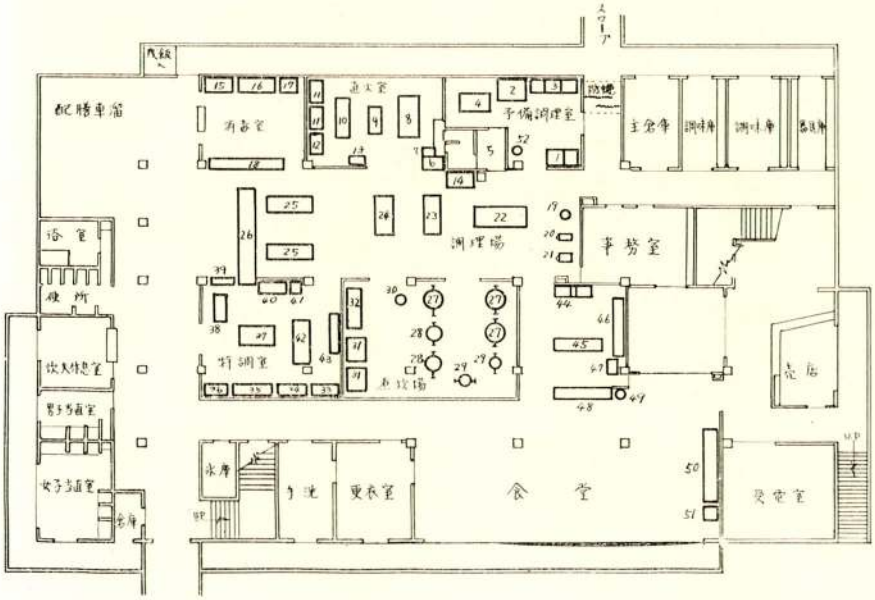
国　立　大　阪　病　院

本　田　工　業　株　式　会　社

特許　鈴木式　シヤタア

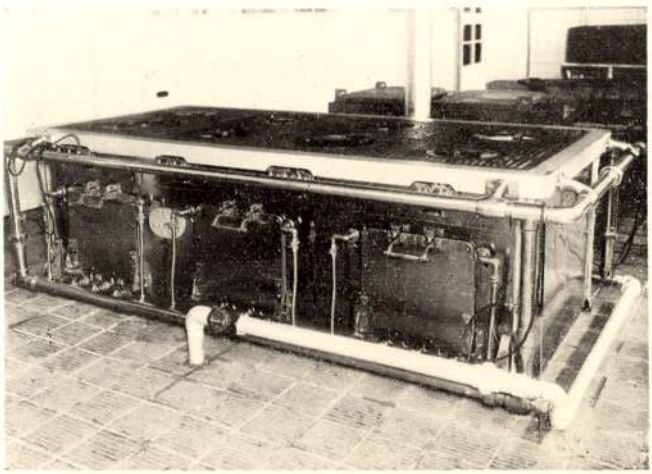


國立大阪病院新厨房設備平面圖

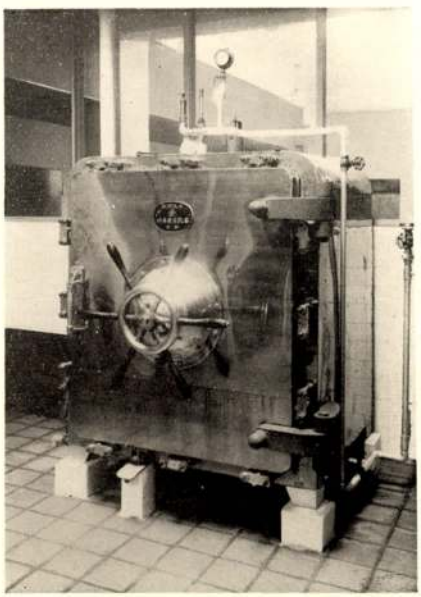


番号	品名	規格寸法	台数
1	洗米水槽	60×30×27	1
2	作業台	60×30×27	1
3	野菜水槽	90×30×24	1
4	水槽付調理台	60×60×27	1
5	冷蔵庫	120×60×	1
6	食器棚	45×30×18	1
7	戸棚	90×30×57	1
8	ガスレンジ	30×30×26	1
9	揚物器	33×33×26	1
10	作業台	90×30×26	1
11	角皿器	45×20×42	2
12	煮炊器	30×20×30	1
13	丸皿台	30×20×26	1
14	戸棚	60×30×30	1
15	バット水槽	60×30×26	1
16	作業台	90×30×27	1
17	角皿棚	90×30×50	1
18	食器棚	150×30×80	1
19	フードカバー	½HP	1
20	冷蔵調理機	½HP	1
21	食器回転機	¼HP	1
22	水槽付調理台	100×60×26	1
23	水槽付調理台	90×60×27	1
24	調理台	90×60×26	1
25	食器台	90×30×27	2
26	配食戸棚	200×30×80	1
27	フライスライター	3.5HP	3
28	フライスライター	¾HP	2
29	フライスライター	¾HP	2
30	動力皮剥機	¾HP	1
31	万能皮剥機	1.5HP	2
32	作業台	80×30×26	1
33	食器戸棚	60×30×50	1
34	〃	60×25×27	1
35	消毒食器戸棚	90×30×26	1
36	配膳戸棚	60×30×60	1
37	ガスレンジ	60×30×26	1
38	盆付台	60×30×26	1
39	配膳戸棚	60×22×50	1
40	食器戸棚	60×30×50	1
41	電気蒸器	28×28×45	1
42	水槽付調理台	90×75×27	1
43	作業台	80×30×26	1
44	角皿棚	60×25×26	1
45	配膳台	90×30×26	1
46	食器戸棚	110×25×60	1
47	〃	90×30×25	1
48	配膳戸棚	180×30×50	1
49	湯沸器	1.5HP	1
50	食器引渡台	150×30×26	1
51	〃	90×30×26	1
52	水槽度到機	1HP	1

八木厨房機器製作所施工



八木式ガスレンジ



八木式最低圧蒸気炊飯機

八木式

厨房機械器具と厨房綜合設備

八木厨房機器製作所

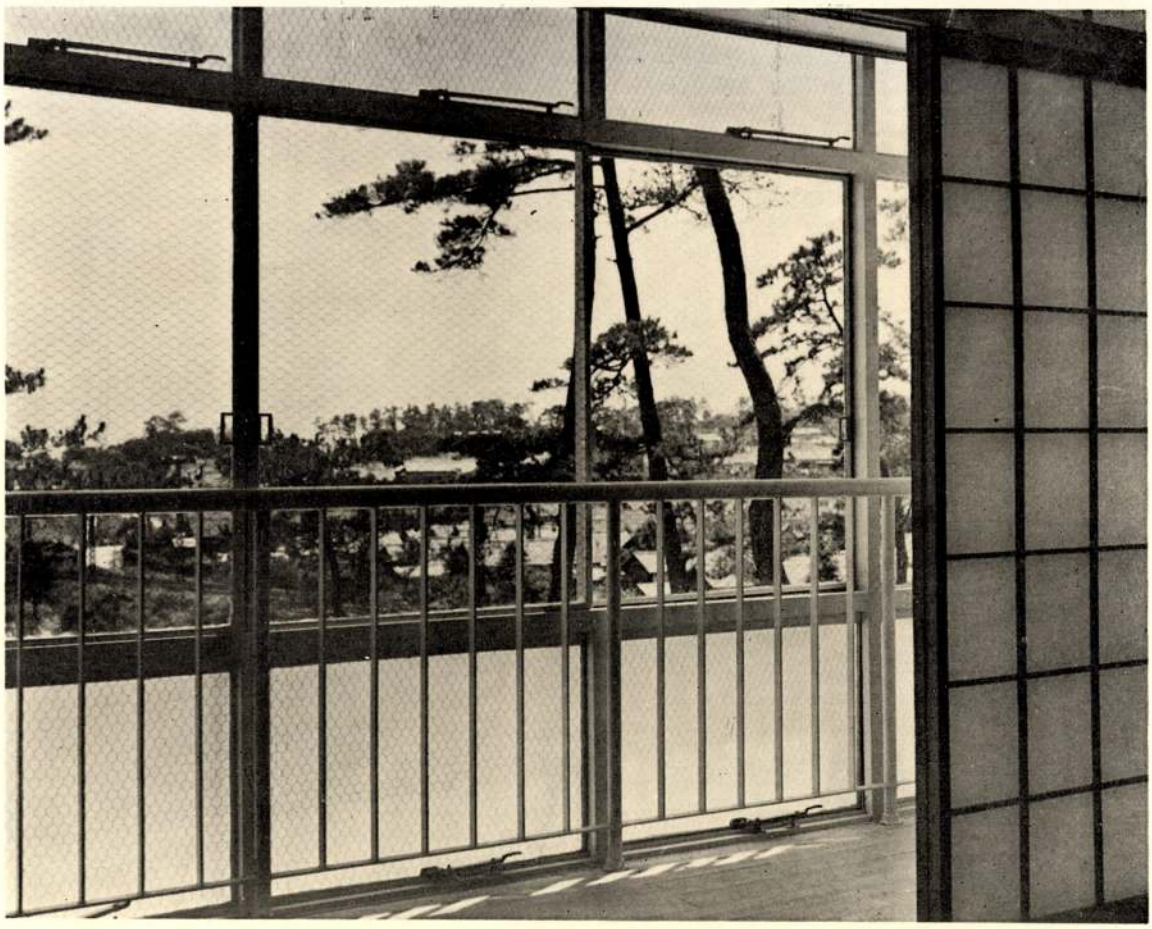


日本板硝子株式会社仁川鉄筋住宅

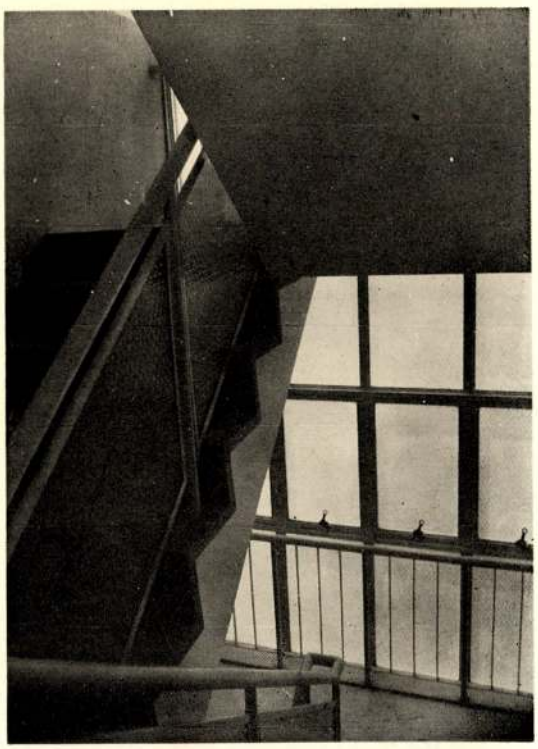
設計　日建設計工務株式会社

施工　株式会社大林組

日本板硝子株式会社



日本板硝子株式会社
仁川鉄筋住宅内部





日本専売公社　京都病院

設計　株式会社山下寿郎設計事務所

施工　株式会社浅沼組

建築と社會

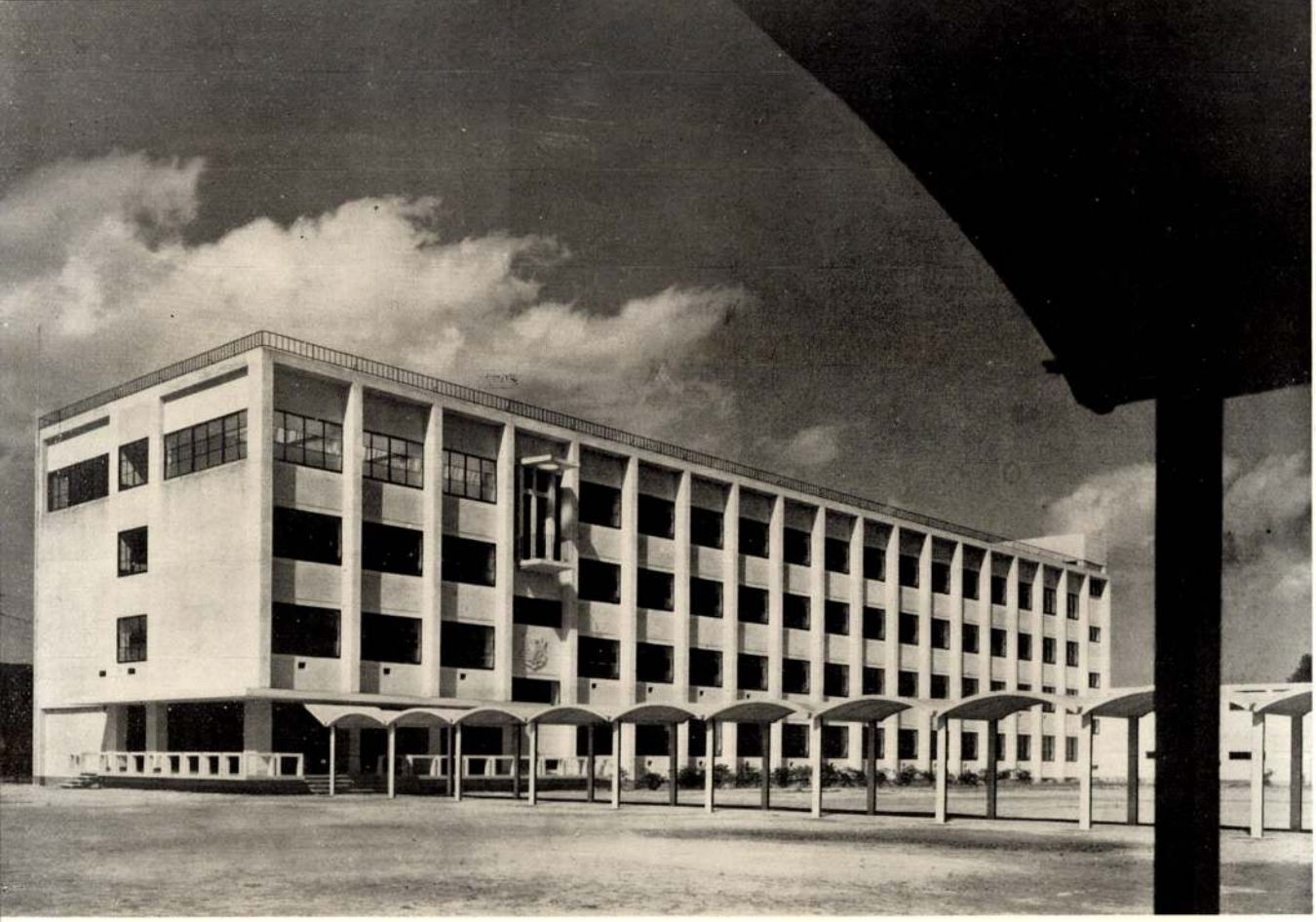
11

建　材　特　集

1956年11月号目次

作品作風
ノートルダム清心学園マリア科学館……12
国立大阪病院新病棟……16
日本専売公社京都病院本館……20
豊輪閣（大阪府自転車振興会宿舎）……24
スケッチブック……26
白浜ゴルフクラブ
建築の眼……28
本文
対談：建築材料はどう発展するか……竹腰　健造・中村　文夫……29
サンドウィッチパネルの強さと断熱性……飯塚五郎蔵……31
異形鉄筋・とくに高張力の異形鉄筋について……小倉弘一郎……36
新しい塗料……川合　繁昌……41
新しいガラスとその特性……村上　義雄……44
技術講座
軽金属の加工と応用……小林藤次郎……49
経済現況
最近の鉄鋼需給事情……手島　雄二……60
建材索引
仕上別による建材名の索引……伊藤　幸一・森　正信……63
関西建材協会会員の建材（誌上出品）……79
会合便り……95

建築と社会
第37集・第11号
売価1部150円・送料共
昭和31年11月20日印刷
昭和31年11月25日発行
発行所　社団法人　日本建築協会
大阪市東区北浜3丁目37
電話　北浜㊀9648・9649・9640番
振替口座大阪39975番
発行人　沖田誠一
印刷所　株式会社研文社
大阪市北区堂山町66
電話㊀2091～3番
印刷者　網野栄



全　景（南　側）

外部仕上
柱　　型：白セメントモルタル擦摺
外　　壁：白セメントモルタル擦摺，一部カキ落し
窓　　：スチールサッシュ 2連引違
バルコンの下のレリーフは学校章を型取つたもの

ノートルダム清心学園マリア科学館

設計施工　　株式会社　大林組

所在地	岡山市上伊福清心町260	
規模	鉄筋コンクリート4階建	
坪数	1階	289.00坪
	2階	257.00〃
	3階	257.00〃
	4階	257.00〃
	屋階	11.00〃
	延	1,071.00〃
工期	着工	昭和29年12月8日
	竣工	昭和30年10月11日

関係業者

設備工事　大阪電気暖房商会

家具工事　内外木材工業株式会社

マリア科学館の構成

1階—普通教室及管理部門

2階—特別教室

3階—寄宿施設

4階—寄宿施設

マリア科学館の設計について

カソリック教徒の事業は牛のあゆみのそれにも似て，一歩一歩がしつかりと大地につき深く重く思考され，目立つことなく絶ゆることなく，神のめぐみのもとに粛然と運ばれるほどその成果は大きいとされている。

簡素であり純潔であり堅牢でなければならないというこの建物に対する私のアイディアは，またすべてのシスター達の希望するところでもあつた。「完全なる平凡へ」というのが私の建築への理想である。そのためには破たんなく整理し尽すことであるが，これは容易なことではない。

偶々この工事の設計に当つて意匠面に森下祐良君，中瀬保雄君という新進と構造面では百錬研磨の浜井又吉君と，まことに得難い諸君の絶大な協力によつてまとめあげられ，加えるにその施工に当つては坂井田克己君という卓越した経験者によつて最も忠実に実施されたのであつて，決して私ごとき微力の何等なし得るものではなかつた。この建物について，万一，世に認められる何物かがあるとすれば，それはシスター達の限りなき祈りによる聖母マリアのめぐみによるものと信じている。

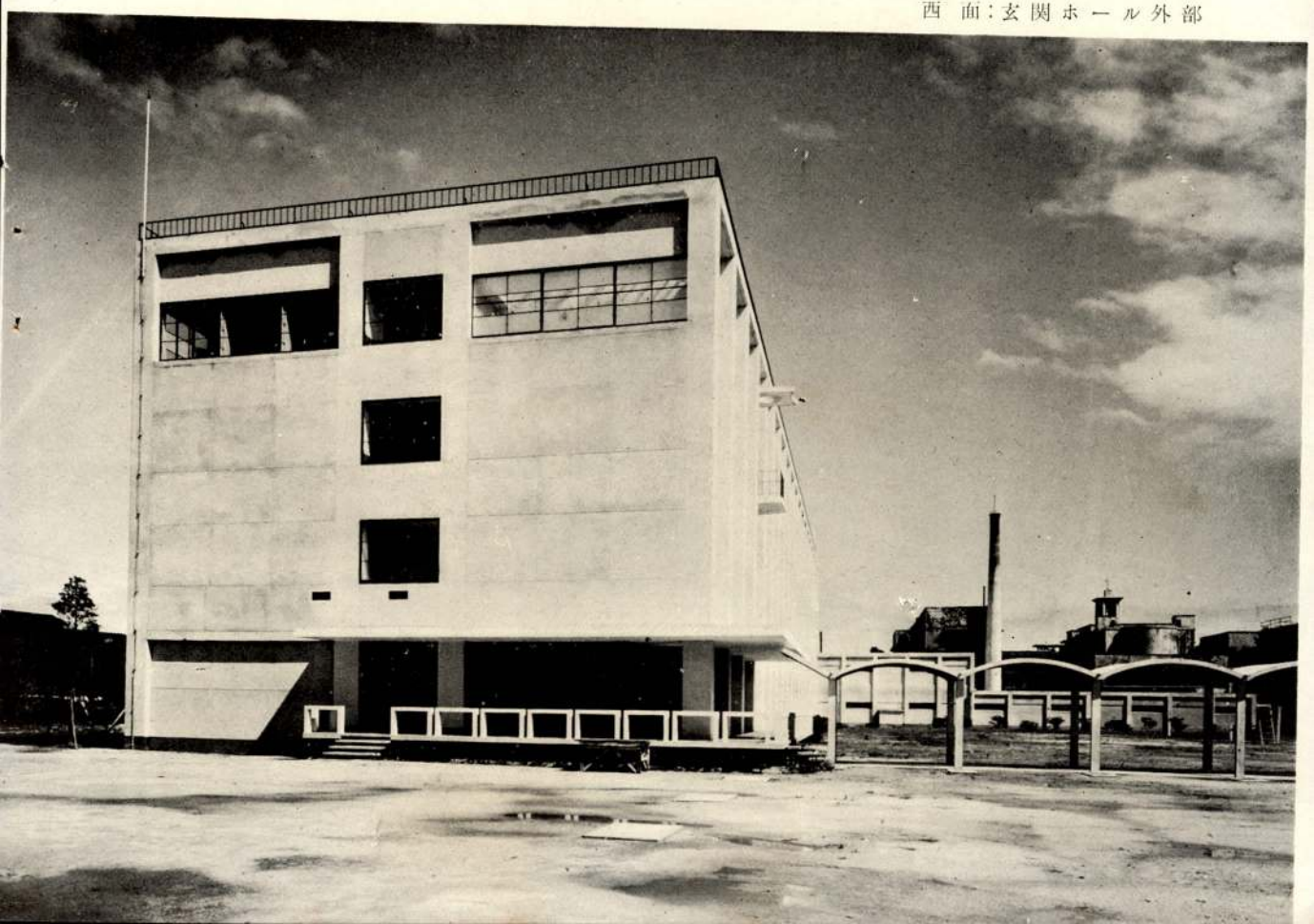
（鈴木　久）

施工者のことば

本工事は施主がカソリック関係の女子学園という特殊な建物であつて，作業中における工務員の態度，場内の清潔整頓等，いわゆる労務管理については細心かつ周到なる注意を徹底するよう，指導に当つて苦心しました。つぎに当初敷地が未決定であつたことと，数回にわたる大規模な設計変更がおこなわれたため，着工が一カ月余り遅れ，更に加えて工期の繰上げという技術的に困難な条件を与えられたため，非常な努力を要しました。まづ，一階土間の3尺盛土を床版に変えて時間の短縮を計り，コンクリート打はフライアツシユ混入により打上りは極めて良好でした。また打継面並に木造下地部分のモルタル面に生じるヘアークラツクについては特に苦心の結果最小裏に喰い止める事が出来ました。敷地下地床モルタル塗は早期に施工し，バイブレーターをかけて密着を計つた，設備工事も成績良く納め，全工期を通じて無事故で施主にお渡しできたことは，一重にシスター始め各職員の御協力の賜物と厚く感謝しております。

（坂井田克己）

西面：玄関ホール外部

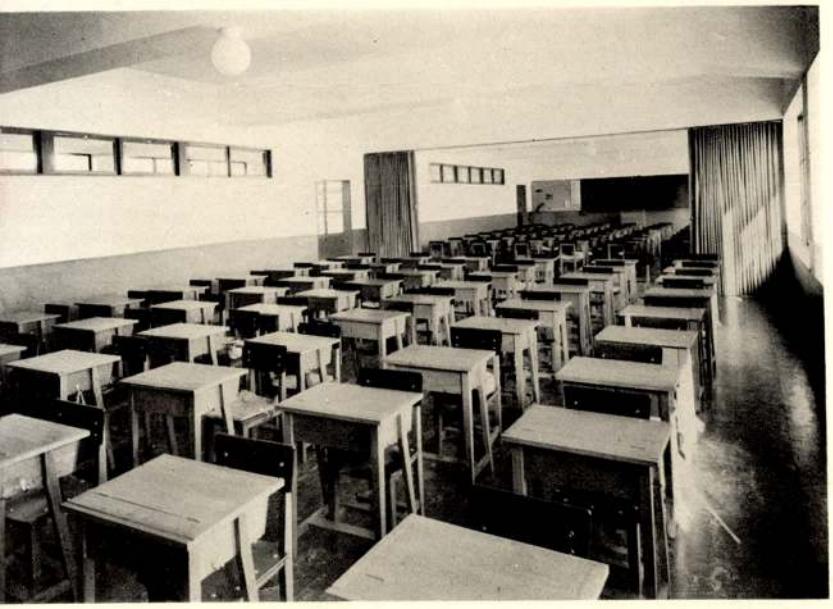


ノートルダム清心学園
マリア科学館



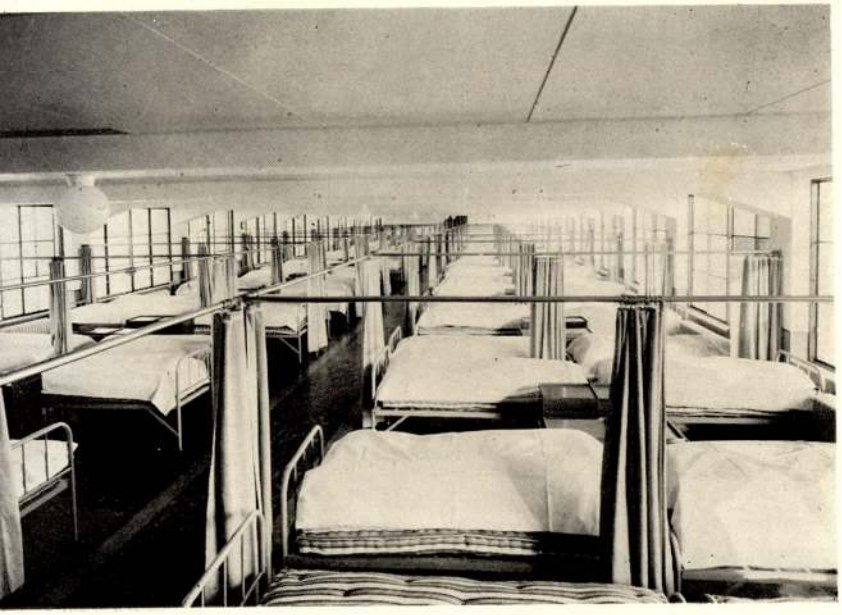
物理実験室

天井・壁：プラスター塗
腰　　：モルタルオイルペンキ
巾木：テラゾー塗研出
床　　：アスタイル



普通教室（2教室分）

天井・壁：プラスター塗
腰　　：モルタルオイルペンキ
窓腰板および巾木：テラゾー塗研出
床　　：アスタイル
常時は中央アコーデイングドアーで仕切つている。特別の場合2教室分使用する。

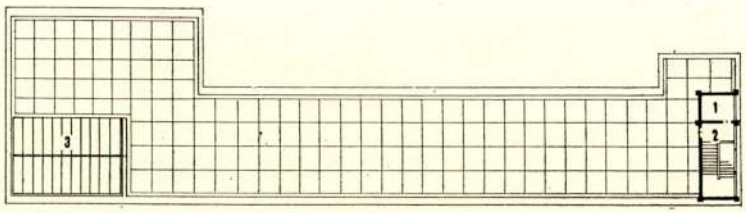


4階生徒寝室

天　井：プラスターボード，水性ペンキ塗
壁　　：プラスター塗
巾木：テラゾー塗研出
床　　：アスタイル

屋階平面

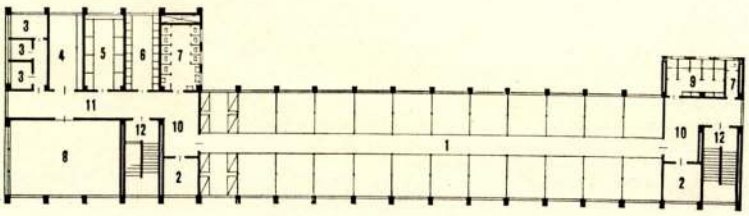
1 水槽室
2 階段
3 スカイライト



屋階

4階平面—寄宿施設

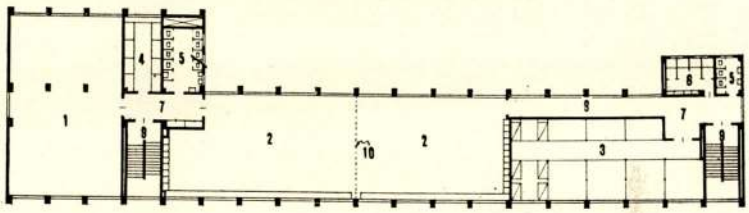
1 生徒寝室
2 シスター室
3 ピアノ練習室
4 倉庫
5 物品庫
6 洗面所
7 便所
8 サンルーム
9 浴室，洗面所
10 ホール
11 廊下
12 階段



4階

3階平面—寄宿施設

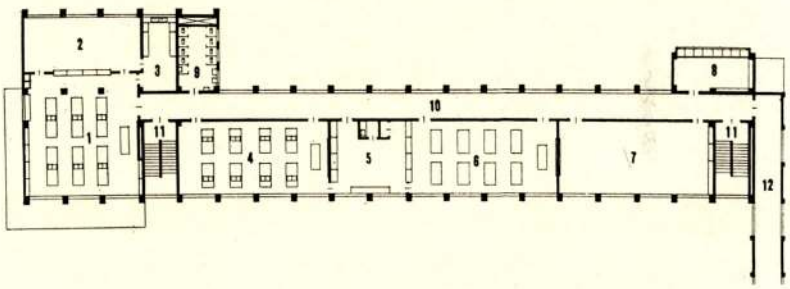
1 娯楽室
2 自習室
3 生徒寝室
4 物品庫
5 便所
6 浴室，洗面所
7 ホール
8 廊下
9 階段



3階

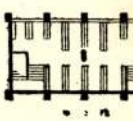
2階平面—特別教室

1 料理教室
2 料理試食室
3 ユニットキッチン
4 化学実験室
5 化学，物理準備室
6 物理実験室
7 裁縫教室
8 洗濯及染色室
9 生徒用便所
10 廊下
11 階段
12 渡廊下



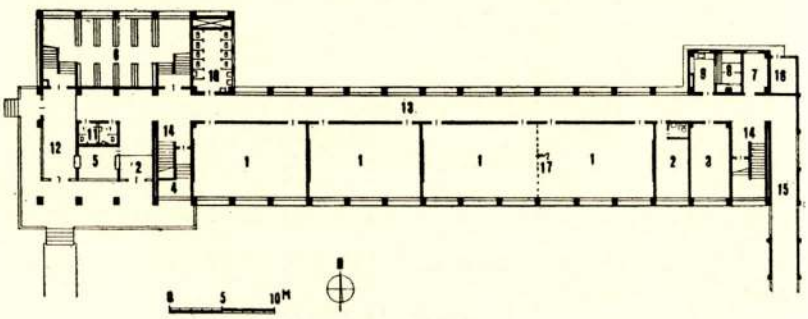
2階

中2階

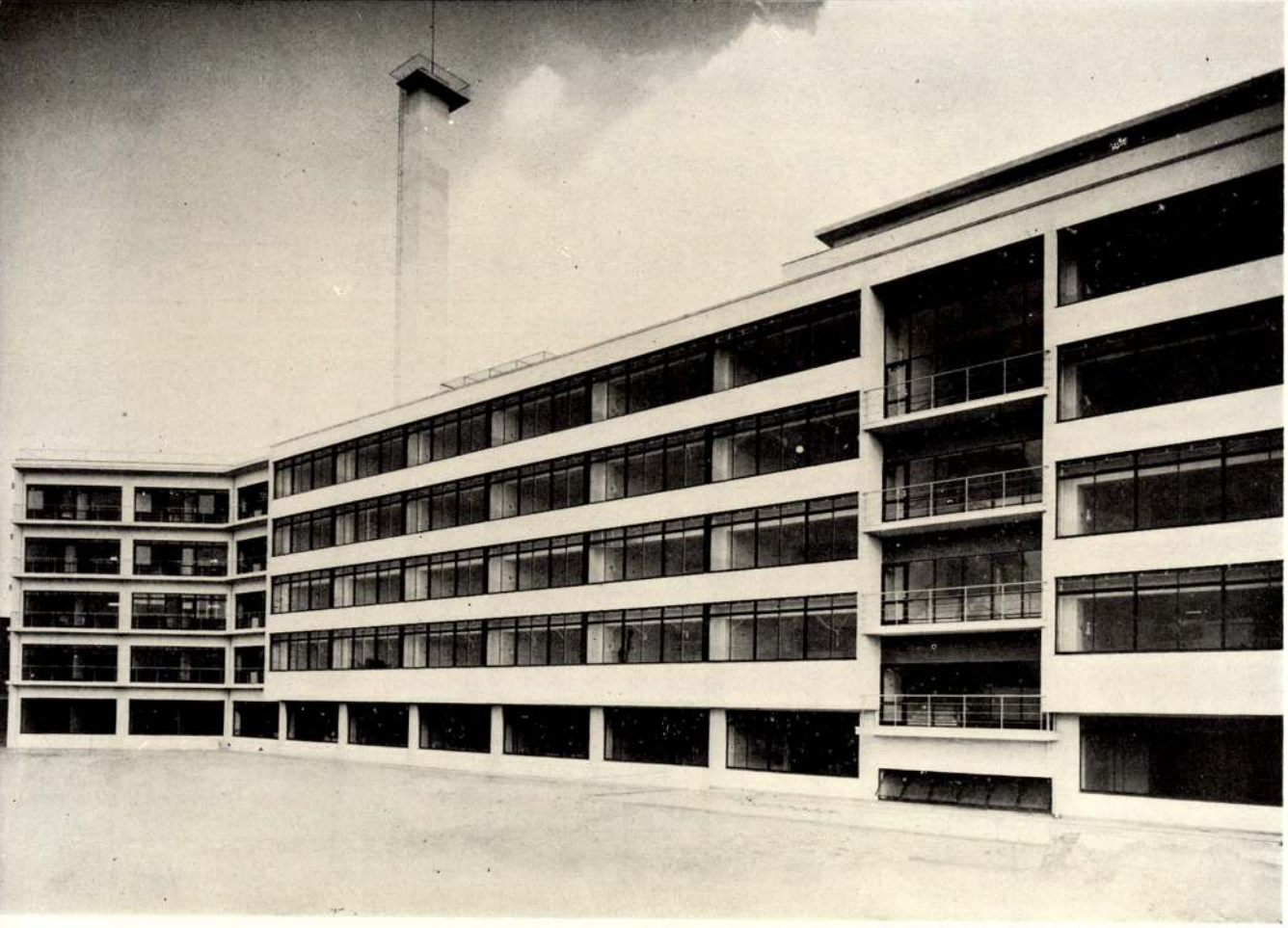


1階平面—普通教室

1 普通教室
2 シスター室
3 応接室
4 教師控室
5 事務室
6 ロッカールーム
7 教師用ピアノ練習室
8 小使室
9 湯沸室
10 生徒用便所
11 職員用便所
12 玄関ホール
13 廊下
14 階段
15 渡廊下
16 ボイラー室
17 アコーデイング
ドアー



1階



外　　観

国　立　大　阪　病　院　新　病　棟

設計監理　　厚生省医務局整備課
　　厚生省近畿医務出張所
　　国立大阪病院整備係

施　　工　　株式会社　戸　田　組

設計者のことば　　荻野　高之

国立大阪病院は，大阪都心の，しかも環境に恵まれた，これまでの敷地に約1000床のモデル的な綜合病院という構想で計画が進められ，年と共に整備されて，本年はその主要病棟たる一般病棟の約2/3を完成し，引続いて残り建物を施工中である。

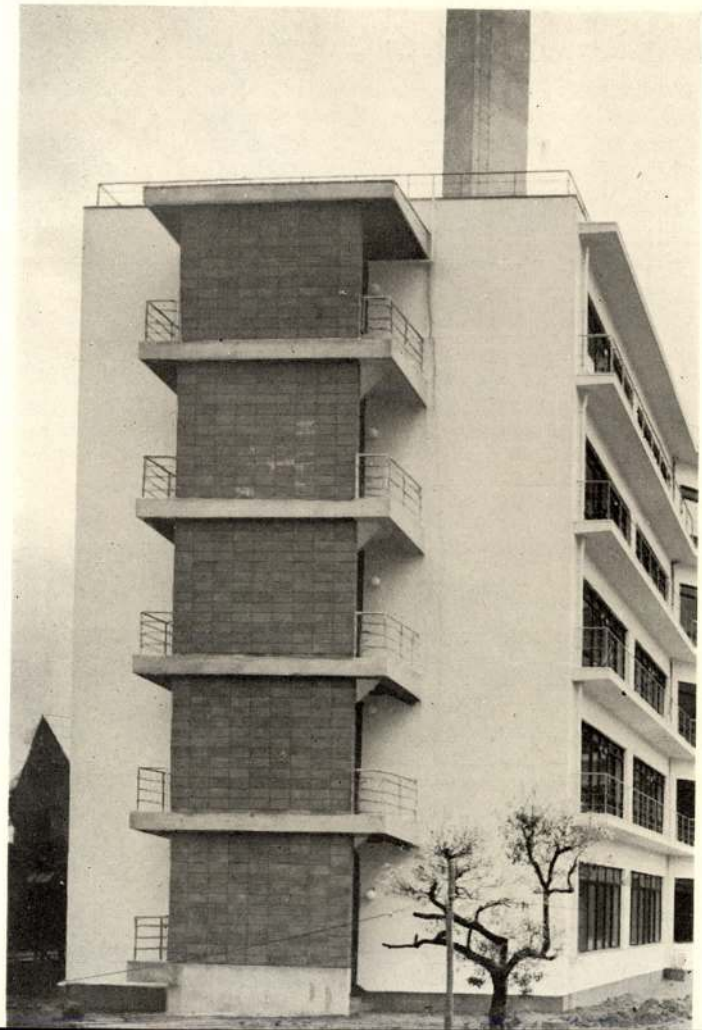
当初，この主要病棟は地上8階という計画であつたが，種々の事情により，地上5階各フロア2看護ユニツトとなり，東西に長く伸びたため，1フロア看護ユニツトの床数が50～60床でやや苦しい設計となつてしまつたがこの細長く伸びた建物内の勤務者の精神的に強い疲労感を救つているものは，両翼端に南側へ45度折れ曲つていることである。構造上重要であるこの折れ曲り部分を階段として処理したが，この部分に看護婦ステーションが持つてゆけなかつたのが，後で考えさせられて残念だつた。ともあれ非常に明るい軽快な感じのする病棟になつていることは，喜ばしい次第である。

位置	大阪市東区法円坂町1ノ2
工期	着工 昭和30年10月7月 竣工 昭和31年8月31日
建物面積	建坪 271.18坪 延坪 1,826.52坪
階別建物坪数	地階 303.83坪 受電室，倉庫，食堂及売店等
	1階 271.18坪 整形外科及精神科37床
	2階 278.64坪 外科 56床
	3階 278.64坪 産科 56床
	4階 278.64坪 眼科，ヒフ科 56床
	5階 278.64坪 内科 56床
	計261床
	塔上一階 69.74坪 児童遊戯室はサンルーム，物干場等
	塔上二階 49.43坪 エレベーター機械室，水槽室等
構造	鉄筋コンクリート造，地下1階，地上5階，一部7階
外装	白色リシン仕上
内装	床 リノリユーム及ラバータイル，アスファルトタイル
	腰 モルタルビニールペンキ塗
	壁 色プラスター。（特別病室，プラスタービニールペンキ塗）



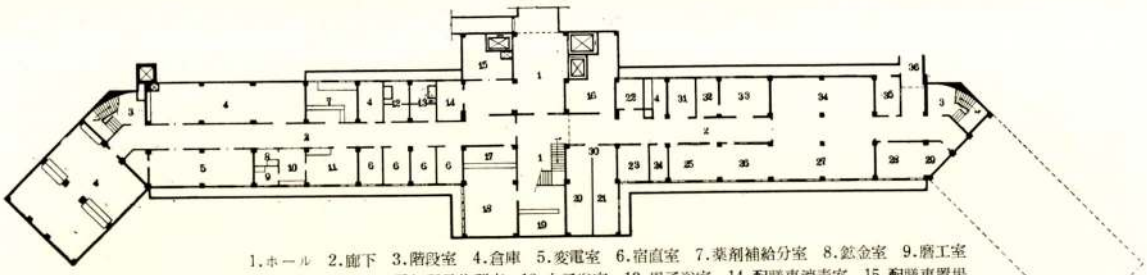
階段室・エレベータホール

側面外観



施工者のことば　橋本与三郎

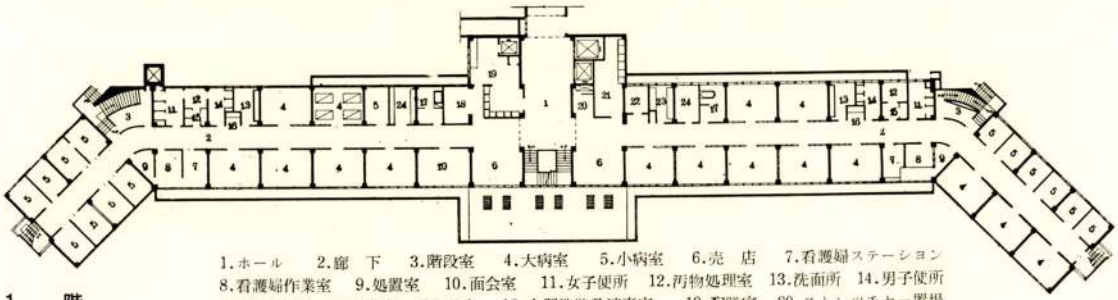
種々の意味で困難を伴いがちな昨今の現場に比較し「何をどのように書けば良いのか」迷わざるをえないほど，施工の容易な現場で水替は勿論山留すらも必要としない良地盤の地下工事から始まり，文字通りすらすらと順調に進み竣工の日を迎ええた……というような感がします。かくもスムーズに進行した所以のものは，優れた立地条件下で本院を計画されました当事者各位の御卓見と，水ももらさぬ周到な計画のもとに，機能的にも技術的にもまた経済的にもすべての条件に合理的な設計が完成されていたことと，加うるに終始変らない管理者の熱意ある御指導に起因することであります。またインターホーンラヂオを含む弱電設備も強化されており看護単位の適正と相まつて，完全看護の実は愈々高まり日照，通風，色彩の快適さ等々，病客のすべての方の御満足を得られるものと確信します。計らずも当代随一の医療センター国立大阪病院建設の一翼を担いえました光栄をあらためて厚く感謝致しております。



地　階

1.ホール　2.廊下　3.階段室　4.倉庫　5.変電室　6.宿直室　7.薬剤補給分室　8.鉱金室　9.磨工室
10.一般工作室　11.電気器具修理室　12.女子浴室　13.男子浴室　14.配膳車消毒室　15.配膳車置場
16.給湯室　17.厨房　18.食堂及喫茶室　19.売店　20.理髪室　21.美容室　21.男子便所　23.予備室
24.更衣室　25.仕上縫工室　26.蒸気プレス室　27.乾燥室　28.既消毒室　29.未消毒室　30.待合室
31.洗濯物受室　32.事務室　33.整頓室　34.洗濯室　35.ガーゼ再生室　36.地下道

1期工事←——→2期工事



1　階
精神科

1.ホール　2.廊下　3.階段室　4.大病室　5.小病室　6.売店　7.看護婦ステーション
8.看護婦作業室　9.処置室　10.面会室　11.女子便所　12.汚物処理室　13.洗面所　14.男子便所
15.職員便所　16.湯沸室　17.浴室　18.食器洗滌及消毒室　19.配膳室　20.ストレッチャー置場
21.洗濯室　22.器材庫　23.リネン室　24.倉庫

1期工事←——→2期工事



2　階
外科

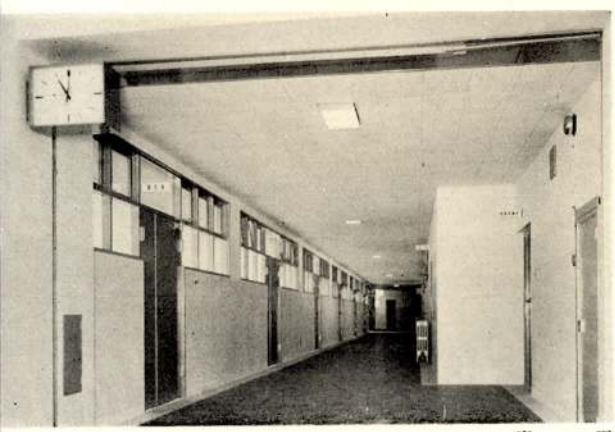
1.ホール　2.廊下　3.階段室　4.大病室　5.小病室　6.特別病室　7.看護婦ステーション
8.看護婦作業室　9.処置室　10.面会室　11.女子便所　12.汚物処理室　13.洗面所　14.男子便所
15.職員便所　16.湯沸室　17.浴室　18.食器洗滌及消毒室　19.配膳室　20.ストレッチャー置場
21.洗濯室　22.器材庫　23.リネン室　24.倉庫

1期工事←——→2期工事

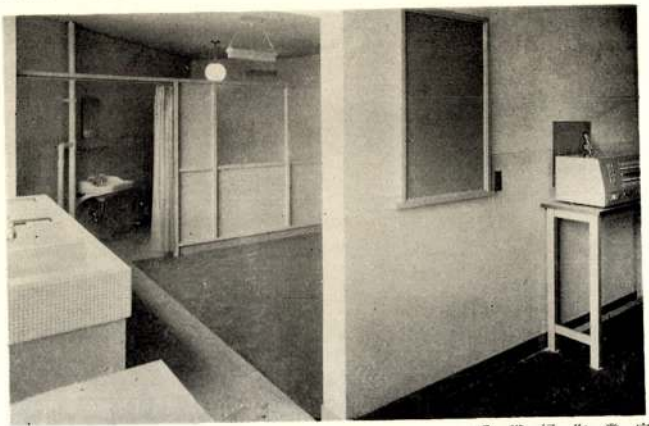


3　階
産婦人科

1.ホール　2.廊下　3.階段室　4.大病室　5.小病室　6.特別病室　7.看護婦ステーション
8.看護婦作業室　9.処置室　10.面会室　11.女子便所　12.汚物処理室　13.洗面所　14.職員便所
15.待機室　16.湯沸室　17.浴室　18.食器洗滌及消毒室　19.配膳室　20.ストレッチャー置場
21.洗濯室　22.倉庫　23.リネン室　24.エアーコン室　25.陣痛室　26.分娩室　27.作業室
28.滅菌保管庫　29.材料室　30.器械室　31.内診室　32.外診室　33.検査室　34.沐浴室　35.控室
36.調乳室　37.新生児室　38.隔離室　39.処置診察室　40.未熟児室　41.観察室



廊　下



看護婦作業室



1.ホール　2.廊下　3.階段室　4.大病室　5.小病室　6.隔離室　7.看護婦ステーション
8.看護婦作業室　9.処置室　10.面会室　11.女子便所　12.汚物処理室　13.洗面所　14.男子便所
15.職員便所　16.湯沸室　17.浴室　18.食器洗滌及消毒室　19.配膳室　20.ストレッチャー置場
21.洗濯室　22.器材庫　23.リネン室　24.眼科診察室　25.暗室　26.耳鼻科診察室　27.倉庫
28.遊戯室及食堂　29.母の部屋　30.乳児室　31.幼児便所　32.調乳室

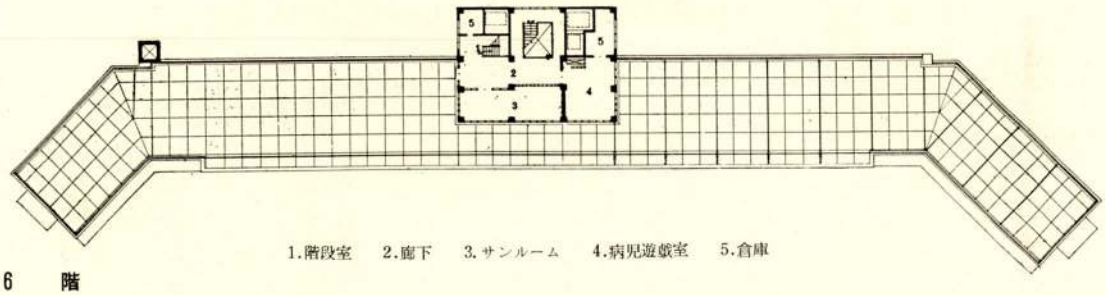
4　階
眼科耳鼻科



1.ホール　2.廊　下　3.階段室　4.大病室　5.小病室　6.特別病室　7.看護婦ステーション
8.看護婦作業室　9.処置室　10.面会室　11.女子便所　12.汚物処理室　13.洗面所　14.男子便所
15.職員便所　16.湯沸室　17.浴室　18.食器洗滌及消毒室　19.配膳室　20.ストレッチャー置場
21.洗濯室　22.倉庫　23.リネン室　24.鉄肺室　25.心電室　26.検査室

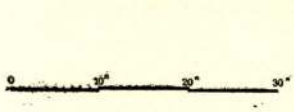
5　階
内　科

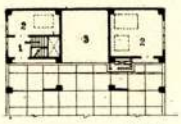
1期工事←――→2期工事



1.階段室　2.廊下　3.サンルーム　4.病児遊戯室　5.倉庫

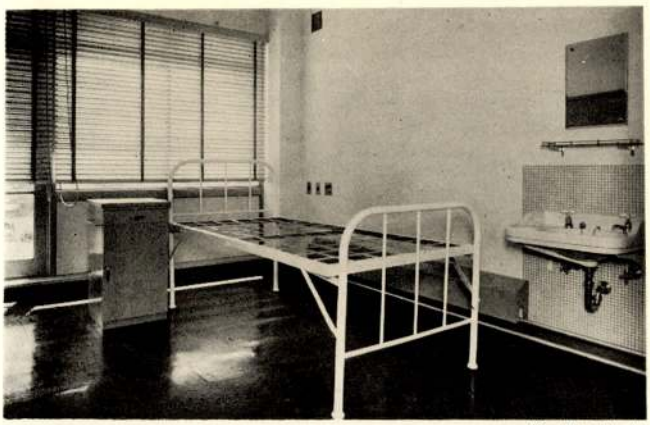
6　階



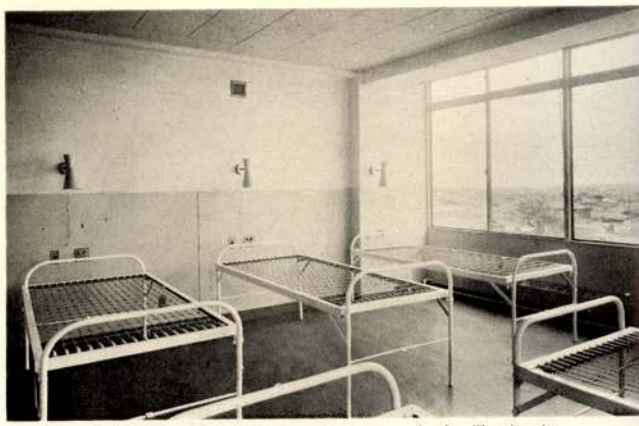


7　階

1.階段室　2.エレベーター機械室　3.水槽室



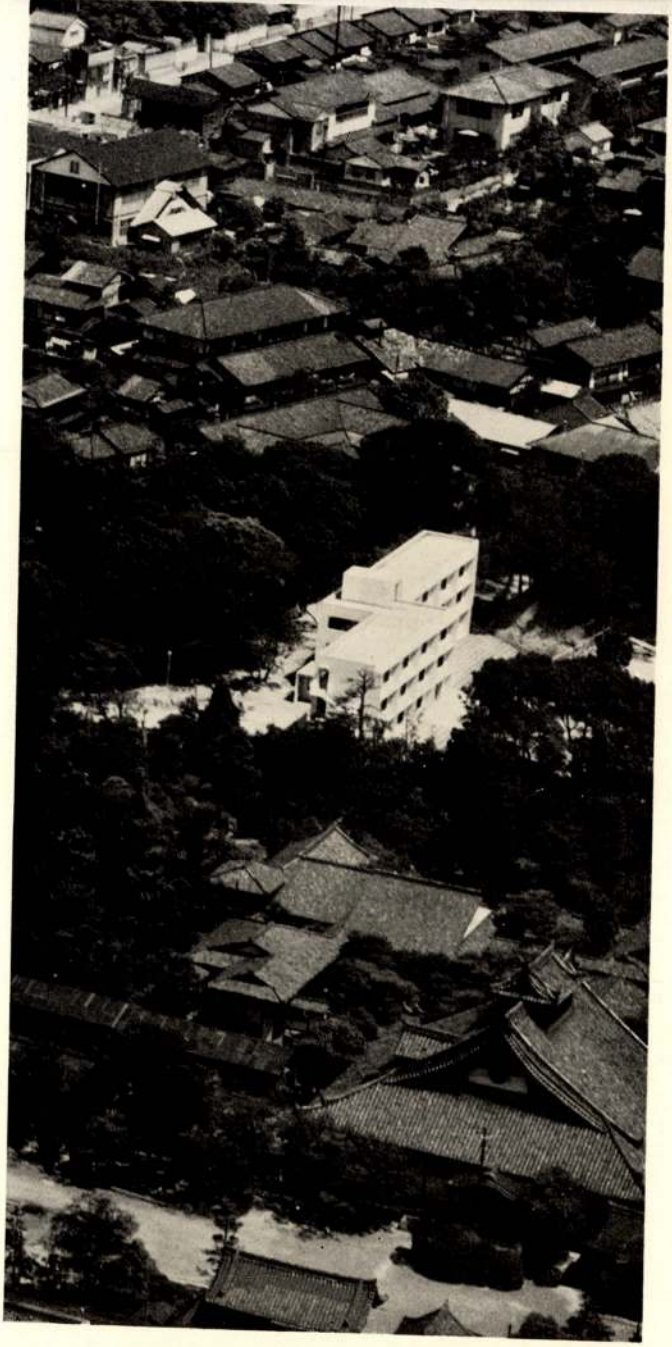
特別病室



6人用病室



日本専売公社京都病院本館



鳥瞰写真：右手は看護婦宿舎

所在地	京都市東山区東大路渋谷下ル妙法院前側町447
規模	鉄筋コンクリート造　地下1階　地上3階
敷地面積	6,378坪
建築面積	574.26坪　延2,411.12坪
屋上	アスファルト防水下地　クリンカータイル貼
外壁	7"角タイル貼　一部モルタル塗
ベット	150床
鉄筋コンクリート	約900立坪
鉄筋	560トン
型枠	11,000坪
工期	昭和30年7月～昭和31年8月

設計者のことば

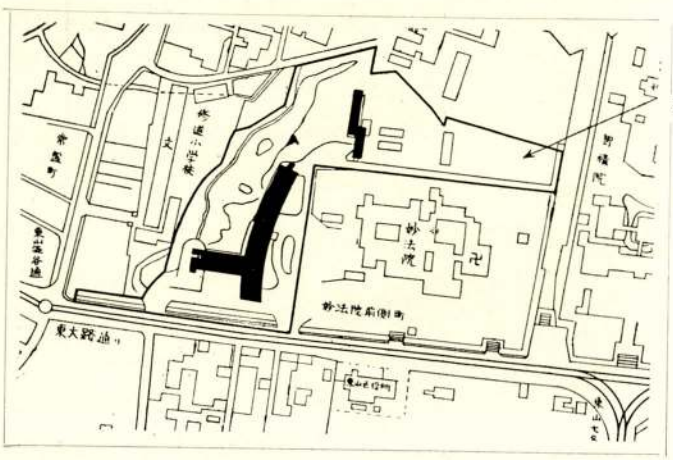
病院の性格あるいは社会的機能は，社会の進歩とともに変つてきている，とくに，戦後わが国における病院建築は，幾多の新しい問題に当面している。私共は専売公社京都病院を計画するに当り，これらの諸問題を十分検討するとともに，その解決に万全の努力を払つた。

医療法第4条には綜合病院を定義して「病院であつて患者100人以上の収容施設を有し，その診療科名中に，内科，外科，産婦人科，眼科及び耳鼻いんこう科を含みかつ22条各号に規定する施設（1.化学細菌及び病理の検査施設，2.病理解剖室，3.研究室，4.講義室，5.図書室 6.その他省令をもつて定める施設）を有するもの」とあり，第1級の病院として，また医療センターあるいは実地修練病院として，医療関係者の教育等に寄与するとともに，一般病院の内容向上にも資することを期待している。私共が設計を依頼された本病院は，以上のような綜合病院として，最も典型的なタイプに属するといえる。

これが計画に当り，私共が設計の基本方針としてとつたことは

1. 新しい管理方式によること
2. 患者を主に考えること
3. 看護婦の負担労力を極力減ずること
4. 各種動線がうまく捌かれること
5. 近代医療施設を集約的に備え，かつ，これが充分に利用されうるように配備すること

等であるが，古い歴史をもつ由緒ある庭園を敷地とし，妙法院と相隣接して建つ近代病院をいかにして周囲の環境に調和せしめるかという問題は計画の上に重要な要素となつた。



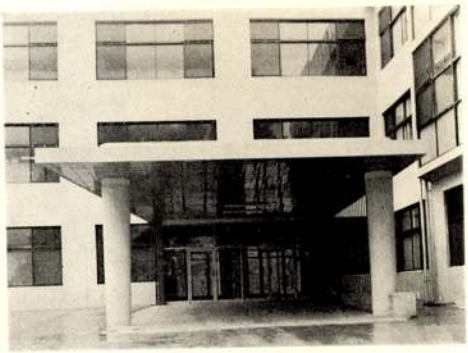
設計　株式会社山下寿郎設計事務所
監理　日本専売公社
施工　株式会社　浅沼組



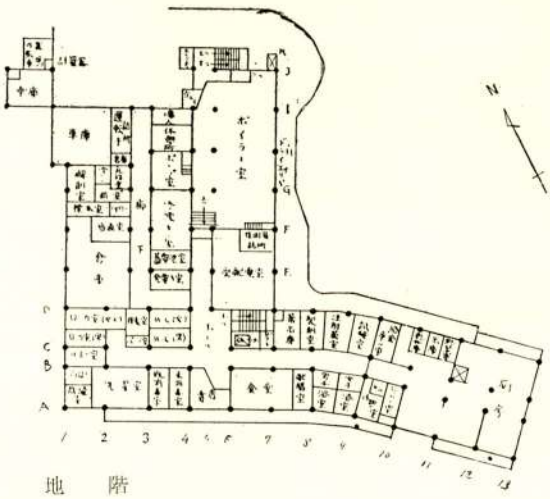
玄関入口



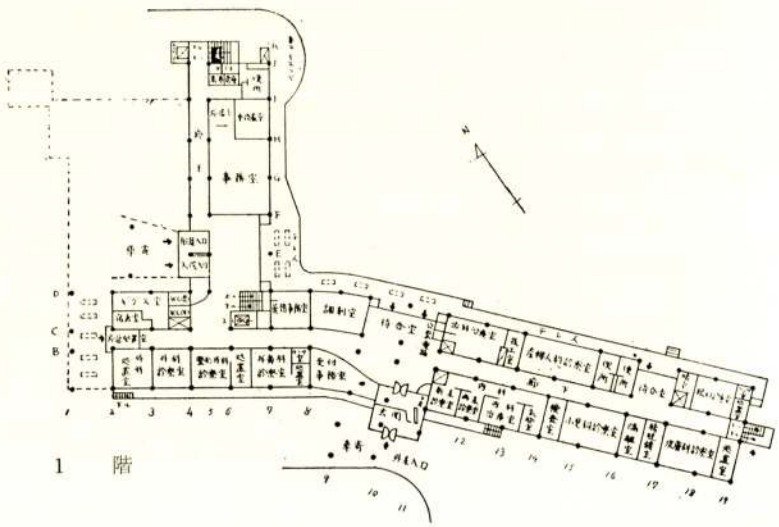
東面よりみる



背面入口



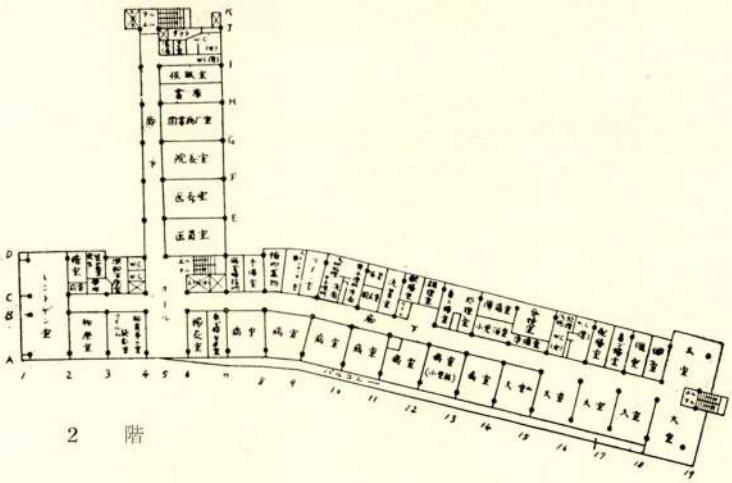
地　階



1　階



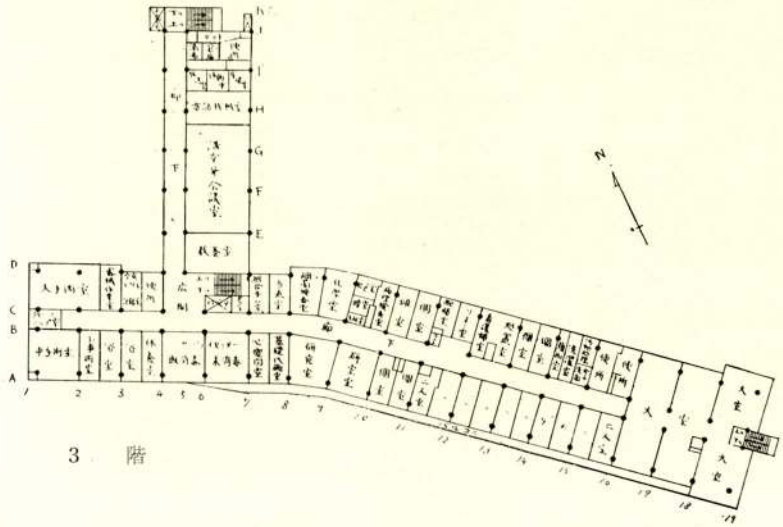
玄関附近詳細



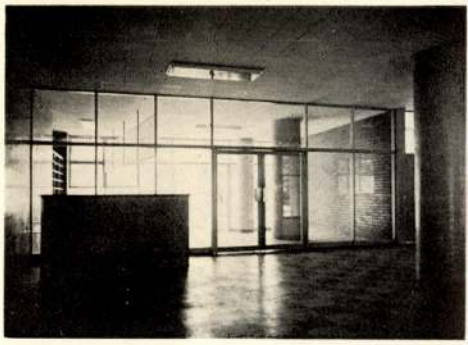
2　階



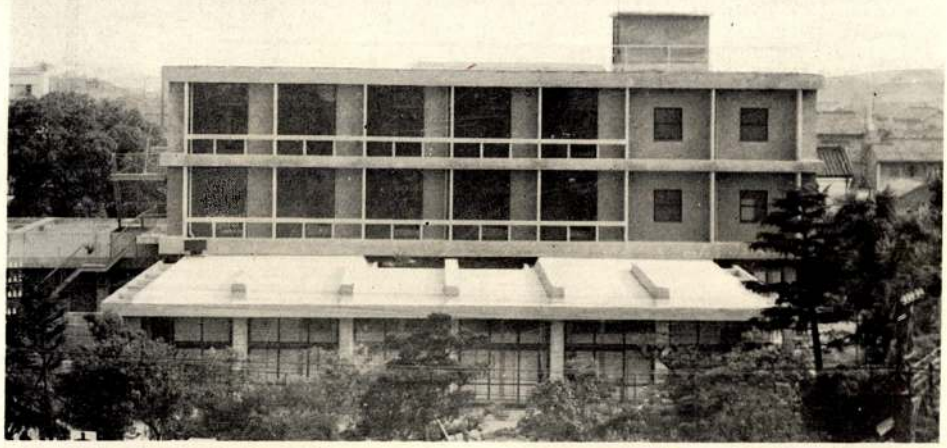
ホールより廊下をみる



3　階



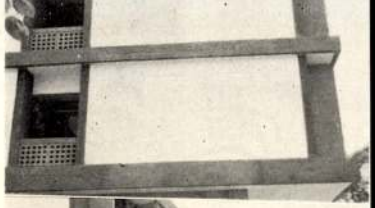
ホール待合室























豊　　輪　　閣　　大阪府自転車振興会選手宿泊所

設計監理　日建設計工務株式会社
塚本猛次・薬袋公明・後藤直信

施　　工　株式会社　戸田組大阪支店

建築位置	大阪市阿倍野区松崎町1丁目43
工　　期	昭和30年11月15日～昭和31年5月31日
敷地面積	2,507.08坪
建物面積	1階　231.22坪　2階　105.77坪 3階　105.77坪　塔屋　6.63坪 計　449.39坪 外にピロティ 10.90坪
軒　　高	12M200.
主体構造	鉄筋コンクリート造3階建．1部平家建
屋　　根	3階部分アスファルト防水．モルタル塗． 平家部分防水モルタル塗．
外　　装	1階柱型．梁型コンクリート打放し　壁色モルタル吹付
宿泊室	2階及び3階2段ベット式24寝室．1室の収容人員8名．総収容人員192名
集会室	（女子選手宿泊用和室）畳83帖 収容人員55名

設計者のことば

競輪事業の健全化の一環として計画されたこの宿舎は，種々の屈折を経て，昨年実施されることになりました。

選手宿舎は，開催中だけ使用されるのですが通常1回90人程度，最大250人を収容することができます。

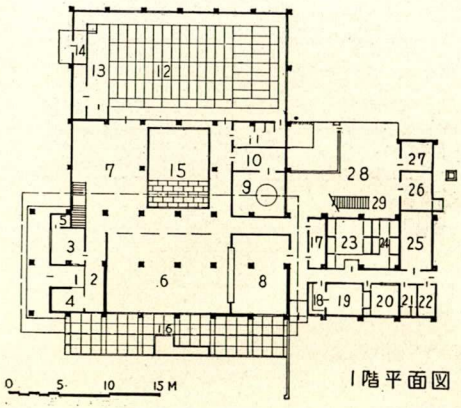
宿舎中の選手達は，個人的な外出ができない規則になつておりますので，すべての生活はこの中で営れます。とくに昼間は極度の労働をおこなうため充分の休養をとる必要があります。

1階に開放的な諸室を設け，寝室部は，1階の騒音その他を考え，2.3階に設けました。また寝室は1室に8人が入るため，寝台を採用し各人の独立性を確保するようにしました。

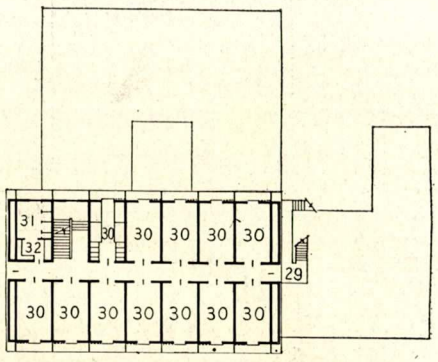
サービス部は1階東側に設け，選手使用部分と分離しましたが，250人分の設備を収容しますと，面積がかなり不足しております。

現在，既に使用されておりますが，建物の幾多の欠点を管理の面で，かなり補つて頂いており，設計者として有難く思つております。

（後藤直信記）



1階平面図



2.3階平面図

1.玄関	2.ホール	3.監理事務室	4.下足室	5.金庫室
6.食堂	7.談話室	8.厨房	9.浴室	10.脱衣室
11.便所	12.広間(宿泊室兼娯楽室)	13.演台	14.広間玄関	15.中庭
16.テラス	17.食品庫	18.受付,湯沸室	19.控室 No.1	20.控室 No.2
21.便所	22.リネン室	23.布団修理室	24.布団倉庫	25.洗濯室
26.ボイラー室	27.電気室	28.サービスヤード	29.非常階段	30.宿泊室
31.便所	32.洗面所			

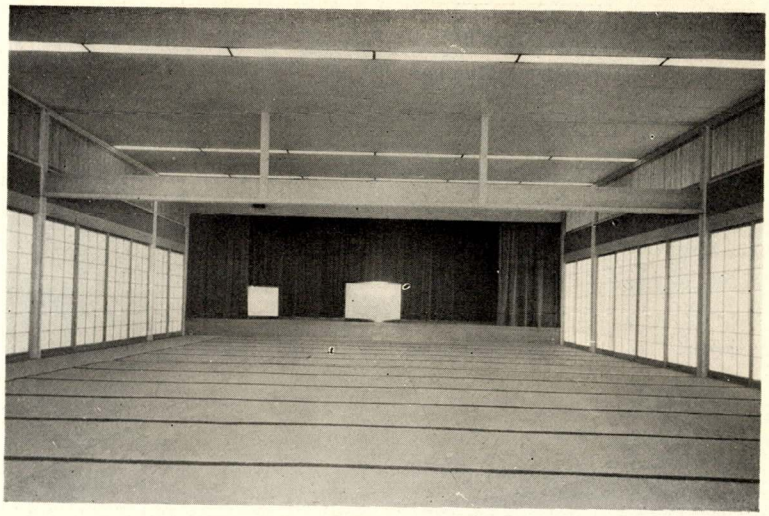


上：談話室

中庭



下：広間（宿泊室兼娯楽室）



施工者のことば　清岡久一

「施主と設計者は勿論のこと，吾々自身をも満足させる程度に立派な建築を造りたい」と考えて終始施工に当つた。技術的にも設計管理に当つた日建担当者と密接な打合せをおこない，施工図は可及的全般にわたつて作成して仕事のおさまりに注意を払つた心算である。

和室大広間の造作工事については多両間中の施工になり，仕口等に十分の注意を払つた結果，その後の木材収縮による欠点は見受けられないように思われる。

施工上の苦労も特別無いが強いて挙げれば，屋上防水モルタル施工と主体コンクリートの収縮亀裂の問題で，今後の我々の大いに研究すべき課題ではないかと思われる。本工事については施主，設計管理者および我々業者が非常に協調的に仕事を進めえて，及ばずながら所期の成果を収めえたことは望外の喜びであるとともに，関係者各位に感謝しております。

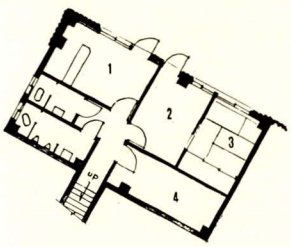


外観正面

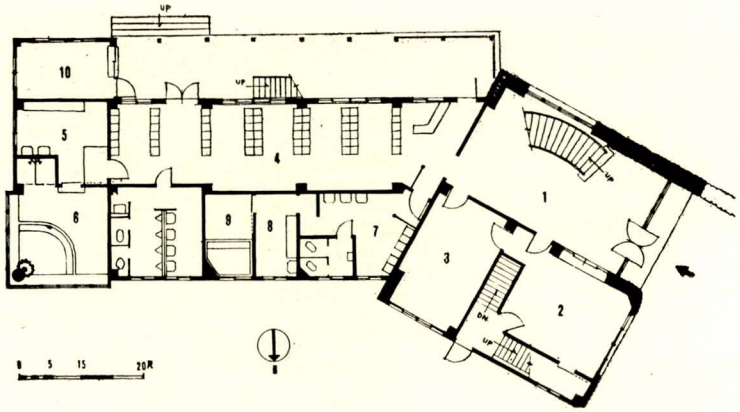
SKETCH BOOK

白浜ゴルフクラブ

設計　渡辺建築事務所
施工　清水建設株式会社



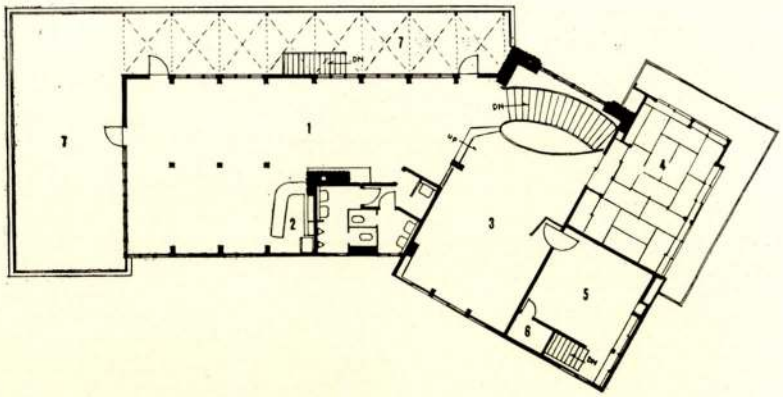
地階平面図　1.休憩室　2.従業員室
3.宿直室　4.倉庫



1階平面図　1.ホール　2.事務室　3.役員室　4.ロッカー
5.脱衣室　6.浴室　7.婦人ロッカー　8.脱衣室
9.婦人浴室　10.キャディマスター室

2階平面図

1. ロ　ン　ヂ
2. 酒　　場
3. 食　　堂
4. 和　　室
5. 厨　　房
6. 物　　入
7. バルコニー





上：ホール階段

下：ロンヂ



所在地　和歌山県白浜町平草原
構　造　地，1階鉄筋コンクリート造 2階木造
建　坪　111坪
延面積　213坪 他にバルコニー 35坪
工　期　昭和31年4月15日～8月15日
外部仕上　壁：リシン仕上及板張ペンキ塗，一部現地産石張。
屋根：塩焼平安瓦葺，一部亜鉛引鉄板瓦棒葺。
内部仕上
玄関ホール　床：フローリングブロック。
壁：プラスター，一部現地産石張。
天井：プラスターボードペンキ塗。
ロッカールーム　床：フローリングブロック。
壁，天井：コンクリート打のまま。
浴　室　床，壁：タイル張。
天井：板張ペンキ塗。
ロンヂ，食堂　床：フローリングブロック。
壁：ビニールクロス張。
天井：プラスターボードペンキ塗。

設計者のことば　中村勝郎

外観内部とも，観光地のゴルフリンクが持つ親しみのある雰囲気に同調することを主とし，山の家という感じで現場採取の荒石を外装の一部その他に使用した。大平洋に面した岡の頂で台風時の強風を受けるため，構造的には特に頑丈にし，窓硝子は割合せを小さくした。

未完成建築学

①S市の医院の依頼を受けて鉄筋2階建を始めることになった。先生はドイツ帰りの博士でなかなか面白い話を出される。医師として病人の安全を非常に気遣われて建物の耐震の程度について詳しく説明を求められた。建築以外の人からの質問で一寸たぢろいたが，曰く「コンクリートのように重くてしかも砂利砂セメントを現場で混合して造るような原始的な物でしかできませんか」。また曰く「天井に螢光塗料を塗って太陽光線を利用した照明にはできないでしょうか。病人は昼夜の別なく天井とにらめっこしているので電灯器具のない物が良いのです」。いちいちごもっともな質問であるが一寸痛いことをいわれるので，医学も未完成ではないですかと申上げると「一本参った」とのことに一同大笑いをしたことであった。

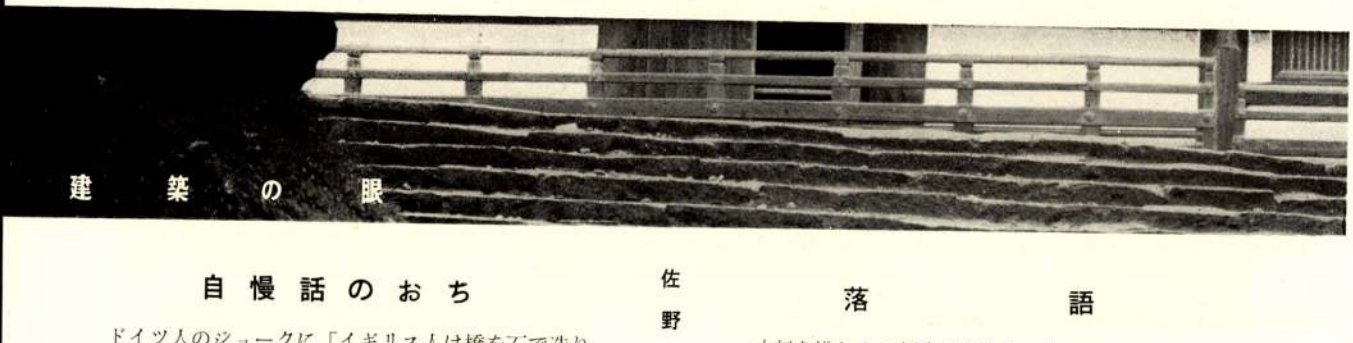
②先日旧い先輩に会ったところ御齢は75才，白髪をしごいて「世の中は一切空だ」と，何のことかと思っておると「自分は煉瓦建から鉄筋の建物をやったが今になって見るとその作品はみんな焼けるか空襲か，疎開かで一つも作品は残っていない。」成程空なのか。 (SD)

建築の眼・担当五十音順・足立孝・岡橋作太郎

「不安感」余話

ある都会へしばらくぶりに出かけたら，御多分にもれず建築ブームで新建築のふえたのにびっくりした。例によってはき気の出るような薄っぺらなガラス張り建築が多いのには困る。無批判なマネは日本の特技らしいが，Locality の方も御忘れなくといいたい。大体マグネットラインを云々してさわぐ根性と親戚では話にならんのだ。

同じ街で，そのガラス張り建築をやった当の建築屋さんから近代建築の不安感の一席をきかされたのには少々恐れをなした。彼曰く「この建物で私は不安感を表現するのに苦労しましたよ。」彼の顔がひどく深刻だったので，私はアッケにとられて腹を立てたのは余程経ってからだった。日本という国がとんでもない未開国ではなかったかと今度はこちらが深刻な顔になった。 (SY)



自慢話のおち

ドイツ人のジョークに「イギリス人は橋を石で造り，フランス人は鉄で造るがわれわれは何で造るか知っているか」というのがあるそうである。きかれた人がとまどっているとニヤニヤ笑って「われわれは頭で造るんだ」というのがその回答だったそうである。

ところでこのような自慢話をわれわれ日本人がするとしたら何であろうかと実はその時考えたのである。

われわれがもつ自然に対する豊かなそしてせん細な感情，あるいは枯淡とか風雅とかいわれる生活態度は今日われわれが誇りとする日本芸術を生みだす基盤となったものであり，われわれの理想でもあった。しかしこのような考え方，生活態度が人間生活を，またその場処を積極的に作り上げるという面ではひどく無能であり，むしろネガティブに働いたことを見逃すわけにゆかない。

「外国人は道路がぬかるみで困った時石で舗装したが，われわれ日本人は足駄を発明した。」というのは私が作ったシャレにもならないシャレで，実は自慢話しをするつもりが飛んだ楽屋落ちだが，ここいらでひとつわれわれが無反省に誇りとしていたものを根本的に考えなおす——捨て去るのでなく——ことが必要なのではないかと思いあたったのである。 (JT)

佐野正一・深尾実郎・陶浪貞彦・建築の眼

落　語

寸刻を惜しんで灯火に親しむのもよいが，秋の夜長をボーッとするのも時に捨て難い。ということで，今夜もボーッとしていたらラジオから落語が流れて来た。学生の頃，職人史話を読んで，落語でお馴染の八さん熊さん大家さんを急に身近に感じたことを覚えている。資本主義前期の社会の片隅で希望の少い下積の人達の悲哀が，昇華されたユーモアで覆いかくされてはいるものの，注意して聞くと笑うだけにすまされないものがあるようだ。八さん熊さんは今でいうニコヨンであり，そのような諦めの世界からユーモアの生れるのも自然に受取れる。熊さんよりスバシコかった当時の職人は業種別にそれぞれの講をもっていたが，大工さんは太子講だったとある。聖徳太子を有難がっていたの処でハタとその先見の明に感服した。現代は量産の時代だから，私なんかは一人の聖徳太子ではなく，正確にいえば数十，数百枚の太子を有難がるという違いはあるにしても，太子講に連る信者である点に変りはない。やはり先輩は偉いということと縁の深さに感じ入った。 (TK)

建築材料はどう発展するか

対　談　日本建築協会会長　竹腰健造
関西建材協会会長　中村文夫
司　会　日本住宅公団大阪支所　諫早信夫

諫早　いうまでもなく建物は，建築材料の組合せで出来上つているものですが，この関係は非常に密接で，あたらしい材料が出現するにつれて建築様式もあらたまつてゆくようです。昔，土と石と煉瓦と木材に限られていたのが，鉄とコンクリートとガラスが工業生産化されて近代建築が生れたといわれているように，今後も新材料が生れてくると建築様式に更に変化が起つてくると思うのです。こういつた見透しについて，まづ竹腰さんからお話を伺いたい。



竹腰　戦後には戦前と違つた建築様式があるのですが，ストーンエージから，アイアンエイジに変り，石，煉瓦から鉄筋コンクリートが生れたほどの大きな材料的革命はなかつたのぢゃないですか。最近の変化はそれよりも材料そのものを見直してみて，鉄や鉄筋コンクリートあるいはガラスなどの可能性を極度に利用してみようというところに特徴があるのではないかと思います。鉄やセメントそのものにはそれほど変化進歩はないが，大事なことはそういう考え方の上での変化でしよう。そこへあたらしく合成樹脂等の化学的な新材料が加わり，特殊ガラスなどが生産に移されるようになつてますます強力に戦後様式が発展しつつあるというところです。

諫早　あたらしい材料がどんどん紹介されて，建築技術者がこれを使いこなすだけ性質をのみこまないうちに，もう次の新材料がでてくるという状態ですね。

中竹　ガラスの方面では殊にこの6・7年の進歩は大きかつたと思います。生産量ではアメリカに次いで世界第2になつたし，強化ガラス，安全ガラス，合せガラス，網入の防火ガラス，断熱ガラス，熱線吸収ガラス等の特殊ガラスも良いものが生産できるようになりました。熱線吸収ガラスはニューヨークの国連ビルに使用されて以来世界的に大量に使われています。近代建築にはなくてならぬ材料です。

竹腰　特別な仕上げをしない材料そのものの美ということで，コンクリートの打ち放しには，いろいろ批判があるでしようね。日本にも各所に例がある。私は理想としては，これが正しいやり方であるとは思いますが，施工上に隘路が多くて失敗しやすい。まだまだ研究が必要です。それがうまく行くなら，あとは素材のもつている色に対する観念の問題ですね。繰返して使われているうちに，だんだん人の目は馴れてくることもあるし，使う場合に，いろんな他の素材の色の組合せで，それ自身単純なコンクリート色も生きてくることを考えなければならないでしよう。材料そのものを生かして使つてゆくのが建築の理想ですからね。

諫早　中村さん，破れないガラスというものはできないものでしようかね。



中村　全然破れないというのは科学的には作れるかも知れぬが，市場に出るかどうか疑問だと思います。しかし，段々この方の研究はすすむと思うんです。プラスチックはいいものですが，無機ガラスにくらべると，高価であるうえに，疵がつきやすい欠点がある。飛行機なんかには軽い材料だから適しているのですが，滑走するときにまき上る砂ほこりで，すぐ疵がついてしまう。南洋あたりで空中にいるバッタの群に衝突すると，虫がつぶれて，化学的に腐蝕を起したりすることもある。ところが，有機ガラスの表面に無機ガラスをはりつけるよりも，逆に硅素樹脂を無機ガラス面にコーティングするという問題はあるのですがね。最初有機ガラスが出現したころは，今にも飛行機や交通機関の窓は全部それになつてしまうような勢いでしたが，今ぢゃそんなわけで有機，無機半々で

す。これからはやはり両々相俟つて進歩してゆくのだと思います。

竹腰　網入ガラスや合せガラスなんかが安く生産できるようになればいいのですがね。

中村　需要次第で量産がすすめば勿論コストは下りますよ。それより，高い高いといわれるけれども，アメリカでは建築工費の10%内外をガラスにかけています。日本では3～4%程度しかかけていない。

諫早　官庁予算では建築予算がギリギリで，良い材料がいくらあつても使えない場合が多いですね。

中村　ところがね，いいガラスの使われているかどうかということは，その建物の品位という点からみると，とても大事で，実にはつきりした尺度になるんです。品位を上げるためにはいいガラスを使えばよい。これほど効果顕著なものはないでしよう。近代建築には是非磨きガラスを使いたいものだと思います。日本の現状では，普通板ガラスの生産はなるほど世界第2位でも，磨きとなると遺憾ながらそこまではゆきません。やはと予算の問題なのかもしれないが，なんとか欧米なみになりたいですね。

竹腰　建築材料の中ではガラスと建築の結びつきは，ずいぶん深いですね。セメントでも，鉄でもペイントでも，建築とは縁は深いけれども，他の部門にもつながりが深くてどちらかというと建築が従のようでもある。ガラスは断然建築向けが多いでしよう。

中村　70%位が建築向で，残りが車両とか家具だとかでしよう。メーカーとしては出来るだけ，いいものを安く提供したいと思つています。

諫早　話は変りますが，高度の工業製品が用いられるようになると，段々地方性とか郷土性が薄れてくる傾向はないでしようか。

竹腰　どこの国の，どこの都会へいつても，似たような建築をやつている。そうなる原因はありますね。材料の工業生産もあるし，交通が便利で世界が狭くなつたこともある。

諫早　日本のタタミとか，スダレとかが外国で使われているようですね。日本の建築界では不衛生で非活動的だといわれているタタミが，向うでは珍らしいという興味があるのでしようかね。

竹腰　日本のタタミは素跣足で歩く足さわりの特別な感じが大事な点ではないですか。だから日本的な生活様式をしない外国では，あまり発展はしないと私は思います。

諫早　あれはイグサの髄を入れた，ワラのクッションが生命ですね。これをプラスチックで真似るのは骨が折れる。とてもタタミの値段のようなやすい価格では不可能です。

私のところではアパートを建てていますが，タタミの問題には苦心が多いのです。三部屋あればそのうち一部屋は板の間にして食堂兼台所にしています。ところが分譲住宅はタタミの数の多いほど歓迎されるんですね。理想は夫婦室，女の子供の部屋，男の子供の部屋，それに食事室と4室が最小限度いると思いますが，仲々うまくゆかないのです。

竹腰　タタミにすると，小規模なアパートで部屋数のとれないときに，一つの部屋がいろんな目的に使えることと，坐つて生活する様式に当然なるから，天井も低くてすみ，燃料節約にもなる。結局はね，日本人の永年の習慣と経済問題ですよ。本当はもつと住宅に費用をかけて，生活改善の方向へ進まなければなりませんね。

中村　私の会社でも今度アパートを建てました。ガラス会社だから，網入ガラス等使つてやつてみたんですが，これが1戸平均18坪というところです。

諫早　アパートを大量に建設することを考えると，材料の規格と設計規格とが一致すれば，建設コストに有利にひびきますね。ガラスやスレート等は特にそう思います。いまそのほかにもステインレススチールの流しや，錠前とか，ダストシュートとかいろんなものの規格を定めて，公団として安いものを生産するのに努力しています。そうなればやがて一般にも商品化されて普及してゆくと思つているわけです。

竹腰　戦後には床材料や塗料にいろいろ良いものが出るようになりましたね。

諫早　色の選択も自由になつたし，耐アルカリ性能も改善されています。建物の外観なんかもそのために非常に多彩になりました。

竹腰　ビニールなんかでも非常に丈夫で良いものがある。光沢があり，弾力もあつて，それで伸びきつてしまうようなことがない。

諫早　防水材料はどうですか。

竹腰　近ごろはモルタル防水の良いのがありますね。安くて防水能力も充分ある。ただ建物が不同沈下を起したりするとコンクリート自身にキレツを起すから，こんな予想のある場合はいけません。どうも戦後にはね，戦争中修理することを怠つたくせで，少々の雨漏りには鈍感で当り前ぐらいに思つている。近ごろ流行のシャーレン構造なんかでやつた屋根ですね。世間一般から非常に良いと賞さんされているもので雨漏れの止まらないのがある。こういう場合普通にはなんでも施工が悪いからだといわれていますが，施工には限度があるもので，やはり最初の設計の考え方と，適した材料の選定が肝心ですよ。雨もれは絶対になくさなければ良い建物とはいえません。

(35頁へ続く)

サンドウィッチパネルの強さと断熱性

飯塚五郎蔵

Ⅰ サンドウィッチパネルとは

いわゆるカーテンウォールの流行にともない，多くの建物は壁をガラスにおきかえることによつて軽量化をはかつたが，それは強度，耐火，断熱，遮音などの点で不安を残している。ここに外壁の構造は真剣に再検討されつつある。それは「コンクリート壁に戻れ」という方向ではなく，何か軽くて丈夫で，ガラスの不安をとりのぞく材料（構造）はないか，ということである。これに答えるものとして登場しつつあるのがサンドウィッチパネルである。それはまた「工場生産化された壁」として建築の発達に一歩を進めるものといえよう。

〔その構成〕 積層材料の一種である。つまり，2種以上の材料を重ね合わせて接着し，個々の材料では得られないすぐれた性質を与えたもの。しかもこの場合，表板として強度のすぐれたものを配し，コア(Core，中間層)には軽くて断熱，遮音に富んだものを入れる。これによつて強度，機能，仕上，の3要素を兼ねた一つの構造パネルともいうべきものを形成する。

〔特長〕 i）軽量……不燃性のセメントボードや金属板を表板に使つても，パネル全体の見かけ比重0.6ぐらいにすることは何でもない。ii）経済性……軽いということは空隙を多く含むことで，いわば空気が材料の一部をなしているのだから，かなり安いものができるわけである。コアに軽くて低強度の材料を使うことは力学的にも合理性がある。iii）施工の簡易化……パネルはそのまま取りつければ壁ができ上るのだから人力はきわめて節約される。そのかわり接合部はかなり工夫されなければならない。

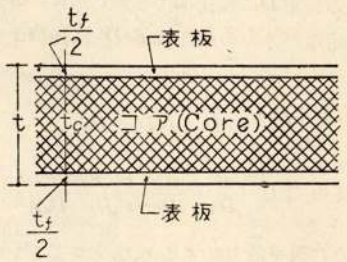
〔材料〕 現状で使いうるものはつぎの通り。

- 表板
  - 金属板……軟鋼（亜鉛びき，琺瑯エナメル），ステンレス鋼，軽金属（軽合金）。
  - 石綿板……普通石綿板，防火石綿板，フレキシブル石綿ボード
  - 木材合成板……合板，ハードボード類。
  - プラスチック……強化ポリエステル板が適当。
- コア
  - 木　材……桐，バルサ（南米産）。
  - 繊維質……テツクス，岩綿，木毛板，ガラス繊維。
  - 多泡材……泡コンクリート，泡ガラス，フオームドプラスチック，けいそう土。
  - ハニカム（蜂の巣）型……クラフト紙，軽金属，プラスチック，ガラス布などで造る。
- 波型材……石綿板，金属板，紙，プラスチック。

Ⅱ 曲げ性能

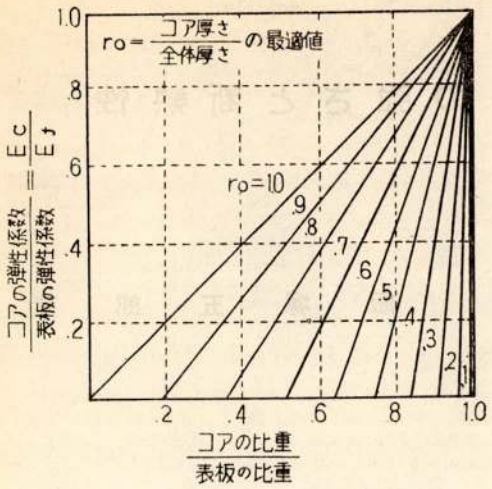
〔表板とコアの厚さの比〕 同じ厚さのパネルの曲げ性能は，表板とコアの厚さの比によつて左右される。表板を厚くすればパネルはより強く，剛くなるが，そのかわり重量もふえる。そこで（曲げ剛性）/（重量），または（曲げ強さ）/（重量）を極大にするような（コア厚さ）/（全体厚さ）を見つけ出し，これによつてパネルを設計すれば，曲げに関するかぎり合理的なものができる。これについて Engel[1] は一定巾のパネルを梁として考え，福田博士[2]は版として解いているが，ここでは簡単な前者の理論によつて説明を展開しよう。

〔曲げ剛性〕 1図のサンドウィッチパネルについて，

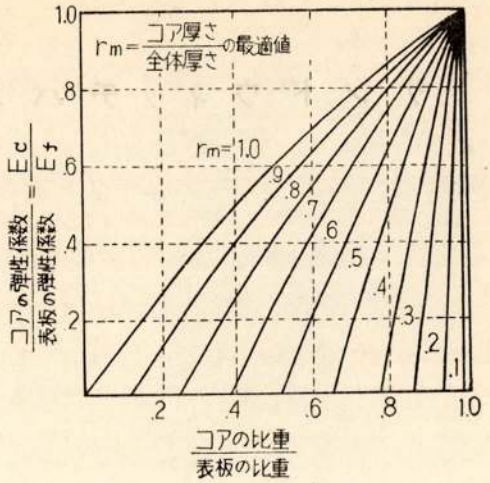


1図 サンドウイツチパネル

1) H.C. Engel : Structural Plastics (1950)
2) 日本建築学会研究報告 27号 (1954)



2 図　最大の剛性を与えるコア厚さ比



3 図　最大曲げ強さを与えるコア厚さ比

1表のような記号とする。個々の部材の剛性の和 ΣEJ を求め，これからパネルの弾性係数 E をあらわす。

1 表　記　号

	厚　さ	比　重	弾性係数	その他
表　板	$t_f/2$	D_f	E_f	J=断面2次率
コ　ア	t_c	D_c	E_c	$r=\frac{t_c}{t}$
全　体	t	D	E	

$$\Sigma EJ=\frac{1}{12}E_c t_c^3+\frac{1}{12}E_f(t^3-t_c^3)=\frac{t^3}{12}\{E_f-r^3(E_f-E_c)\}$$

$$E=\frac{(\Sigma EJ)}{J}=E_f-r^3(E_f-E_c) \cdots\cdots(1)$$

パネルの曲率は　$\frac{1}{\rho}=\frac{M}{(\Sigma EJ)}=\frac{12M}{Et^3}$ ……(2)

単位巾についての曲げ剛性は E と t^3 の積に比例する。異る材料で単位面積当りの重量が同じ場合はその厚さは材料の比重 D に反比例する筈だから，重量，巾，スパンの一定なパネルの剛性は E/D^3 に比例する。さて D は

$$D=\frac{D_f t_f+D_c t_c}{t}=D_f-r(D_f-D_c) \cdots\cdots(3)$$

(1) と (3) より　$\frac{E}{D^3}=\frac{E_f-r^3(E_f-E_c)}{\{D_f-r(D_f-D_c)\}^3}$ …(4)

(4)式の右辺を最大にする r（r_o とする）を求めると，

$$r_o=\sqrt{\frac{1-D_c/D_f}{1-E_c/E_f}} \cdots\cdots(5)$$

(5)式を図表化すると2図になる。これにより表板とコアの比重（D_f，D_c）と弾性係数（E_f，E_c）を与えて，（コア厚さ）/（全体厚さ）の最適値をすぐに見出すことができる。そのときのパネルの E は (1) 式で計算。

〔曲げ強さ〕　最大の剛性を与えるコア厚さ比は，かならずしも最大の強さを与えるものではない。単位巾のパネルの曲げ強さはつぎのように考える。

表板の最大縁応力　$\sigma_f=\frac{6E_f M}{Et^2}$ ……(6)

コアの最大縁応力　$\sigma_c=\frac{6E_c t_c M}{Et^3}$ ……(7)

表板とコアの許容曲げ応力度 σ_{fa}，σ_{ca}，に対する抵抗曲げモーメントはそれぞれつぎのようになる。

$$M_f=\frac{Et^2\sigma_{fa}}{6E_f} \cdots\cdots(8) \qquad M_c=\frac{Et^3\sigma_{ca}}{6E_c t_c} \cdots\cdots(9)$$

M_f が M_c より弱いと表板の強さがフルに活用されずコアで壊れるからまずい。即ち $(\sigma_{fa}/E_f)>(t\sigma_{ca}/E_c t_c)$ であることを要する。したがつて (8) 式で設計されねばならない。前と同様にして単位面積当りの重量が一定で材料の異るサンドウィッチ板ではその厚さは比重に反比例するから，曲げ強さは $E\sigma_{fa}/E_f D^2$ に比例する。これに (1)，(3) 式を代入すれば

$$\frac{E\sigma_{fa}}{E_f D^2}=\frac{\sigma_{fa}\{E_f-r^3(E_f-E_c)\}}{E_f\{D_f-r(D_f-D_c)\}^2} \cdots\cdots(10)$$

(10) 式の右辺を最大にする r（r_m とする）を求めると，

$$r_m^3-\frac{3r_m^2}{1-D_c/D_f}+\frac{2}{1-E_c/E_f}=0 \cdots\cdots(11)$$

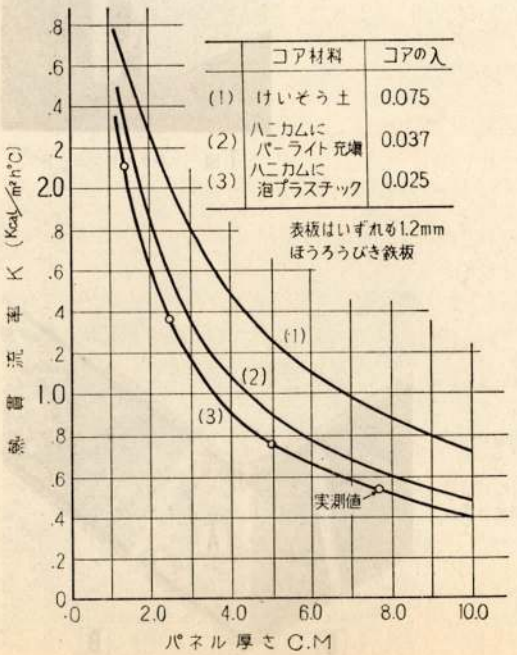
これを図表化すると3図のようになる。これを2図にくらべると最大曲げ強さを与える r は最大剛性を与える r よりわずか小さい。両者をうまく折衷した値にする。

以上述べたことは，簡単のため「純粋曲げ」にかぎったが，実際には剪断力が存在し，厚さに対してスパンの短かい場合はその影響が見のがせない。また，上の理論は材料が等方質（タテ，ヨコの力学的性質が同じ）であり，コアの剪断性能や接着力が十分であることを前提とする。

Ⅲ 断 熱 特 性

サンドウィッチ板の断熱性は，コア材料が主役となるわけだが，断熱の原則はふつうの構造体と何らかわらない。すなわち，i）同じ材料ならば厚いほどいい。しかし一定以上（たとえば10cm）厚くしてもその割に熱貫流が減らないから不経済である。ii）空気ほど熱伝導の小さいものはメッタにないからこれを利用する。つまり空隙を多く含んだコアがよい。しかし，あまり大きな空隙は対流を起して熱の伝達を早める。その意味で細かく分散された気泡を含む泡ガラスや泡コンクリートなどが有効である。iii）パネル内部の空気が外と流通するような構造はまずい。これはいわするすきま風を起し，従来の乾構造でうまく行つていない点である。

〔熱貫流率〕 サンドウィッチ板を 1m² 当り1時間に貫流する熱量は，内外面の温度差 1°C について次の通り。



4図 ARMORPLY の熱貫流率

$$K=\frac{1}{r_0+\Sigma\frac{t_l}{\lambda_l}+r_1}\left(\frac{\text{単位}}{\text{kcal/m}^2\text{h°C}}\right)\cdots\cdots\cdots\cdots(12)$$

ここに r_0: 外壁面の熱伝達抵抗で，風速，湿度，材料表面状態できまるが，ふつう 0.036～0.050

r_1: 内壁面の熱伝達抵抗で 0.112～0.143

t_l: 各材料の厚さ

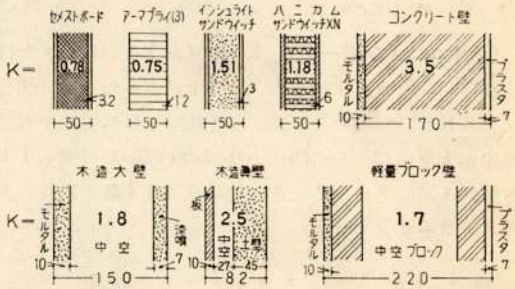
λ_l: 各材料の熱伝導率。空気層のある場合は空気の λ（等価熱伝導率）を使う。

この式でもわかるように表板やコアの厚さが大きいほど，また各材料の熱伝導率が小さいほど，熱貫流は小さくなる。サンドウィッチ板に使い得る表板とコア材料の熱伝導率をあげれば2表の通りである。

2表 構成材料の熱伝導率 λ (Kcal/mh°C)

表板材料	比重	λ	コア材料	比重	λ
鋼板	7.8	39.	泡ガラス	0.2	0.04
アルミニウム板	2.8	180.	泡コンクリート	0.55	0.096
フレキシブル石綿ボード	2.1	0.2～0.3	けいそう土	0.45	0.075
石綿大平板	1.8	0.14	木毛セメント板	0.4	0.08
ラワン合板	0.7	0.13	テックス類	0.3	0.04～0.05
プレキヤストコンクリート板	2.3	1.3	木材（キリ）	0.25	0.076
			泡スチレン樹脂	0.05	0.03

これらの値を (12) 式に入れて計算すれば，任意のパネルの熱貫流率 K がわかるのだが，計算値と実側値とはいくらか違つてくる。ちようどアメリカの金属板サンドウィッチ**アーマプライ**のデータがあるので，換算して図表化したものを4図にお目にかける。いずれも表板は厚さ1.2cmの琺瑯びき鉄板，コアはハニカム，またはけいそう土系のもので，その厚みをかえて K の変化を求めたもの。また5図はいろいろなサンドウィッチパネルの熱貫流率を在来の壁構造と比較したもので，かなり薄いものでも，じゆうぶんな断熱効果のあることがわかる。

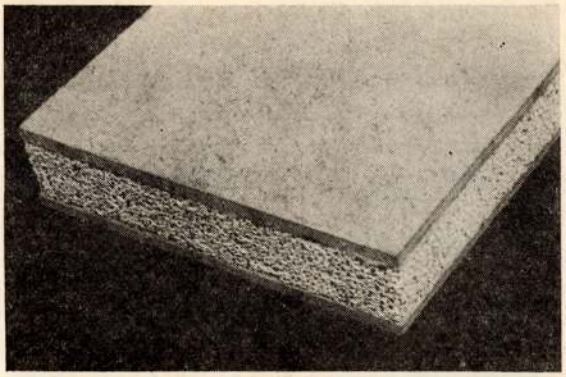


5図 サンドウイツチパネルの熱貫流率の比較
（構成材料は Ⅳ章参照，寸法単位mm）

Ⅳ サンドウィッチパネルの各種

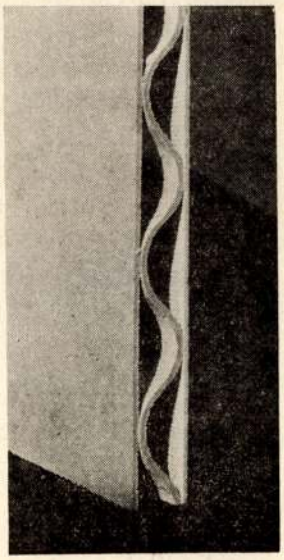
〔サンドウィッチ・インシュライト〕 泡コンクリートをコアとし，両面をフレキシブルな石綿ボードではさんだ，**6図**のようなもの。厚さ 2.5，3.75，5.0cm で大きさ3×6または3×3尺となつている（野沢石綿ＫＫ）。コアは比重により3種に分れるが標準品は比重 0.55，λ=0.096 で，圧縮強さ 14～16kg/cm² である。

また，石綿大波板や小波板の凹部に泡コンクリートをつめた**コルゲート・インシュライト**がある。これはおもに屋根材に使つて野地板を省略することができるが，強度と遮断性についてはサンドウィッチインシュライトに劣る。大きさは波板に同じで2.4×（6,7,8）尺である。



6図 サンドウイツチ インシユライト

〔エレクションボード〕 これは**7図**のように，波型石綿板をフレキシブルな石綿ボードではさんだもの。厚さ 2.5 および 5.0cm で大きさは 3×6，4×8尺などができる（浅野スレートＫＫ）。強度や剛性は波の方向によつて当然異るが，コアの強度はあまり期待しないでよいのだから，たとい波溝に直角の方向でも表板との接着さえ完全ならばパネルとしては十分であろう。断熱性はまだデータがないのではつきりいえないが，かなりすぐれていることは疑いない。



7図 エレクシヨンボード

〔セメストボード〕 米国製品である。8図のようにセロテックス（さとうきび繊維板）を厚さ 2.23～4.45cm に重ねたものをコアとし，両面に厚さ 3.2mm の石綿ボードを接着したもの。接着剤にアスファルト系のノリを使つていることは，このパネルに防水防湿性を与え，その周到さがうかがわれる。その性能は**3表**の通り。

3表 セメストボードの性質

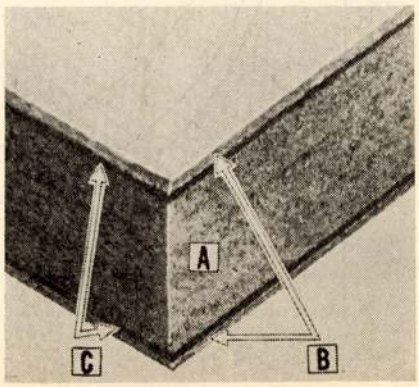
厚さ mm	見かけ比重	熱貫流率 K Kcal/m²h°C	風圧に対する撓み* mm 風速 38m/sec	47m/sce	大きさ 呎
28	0.68	1.36	2.5	3.8	4.0×{4.0, 6.0, 8.0, 12.0}
40	0.57	1.02	1.0	1.5	
50	0.53	0.78	0.6	0.9	

* スパン4呎（122cm）のとき。

〔ネオユニオンボード〕 木毛セメント板の片面または両面に石綿セメント板をセメントで接着したもの（旭化工板ＫＫ）。他のサンドウィッチ板にくらべてやや容積重量が大きいが，その防火力は 2cm 厚のものでもＪＩＳ屋内1級に合格する。その他の性質は**4表**の通り。大きさ（2～3）×6尺。

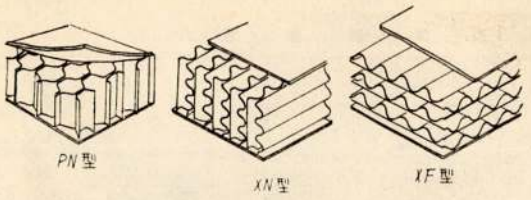
4表 ネオユニオンボードの性質

種類	厚さ cm	見かけ比重	熱伝導率 λ Kcal/mh°C	曲げ破壊係数 kg/cm²
S（片面張）	2.0	1.06	0.076	122
	3.0	0.77	0.061	162
W（両面張）	2.5	1.08	0.066	301
	3.5	0.90	0.050	377

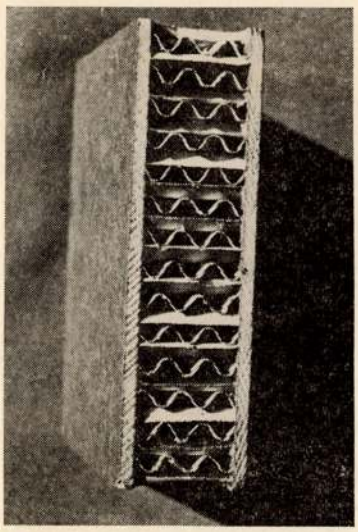


A：セロテツクス
B：石綿ボード
C：アスフアルト系接着剤

8図 セメストボード



9図　ハニカムの種類



10図　XNハニカムサンドウイッチパネル(厚さ25mm)

〔ハニカムサンドウィッチ〕　クラフト紙あるいは布に熱硬化性の合成樹脂を浸漬させたものを適当な形につくり，空隙をつくるようにし，これに表板となる合板，金属板などを両面からはつたもの。いわば構造的に空気層をつくつて遮断性と強さを与えたものである。きわめて軽く，コアの比重はわずかに0.04～0.06である。そのため，この材料はむしろ航空機材料としてまず発達し，これが建築に応用されはじめた。コアの形状からハニカム Honeycomb（蜂の巣）と呼ばれ，9図のような種類がある。クラフト紙にフェノール樹脂を浸漬したものは耐水性を増し，濡れたときの引張強さが，処理しないものの30倍もあるということである。この種のパネルは米国林産研究所で試作が積まれ，今日実用の域に達しているが(10図)，同所の資料によるハニカムサンドウィッチの性能の一端は5表の通り。

5表　XN型コア（クラフト紙）によるサンドウイッチパネルの性能

表板材料	パネル厚さ cm	中央撓み* cm	最大荷重 kg/m²	乾湿** ひずみ cm
米松合板 (1/4″)	7.62(3″)	0.47	1470	0.97
	5.08(2″)	1.15	940	1.48
	2.54(1″)	6.08	400	2.92
ハードボード (1/4″)	7.62(3″)	0.51	1680	2.54
	5.08(2″)	1.27	1060	3.81
	2.54(1″)	6.69	460	7.62

*　スパン 244cm に 98kg/m² の荷重をかけたとき。
**　一面を97%、他面を30%の湿度にして30日間おいたときの中央のひずみを両面の膨縮から計算。

なお，熱貫流率は、XN型 1/4″ 合板表板のものについて，厚さ 7.62cm のものが $K=0.73$，厚さ 5.08cm では $K=1.18$ となつている。日本でもこの種のパネルが，**ロール合板**という名前で北海道立林業指導所（旭川）でつくられているが，多家具に使われているのでその強さや断熱性は明らかでない。表板に金属板を使つたものは前に述べたアーマプライがあり，コアも薄いアルミ板でつくるものなどができつつある。

以上述べたもののほかに，各種のプラスチックは多泡材としてコアに使われ，ガラス繊維で補強されたものは表板にも使えるから，これからのサンドウィッチにはプラスチックが大巾に進出することだろう。

（筆者　横浜国立大学助教授）

（30頁より続く）

諫早　私の知人に車両工場の社長がありますが，この方が住宅建設に興味があつて，工場の中に試作住宅をやられたんですが，建具回りの雨仕舞などが非常にがつちりと出来ている。費用もかかつているけれども，考え方が違うのです。建物の予算は車両よりは低いでしようが，雨漏りの点だけはルーズな考え方をやめてゆきたいものです。

最後に原子力の平和利用が進むにつれて，あたらしい建築材料が生れてくると考えられるのですが，なにかそういう点で……。

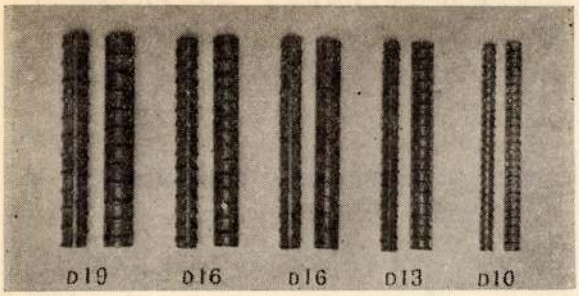
竹腰　原子力のパワーそのものにも問題があるでしようが，放射線を巧く処理してガラスなどを破れなくするような研究はありませんか。

中村　ストロンチウムの放射線というのは原核で遮断することができるのです。それで，螢光物質化するために二枚の厚板ガラスの中間に原子灰を混ぜ螢光物質をはさんで，ガラス面から螢光を発させるという問題があるわけですね。これがうまくゆくと天井にも壁にも応用されて，灯具などは要らなくなる。照明の革命があるわけです。そういうようなことを，原子学者の人達の中にも考えていつている人があるんですけれどね。まだ研究段階ですがメーカーではそういう認識で進んでいます。

諫早　放射能を防ぐ材料でも今後は需要が大きくなるし，いろいろ研究が必要ですね。建築協会や建材協会にも原子力平和利用の特別委員会でも作つて，はやくから建築界，建材界が将来の対策を樹てるようにするといいですね。

ではこの辺で。

（昭和31年9月25日。於　日本板硝子KK社長室にて対談）



1図　異　形　鉄　筋

異形鉄筋・とくに高張力の異形鉄筋について

小　倉　弘　一　郎

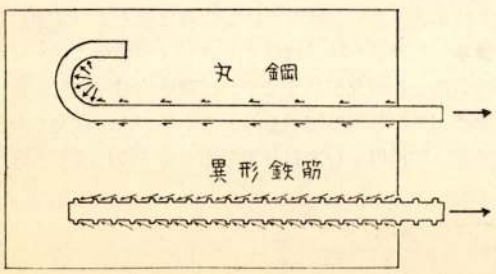
I　高張力の異形鉄筋について

異形鉄筋の性格

異形鉄筋が付着力のすぐれた鉄筋であるという事は，十分御承知の事と思いますが，どういう点で，従来の丸鋼と異なるかというと，一口に申し上げれば，2図のような説明になります。

鉄筋コンクリートは，鉄筋とコンクリートが一体となつて外力に抵抗するもので，そのために，鉄筋とコンクリートの一体性は不可欠の条件であります。従来の丸鋼でも，ある程度の鉄筋表面の付着力があり，これを頼つている訳ですが，余り当てにならないので，鉄筋端部には必ず鈎（フック）をつけて，機械的に鉄筋応力をコンクリートに伝えております。しかしこれでは鉄筋全長にわたる一体性が確保されたとはいえません。

ところが異形鉄筋では，鉄筋表面に細かく突起をつけて，これをコンクリートとかみ合わせ，鉄筋の滑りに対して抵抗させるので，いわば，丸鋼の端の鈎を，細かく鉄筋表面全体に分散したという事になります。従つて長い鉄筋のどこをとつても，確実にコンクリートと一体になつている訳で，これではじめて鉄筋コンクリート造の鉄のコンクリートの一体性が確保されます。即ち，従来の丸鋼は一体性という点では，鉄筋コンクリートには不十分な材料でしたが，この異形鉄筋の出現で，はじめて鉄筋コンクリート専用鉄筋が生れたといえるのであります。異形鉄筋の単位長さ当りの付着強度は，使用箇所によつて違いますが，丸鋼の1.5倍ないし3倍位です。また付着が鉄筋全長にわたり一様であるという性質から，鉄筋コンクリート部材の変形に非常な粘りを与え，またコンクリートの引張きれつを細かく分散して，個々のきれつは，毛細きれつに止めるというようないろいろな特性がでてきます。



2図

高張力の異形鉄筋

異形鉄筋では，付着が完全になつたために，従来の丸鋼よりも高張力の鉄筋の使用が可能になります。

従来，わが国では鉄筋といえば丸鋼を用い，それも強度の低い軟鋼でした。ところが欧米では相当昔より降伏点の高い高張力鋼が盛に用いられています。

鉄筋コンクリートでは，梁や床のような曲げモーメントだけを受ける部材は勿論，柱でも軸方向力に較べて曲げモーメントの占める率が多い場合は，部材の強度は，使用鉄筋の降伏点にほぼ比例する性質をもつています。高張力鉄筋を用いれば，普通鉄筋使用部材に較べて，降伏点比だけ部材強度は増大し，また同強度部材を設計するには，ほぼ降伏点比に逆比例して，鋼材が節約されることになります。

欧米で，どんな高張力鉄筋が用いられているかを例示したのが1表です。

1表 米国・独逸の鉄筋種別

	名称	最小降伏点 (kg/cm²)	引張強さ (kg/cm²)	備考 (実例)
米国	構造用鋼 (Structural grade)	2300	3900～5300	それぞれに異形鉄筋と丸鋼がある。
	中硬鋼 (Intermediate grade)	2800	4900～6300	
	硬鋼 (Hard grade)	3500	5600以上	
独逸	Betonstahl Ⅰ	2200	3400～5000	St 37
	Betonstahl Ⅱa,Ⅱb	3400～3600	5000以上	St 52 Istegstahl
	Betonstahl Ⅲa,Ⅲb	4000～4200	5000以上	Torstahl
	Betonstahl ⅣVa, ⅣVb	5000	—	Baustahl-gewebe

低強度の構造用鋼（降伏点 2300kg/cm²程度）に対して，中硬鋼（降伏点 2800～3400kg/cm²），更に強度の高い硬鋼（降伏点 3500～4000kg/cm²），もつと高い超硬鋼（降伏点 5000kg/cm²程度）などが使用されています。

ただし，これ等の高張力鉄筋を使いこなすには，色々な問題がでてきます。その主なものは，鉄筋の高張力のために増大するコンクリートの圧縮応力と付着応力に対処するため，強いコンクリートの使用と，付着強度の改良です。

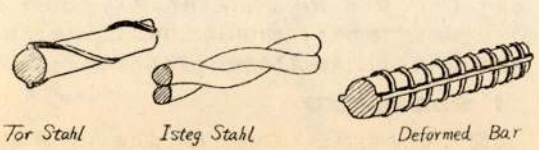
高張力鉄筋を使う時は，釣合上，従来より強いコンクリートを使うのが合理的ですが，これは無理な注文ではありません。例えば従来の普通鋼に対しては，4週強度 135～150kg/cm² のコンクリートが釣合がとれているとすれば，中硬鋼では4週強度 150～180kg/cm²，硬鋼では 180～210kg/cm² 位で十分です。

つぎは付着強度の改良ですが，コンクリートの圧縮強度を高めても，付着強度は比例的には，高まらぬものですから，どうしても鉄筋の方で工夫しなければなりません。

そのために色々な発明，工夫がされています。

ドイツでは，Tor Stahl や Isteg Stahl のように，リブ付の鉄筋や，2本の鉄筋をまとめて，常温捩り加工を加え，鉄筋の滑りに対する抵抗を高めると共に，降伏点も高めて，普通鋼から高張力鋼を製造しております。(鉄鋼は，常温で捩つたり引張つたりして大きな歪を与えると降伏点が上昇する性質があります。)

米国では，高張力は，鋼の組成をかえて実現させ，一方，付着の方は，鉄筋表面に様々な突起をつけて，異形鉄筋化している訳です。



3図

このように，高張力と高付着力とは切りはなせぬ関係にあり，高張力鉄筋である以上は高付着力が要求され，また高付着力の鉄筋を用いるなら，高張力のものを利用した方が有利であるということになります。

SSD 49（異形丸鋼2種）の意義

今，使用されている異形鉄筋には，普通鋼と同強度の SSD 39（異形丸鋼1種）のほかに，これより約25%引張強度と降伏点の高い SSD 49（異形丸鋼2種）があります。

これは，規格に名を連ねているだけでなく，数年前に試作され，佐賀県立病院（東大武藤研究室の構造設計）に，優遇された許容応力度をもつて使用され，その後もいくつかの工事に使用されております。

優遇の程度は，鉄筋の許容引張応力度を 1600kg/cm² より 1800km/cm²に，許容付着応力度（f_b）を 7kg/cm² より $0.07F_e$（F_e=150kg/cm² なら f_b=10.5kg/cm²）に引上げております。

SSD 49 は，国際的には中硬鋼に属するもので高張力鉄筋としては未だ弱い部類ですが，わが国で使用される本格的な高張力鉄筋としては，はじめてのもので，大へん意義の深いものです。

以上に，異形鉄筋とくに高張力の異形鉄筋の性格と意義を述べた訳ですが，つぎに異形鉄筋について，その形，寸法，強度，異形鉄筋コンクリートの性質，及び設計方針について簡単な解説をいたします。

II 異形鉄筋のサイズ，形，強度

異形鉄筋のＪＩＳ[1]による正式の呼び名は，異形丸鋼といいます。ここには異形丸鋼について，とくに疑問のでそうな点をとりあげ，規格の数値をもとに述べてみます。

サ イ ズ

異形丸鋼のサイズには，2表に示すような D10～D38 の10種があります。

その直径，断面積などは，それと同じ単位，長さ，重量をもつ丸棒，つまり突起をすべて丸くならした丸棒を考えて，その直径，断面積であらわし，これに公称の冠詞をつけて公称直径，公称断面積などと呼んでいます。

公称直径の寸法はインチ立てですが，サイズの呼び方は，公称直径をミリ整数に直して，これに Deformed の D をつけ，例えば¾インチ＝19.1mm の異形丸鋼は D19 と呼んでいます。

よく異形丸鋼の直径はどこを測るのかという質問を受

(1) 日本工業規格 異形丸鋼 JIS G3110 (昭28·11·7)

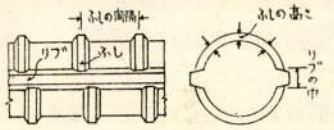
2表　異形丸鋼の重量および寸法

呼び名	単位重量	公称直径		公称断面積	公称周長	ふし及びリブの寸法			
						ふし間隔	ふしの高さ		リブ巾
	kg/m	mm	インチ	cm²	cm	最大値 mm	最小値 mm	最大値 mm	最大値 mm
D10	0.559	9.53	3/8	0.713	3.0	6.6	0.4	最	3.6
D13	0.994	12.7	1/2	1.27	4.0	8.8	0.6		4.8
D16	1.55	15.9	5/8	1.98	5.0	11.1	0.8	小	6.0
D19	2.24	19.1	3/4	2.85	6.0	13.3	1.0		7.2
D22	3.05	22.2	7/8	3.88	7.0	15.5	1.2	値	8.5
D25	3.98	25.4	1	5.07	8.0	17.7	1.3	の	9.7
D29	5.03	28.6	1 1/8	6.41	9.0	20.0	1.5		10.9
D32	6.22	31.8	1 1/4	7.92	10.0	22.2	1.6	2	12.1
D35	7.52	34.9	1 3/8	9.58	11.0	24.4	1.8		13.3
D38	8.95	38.1	1 1/2	11.40	12.0	26.6	2.0	倍	14.5

けるのですが，これは，どこを測るというようなものではありません。前述のことを逆に申してゆくと，例えばD19の異形丸鋼は，公称直径が¾インチ＝19.1mmですが，これは直径¾インチの丸棒（比重7.85）と同じ単位長さ重量（**2表**の単位重量，この場合は 2.24kg/m）をもつていればよい，厳密にいえば標準の単位重量に対して，規定の許容差内に入つていればよいという事になります。サイズの検査は，丸鋼と違つて，このように重量を測ることになります。

ふしとリブの寸法と形

異形丸鋼の表面突起は，**4図**に示すように，ふし，リブと呼んでおります。このふしの形は，製鉄所で，圧延工程の最後に，ふしの形をほり込んだ仕上げロールで形づけられ，リブは，その時の上下のロールの間へのはみだしで出来ます。



4図

異形丸鋼の付着強度を高めるには，このふしの高さを高くし，ピッチを細かくして，鉄筋の引抜きに対してコンクリートとかみ合つて抵抗する面積をなるべく大きくすれば良いのですが，規格では，もつとも適当な寸法や形を，つぎのような趣旨できめています。

ふしの間隔……公称直径の70%以下

ふしの高さ……公称直径の 4～5 %以上

リブの巾……公称周長の⅛以下

各サイズについてのふし，リブの寸法は，**2表**のとおりです。

ふしの角度は，現在市場にある異形丸鋼では，殆ど軸に直角ですが，これは軸と斜めであつてもよく，角度には45度以上という制限があります。

以上のように，ふしとリブの寸法，形の規定は，最小限あるいは最大限規定ですから，これに合格するようなさまざまの寸法，形の製品がメーカーによつて作られる訳です。

3表　異形丸鋼の引張試験に対する性質

種類	記号	引張強さ kg/mm²	降伏点 kg/mm²	試験片	伸び %
異形丸鋼1種および再生1種	SSD 39 SRD 39	39～53	24以上	2号に準ずるもの	18以上
				3号に準ずるもの	22以上
異形丸鋼2種および再生2種	SSD 49 SRD 49	49～63	30以上	2号に準ずるもの	14以上
				3号に準ずるもの	18以上

異形丸鋼の強度　異形丸鋼には，普通鉄筋と同じ強度の異形丸鋼1種（SSD39）と，これより約25%強度の高い，高張力の異形丸鋼2種（SSD49）があります。その機械的性質は**3表**のとおりです。なおこの他に，規格には，再生鉄筋(伸鉄)の出現を予測して，再生1種，2種（SRD39，SRD49）もあります。

Ⅲ　異形鉄筋コンクリートの性質

異形鉄筋コンクリートの性質を一，二の実験例で説明します。

A　鉄筋の引抜試験

5図はコンクリートに埋めこんだ鉄の引抜試験で，異形鉄筋(D16)と丸鋼（16φ）の付着強度を比較したものです。試験体番号D1とP1は，15cm 立方のコンクリートよりの引抜試験です。グラフは付着応力と鉄筋端部の滑りの関係を示しています。

丸鋼（P1）は，小さな応力で付着が切れ，滑りだします。異形鉄筋（D1）は，ふしとコンクリートとのかみ合いが丈夫なために殆ど滑らず，かえつて鉄筋よりコングリートに与えるくさび作用で，試験体が割れてしまいます。

D2は，異形鉄筋を使い，コンクリートが割れぬように鋼管でつつみ，引抜試験を行つたものです。この場合は，鉄筋の埋めこみ長さは，僅かに 10d（直径の10倍）ですが，鉄筋が降伏しても引抜けず，なおそれ以上の引抜力にも耐え，最後には，ふしがコンクリートをかきむしつつ抜けでてきます。

P1，D1，D2は夫々，破壊の仕方が違いますが，最大耐力の時の付着応力を求めると，つぎのようになります。

P1……30kg/cm²

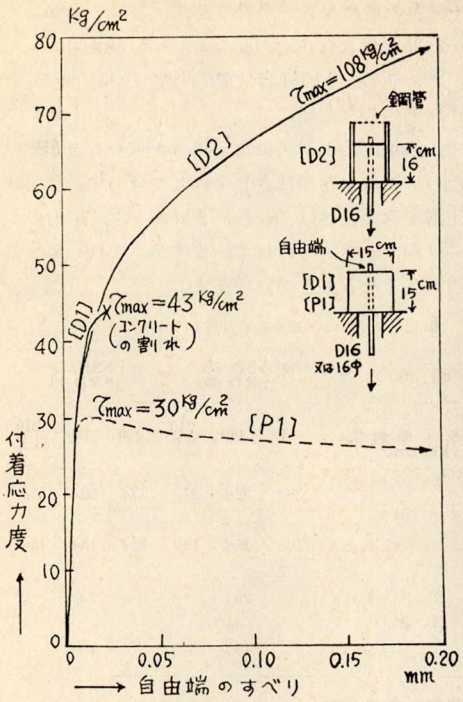
D1……43kg/cm²

D2……108kg/cm²

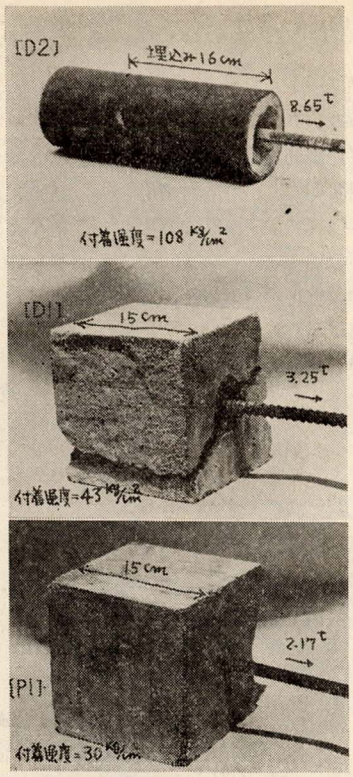
この実験結果は，異形鉄筋の付着力の性格を明かにあらわしたものです。即ち，異形鉄筋の付着強度は，丸鋼に較べて非常に高いのですが，その程度は，鉄筋周囲の環境によつて異なります。例えば，梁の鉄筋が柱に定着される所などでは，コンクリートがMassiveで割れないから，D2のような状態で，付着強度は非常に高く，丸鋼の3倍以上にもなります。しかし，梁や柱の部材の中間にある鉄筋の継手などでは，コンクリートかぶりが比較的うすく，割れ易いので，D1のような状態で，付着強度は余り高くなく，丸鋼の1.5倍程度に止まることになります。

B　梁の継手強度試験

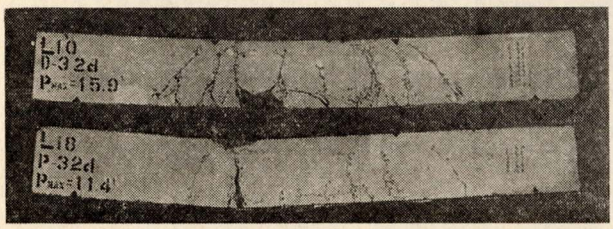
6図は，梁の中央下側に夫々異形鉄筋と丸鋼の重ね継手(フックなし)をつくり，梁に曲げモーメントを加え，継手鉄筋に引張応力を与えて，

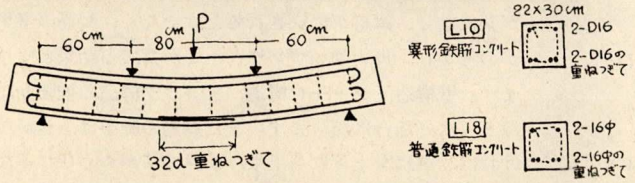


5 図

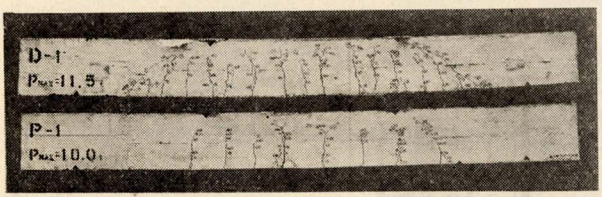


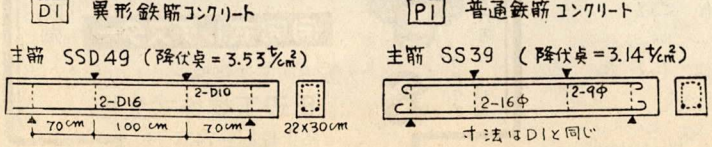
上：D2　中：D1　下：P1





6 図





7 図

その強度を試験したものです。丸鋼では，鉄筋が滑り，その結果，継手の重ねはじめの点にたてのきれつが入つて壊れ，異形鉄筋では継手部分のかぶりコンクリートが割れて壊れます。最大荷重時の継手部分の付着強度（τ）は，異形鉄筋でτ=40kg/cm²，丸鋼でτ=28kg/cm²で，異形鉄筋は丸鋼の1.4倍になります

C　梁の曲げ試験

7図はコンクリート梁に，それぞれSSD49の異形鉄筋，SS39の普通鉄筋を使用して，2点過重で梁に曲げモーメントを加え，その曲げ強度を比較実験したものです。どちらも引張鉄筋が降伏して梁の曲げ強度がきまつており，曲げ強度比 11.5t/10.0t=1.15 は，鉄筋の降伏点強度比3.53/3.14=1.13 とほぼ一致しています。（この例では使用したSS39の降伏点が少し高すぎるので，高張力異形鉄筋の真価が余りあらわれておりません。普通強度のSS39に対しては，SSD49の梁はもつと開きがでる訳です。）また異形鉄筋コンクリート梁は，普通鉄筋コンクリート梁に較べて，きれつが細かく分散し，その結果，個々のきれつ巾は小さくなります。

Ⅳ　異形鉄筋コンクリートの設計方針

異形鉄筋を用いて，鉄筋コンクリートを設計する場合別にとりたてて設計方針をのべるという程の事はありません。即ち，設計法の大綱は，普通鉄筋コンクリートと全く同じで，ただ，鉄筋の許容引張応力度，許容付着応力度の引上げと，定着や継手長さの軽減，フックの省略ができることに注意を払えばよいのです。

異形鉄筋についての法規は，建設省告示1467号[2]が制定されており，この制限内での利用が認められています。以下に告示の数値をもとに，丸鋼と特に異なる点を説明いたします。

鉄筋の許容応力度

異形鉄筋の許容応力度は**4表**のようにきめられています。ＳＳD39に対しては従来の丸鋼と同じですが，ＳＳD49に対しては，従来の丸鋼の値より，12.5%引上げられています。

4表　異形鉄筋の許容応力度（kg/cm²）

種　別	長期応力に対する場合	短期応力に対する場合
SSD 39 SRD 39	1600	2400
SSD 49 SRD 49	1800	2700

コンクリートの許容付着応力度

異形鉄筋を用いる時のコンクリートの許容付着応力度は**5表**のようにきめられています。コンクリートの4週圧縮強度（F_c）に比例的に定められたのが特長です。丸鋼の場合は，長期7kg/cm²ですから，F_c=150～120kg/cm²では，1.5～2.1倍の引上げになります。

5表　コンクリートの許容付着応力度

コンクリート4週圧縮強度 F_c (kg/cm²)		150	180	210以上
許容付着応力度 (kg/cm²)	長期 $0.07F_c$	10.5	12.6	14.7
	短期 $0.14F_c$	21.0	25.2	29.4

定着と継手の長さ

規定では，主筋の継手長さと，部材主筋を支点に定着する所の長さは，その箇所の鉄筋応力を許容付着応力で安全に周囲のコンクリートに伝えられるだけの十分な長さをとるようにきめられており，つぎのような長さ算定式が与えられています。

鉤のない時　$l \geqq \frac{\sigma_s}{4f_b} \times d$　但し　最小値　$25d$

鉤をつける時　$l \geqq \frac{\sigma_s}{8f_b} \times d$　但し　最小値　$15d$

l …継手の重ね長さ，定着の長さ　(cm)
σ_s…鉄筋の最大存在応力度　(kg/cm²)
f_b…コンクリートの許容付着応力度　(kg/cm²)
d …鉄筋の公称直径　(cm)

上式で，鉄筋応力が最大になる場合を求めると**6表**のようになり，これを常用長さとすれば安全です。普通鉄筋では定着や継手長さは，一般に$40d$鉤つき，応力の小さい時$25d$鉤つきと定められていますが，これに較べると，相当短かくなることが分ります。

6表　定着および継手の重ね長さ（常用長さ）

鉄筋種別			SSD 39 SRD 39			SSD 49 SRD 49		
コンクリート4週圧縮強度 (kg/cm²)			150	180	210以上	150	180	210以上
鉄筋応力別	引張	鉤なし	$38d$	$32d$	$27d$	$43d$	$36d$	$31d$
		鉤つき	$19d$	$16d$	$15d$	$22d$	$18d$	$16d$
	圧縮	鉤なし	$25d$			$25d$		
		鉤つき	$15d$			$15d$		

鉄筋端部の鉤の省略

異形鉄筋では原則として鉄筋端に鉤をつける必要はありません。ただ，火害をうけて，かぶりコンクリートが傷み易い所では，付着強度の低下が心配されます。告示では，そのような理由でつぎの箇所には，鉤をつけるよう規定されています。

柱の出隅部分，はり，床版，屋根版の下側，煙突

一般に鉤をつけなくても良くなつたので，鉄筋の加工が楽になり，鋼材が節約されるだけでなく，配筋の密集がのぞかれ，良い強いコンクリートが打てる結果となります。壁構造，シャーレ構造，ブロック構造の補強筋にはとくに好都合になります。また鉄筋の継手は，鉤がなければ，重ねを上下にも出来，部材寸法がつめられるなど，色々有利な点がでてきます。

（筆者　明治大学工学部助教授・工博）

(2) 建設省告示1467号，異形鉄筋を使用した鉄筋コンクリート造の告示（昭和28.12.5），告示本文と解説については　建築雑誌　1954年2月号　P48～51　参照。



新　し　い　塗　料

川　合　繁　昌

1. ま え が き

吾々人類文化の向上に塗料も重大な主演，脇役を演じている。私達の目にふれる物体に直接，間接的に塗料を使用している。大は，建築物，船舶より始つて，小は，家庭用器具，鉛筆に到る迄直接的に夫々の美粧，保護（サビ止）の役割を果しており，間接的にも衣類一つを眺めてもそれが生れたであろう。生産装置や工場建築に耐薬品塗料が使用されている。

人類の審美観的慾求は限りなく増大し，これらに対処するためには新しい塗料が，具体的にいえば新しい合成樹脂，顔料，溶剤，塗装法の発達によつて十分といえないとしても，これに呼応してその要求に応じている。

塗料の役割は美粧より始つて所謂カラコンとか，耐蝕塗料に波及し，私達塗料技術者の責務が大きい。

以下建築を主体としての新しい塗料の解説を行う。

2. 塗料の分類

私達塗料技術者として，塗料の分類方法に困難を感じる。それだけ塗料は複雑であり，相手を納得させるために種々の方便を使用している。即ち乾燥方法（常温乾燥焼付等），塗料の状態（溶液型，分散型，透明，不透明等），塗膜構成剤（油性ペイント，フタール酸樹脂，石炭酸樹脂等），用途別（車輛用塗料，建築用塗料等），とか塗装系（下塗，中塗，上塗，プライマー，パテ，サーフェーサーとか）によつて分類する。

何れにしても究極の目的は仕上げ塗料によつて，美粧保護その他である。

3. 塗　　装

如何なる良質の塗料を使用しても，その塗装方法を誤れば高価な塗料も一挽にして悪質塗料となり，所謂猫に小判化するであろう。

共通的な塗装上の注意を列記する。

3-1. 塗 料 の 選 択

納期にしばられて突貫工事を行い，竣工の暁は その仕上りを云々される場合が多いから，前以て慎重な塗料の選択，塗装系に留意する必要がある。

特に刻々と変る建築資材についてその性質，性能を腹蔵なく話しあい，この上に塗られるであろう塗料の品質を決定すべきであると考える。

3-2. 素 地 調 整

被塗物の脱脂，サビ落し，アルカリ止め等の処理がその上に塗られるであろう塗料の仕上り，性能を左右する。

夫々の好適な化学的，物理的処置を十分に行つて 初期の目的を達成せねばならない。

3-3. 塗 装 方 法

被塗物の形状，乾燥状況によつて適切な塗装方法塗料の種類がある。

塗装用具にしても各種があり，それに応じて適切な塗装系が存在する。

何れをも勘案して適当な方法を選出するのが塗料メーカー，設計者及び施工者の重大な役目であろう。

塗装作業上の基本的な注意事項として

(1) 塗料の品質を調べ，使用法をあやまらないこと。

塗料は一種の化学製品で微妙である。使用する塗料の組成，乾燥過程稀釈剤などあらかじめ 調べておき，用法をあやまらないようにしなければならない。また指定された以外にみだりに 手を加えることは禁物である。

(2) 素地の調整を入念に行うこと。

塗装はいわば化学的なお化粧である。汚れた面，サビタ面，粗雑な面には完全なお化粧はできない。塗装を行う前には十分に 素材面を吟味し適切な処理を行うことが必要である。素地の調整は塗装の 基礎をなすものである。

(3) 塗料の性状に適した塗装用具を使用し，常に整備しておくこと。

塗料には粘性の大きいものもあれば，小さいものもある。また乾燥の早いもの，おそいものもある。これを同種同質の ハケでまかなうというのは無暴である。ヘラにしろ，ガンにしろ同様である。塗装用具は精選した良品を用い，また常日頃手入れして整備して おかねばならない，「弘法は筆をえらばず」のたとえは通用しない。

(4) 塗料をよくカキマゼて，こして使用すること。

塗料が製造され，使用者の手に渡るまでには日時を要する。この間いく分顔料などが沈澱することは 避けられないことである。使用前に開罐し底から十分にカキマゼ 均一な状態にして用いることが 肝要である。色違い，艶違いなどの不平も 案外カキマゼ不十分に 基くことが多い。

(5) 塗膜が厚すぎない様に塗ること。

一回塗の塗膜の厚さは，油性ペイントでは，約 0.035 mm，エナメル系では約 0.025mm，ビニル塗料では，約 0.015mm である。やたらに厚く塗ると塗膜が縮んだり，シン乾きがしなかつたり，ツヤムラが生じたりする。例えば，夏期断水して水圧鉄管を塗装する場合には，塗料そのものの粘度は低いが，鉄管表面の温度がかなり高いため，塗料中の溶剤の蒸発が速く，厚塗りしがちでありチヂミを生じやすい。

又冬期には，塗料の粘度が高くなり，のびにくく，塗膜も厚くなつてシン乾きしにくくチヂミやすい。

これらの場合には，塗装者自身の手で塗り方の厚，薄を加減した方がよいが，止むを得ない場合は，各塗料に適するシンナーなどを少量添加して所定の膜厚になるように調節してもよい。塗料は薄く何回も塗ることが理想である。特に合成樹脂塗料のシンナーの選定如何によつて重大な悪結果を起す。

(6) 塗膜の乾燥は各回十分に行うこと。

塗料を塗り重ねるとき，下層の塗膜が十分硬化していないときは，チヂミ，ツヤムラ，下地の浸蝕など不測の障害をおこす。指頭で塗膜を強圧して指紋を認めないときを，塗り重ねの時間と判定するのが普通である。

(7) 低温多湿を避けること。

気温が5°C以下になると，塗料の乾燥は急速におそくなり，湿度は85%以上になると塗膜がカブリなどを生じ，光沢が阻害されやすい。このような条件は，出来る限り避けなければならない。

(8) ホコリを避けること。

(9) 直射日光はなるべく避けること。

塗料の乾燥は気温の高い方がよいが，そうかといつて直射日光に曝らすと，塗膜にフクレその他の障害を生じることがあるから避けた方がよい。夏季は特に注意を要する。

(10) 引火の危険に注意をすること。

塗料は殆んど可燃物である。塗料ばかりでなく吹付時の噴霧，噴霧ガス，塗料で汚れたボロなども火をひきやすい。特にボロはゴミ入れに密封すると，夏季自然発火することがあるから，その日の中に処分するか，金網カゴに入れて通気しておかねばならない。

(11) 溶剤の蒸気に注意すること。

水圧管の内部，タンク内面などのような，通風不良な場所の塗装を行うときは，特に火気に注意し，送風，換気を行うことが必要である。また橋梁のアッパーコードの内側塗装時にも溶剤の蒸発により失神，卒倒することがあるので注意すること。

4. 塗料の種別

各種塗料は夫々の役目を持つと同時に，適切な下地—上塗の一連の塗装系を行つて，始めてその効果を発揮する。

4-1. プライマー（シーラー）

吾々が下地塗料と称するのは，木材，プラスター，コンクリート，紙等の塗料の吸込の甚しい被塗物には，通常シーラーを塗布して中塗，上塗の吸込を防ぎ，従つて塗膜の美観，耐蝕性を増大する。ウッドシーラー，コンクリートシーラー等の名称を附与すると同時に，別の用途としては，コールタール，瀝セイ質等の黒色のニジミを防ぐアスファルトシーラー等がある。主成分はシケラック，ビニル，エマルジョン塗料等がある。

従来の観念的なプライマーと称して，金属，軽合金等においては通常，ビニル，石炭酸，アルキド，塩化ゴム，合成ゴム塗料があり，サビ止塗料としては，光明丹，ジンククロメート等を使用する。

しかしこれらのプライマーを施す前に，パーカー，タルコ，マグナス，ワイアンドット社等の化学表面処理剤，或は，塗料界において，第二次大戦後の革命的化学表面処理剤，兼塗料としての Wash Primer の出現によつて亜鉛，軽合金の様な塗料の附着が十分でなかつた素材に対しても，上塗塗料の附着を増進する。（メタルコンヂショナーの後目をする。）

4-2. パテ

素材の凸凹を補正して，塗膜を厚く，塗装仕上りをよくする事や，耐蝕性を附与する。（この点においてライニングと同一役目を果す。）

ポリエスター樹脂，アルキド，油ワニス，石炭酸，エポキシ，フラン樹脂塗料等を使用する。

4-3. サーフエーサー

その上塗の吸込を防止して美粧効果或いは上塗塗膜の酸素，その他の腐蝕性物質の透過を防ぐ。

5. 塗料各論

上記の塗装系による塗料の分類以外に，これらを構成する合成樹脂塗料の本質的解明は次の通り。

5-1. サビ止塗料

サビ止塗料として光明丹，ジンククロメート，炭化珪素，鉛シアナミド，塩基性クロム酸鉛，ストロンチユームカルシユーム，スチール粉，亜鉛末，アルミニユーム粉等，陸続として現れ，それら単体もしくはこれらを併用して，乾性油，合成乾性油，各種合成樹脂と塗料化する。

更に上記 wash primer 又は化学処理剤加工の併用によつて更にサビ止効果を挙げるが，被塗体，例えば鋼板，亜鉛板，軽合金などによつて塗料の撰定を誤れば，却つてサビ促進作業を起す。

5-2. 調合ペイント

従来から使用されて来たボイル油主体の調合ペイントより乾燥の速いもの，作業性のよいこと，仕上りが綺麗である事，塗膜のチヨーキングしにくい事，黄化しにくい事，耐久力のよい事等の要求により合成乾性油（例えばマレイン酸化油，スチロール共重合油，ペンタエリソリツド変性油，長油性アルキド樹脂又はその変形塗料）に移行しつゝある。

5-3. ビニル塗料

この系統の塗料は何れも乾燥速い（硬化30分）特長を持つ。

○塩化ビニル酢酸ビニル共重合体，単独，或いはこれらの変型重合体に他の合成樹脂を併用して特殊性能を要求される場所，即ち耐酸，耐アルカリ，ガス，耐塩水性，耐油等に近時多量に使用されている。

この系統の塗料は塗装時の湿度に影響されて降雨時に塗装すると，シート状に剝離する事がある。ブチラール樹脂も金属，木材，紙に附着がよく，弾力性があり，その使用量も増大しているが，耐湿性に欠けており，どちらかといえば下地塗料の使用分野が広い。

○塩化ビニリデンアクリルニトリル樹脂もその耐湿，耐水性に優り，実用期に入つているが，熱紫外線に弱く或種の顔料と反応する等の欠陥があるが，安定剤，顔料の選択によつて，何れも長所を発揮するであろう。

○アクリル酸エステル樹脂

これらの各種一連のエステル樹脂は淡色，従つて白色塗料に好適で変色し難く，他の樹脂との相溶性もよく，耐薬品性も優り，自然乾燥用にも焼付塗料としても新しい用途を開拓している。

但し現在のところ，価格高であるが，米国に於ては大量産し始めた。

○スチロールブタヂエン

耐酸，耐アルカリ性に優り，主として外部用コンクリート塗料に使用されている。

○エマルジョン塗料

主として酢酸ビニル，アクリル酸エステル，スチロールブタヂエン系エマルジョン塗料が従来の室内外塗料として，水性塗料の使用に代りつつある。それは耐水性，無臭，作業性，仕上り面に優れているからである。この他，塩化ビニリデン／アクリルニトリル系エマルジョンも使用されている。これらの塗料の採，不採用には塗料の価格が大きくつきまとう。

○ポリエステル樹脂

二塩基酸と二価アルコールとよりなる重縮合生成物であり，プラスチック工業に使用されている名称であるがこの主要部分をなす，不飽和ポリエステルを，通常ポリエステル樹脂と称する。即ち，不飽和酸，若しくは不飽和アルコールを使用し，共重合を起す単量体に溶解している。従つてこの単量体自身が樹脂化の一成分となり，100%体積変化を起さない。所謂無溶剤塗料となる。

木材，金属，煉瓦の様な多孔性物質に塗装すれば，肉やせのしない，肉厚の光沢のよい塗料を得る。小々深い素地6mm程度の穴埋め（パテ）に使用しても，シン乾きする。

○アルキド，石炭酸樹脂

アルキド樹脂（フタール酸樹脂）成分中の多塩基酸，或いは多価アルコールの種類や，油長を変えて調合ペイントの欠陥を補いつつあり，或いはこれに第三成分を反応させて乾燥時間，耐久力その他改良品が市場に現われて，それも室内外用専用に細分化する。

石炭酸樹脂においても，石炭酸の種類を変える事によつて，耐候性，耐油，耐水，耐薬品性が向上している。

○ゴム及びセンイ素誘導体

塩化ゴム，環化ゴム等のゴムは，耐水，耐酸，耐アルカリに優れて特に塩化ゴムは耐火性がある。

センイ素誘導体としては，硝化綿，酪酢酸，綿エチルセルローズ等があり，耐油，耐アルカリ，耐水性等に優れ，これらに併用する合成樹脂の発達によつて旧来の性質を一変した。

○エポオキシ樹脂

高度の耐薬品性を有し，少々深い（6mm程度）穴埋め（パテ）に使用してシン乾きをする。

この樹脂に併用する幾多の合成樹脂や，各種誘導体（例えばエポオキシエスター）が次から次へと出現して需要に応じている。

むすび

以上の各種合成樹脂の生れると共に用途面にも新しい需要が開拓された。簡単に示すと，

1. 木　　部

新しい調合ペイント或いは，ポリエステル樹脂塗装は行われつゝあり又，泡立ち原理に依る防火塗料の出現。

2. 鋼，亜鉛板，軽合金．非蝕金属

化学表面処理剤，ウオツシユプライマー，合成樹脂，サビ止塗料による上塗との附着増進。

3. コンクリート，プラスター，モルタル，リードボード等

合成樹脂系シーラー，プライマー，上塗の発達によつて，コンクリートの腐蝕を防ぐ，主に重化学，合成センイ工場に使用される。

4. 標　　識

合成樹脂系反射塗料（光線，例えばヘツドライトを反射して物体の存在を確認）の実用化，又は自動車網の発達による車輪（ゴム）の耐摩耗性塗料，これは我々の交通安全の一助となる。

5. 耐　　熱

有機チタンエステル，珪素樹脂使用による耐熱性の向上（約500°C）

6. 防バイ，防虫

カビ，蠅，油虫，トビケラ（発電所トンネル内に発生）に対する毒性物質の進歩

7. プラスチックス

プラスチックスは，一般に単一な色調であつて，これに他の色調を添えて美観を呈するためには，特殊合成樹脂塗料で，それらの色調によつて美粧化する。

8. ストリップペイント

一時的サビ止として塗布され，用済後シート状に剝離除去する。ビニル系及びセンイ素系塗料が使用されている。

9. 多彩色模様塗料

一回塗で多彩模様仕上の出来る特殊高分子塗料

10. 槌目塗料

一回塗で槌目模様（凸凹模様）を現出する合成樹脂塗料

11. 金属光沢

一回塗で金属性底光りのする特殊塗料。夜空の星のまたたきの感じ。

12. メッキ代用塗料

附着の優れた合成樹脂焼付塗料による，メツキ代用塗料の出現。

等である。

繰言する「仕上塗料の外観は公式の塗装系と適切な塗料の選択である。」

（筆者　関西ペイントKK尼崎工場技術課）

株式会社 ケ ン ト ク 移 轉

本会々員株式会社ケントクはこのたび下記に新営業所を設け，また同所に新工場を建設して，同所に移転しました。そして従来に倍増の発展を図ることになりました。

新所在地

大阪市東淀川区新高南通り1丁目14番地

電話㊲3416・1668番

新しいガラスとその特性

村　上　義　雄

建築の歴史は光を求める苦斗の歴史であり，窓に対する改造の歴史である，ともいわれるように，現代建築は窓面積を大きくとり，生活環境を明るくする方向に向つている。太陽の光と熱，自然や外界の姿を受け入れる明るい生活は人間の慾求であり，建築のデザインの面からも要求される問題である。事実ビルディングのガラス使用量は，戦前1坪当り11平方呎位であつたものが，最近では17平方呎に増加しているという事実からもうなづけることである。

それにともない，カラスの性能に対する要求も多く，メーカーとしても品質の改善，特殊性能をもつ新しいガラス製造研究に努力を続けており，既に市販を開始した新製品もある。すなわち断熱遮音を目的としたサーモペーン複層ガラス，太陽の輻射エネルギーを吸収する熱線吸収ガラスとしては淡青色のブルーペーン，採光用の屋根としてウエーブライト，網入りのワイヤウエーブライト，またタフライトドアーという商品名の枠なしの強化ドアー等，何れも今年，または一二年前より製造を開始した新製品である。これらの製品の秀れた性能は，今迄の透明板ガラス，型板ガラスの欠点をおぎない，建築のデザインの上にも有効な製品である。欧米諸国において同種のガラスはますますその需要の増加をみている製品であり，我国においても，今後建築方面に多量御使用いただくことを希望してやまない。ここに新製品の特性につき簡単に御紹介する。

サーモペーン複層ガラス

サーモペーンは断熱，遮音効果を目的とした板ガラス製品で，金属片でガラス周縁部を密封して内部に乾燥空気を入れた二枚又は数枚の複層ガラスである。（図1参照）

熱遮断効果によりエアコンディショニングにおける冷暖房負荷の減少，イニシャルコストの減少をはかり，また冬にガラスが室内水分の凝縮によつて曇ることも防止でき，常に美しい自然や外界の姿を受け入れることができる。また遮音効果により作業環境を改善できる。

ビル建築はもちろん，工場病院などにおいてもすでに温湿度調整騒音防止の問題は重要問題として考慮の対称となつているのであるが，サーモペーンはこの問題に一つの解決をあたえるものと考える。

1）断熱効果

室内温度　20°C　　自然対流

戸外温度　4°C　　風速 3m/sec

上記条件で各種ガラスの熱貫流率を**表1**に示す。

表1　各種ガラスの熱貫流率

構造	熱貫流率 kcal/m² hr°C
3㎜厚　透明板ガラス	5.26
5㎜厚　透明板ガラス	5.13
6㎜厚　透明板ガラス	5.08
3㎜ガラス；空間6㎜；3㎜ガラス，サーモペーン	2.75
5㎜ガラス；空間6㎜；5㎜ガラス，サーモペーン	2.34
6㎜ガラス；空間6㎜；6㎜ガラス，サーモペーン	2.34

表1に示したように，サーモペーンの熱貫流率は普通の1枚ガラスの約½である。

ガラス窓からの入熱は，直接太陽からの輻射や空気中よりの輻射を考えなければ熱貫流率に正比例する。したがつて同じ面積で1枚の窓ガラスの代りにサーモペーンを使用した場合，断熱効果により暖冷房装置の運転費をかなり節減することができる。または熱損失を一定にした場合，1枚の窓ガラスのかわりにサーモペーンを使用するならば約2倍の窓面積の設計が可能となる。

2）光線および太陽輻射の透過率

サーモペーンは異つた種類のガラスを組合せてつくることができ，夫々異つた光学的特性を示す。いずれも太陽輻射の入熱を減少させるとともに入射光に対するいろいろな装飾的光学的効果のある光の拡散および透過を示す。

例えば5㎜厚の透明板ガラスを使つたサーモペーンは82%の昼光を透過し，6㎜厚の透明板ガラスを使つ

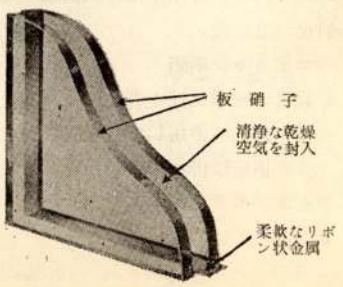


図1　サーモペーン

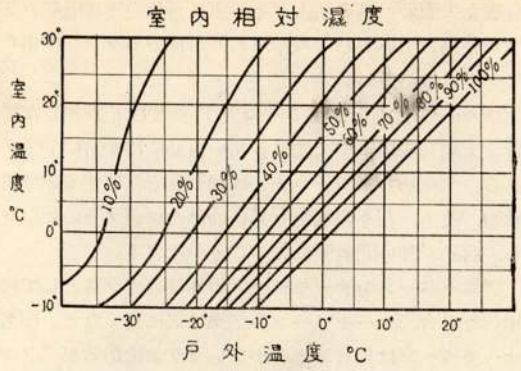


図2 5㎜厚普通板ガラス

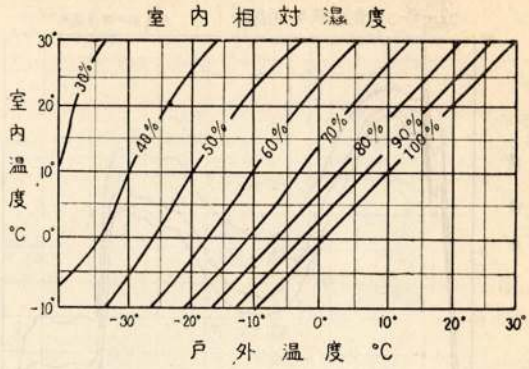


図3 5㎜厚ラガス空間層，6㎜サーモペーン

たもので81%透過する。太陽の眩光を少くさせたい場合にはブルーペーンを使つたサーモペーンを使用すればよい。

エアコンディショニングの技術者にとつては，熱貫流率より窓を通して入つてくる輻射による入熱が更に大きな問題である。窓に入つてくる輻射熱を100%とした場合，日中で5㎜厚の透明板ガラスを通して入つてくる太陽からの輻射の透過率は84%，6㎜ガラスで83%，5㎜厚のガラスを使用し空間層6㎜のサーモペーンでは72%6㎜厚のガラスを使用し空間層6㎜のサーモペーンでは69%である。

3) ガラス表面の曇り（水分の凝縮）

図2，3は戸外の風速 3m/sec，室内が自然対流の場合にガラスの室内側の面に水滴が附着して曇りはじめる場合の戸外温度，室内温度及び室内相対湿度の関係を示した図である。カーテンや日覆など，ガラス表面の空気移動を防ぐようなものがあるときや，ガラスに太陽光線が当つてガラスの温度が上つたときは図に示した室内温度より高い点でガラスは曇る。

図2は5㎜厚透明板ガラス，図3は5㎜厚ガラスで空間層6㎜のサーモペーンが曇りはじめる点を示した。この図から室内温度と戸外温度があたえられたとき，1枚ガラスが曇りはじめる室内の相対湿度はサーモペーンより低いことがわかる。例えば室内温度 20°C で戸外温度が0°Cのとき，ガラスが曇りはじめる相対湿度は1枚の透明なガラスでは40%，サーモペーンでは64%である。温湿度調整において室内相対湿度を40%以下に保持してガラス面が曇らないようにすることは健康上感心できないが，湿度を64%より稍低くすることは問題はないようであり，コントロールもできることである。従つてサーモペーンを窓に使うことにより，常に明るい視野をうることができる。

4) 騒音防止

建築の設計に当り，人が最大の仕事の能率を上げられるように作業環境を良くすることが考慮されるので，騒音防止も重要な課題である。サーモペーンの遮音効果は1枚のガラスより大である。125～2000サイクル/秒の範囲の音の減音率は，3㎜ガラスで27デシベル，5㎜ガラスで30デシベル，5㎜のガラスを使い空間層6㎜のサーモペーンでは33デシベルである。

5) 構造上の特長

ガラス間の金属セパレーターとしてフレキシビリティーのあるリボン状鉛合金が使用してある。

サーモペーンを窓として使用した場合，ガラスは室内外の温度差により2枚のガラスは膨脹収縮の程度を異にする結果，ガラス及びセパレーターの内部に温度差に相当する歪が生じる。セパレーターがフレキシビリティーに乏しいときは，ここに生じる歪力を緩和することができないでガラスと金属の附着部のはく離またはガラスの破損を生じる筈である。しかしサーモペーンではセパレーターの変形により歪は消滅し，ガラスと金属の附着は永久的でありガラスは破損しない。セパレーターとして有機物を使用した製品では，有機材料の腐蝕汚損によりガラスとの接着部が浸され，ガラスとガラスの間に塵埃や水分がたまる結果を生じやすい。サーモペーンは米国より特許権をえて製造を始めた製品であり，ガラスと金属との接着は強固で，製品は1個1個低温による結露試験を行つて出荷しているのでガラスの内部が曇つたり汚れたりする心配はない。

ブルーペーン

透明な広いガラス窓を通して入つてくる太陽からの輻射熱を少くさせたいという問題に直面したとき，透明板ガラスのかわりにブルーペーンという熱線吸収ガラスを使用した場合の利点について考えてみる。ブルーペーンは太陽からの輻射エネルギーを50%位しか透過しない。このことは室内をより低温にすることができるということでありその結果エアコンディションのイニシャルコストを小さくし，かつ運転費を小さくできる。一方ブルーペーンは可視光線を75%も透過するから美しい自然や外

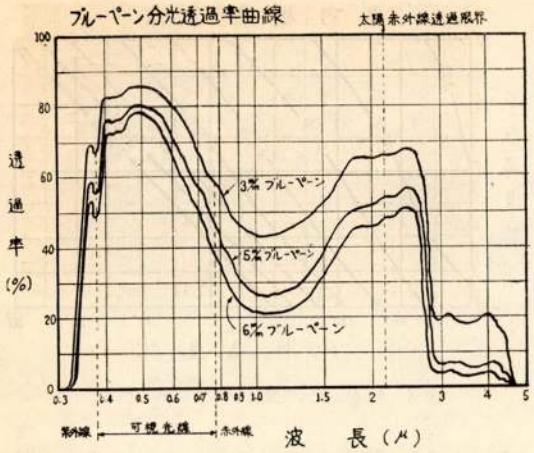


図4 ブルーペーン分光透過率

界，太陽線を遮ぎることがない。

ブルーペーンは今年になつて初めて日本で国産を開始した熱線吸収ガラスで，特別な化学組成を有し，美しい淡青色をしている。このガラスの内側から外界を眺めた場合その青色は殆んど目に感じられない程度のものであり，しかも太陽のギラギラする眩光を少くする。

ブルーペーンは特にビルディング，学校，病院等の建築物の窓ガラスに適している。美しい青い色は新しいデザインの建物に使用した場合，調和のとれた色合を呈する。殊に西側の窓に使用した場合，午後の太陽光線からの輻射熱を少くすることができる。有名なニューヨークの国連ビルに使用されているガラスはブルーペーンと同種の熱線吸収ガラスである。

また米国のバスの殆んどその窓に青色の熱線吸収ガラスを使用しているし，乗用車もこの種のガラスを使用しているものが多い。

ブルーペーンをショウウィンドーとして使用した場合，太陽光線によつて変質し易い商品には非常に効果がある。すなわちブルーペーンは輻射熱を吸収するので青菓物，菓子，花その他腐り易い商品を保護するのに役立ち，商品を長い間新鮮に保つことができる。

ブルーペーンをサーモペーンの外側のガラスとして使用した場合，サーモペーンの効果は更に良くなる。即ちサーモペーンは熱貫流率の小さいガラスであるが，ブルーペーンを使用したサーモペーンは輻射熱をも小さくする。

図4はブルーペーンの分光透過率曲線である。図よりわかるように赤外部に大きな吸収がある。

図5,6,7,8は透明板ガラス，ブルーペーン，サーモペーン，及びブルーペーン使用のサーモペーンの光線及び太陽からの輻射熱の透過率を示している。5㎜のブルーペーンは太陽の輻射熱の26.7%を除去するが，透明ガラスは11.6%しか除去しない。即ちブルーペーンは輻射熱の除去率は透明ガラスに比し2倍以上の効果がある。又ブルーペーン使用のサーモペーンは輻射熱を38.7%除去し普通のサーモペーンは21%を除去する。この数値は太陽光線がガラスに直角にあたつた場合の数値であるので，実際にはガラスに対してある角度をもつて入射するものであるから透過率はもつと小さくなる。またガラスから再輻射する熱は，内外の温度差，空気の流動速度等により影響をうけるから，ここに示した数値は大体の平均値

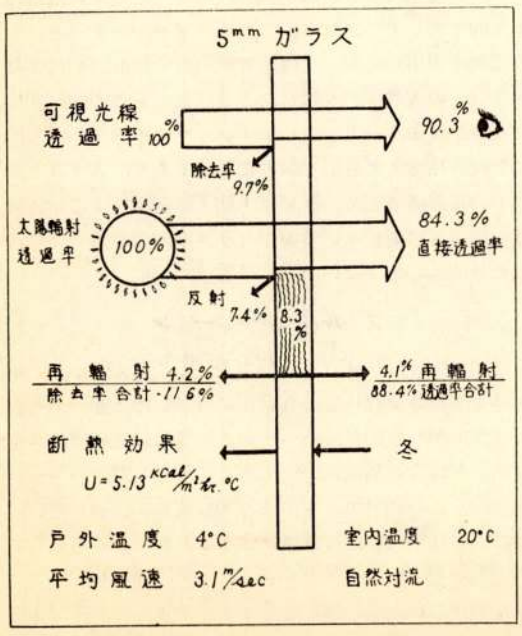


図5

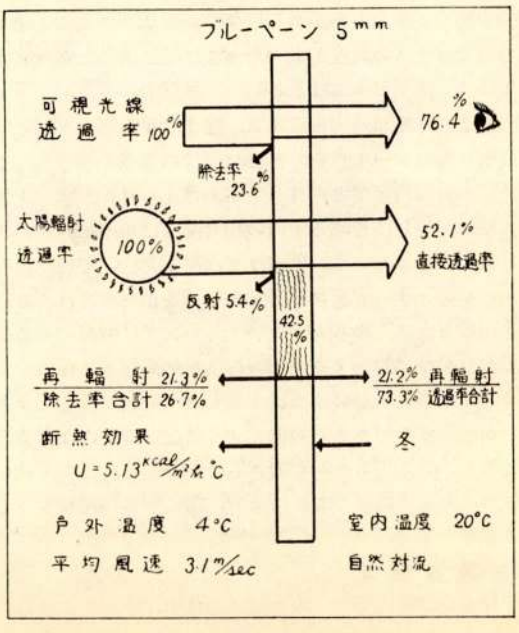


図6

であり，ガラスを選択する場合の比較には参考になると思う。

表2に透明ガラス，ブルーペーン，サーモペーンの可視光線，太陽輻射の透過率のデーターを示す。

表2　可視光線，太陽輻射透過率

	ガラスの種類	可視光線	太陽輻射
		%	%
一枚ガラス	3㎜　透明板ガラス	90.9	87.3
	5㎜　〃	90.3	84.3
	6㎜　〃	90.0	82.8
	3㎜　ブルーペーン	82.6	63.8
	5㎜　〃	76.4	52.1
	6㎜　〃	73.6	47.4
サーモペーン複層ガラス	3㎜ガラス；6㎜空間層；3㎜ガラス	82.6	76.7
	5㎜ガラス；6㎜空間層；5㎜ガラス	81.6	71.6
	6㎜ガラス：6㎜空間層：6㎜ガラス	81.0	69.0
	3㎜ブルーペーン；6㎜空間層；3㎜ガラス	74.6	56.0
	5㎜ブルーペーン；6㎜空間層；5㎜ガラス	68.9	44.1
	6㎜ブルーペーン；6㎜空間層；6㎜ガラス	66.3	39.3

ウエーブライト，ワイヤーウエーブライト

ウエーブライト（網なし）及びワイヤーウエーブライト（網入）は梨地模様の波型ガラスで，石綿波型スレートと全く同型のガラスである。特に網入りのワイヤーウエーブライトは日本板硝子（株）がはじめて国産化に成功した製品である。（図9参照）

各種工場，鉄道施設，体育館，倉庫等広大な建築物においては，天窓から採光する必要があるがこの場合，ワイヤーウエーブライトを使用すれば建築施工の複雑さ，破損したときの危険など他の一般天窓に附随する幾多の欠点を除去することができる。石綿スレートとの併用が可能であるから採光には都合がよい。工場の屋根の採光のため鋸構造その他複雑な構造も，ワイヤーウエーブライトを使用すれば，普通の山型構造にする事も可能であり，構材の大きな節減となる。

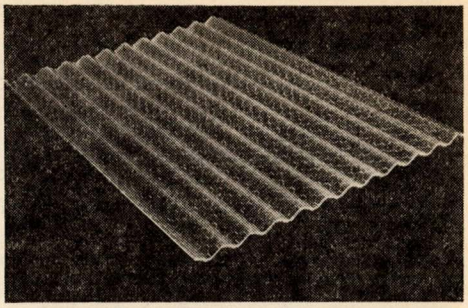


図9　ワイヤーウエーブライト

表3にウエーブライトとスレートの実験による曲げ破壊荷重の平均値を示す。

表3　屋根用材料強度比較

材料	厚み	平均曲げ破壊荷重
	㎜	kg
ワイヤーウエーブライト	6	162
ウエーブライト	5	160
石綿スレート屋根用	6.5	189
〃　壁用	6.5	149
網入ガラス	6	62

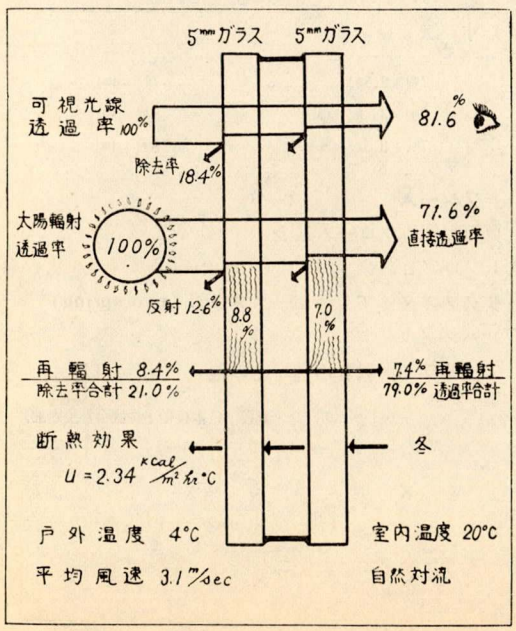


図7

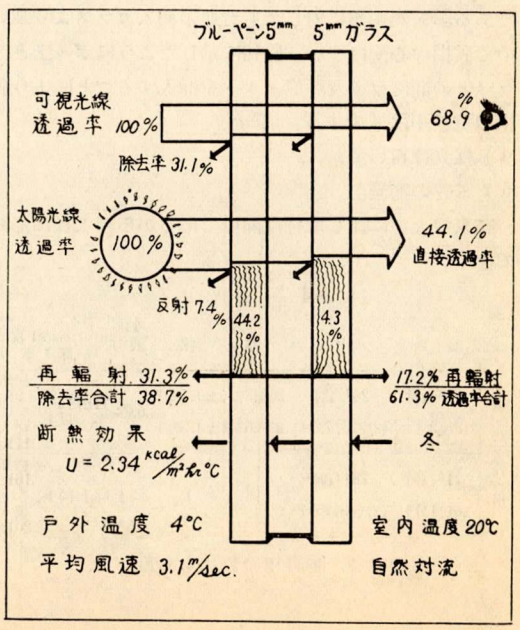


図8

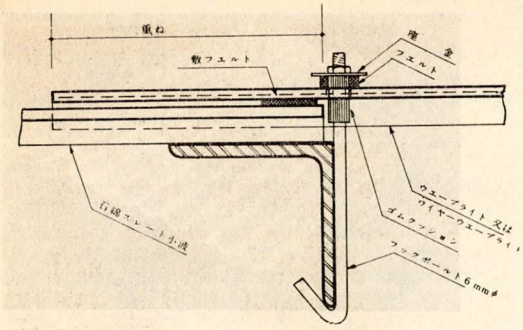


図10　屋根天窓取付要領（鉄母屋）

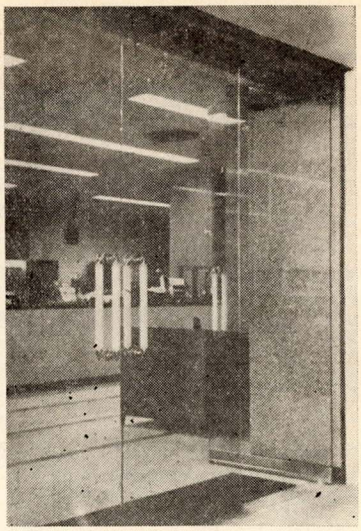


図11　タフライトドアー

特　長

1）施工は容易である。

石綿スレート小波板ＪＩＳ規格に準じ，特にスレートとの葺合せの場合を考慮して製造したので，針穴をあけることによりスレートと同じ要領で施工できる。

2）雨漏れのおそれなし

スレート又はウエーブライトとの重ね葺きにおいて毛細管理象による雨漏れを防止するため，フェルトを**図10**のように狭み込むことにより雨漏れは防止できる。

3）安全である。

フイヤーウエーブライトは**表3**に示した様に強度は大である。又熱衝撃に対しても普通の網入ガラスより強いので破損の心配は少い。**図10**に示したようにボルトとガラスとの間にゴム及びフェルトを挿入することにより破損の危険率は減少する。

4）採光は良い。

5）工費の節減。

在来の天窓に比し取付は簡単であるから施工費は節減できる。

表4　寸　法

	長　さ	巾	厚　味	波巾	山の数	谷の深さ	1枚の重量
重ね葺用	39 3/8吋 (3尺3寸)	28 1/4吋 (2尺3寸7分)	網無5㎜(±0.5㎜) 網入6㎜(±0.5㎜)	63㎜	11山半	14㎜以上	網無 9kg 網入 11kg
	71 3/4吋 (6尺1分)	28 1/4吋 (2尺3寸7分)	同　上	同上	同上	同上	網無 16kg 網入 20kg

上記のものの外，平葺用の製品もある。

タフライトドアー

タフライトドアーは上下だけにフレームのついた透明なガラスドアーで明るいドアーである。タフライトドアーは磨板ガラスを強化したもので，同じ厚みの透明板ガラスの5～6倍の強度をもつているので強い圧力や衝撃に耐える。ビルディング，デパート，ホテル，劇場等一般高級建築物のドアーとして広く使用される。

構　造

1）使用板ガラス

12㎜厚磨強化ガラス，強化の際にできるトングマークはフレームの中に隠れる様になつている。

2）寸　法

7呎×2.5呎	7呎×4呎
7呎×3　呎	8呎×3呎
7呎×3.5呎	8呎×4呎

3）フレーム

真鎮製硬質クローム鉱金

4）フロアヒンジ

リクソンタイプ，ニュースター印（two spring）

5）ハンドル

アクリライト製乳白色，その他　〔以上〕

（筆者　日本板硝子株式会社生産部）

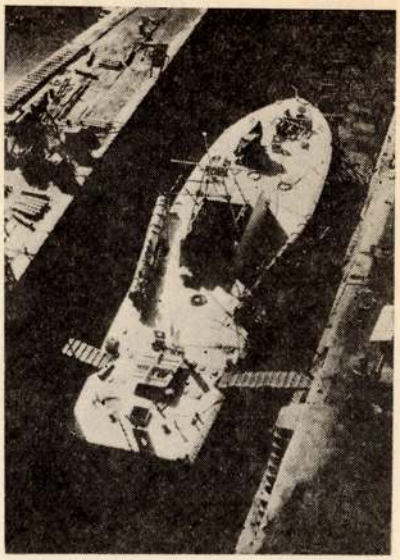
× × ×

× × ×

技術講座

軽金属の加工と応用

小林藤次郎



第1図　全軽金属製魚雷艇
（基準排水量 約 70t）
―軽金属協会の好意による―

1. まえがき

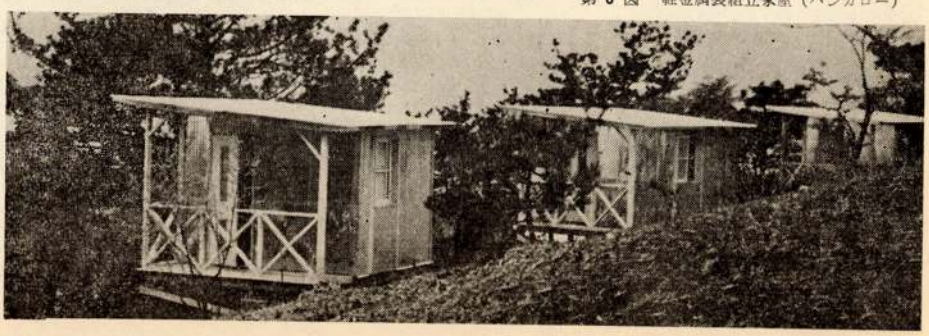
アルミニウムという材料は，従来家庭用諸器物に使用するか，あるいはその合金の中に軽量で，しかも強度が軟鋼に匹敵するものがあるという理由で航空機用材に使われていたが，戦後その趣きを一新して，現在では鋼材や銅合金のように工業用材料として広く使われるようになり，その本来の諸特性を十分に利用されるようになつた。たとえば，船舶（**第1図**），車輛（**第2図**）あるいは建築（**第3図**）のようなものの構成材料としてアルミニウムやその合金を使用する。

これはアルミニウムが単に軽く（比重＝2.7）その銀白色の色彩が近代人の趣向にマツチし，輻射線の反射性よく熱，電気の良導体であり，あるいは耐蝕性が良いというような理由だけでなく，これらのものを組立てるに必要な諸種の加工が比較的容易にできるという実用上の



第2図　軽金属をとり入れた
国鉄三等寝台車

第3図　軽金属製組立家屋（バンガロー）



特長がある。もちろん経済性も考慮されるが，いくら諸条件がよくても材料の加工性が悪くては，なかなか実用化することができない。

昭和30年の統計（歴年）によれば，国内材料メーカーの総出荷量は91,784㌧で，そのうち建築用として使用したものは1,821㌧のわずか2％にすぎないが，これは今後次第に増加するものと期待されている。

一般に金属材料の加工とは圧延，鍛造，抽伸および鋳造などの素材を造るための製造加工と，これらの素材を加工する圧搾，切削，折曲ゲ，溶接，溶接および接着などの成形加工とに分類されるが，ここでは後者の成形加工の二，三について述べる。なおアルミニウム，マグネシウムあるいはチタニウムなどの比較的比重の小さい金属を軽金属と称し，それらを主成分とする合金を軽金属と呼称するが，現在では特別の場合以外，一般には最も多く使われるアルミニウムとその合金を軽金属と総称する習慣があるので，以下の本文でも便宜上そういう使方をする。

第1表　軽金属の代表的化学組成と機械的性質

	合金名	化学成分％ Al	Cu	Si	Mn	Mg	Cr	Fe	質別記号	引張強さ kg/mm²	伸び％ 板	伸び％ 棒	ブリネル硬さ
展伸材	(1 S)	99.45以上	—	—	—	—	—	—	O	7.0	43	—	19
									1/2H	9.8	12	—	26
									H	13.4	6	—	35
	(2 S)	99.0以上	—	—	—	—	—	—	O	9.1	35	45	23
									1/2H	12.3	9	20	32
									H	16.9	5	15	44
	(3 S)	残部	—	—	1.2	—	—	—	O	11.2	30	40	28
									1/2H	15.1	8	16	40
									H	20.4	4	10	55
	(52 S)	〃	—	—	—	2.5	0.25	—	O	19.0	25	30	45
									1/2H	26.0	10	14	67
									H	28.8	7	8	85
	56 S	〃	—	—	0.1	5.2	0.1	—	O	29.5	—	35	—
									H	43.6	—	6	—
	(61 S)	〃	0.25	0.6	—	1.0	0.25	—	O	12.7	22	30	30
									T 4	24.6	22	25	65
									T 6	31.6	12	17	95
	(63 S)	〃	—	0,4	—	0.6	—	—	F	15.5	20	—	42
									T 5	21.1	12	—	65
									T 6	24.6	12	—	73
	14 S	〃	4.4	0.8	0.8	0.5	—	—	O	19.0	—	18	45
									T 4	43.6	—	20	105
									T 6	49.2	—	13	135
	17 S	〃	4.0	—	0.5	0.5	—	—	O	18.3	—	22	45
									T 4	43.6	—	22	105
	24 S	〃	4.5	—	0.6	1.5	—	—	O	19.0	19	—	47
									T 4	47.8	20	19	120
									T36	50.6	13	—	130
鋳物	13	〃	—	12	—	—	—	—	F	18	4		52
	(214)	〃	—	—	—	4.5	—	—	F	24	18		60
	220	〃	—	—	—	10.2	—	—	T 4	32	14		80

2. 軽金属の種類

現在実用されている軽金属の種類は多種多様であるが，これを大別すると展伸材用と鋳物用とになる。このうち比較的広く使われる合金の化学成分とその機械的性質をあげると**第1表**のようになる。これらの合金の大半はＪＩＳにも採り上げてある。

このうち建築，あるいは家具などの材料として最も多く利用される合金は，とくに括弧をもつて示した。その理由として比較的加工性が良好で，しかも耐蝕性の良いものが選んである。

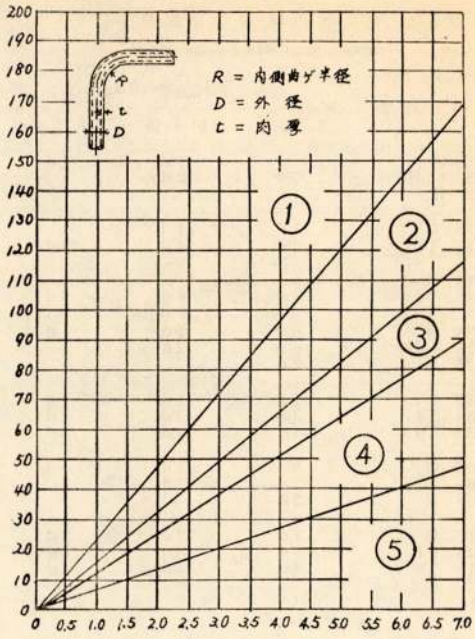
一般に軽金属には，一つの合金でも硬軟種々の材質がある。冷間変形加工によつてのみ強度を高め，各種の質別を与える非熱処理合金と，焼入，焼モドシのような熱処理により各種の質別を与える熱処理合金がある。第1表中の Al，Al–Mn および Al–Mg 系合金は非熱処理合金で，Al–Cu および Al–Mg_2Si 系合金は熱処理合金である。建材のように工場内で加工する以外，現場加工をするようなものには特別の用途以外は 1S，2S，3S および52Sなどの非熱処理合金を主として使用するが，熱処理合金でも工場で熱処理した61Sや63Sが押縁，サッシュ，枠材などに使用される。

一般に建材としては，耐蝕性が良く加工性の勝れた材料が好ましいが，非熱処理材のうち工業用純アルミニウムといわれる1Sや2Sは加工性や耐蝕性が良く，3Sはとくに耐候性良好な理由で，屋根板，羽目板など外装用に使われる。また52Sはとくに耐海水性が良いので潮風，潮水など海岸附近の建材，または船舶用の部品材に適している。また，更に強度を要求するようなところには，熱処理合金の61S，63Sなどの耐蝕性良好なものが選ばれる。なお非熱処理合金では同一材種でも，その強度の差（質別）を示すためにH記号を用い，熱処理合金ではT記号を使用する。その意味することは，つぎのようである。

非熱処理合金ではH—硬質，¾H—¾硬質，½H—半硬質，¼H—¼硬質の順に強度は低下し（反対に伸ビは増加して加工性は良くなる）最も軟かい焼ナマシしたものを，Oという記号で示す。熱処理合金では，T3—焼入れ後室温で時効硬化したものを平滑にするため，わずかに冷間加工したもの，T4—焼入後室温で時効硬化したもの，T5—焼入処理をしないで焼モドシだけしたもの，T6—焼入処理後焼モドシしたものなどがあり，このほかにも各種の数字を付けて区別するが，建材ではこれ以上の質別のものをあまり使わないので省略した。

3. 加　　工

1）曲ゲ加工——板金加工では曲ゲ，フランジ出し，ビード付などが行われるが，その内でも曲ゲ加工は最も基本的な作業の一つである。そして実際の加工には板の曲ゲ加工が最も多く，これについで棒線の曲ゲ，あるいは管の曲ゲ加工などが必要となる。これについては各合金別に肉厚に応じた作業基準がある。**第2～3表**にあげたものは現在国内で一般に使われている標準で，曲ゲ半径の最低が示してある。この表に示した数値は板の場合は板厚，棒線の場合は直径あるいは対辺距離の何倍かの内側曲ゲ半径を持つて曲げれば，曲ゲた部分の外側にワレができないことを示す。表中0とあるのは曲ゲ半径が0ということで，90°曲ゲの場合は丸味なしでシャープコーナーに曲ゲられる。管の場は**第4図**のように外径／肉厚と曲ゲ半径／外径の比によつて，その曲ゲ加工性の範囲を示してある。この図は61S—T4の丸管の曲ゲ加工性を示しているが一般の合金の場合には，より高い強度の合金は同じ寸法でもこの図より多少大きい曲ゲ半径をとり，強度の低い合金では，この図より小さい曲ゲ半径で曲げられる。2S—½H，3S—½，52S—½Hおよび24S—Oなどは，この図と大体同じでよい。これらの曲ゲ加工は，工場はもちろん作業現場でも容易に行えることがらである。



第4図　6IS-T4丸管の曲ゲ加工性
① の範囲—曲ゲ加工できず
② の範囲—曲ゲ加工困難
③ の範囲—機械によつて曲ゲられる
④ の範囲—ダイスを使用しないで曲ゲられる
⑤ の範囲—手で曲ゲられる

第2.1表　軽金属板の冷間曲ゲ（90°）加工性
（材種と曲ゲ程度）

材種と質別	曲ゲ程度	材種と質別	曲ゲ程度
2S-O	A	61S-O	B
2S-¼H	B	61S-T4	E
2S-½H	B	61S-T6	F
2S-¾H	D	14S-O	B
2S-H	F	14S-T4	H
		14S-T6	K
3S-O	A	24S-O	B
3S-½H	C	24S-T4	J
3S-H	G	24S-T36	K
52S-O	B	75S-O	D
52S-½H	D	75S-W*	E
52S-H	G	75S-T6	K

注 1. 63Sは61Sに同じでよい。
2. ＊は焼入後2時間程度経過したもの
3. 合セ板は裸板（合セでない板）より曲ゲ加工はやや容易である。焼入した直後はこれより多少小さい半径で曲ゲられる。

第2.1表　軽金属板の冷間曲ゲ（90°）加工性
（板厚と曲ゲ程度）

曲ゲ程度	板の厚サ（t=mm）					
	0.4以下	0.8以下	1.6以下	3.2以下	4.5以下	6.4以下
A	0	0	0	0	0	0
B	0	0	0	0	0~1t	0~1t
C	0	0	0	0~1t	0~1t	0.5t~1.5t
D	0	0	0~1t	0.5t~1t	1t~2t	1.5t~3t
E	0~1t	0~1t	0.5t~1.5t	1t~2t	1.5t~3t	2t~4t
F	0~1t	0.5~1.5t	1t~2t	1.5t~3t	2t~4t	2t~4t
G	0.5~1.5t	1t~2t	1.5t~3t	2t~4t	3t~5t	4t~6t
H	1t~2t	1.5t~3t	2t~4t	3t~5t	4t~6t	4t~6t
J	1.5t~3t	2t~4t	3t~5t	4t~6t	4t~6t	5t~7t
K	2t~4t	3t~5t	4t~6t	5t~7t	5t~7t	6t~10t

注 1. たとえば板厚（t）が4.5mmの52S−½Hは第2·1表より曲ゲ程度がDで示されるから、本表のDから1~2tとなるので（1~2）×4.5=4.5~9 mmの範囲の曲ゲられるということを示している。もちろん9 mm以上の半径ならばさらに楽となるが、4.5mm未満では曲ゲた時板の表面にワレができやすいということを示す。

第3表　軽金属の棒線の冷間曲ゲ

(180度) 加工に対する内側曲ゲ半径

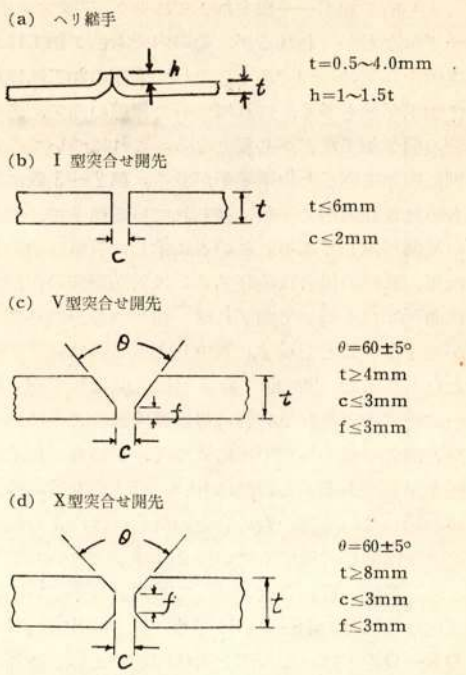
材種と質別	径または対辺距離 (d=mm)		
	3 以下	10 未満	10 以上
2S−O	0	1 d	1 d
2S−1/2H	0	2 d	−
2S−H	0	−	−
17S−O	1 d	1 d	−
17S−T4	2 d	4 d	4 d
24S−O	1 d	−	−
24S−T4	3 d	6 d	6 d
52S−O	0	1 d	1 d
52S−1/2H	0	2 d	−
52S−H	2 d	−	−
53S−O	1 d	1 d	1 d
53S−T4	3 d	3 d	3 d
53S−T6	3 d	4 d	4 d
56S−O	0	1 d	1 d
56S−1/2H	2 d	2 d	−
56S−H	2 d	−	−
61S−O	1 d	2 d	2 d
61S−T4	3 d	3 d	3 d
61S−T6	4 d	4 d	4 d

2）溶接――軽金属の溶接は大正の初期に国内ですでに行つており，別に珍らしいことではない。戦前までは酸素―アセチレンガスを使う，いわゆるガス溶接が行われていたが，戦後はアルゴンのような不活性ガス中で，電極と被溶接物との間にアークを飛ばせるアーク溶接が米国から導入され，今日はこの方法が国内で広く利用されている。元来アルミニウムは熱伝導が良く，高熱にさらされると表面が酸化しやすく，できた酸化物が仲々溶けないので溶接がやりにくい材料とされている。しかし特殊なフラックスを使用すれば，この酸化物を溶かしたり分解して溶接ができるので，従来の溶接では必ずフラックスが軽金属を腐食しやすいため，溶接後十分に洗滌する必要があり，鋼材の溶接に較べて容易でないとされていた。しかし不活性ガスアーク溶接によれば，この溶接特有の帯電したアルゴンガスの清浄作用によつてフラックスを使わず溶接できるため今までの欠点が駆逐され，今は軽金属でも鋼材同様簡単に溶接できるようになつている。基本となる継手の状況を**第5図**に示した。

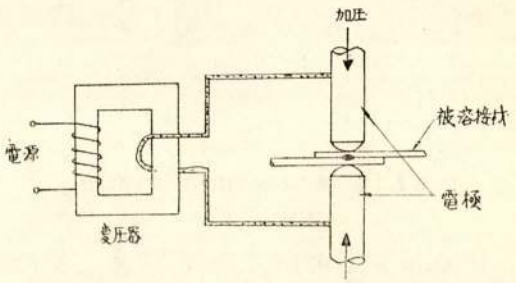
また**第6図**のように重ねた二枚の板の間の接触抵抗を利用し，これに局部的に大電流を通し発生するジュールス熱でその部分を溶かして圧接するスポット溶接や，これを逐次連続して行うシーム溶接，また被溶接材を突合せて行うバット溶接などの抵抗溶接という方法も行われる。ただし前のガス溶接や不活性ガスアーク溶接は，工場や作業現場で簡単な準備で容易に行えるが，後の抵抗溶接は作業現場ではやりにくい。

一般に軽金属の溶接は合金の種類に左右されるが，その溶接性を大別すると**第4表**のようになり，建材に使用する軽金属はいずれも溶接性が良好である。

第5図　溶接継手の形状（開先）



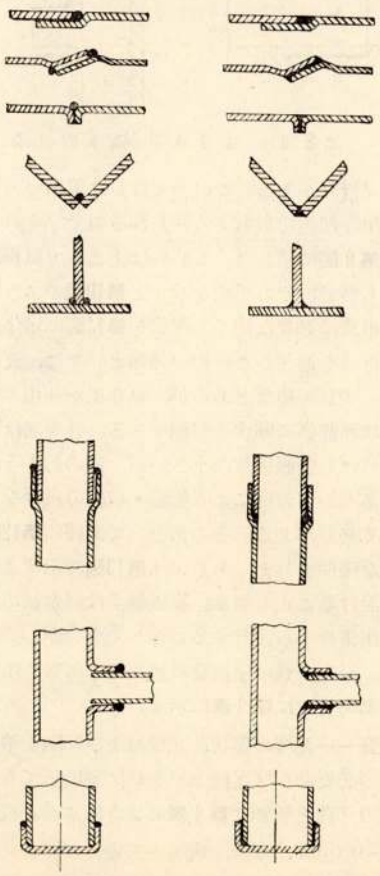
第6図　点溶接の機構



溶接する時に使用する溶接棒は，一般には被溶接材と同じ材質を使うが，目的によつては別の材種を使うことがある。43Sといわれる5%の珪素を含む合金がそのために作られているが，これはアルミニウムより融点が低く，しかも凝固に際してその温度範囲が広いためヒケ割レの発生が少ない特長がある。

このように軽金属は種々の溶接を行うことができるが，このほかにロウ接という方法がある。一般のロウ接には硬ロウ接と軟ロウ接とあつて前者は銀ロウ，真鍮ロウなどを使う高温ロウ接方法，後者はハンダ付で代表される比較的低温度のロウ接である。これらのロウ接は母材を溶かして，これに溶接棒を使つたり，あるいは使わずに接合する溶接と異なり，母材を溶かさず溶接棒に相当するロウ材を必ず使用し，これを溶かし母材との拡散を利用して接合する方法である。軽金属の場合は硬ロウ接に相当するロウ接は行つているが，軟ロウ接に相当す

るハンダ付は現在まだ適当な合金が見出されていないため一般に行われていない。その理由はハンダ付した部分に腐蝕の懸念が残り，また均一なハンダ付を簡単に行うことができないからである。現在市場に多種類のアルミニウム用ハンダ合金が販売されているが，それは極く特殊な点にその効用が認められるのみで，鉛—錫ハンダのような一般性に乏しいのが欠点である。たとえば（1）耐蝕性は良いが，ハンダ付作業が容易でない。（2）ハンダ付作業は比較的良好だが耐蝕性がない。（3）湯の走りが悪く点状の接合には良いが長い距離の接合には不適当など一長一短のものが多いので，特殊な場合以外は未だ普遍的でない。亜鉛引鉄板をハンダ付するように，軽金属に対しても容易に行えるハンダ用合金の発見は現在軽金属加工上の一つの課題である。ロウ接継手の様式を**第7図**に示したが，左図のようにロウ材を接手に置いてフラックをかぶせた後，吹管か炉中で加熱すればロウ材がとけて右図のようにロウ接できる。



第7図　ロウ接の継手の例
左はロウ接前，
右はロウ接後，黒く塗つた部分はロウ材

3）接着——木材をニカワ付けするように金属をノリ付できれば，いろいろの点で非常に便利であるが，これはわれわれの長い間の夢であつた。最近はこの金属用のノリが急速に発展し，欧米ではすでに航空機の部品だけでも50種以上に利用している事実が明らかとなつてから，わが国でもその工業的価値を見逃すことができなくなつた。このようなノリ付を接着というが，わが国でも数年前からこのような接着剤が輸入され，すでに多くのものに利用している。たとえば，一時世間をさわがせた奈良薬師寺の月光菩薩のお首はこの接着剤で修理したが，こうした古美術品はとにかく，工業的にも国鉄の3等客車の一部のアルミニウム製扉は，その外板と骨組を接着して作られている。接着したものの強度をリベット止めやスポット溶接と較べると**第5表**のようになり，すこぶる優秀である。しかも接着方法の有利な点には，次のようなことがある。

（1）作業が迅速に行える。（2）余り高温を必要と

第4表　軽金属の溶接性

合金		溶接 ガス	アーク	スポット	シーム	バット
高純度アルミニウム		A	A	A	A	A
純アルミニウム	1S,2S	A	A	A	A	A
Al−Mn系合金	3S	A	A	A	A	A
Al−Mg−Cr系合金	52S	B	A	A	A	A
Al−Mg−Si系合金	53S,61S,63S	B	A	A	A	A
Al−Cu−Mg−Mn系合金	14S,17S,24S,A17S	C	B	B	B	A
Al−Zn系合金	75S	C	B	C	C	C
合せ板	ALCLAD合せ17S ALCLAD合せ24S ALCLAD合せ75S	C	B	A	A	A

A：溶接が容易に行われる
B：溶接性がやや劣り，特に設計・工作上考慮を必要とする
C：溶接性が悪く取り扱いにくい

第5表　締結方法による接合部の強度

試料	接合の種類	剪断荷重(kg)
24S−T 板厚 0.8mm 幅 25mm ラップの長さ 13mm	接着	853
24S−T 板厚 0.8mm リベット材 17S−T	リベット止め ($\phi 3/32''$)	125
	〃 ($\phi 1/8''$)	170
	〃 ($\phi 5/32''$)	320
17S−T 板厚 0.7mm 幅 25mm ラップの長さ 25mm	接着	726
17S−T 板厚 0.7mm	点溶接	363
17S−T 板厚 1.6mm 幅 25mm ラップの長さ 25mm	接着	1,134
17S−T 板厚 1.6mm	点溶接	794

しないから熱処理合金にも利用できる。（3）リベット止めのように接合局部に応力が集中しないで均一に分布させることができる。（4）接着部を気密，水密にできる。（5）接着剤は電気絶縁体であるから異種金属と接着しても接触腐蝕の懸念がない。（5）外面を滑らかに仕上げられる。（6）したがつて生産費の軽減や設計が簡略化し，構造上斬新な設計への前進などが考えられる。

現在，市販している金属用接着剤にはアラルダイト，エポキシ，レダックス，ボンドおよびプライオボンドなど各種の商品名があり，接着継手の基本的な様式を**第8図**に示したが，この工法は今後アルミニウムの建築界への進出と相まつて広範囲に利用されるものと思われる。詳細は次の機会にゆずる。

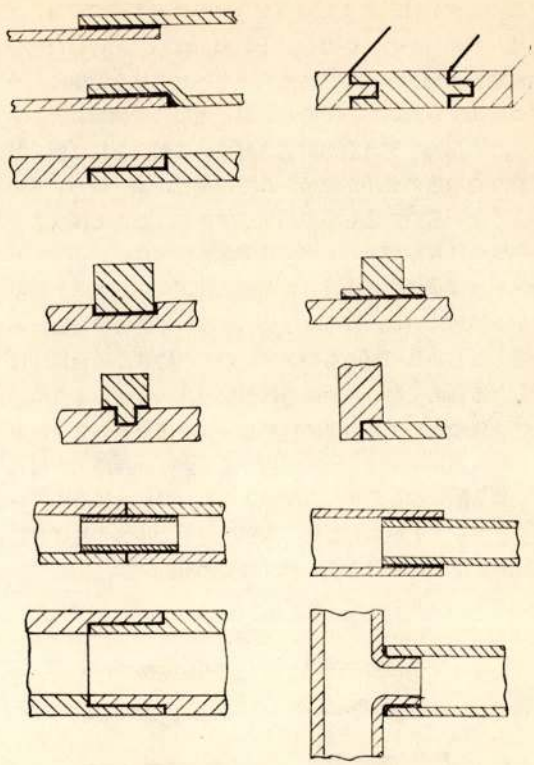
4. 軽金属の応用

軽金属の応用例は現在では多種多様であるが，ここでは建築関係で最も用途の多い屋根，側壁に関することがらについて述べる。まず今までに軽金属がどのように使用されたか，その具体例を**第6表**に示した。

板の接合方法には上にあげた以外に曲ゲの応用ともいえるハゼ折りがある。このハゼ折りは現場での工作に比較的簡単な理由で最もよく使われるので，その基本的な様式を**第9図**に示した。これらは主として屋根葺に用いられるもので，その手順を示すと**第10図**のようになる。この屋根葺に必要な釣子の形状を**第11図**に示す。

ハゼ折りを適用した屋根の種類としては，瓦棒葺，立ハゼ葺，平葺屋根などあるが，軽金属を使用する際注意する点は熱膨脹に関する問題である。軽金属は亜鉛，鉛に比べれば熱膨脹係数は小さいが，銅の約1.5倍，鉄の約2倍あるから温度による膨脹・収縮の逃げを予め考慮しておく必要がある。その例として瓦棧に**第12図**で示したような隙間を与え，あるいは**第13図**に示すような膨脹継手を設けることもある。膨脹継手は軽金属の熱膨脹係数や使用条件から設計することができるが，ここでは省略する。以上3種の屋根葺に適用できる最小限度の屋根勾配を参考までに**第7表**に示す。

瓦棒葺——瓦棧の形状，寸度および間隔を第12図に示したが，必要ならば瓦棧上バをシノギにしてもよい。軽金属板の寸法と質別は**第8表**のようにする。板厚は住宅で0.5～0.6mm，学校，病院，工場などの公共的，工業的な用途に対しては0.8mmで十分である。質別は屋根の大部分は半硬質で，その他たとえば煙突抜の部分，丸屋根の軒，勾配の急激に変るところの上蓋などは軟質材を使うほうが効果的である。装着方法を**第14図**に示した。

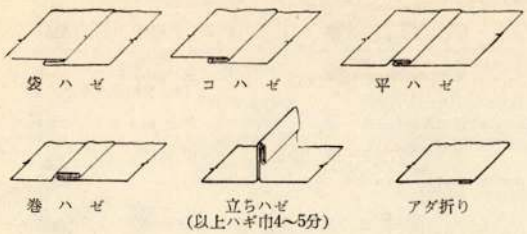


第8図　接着継手の基本的様式

第6表　建築用軽金属材料の用途

用途	使用箇所	板	押出形材，管	鋳物
外装	屋根板，樋	2S，3S		
	外壁	2S，3S，52S	43S，52S	13，214
内装	天井，内壁	2S，3S		
	内装金物	3S，52S	3S，43S，52S	
建具及枠	窓，扉，引戸	2S，3S，61S	2S，52S，61S，63S	13，214
	建具金具	2S，3S，52S	3S，52S，56S	13，220
	引戸，把手締め金具，名札	61S	61S，17S	
	階段，ふみ板けた	3S，52S，61S	3S，52S	13，214
造作	手摺，手摺子		3S，52S，61S	
	はしご		52S，56S	
	日覆		3S，52S，56S	
	ブラインド	2S，3S，52S	3S，52S	
	日除格子	2S，3S		
	よろい戸	3S，52S	3S，52S	
	反射笠及板	2S，3S		
照明	ルーバー	2S，3S，52S		
	付属金具	2S，3S	2S，3S	
配電	配電管		3S，52S	
	配電箱	2S，3S，52S		
	支持金具	3S，52S，61S		
	送気管	1S，2S，3S		
	送風機覆	3S，52S		
	給気孔覆	1S，3S，52S		
	冷蔵庫	1S，2S，3S，52S		
	暖房用放熱器	3S，52S，61S	3S，52S，61S	
	放熱器覆	1S，2S，3S		
給排水	水槽	1S，2S，3S，52S		
	私設水管		3S，52S	
厨房具	流し，調理台	1S，3S，52S		
	配ぜん台，ガス台	1S，2S，3S，52S		
	食器棚	1S，2S，3S，52S		
	天がい，排気管	1S，2S，3S		
	排水管		1S，2S，3S，52S	
	メール，シュート	2S，3S		
	ダスト，シュート			13，214
	浴槽			13，214
家具	椅子，机	2S，3S，52S	52S	
	寝台	2S，3S，52S	52S	
	棚	2S，3S，52S	52S	
	戸衣箱	17SC，3S，52S	17S，61S	

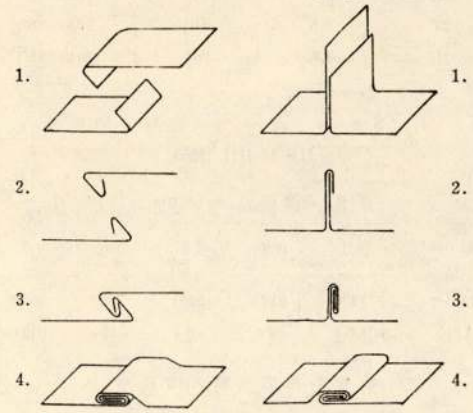
第9図　ハゼ止メの種類



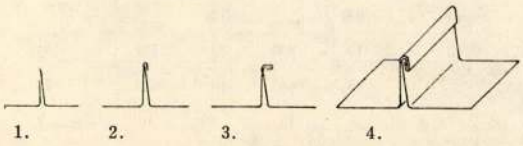
第10図

(A) 巻ハゼの手順

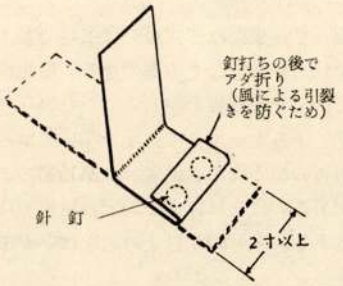
a. 工場加工　　b. 現場加工



(B) 立ハゼの手順

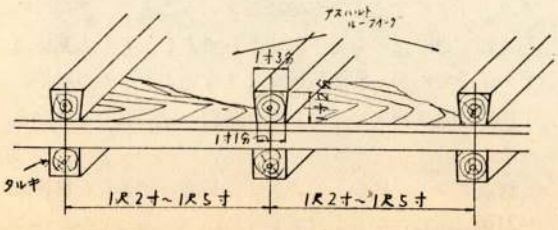


第11図　釣子

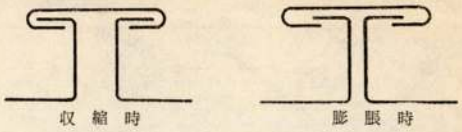


0.6㍉厚以上

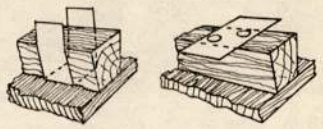
第12図　瓦桟の形状，寸度および間隔



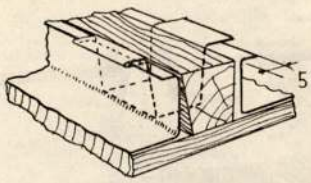
第13図　膨脹接手

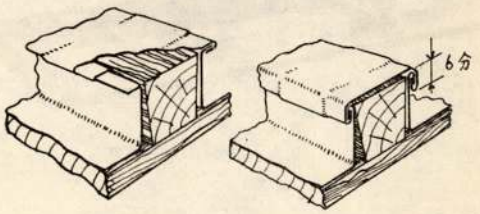


第14図　屋根板の装着方法

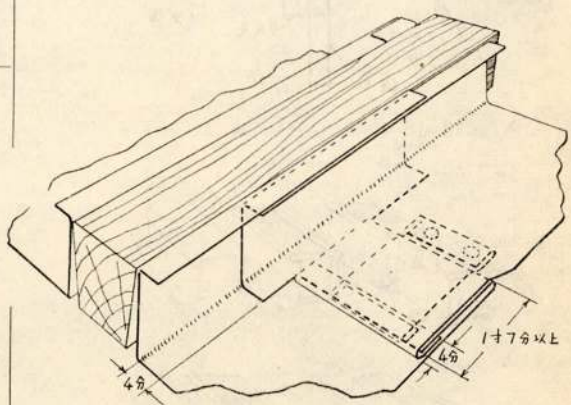


釣子の2種

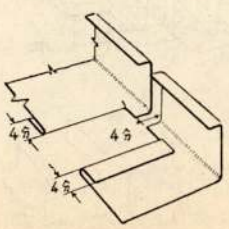




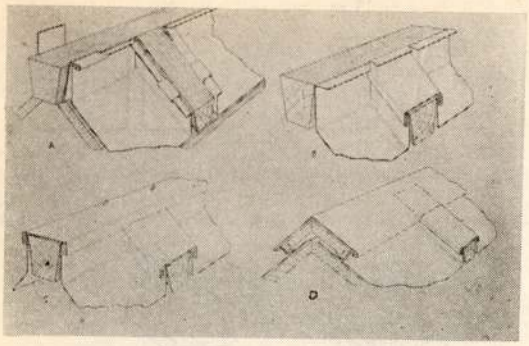
第15図　瓦棒葺における横方向継手詳細



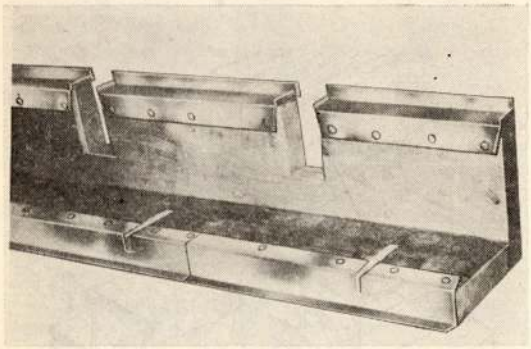
緩勾配のとき
(5/10以下)



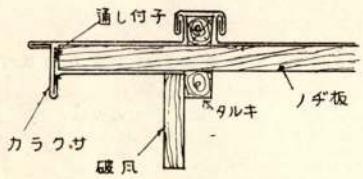
急勾配のとき
(5/10以上)



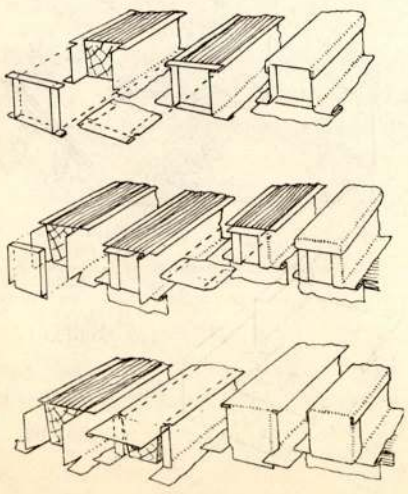
第16図　棟の納まり



第17図　棟板（第16図の右下図参照）



第18図　ケラバの納まり



第19図　棧鼻の納まり

第7表　屋根葺と最低勾配

種類	屋根勾配
瓦棒葺	2.5/10 但し巻板葺を除く
立ちハゼ葺	2.5/10
平葺	5/10

第8表　瓦棒葺に対する最大板寸法

板厚		標準板	
B.W.G	mm	最大巾	最大長さ
25	0.5	610	1830 (6′)
23	0.6	610	1830 (6′)
21	0.8	765	2440 (8′)

第9表　アルミニウム波板の種類
—JIS H 4111 (1953) —

原板の標準寸法 (mm)

厚サ	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7
長サ (ft)	1830 (6)	2135 (7)	2440 (8)	3050 (10)	3660 (12)

波板の標準寸法と山数

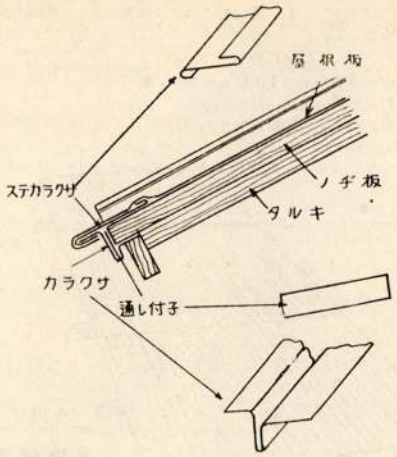
種類 / 山数と寸法 / 項目	大波 3インチ 山数	大波 3インチ 寸法 mm	小波 1¼インチ 山数	小波 1¼インチ 寸法 mm	寸法の許容差 mm
仕上り巾	10	800	23	762	+ 25
	8	665	19	634	− 10
波の深サ	−	18		9	± 2
ピッチ	−	76		32	± 2

注　ピッチを測定する場合は5ピッチ以上を測ってその平均値をとる。

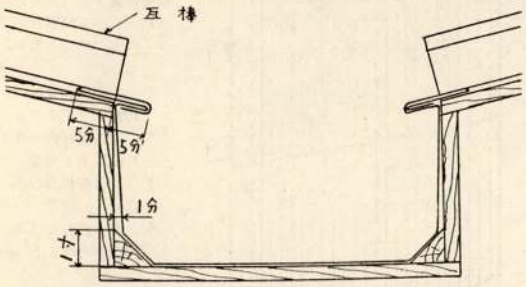
屋根板（平板またはドブ板）は工場で加工すると寸度が正確で仕上り美麗なものができる。屋根板も瓦棧の間に置いて釣子を屋根板の左右の立上りの5分のハゼに沿つて曲げ，上蓋をかぶせて木槌で叩いてコハゼ掛けとする。屋根板の横方向のツナギ目は第15図のようにする。5寸勾配あるいはそれ以上の勾配の屋根ではハギ巾4分で十分である。5寸勾配以上のときはハギ巾を1寸7分に増加する。

この瓦棒葺の本質は屋根板を小さく分割して，そのためにどの1点についても膨脹収縮による応力を無視できるほど小さくすることができるということで，瓦棧の側面を傾斜させたのもその理由からである。もしも瓦棒のどの部分でもが，膨脹収縮ができないような外の屋根の工法で接合されているならば瓦棒葺の効果は全く無効となる。

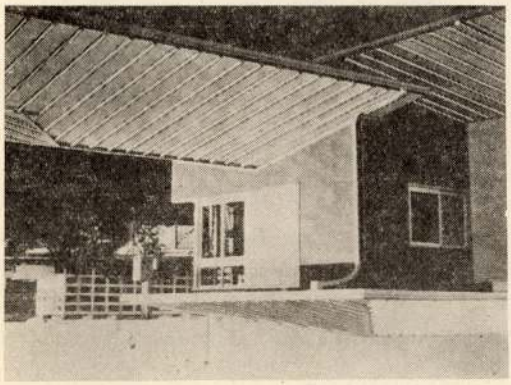
棟，ケラバ，棧鼻，軒先および谷樋の納まりを第16図～21図に示したが説明は省略する。



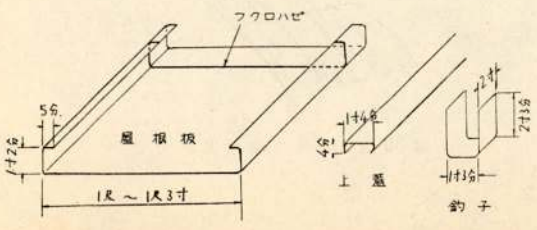
第20図　軒先の納まり



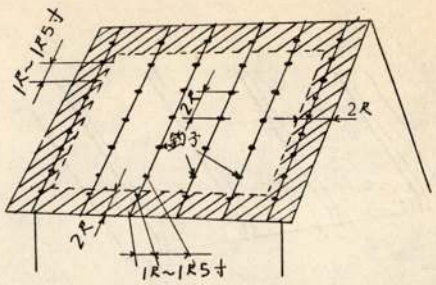
第21図　谷　樋



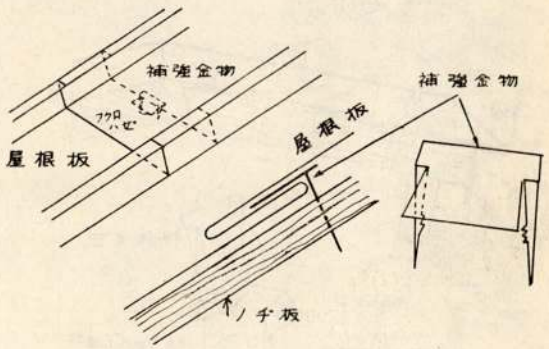
第22図　ストリップ板による瓦棒葺



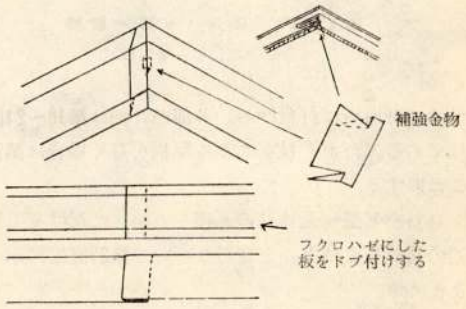
第23図　屋根板，上蓋，釣子の形状寸度



第24図　釣子の間隔



第25図　屋根板の装着方法

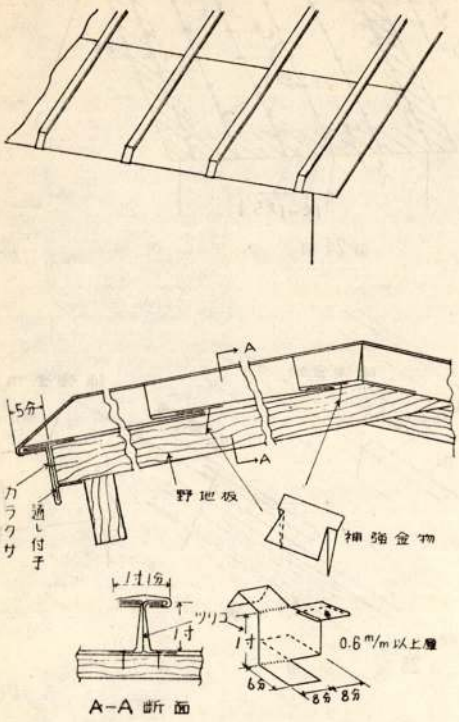


ストリップの板を折りたたみフクロハゼをつくる

第26図　ストリップによる瓦棒葺の場合の棟の納まり

以上が普通の瓦棒葺の工法であるが，最近よく行われるものにストリップ板を使用した工法がある。これは雨仕舞が良好で，緩勾配の屋根が出来る。その実例を**第22図**に示す。風仕舞も特殊の補強金物を用いることによつて強い屋根となる。

ストリップ板の厚さ，質別，瓦桟の形状寸度および間隔も先の普通の工法と全く同様で，屋根板，上蓋および釣子は**第23図**のように現場工作をする。屋根板の取りつけ前に釣子を瓦桟に取り付ける。その間隔は**第24図**の通り屋根周辺（斜線の部分）は1～1.5尺間隔，真中の部分は2尺間隔とする。屋根板は流れの方向には6～10尺間隔にフクロハゼを設ける。これは風仕舞と熱膨脹による逃げの2つの意味があり，**第25図**に示す補強金物を取り

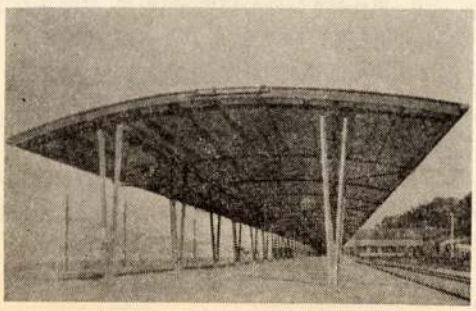


第 27 図　立ちハゼ葺一般図

付けて野地板に打付ける。各部の詳細は**第16～21図**と同様である。ただし棟をこえて屋根を葺く場合は**第26図**のようにする。

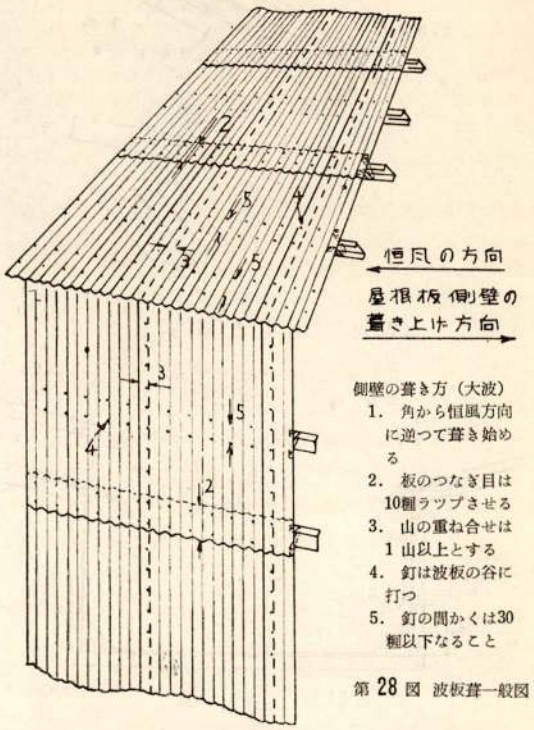
立ちハゼ葺―瓦棒葺の瓦桟を省略しただけで工法は普通の瓦棒葺とほとんど変らないので**第27図**に図示するにとどめる。

波板葺―波板は**第 9 表**のものを用い，屋根勾配の縦方向の重ねの関係は**第10表**の通りで，装着方法を**第28図**に示す。波板を現場で波の縦の方向にアーチ状の曲面に曲げる場合は，小波では約22尺ならば現場曲げが可能であつて，これ以下のアーチの半径をもつ曲面では，あらかじめ工場で機械加工して曲げておかねばならない。



第 29 図　波板を使つたアーチ状屋根（国鉄鳥羽駅ホーム）

屋根葺（大波）　1．家の軒の方から軒先に向い，恒風方向に逆つて葺き始める。
2．板のつなぎ目は15輾ラップさせる。
3．山の重ね合せは１山以上とする。
4．釘は波板の山頂に打つ
5．釘の間かくは30輾以下なること

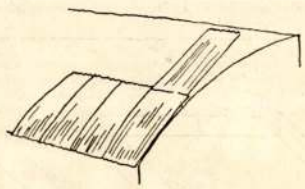


第 28 図　波板葺一般図

第 10 表　屋根勾配と縦方向の重ね

勾　　配	2/10	3/10	4/10	5/10以上
縦方向の重ね（寸）	6.7	5	4	3.3

アーチ状屋根の例としては国鉄鳥羽駅旅客ホーム上家のものを**第29図**に示す。これは現場曲げを行つて葺いてある。現場曲げの方法は**第30図**のように波板の上端を自由にしておいて下端のみを図のように留付けて，板を下方に押しつけながら下（軒先側）から上（棟）に向つて



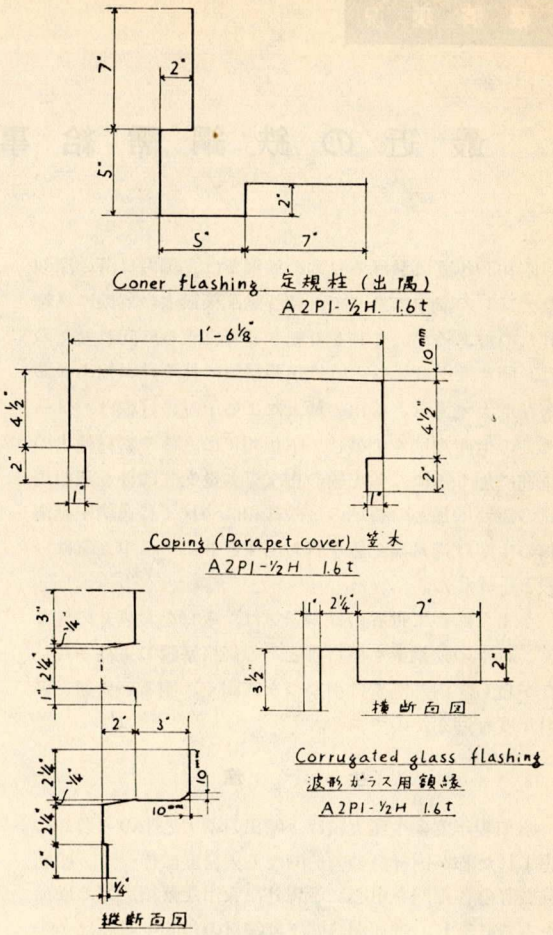
第 30 図　波板の現場曲げ方法

釘打ちする。この方法によると板の中心部の撓ミを少くし，端部の重なりを十分にすることができる。板を正確に置くためには，下端を留付ける前に仮に板を押しつけて側の重なりを検する必要がある。位置が定まれば，板の上部を放ち自由にして下端のみを押えてこれを釘打ちする。工場で曲面加工してある板については以上の操作は省略できる。

フラッシング・コッピング——本誌本年第9号32頁に関西電力多奈川発電所の写真が掲げてあるが，波形ガルベストスで外装した建物の各コーナや，パラペット上バおよび出入口窓の廻りに，チョコレート色を呈しているこのガルベストスのアクセントとして一極目立つて白色に輝いているものがあるが，これはいづれも厚さ1.6mmの52S—½H板を折曲げて作つたいわゆるコーナフラッシング，コッピングおよび額縁で約10㍍を使用してあるが，その加工した軽金属板の形状の代表的なものを**第31図**に示す。各々の接合は鈑接やスポット溶接を用い，それらの下地への装着にはセルフタッピングスクリューを用いてある。加工に関連して各種の表面処理—洗滌，塗装，陽極皮膜処理，着色など—やまた使用中の保守についても種々の問題があるが，本題と直接関係がなかつたので触れなかつた。

5. あ と が き

軽金属の加工について述べたが，これはその一部にすぎず，しかも深く掘り下げることなく終つていて，はなはだ意に満たないものがある。軽金属を建築に利用することに対して，適当な合金やその加工方法について多くの方々が種々の機会に発表されているが，その中で最もまとまつたものは日本建築学会建築工事標準仕様書（JASS）の第14章金属工事⑵軽金属の項がある。これは東大星野博士に多くの軽金属メーカーの技術者が協力して作成されたものであり，またその解説書的役目をもつた軽金属建築ハンドブック（軽金属協会編）が発行されているので，加工や応用の詳細について参考にされることをおすすめする。



第31図　軽金属製フラッシングとコッピング

最近の世界各国での人口1人当りの軽金属の消費量は米国の9kg，英国4kg，西独2.7kg，仏国2kgに対して日本は0.7kg　であつて，国内での潜在需要が未だ相当量存在することが想像される。その意味で建材としての軽金属の将来性は非常に期待されている。

（筆者　日本アルミニウム工業株式会社技術課長・工学博士）

コンクリート 建築物 内外装用
ビニール樹脂塗料
ポリマテックス（艶ナシ）
ポリマ #6000（光沢アリ）
水谷ペイント
▼本誌で見たと御知らせ下されば美しいカタログ見本等御送り致します
本社 大阪市東淀川区三国町　営業所・東京・名古屋 広島・福岡 高松

最近の鉄鋼需給事情

手 島 雄 二

昭和29年度における日本の鉄鋼業は，国内経済の深刻なデフレの渦中にあつて，朝鮮動乱後最大の危機に見舞れたのであるが，これを好転させて立直りに向わせたのは，同年なかばよりの欧洲復興景気に伴う鉄鋼輸出の顕著な増大である。輸出の増大による市況の好転は，メーカーの生産意欲を刺戟し，昭和30年に入るや素材輸出の躍進に加うるに，輸出船の相次ぐ大量受註に伴う造船用材の需要増加と，折柄の金融緩和につれて普通鋼圧延鋼材の生産は遂月高記錄を打ち出すと共に，市中人気は一段と上昇した。

かようにして世界の鉄鋼景気は，今日なお衰えの兆なく，日本の鉄鋼業も原料難とその価格暴騰の重荷を負いながらも，内外需要は引つづき底固く，明るい見通しの31年度を迎えたのである。

生　　産

昭和30年度の生産実績は，輸出の増大と米の大豊作に恵まれたわが国経済の一般的な拡大発展に伴つて，船舶機械等の各部門を中心に予想外に大巾な鉄鋼需要の増加をみるに至り，普通鋼熱間圧延鋼材の年間生産高は 690 万屯の新記錄を打ち立て，高水準といわれた29年度の生産高に対し，実に 130 万屯（23%増）の増産を示すに至つた。

これを品種別にみると，29年度に比べて増産となつたのは，造船ブームを反映した厚板（58万屯増），大形々鋼（17万屯増），中形々鋼（11万屯増），鋼管（9万屯増）等をはじめ，大部分の品種が増産となつており，減産したものは，薄板（熱間），軌条，大形棒鋼等の一部の品種に限られ，しかも減産量はごく僅かにとどまつている。

昭和31年度は国際的な景気の動向とも相俟ち，前年度に引つづき好況が期待され，年度当初普通鋼圧延鋼材は 730 万屯と計画されたが，昨秋以降の設備投資の増大とこれを反映する鉱工業生産活動の上昇により，実需が予想外に増加したこと，これに加えて米国の鉄鋼スト，国際的な好況持続の見通し，原料コスト上昇による先高見越し等，思惑人気に拍車をかける事態が累積し，国内市況が四月以来予想外の上昇をつづけ，これが更に需要家の購買意慾を強く刺戟したので，需給の逼迫が深刻化するに至つた。このため通産省では国内需要の急激な伸長に伴う需給の異常な逼迫を緩和するため，鋼材の緊急輸入措置を講ずると共に，本年度の鋼材生産計画（三次）を794万屯（外に伸鉄40万屯）に引上げる予定であるが鉄鋼業界としても，世界的な鉄源の不足に対処していかに増産を達成し，需給の調整を図つていくかに当面の問題があるといえる（**第1・2表参照**）

第 1 表　鉄 鋼 生 産 高　（単位万屯）

品種 ＼ 年度	高炉銑	鋼	普通鋼熱間圧延鋼材(一般)
昭和28年度(実績)	458	803	540
29年度(〃)	437	788	560
30年度(〃)	526	979	690
31年度(計画)	584	1,123	794

第 2 表　最近の鉄鋼生産高　（単位万屯）

品種 ＼ 年度 ＼ 月別	高炉銑		鋼		普通鋼熱間圧延鋼材(一般)	
	昭和31年	前年同月	昭和31年	前年同月	昭和31年	前年同月
1月	46	38	83	68	58	48
2月	44	36	85	69	61	55
3月	46	41	88	81	65	59
4月	46	41	90	80	63	56
5月	48	43	90	80	65	58
6月	45	43	90	78	65	56
7月	45	46	96	78	65	52
8月	48	43	95	80	66	55

需　　要

本年度では上半期の普通鋼圧延鋼材の生産予想 401 万屯（熱間では410万屯）に対し，需要予想は415万屯と推定されている。従つて約14万屯の供給不足ということになり，また下半期の見通しは生産415万屯（熱間では422万屯）で，需要はこれを上回る 433 万屯と推定され，年度を通じて32万屯の供給不足が予想されるので輸入鋼材として10万屯の外貨割当を計上したが，価格上昇傾向の萌した六月末に20万屯の鋼材輸入に対する緊急措置を講じ，更に九月には第二・第三回目として，それぞれ20万屯の鋼材輸入枠を追加計上し，しかもその手続を簡素化して数量の確保を期すこととなつた。更に下期において

は50万屯の輸入鋼材に対する外貨予算が組まれている。

特に需要増加の著しい部門としては，（**第3・4表**参照）第一に造船業で，対前年度36万屯増となつており，その大部分は輸出造船用厚板の増加であり，次で機械工業が対前年度35万屯と殆んど全品種にわたつて増加をみせ，繊維，電気，自動車等の各機械の受註増に伴う鋼材需要の増大をあらわしている。第三に建設部門の対前年度19万屯増は，百貨店法の改正に伴うデパートの増改築による需要増加が意外に多く，特に最近では旧四日市，徳山の燃料廠の払下げが実施され石油化学の建設用資材として厚板，大形々鋼及び鋼管等の需要が急激に増加して来ており，また一時澁滞気味にあつた一般高層ビルの建築増加も見逃すわけにはいかない。またその他の販売業者扱分では，小形棒鋼，中形々鋼，厚中板，薄板，鋼管を主体に約22万屯の増加が期待されている。この販売業者は全国にわたる凡ゆる産業の中小企業に属する需要を主として取扱うものであつて，約1,600におよぶ業者が全国に散在し，その流通配給に努力している。

以上の四部門で対前年度増加123万屯中，約112万屯を占め，その他の諸産業で11万屯の対前年度増が見込まれている。

更に，品種別需要の動向についてみると，厚板（中板を含む）では全品種の需要総量に対する割合は，昭和30年度で25.7%(186万屯)本年度の見込みでは28.4%（240万屯）となつて，各年とも品種別需要のウェイトは第一位である。いうまでもなく一昨年下期以来の輸出造船の引受が未曽有の量に達し，既に二年ないし三年に余る工事量を有するところから，厚板需要の伸長がみられるわけである。その他機械，建設，鉄鋼部門における厚板の需要は従来からコンスタントに消費されている。

薄板は，鉄鋼需要総量に対し概ね17～18%を占め，小形棒鋼の需要動向と軌を一にしている。この品種はなんといつても，亜鉛鉄板用素材として約50%が二次製品部門に向けられ，約20%が機械部門に，10～15%が中小需要の消費に当てられている。将来この品種の需要は飛躍的に増大するものとして，鉄鋼業界は競つて設備の近代化に大童であつて，今後も経済基盤の安定と消費水準の向上が着実に推進されるなら需要の増大は否定できないものと思われる。

小形棒鋼の鉄鋼需要総量に対する比率は，昭和30年度で17.2%（125万屯），本年度見込みでは17.7%（150万屯）とあつて，薄板の場合とほぼ同傾向を辿つている。このことは普遍性のある品種ということが出来，従つて鉄鋼相場が常にこの二種によつて代表されているといつても過言ではない。特に大口需要としては建設部門（土木・建築）であつて，戦後の建築が非住宅と住宅とを問わず，高層化，耐火構造化へ向いつつあり，また土木事業に対する積極的な推進等は，必然的に需要の増大をもたらし，約11万屯の需要増加が予想されている。

線材は鋼材需要総量に対し昭和30年度では9%（61万屯）昭和31年度見込では7%（62万屯）で，そのうち，釘，針金，鉄線等いわゆる二次製品生産用材料としての需要が夫々85%と大半を占めている。

鋼管は鋼材需要総量に対し僅か7%（50～60万屯）程度であるが，その需要分野は凡ゆる産業に及んでいる。

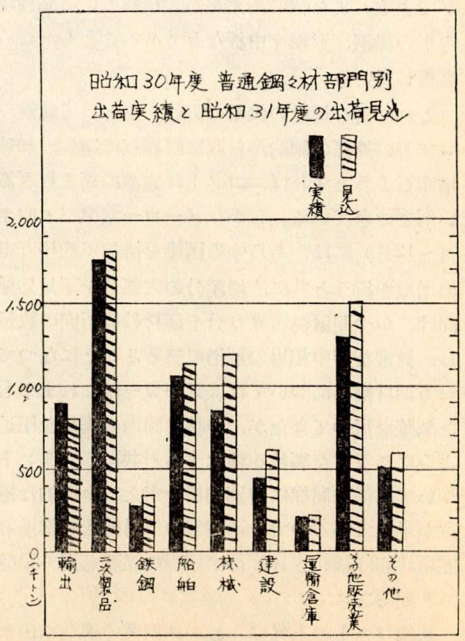
現在建築の推進が棒鋼の需要を増加すると同時に，ま

第 3 表　昭和30，31年度普通鋼々材品種別部門別出荷（単位千トン）

部門＼品種	重軌条	大形形鋼	中形形鋼	小形棒鋼	普通線材	厚板	薄板	鋼管	その他	計
輸出	123 60	1 2	25 32	252 257	31 17	154 181	135 63	83 97	95 91	899 800
二次製品	0 0	8 8	14 15	79 81	515 527	95 97	735 754	44 45	276 283	1,766 1,810
鉄鋼	6 8	15 19	17 22	42 55	6 8	124 162	22 29	16 21	17 21	265 345
船舶	1 1	112 151	46 62	20 27	0 0	827 1,108	7 9	29 39	12 13	1,054 1,410
機械	5 7	30 42	52 74	74 106	2 3	277 393	173 246	44 63	180 256	837 1,190
建設	1 1	35 50	65 92	243 349	0 0	42 60	12 17	20 29	18 26	436 624
運輸倉庫	146 147	4 4	6 6	11 11	0 0	17 18	6 6	7 7	7 7	204 206
その他販売業	6 7	34 40	107 126	418 490	39 45	215 252	173 203	160 188	131 154	1,283 1,505
その他	11 12	33 36	39 46	111 119	16 21	107 135	38 50	96 105	56 67	507 591
計	299 243	272 352	371 475	1,250 1,495	609 621	1,858 2,406	1,301 1,377	499 594	792 918	7,251 8,481

注　部門別上欄は30年度実績，下欄は31年度見込。

第 4 表



た鋼管（ガス管及び水道管）需要をも振起させている。

以上の五品種で鋼材需要総量中約80%を占めており，その他軌条，大形々鋼，中形々鋼が比較的大口需要であるが，軌条は主として国鉄需要が大半を占め，大形々鋼は厚板同様造船業で，また中形々鋼では建設，造船，機械等でその大半を充たしている。

なお，輸出については国内需要の急増のため，減少傾向が顕著となつてきており，本年度の見通しよりかなり減少するものと考えられている。

価　　格

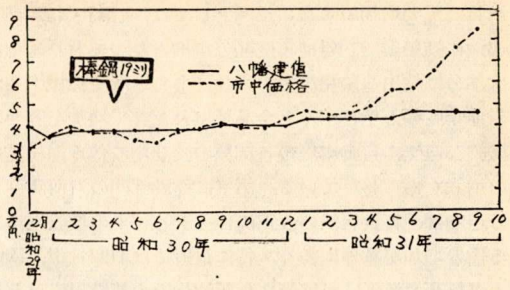
最近の需給逼迫は鋼材の入手を益々困難にし，市況はいわゆる気狂い相場を現出している。例えば棒鋼（19ミリ）市中相場は，三月末の4万4千円台から，九月の月なかばでは8万5千円台へと半年の間に約4万円も急騰しているのである（**第5表**参照）。だが，こういう高い市中相場で買うことを余儀なくされているのは，主として問屋の店売りに依存する小口需要家であつて，これは鋼材の国内取引量の30%程度を占めるものといわれている。残りの70%はいわゆるメーカーの「紐付き」取引きであつて，この方は大体建値で売られているが，建値は去る六月改訂以来4万6千円を据置いている。従つて現実には大部分の鋼材は建値によつて動いているとみることができるのである。

では何故建値と市中相場との間に約4万円もの大きな開きが生まれたのであろうか。それは勿論需給関係に基くことは前述の通りで，特に四月以来急激に内需が増加したことによつている。内需の急増は，各社の毎月の売出に対する申込数量が激増していることからも覗うことができる。また特に不足が訴えられている品種が，小，中形の棒鋼，形鋼や中板などであることも，この傾向を裏書している。

これに対し鋼材の供給の方は，主として銑鉄，スクラップ等の鉄源の制約から既に限界点に達し，無理をして増産しようとすれば，コストは急激に高まらざるを得ない所まできている。しかしメーカーも第三・四半期（10月～12月）には，あらゆる困難を排して約13万屯の鋼塊の増産を行うと共に，増産分の大部分を不足品種に振り向け，かつ問屋の店売り分や鋼材斡旋所向の数量をふやし，異常な市中相場の解消に努めることになつている。一方鋼材輸出については，メーカーはこれまでも自主的な調整を行つてきたが，今後は国内の需給を圧迫しないようにこうした調整を強化すると共に，プラント輸出については従来同様に特別価格を考え，全面的な協力の用意を示しているので，通産省の鋼材輸入の推進と相俟ち需給状態は緩和され，市中相場の昂騰も近く鎮静するものと期待されている。

鉄鋼コストの上昇は，わが鉄鋼業の構造に由来する不

第5表　メーカー建値と市中価格



可避的な結果なのであるが，鉄鋼業界としては，その影響を出来るだけ最小限に喰いとめるべく極力努力している。鉄屑カルテルの強化や原料供給地の転換による輸送距離短縮のための努力や，鉱石専用船の建造等はその現れである。また合理化の促進による原料コスト高の吸収についても見るべき成果を上げている。

本年六月における各国の消費者価格は**第6表**の通りで世界の鉄鋼ブームは今や数量景気から価格景気へと移行しつつあるかの感があり，わが国の鉄鋼価格も国際的に見て，さまで割高であるとはいえないと思う。

第6表　1956年6月現在各国消費者価格　$/MT

	鋳物用銑鉄	棒鋼 19%	線材 5.5%	厚板 12%	薄板 1.6%
日　本	77.78	119.44	122.22	133.33	155.56
米　国	62.35	109.03	114.25	102.68	98.82
英　国	47.29	95.51	97.42	97.42	138.41
西　独	70.69	105.12	105.88	116.83	148.33
フランス	97.84	144.04	142.27	162.86	195.35
ベルギー	69.13	126.90	123.77	137.35	147.80

（注）平炉鋼　日本は八幡製鉄販売価格，但し銑鉄のみ富士製鉄建値

む　す　び

終りに建築と鉄鋼について一言ふれると鉄鋼業に占める建築業界の鋼材使用量は**第7表**の通りで，これをみても建築業界の鋼材需要の占める割合がわが国ではまだまだ低いことが判る。世界的な住宅不足の問題は，その解決方法として，標準化，規格化，単純化をもたらし，また各種建物も補修のきく，耐用年数の長い，鉄骨造りや鉄筋コンクリート造りの増大となり，当然鉄鋼の使用量が増加している。

第7表　建築用鋼材の生産割合

	鋼材生産高	建築使用量	割　合
米　国	8,200万屯	950万屯	11%
日　本	700	40	5～6

わが国においてもこの傾向は同じであるので，今後は異形棒鋼（デフォームド・バー）あるいは軽量形鋼の如き建築業界専用の鋼種の普及化によつて，より建築業界が鉄鋼業の重要顧客となることを期待したい。

（筆者　日本鉄鋼連盟大阪事務所所長）

仕上別による建築材料名の索引について

伊藤幸一
森正信

戦後，とくにここ数年，外国産の建築資材が輸入せられ，その刺戟をうけかつそれらの外国での製造会社との技術提携と，加えて我が国内の諸工業の急激なる発達と相まつて建築材料界に格段の発展をもたらすこととなつた。ところがそれにともない，それらの新商品名が雑誌の広告頁を埋め，ひいてはつぎつぎと実現する竣工建物にも使われるに至つて耳新しい材料名は一方ならず我々をとまどいさせることがある。すなわちそのものが国産品なのか，外国産なのか，どの仕上げにどのようにして使用するのか，どんな性質のものなのか，そして何処で扱われているのか等々である。その上それらのことがらを一層錯そうさせる原因に戦前の材料名が同種類と見られるものに対して戦後新しい材料名で紹介されている場合があり，また同種類の材料であつて関東地方と関西地方とで異つた材料名で市販されているものもある。とりわけ複雑だと思われるのは，××ボード，○○タイルといつた類のもので，いちいち記憶の暇もないほどその名称が交錯している。

そういうところから思いついてこの索引をつくつてみたが，さて一々取りあげるとなると際限のない位あつて困惑する。そこで今回はとりあえず筆者等の独自の見解によりそれらの中から取捨選択を行つた。なおここにあげた材料については，それぞれのカタログによつたほか出来る限り直接照会して調査する方法によつたものであるが，実際に使用する場合には改めてそれぞれの製造会社なり取扱店に照会されることが望ましい。今回は上述の調査によつて発見して除外したが，雑誌類に広告していても市販の域に達しないものや，生産を中止していてその在庫品を売尽すべく広告を行つている商品などがあつたし，なお新材料であつてこの索引を作つている間に泡沫のように消えてゆくものもないではなかつた。

ともあれ完全な索引をつくることは短時日では困難なことで，これについては是非材料業者の協力を得たいものである。すなわち各部門別材料の索引等を業者の団体等でつくつて貰うことができれば好都合である。

1955.8.6

会誌「建築と社会」第36集第9号（1955年）に仕上別による建築材料名の索引を紹介したところ，比較的に反響があつたようで，とりわけ地方在住の人々からも要望があり，筆者等へも主接新材料名の内容について問合せがくるといつた始末であつた。それで今回「建材特集」号に前回紹介したもののあとで，市販されたものや，前回調査洩れその他の事情で集録されなかつたものを再度調査したうえで全面的に加筆して紹介することとした。

なお索引の分類，配列方法は前回のものを踏襲することとし，今回はその調査，集録の全般に亘つて森正信君の労作をわずらわした。

1956.10.13　伊藤幸一

この索引をつくるにあたつては次の形式によつた。

1. 配列順序は各仕上種類別とし，材料名の順序は五十音順とした。ただし，材料名の肩に会社名の略称をローマ字で表記してあるものはその材料名の五十音順としている。
2. 各項の配列は材料名，材質，特徴及び規格，製造会社及び取扱店の順序で，各項の肩に附した番号は最後に材料名のみを整理するために，便宜上附したものである。
3. 各項の肩に附した番号でゴチック体のものが今回追加したものであつて，細字番号のものは1955年度発表のものである。

（編者　清水建設KK大阪支店設計部）

床仕上材

	名称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
101	**ハードナモリタ**	床コンクリートの強度増加及防埃材，米国製品，白い粉末を水に溶して刷毛でぬる。水，湿気，油類の浸透が少くなる。	K.K. **ABC 商会大阪支店** 大阪市西区江戸堀北通1の23　土佐堀3915 近江屋興業 大阪市東区北久太郎町1 大阪26—3631(代)
102	**パイプロフオイル**	米国ホーン社製品，機械台座及工場床用材で，粉末のもの振動水圧，摩滅，漏水，クラック等を防止する特徴がある。	K.K. **ABC 商会大阪支店** 近江屋興業
103	**ヒロマーブル**	人造大理石の一種（セメント合成品）色彩，形状，寸法共多種類できる。防滑性のある波形ヒロマーブルもある。	**ヒロマーブル K.K.** 横浜市中区新山下町3の7 電本局2—239，52719
104	**ビニアスタイル**	ビニールを主材料とする床材，特長は要求色が出来，耐油性且摩滅が少い。厚さは2mm	**藤森工業K.K.大阪出張所** 大阪市西区土佐堀通1の1大同ビル769号 44—0225，7569
105	**ビニリウム**	プラスチック層と石綿アスファルト層を合成樹脂接着剤で圧着した長尺物の簡易床材，寸法は，巾3.05尺，厚2mm，一巻3～6坪	**田島応用化工K.K.** 大阪市西区京町堀上通り1の14 44—809，810，1773，1790
106	**ビノリウム**	塩化ビニールと珪素化合物の床材	**日本ビノリウムK.K.**
107	**フェロファックス**	米国ホーン社製品コンクリート床の表面金属性硬化材，主として工場床に用いる。施工法は生乾きのコンクリートの上にフェロファックスをコテにて塗りつける。耐磨耗，防塵の特徴あり。色は茶，赤，グレー，緑。	K.K. **ABC 商会大阪支店** 近江屋興業大阪支店 大阪市東区北久太郎町1 26—3631(代)
108	**N.R.C.アスミックブロァー**	アスシートを主体とし微粒子塗料を表面によく浸透せしめ飽和状態とする仕上法をいう。	**日本瀝青工業K.K.大阪支店** 大阪市北区角田町　37—5963
109	**カラランダム**	生コンクリート床にカラランダム粉末を振りかけコテでこすりつける仕上法をいう。磨滅が少く表面が密である。各種色あり。	K.K. **ABC 商会大阪支店** 近江屋興業大阪支店
110	**Y.C.コンベス**	在来のリグノイド床と同種のもの。	**大阪コンベス建材社** 大阪市北区浪花町35　37—6760，7063
111	**G.P.タイル**	アスタイルよりもグリスプルーフ（耐油性）なのが特徴。寸法は1尺角厚3mm	**藤森工業K.K.大阪出張所**
112	**トリギノール**	ビニール系床材で施工法はコテにて数回重ねて床に塗りつけて仕上る。特長は色彩が自由で変色しなくて摩滅が少く耐酸性がある。	**高木正衡社** 大阪市福島区今開町1の80　46—1994
113	**ネオリノタイル** （ネオタイルともいう）	耐水，耐アルカリ性シートをベースとしたリノタイルである。寸法は1尺角厚4mm	**東洋リノリウムK.K.** 大阪市東区瓦町2三和ビル　23—375～9
114	**プラスコンタイル**	ゴムモザイックタイル，湿気のある場所に使用できる施工法は陶磁気タイル同様。	**第一化学K.K.** 大阪市天王寺区石ケ辻52の9　77—1824
115	**プラスタイル P.**	在来のプラスタイルと異る点は厚さが薄い（2mm）こと。色彩はマーブル模様のみ12色ある。	**田島応用化工K.K.**
116	**マチスタイル**	アスファルトマスティックに変つて工場生産された特殊模様入りローコストの床材の一種。	**田島応用化工K.K.**
117	**マルケイ**	マルケイ，アスファルトコンパウンドを主体とし，石粉その他を混合せる床材，焼コテにて施工する。	**アスニユー工業K.K.** 大阪市南区鰻谷仲之町47中橋ビル 27—2012
118	**リグノイド**	Y.C. コンベスと同種のもの。	**田辺工業K.K.** 大阪市西区江戸堀下通2の17　44—7437～9

119	N.G.K. レジンモルタル	フラン樹脂系，耐蝕モルタルの一種。	日本ガラスK.K. 大阪市東区北浜2の19 23—0436(代) 3501(代) 2253(代) 5034(代)
120	ロンリウム	ビニール製床材，寸法は巾6.00尺厚2.5mm 1巻15坪。	川口ゴム工業K.K. 東京都葛飾区本田四つ木54 葛飾69—1946～8
121	カラ・クリート	カラランダム（109）の国産品。	K.K. ABC商会大阪支店 大阪市西区江戸堀北通1の23 44—3915
122	マルエススーパライト舗床	カラーアスファルトを主材として一定の骨材を加熱混和し燒饅を用い，厚さ4分以内に展圧仕上をするもの，色はチョコレート，耐酸，耐アルカリ性。	日新工業K.K. 大阪市西区新町北通1の40 53—5281～3
123	スポットタイル	一尺角のビニアスタイルの中に同質の色違いビニアスタイルを組合せたインレイ模様のフロアタイル，各種の色の組合せが可能である。寸法は1尺×1尺×2mm	藤森工業K.K.大阪出張所 大阪市西区土佐堀通1の1大同生命ビル 44—225，7569
124	ノン・シュリンク	国産製品で米国ホーン社のバイプロフォイル(102)と同種のもの。	K.K. ABC商会大阪支店
125	フェロ・コン	国産製品で米国ホーン社のフェロファックス(107)と同種のもの。	K.K. ABC商会大阪支店
126	日瀝フロアドレッシング	アスファルトモルタル床をボディとしてその表面に刷毛にて塗り仕上げる床用塗料の一種，事務所，病院用，防湿性に富み保温力を持つ。色は黒，チョコレート，ライトグリーン，ダークグリーン，ライトグレー，ダークグレー，マルーンカラの7色。	日瀝化学工業K.K. 大阪市東淀川区堀上通3の39 37—1802，1380
127	プラスリウム	アスファルトフエルトを骨材として特殊合成樹脂層を特許製法にて形成した床仕上材，耐磨耗，耐油性及び表面の部分修理が簡単に出来る。寸法は厚さ(2.5，3mm)×巾36″×長さ(36′，72′)	日新工業K.K.
128	ロビンス	米国ロビンス社の製品，ビニールタイルの電導床，接着材を拡げた上に巾1″の銅テープを十文字に敷きその上にタイルを貼りつける。色は綠地に黒と白，グレー地に黒白，黒白，黒地に綠白の4種の各テラゾー模様，寸法 1/8″×1′×1′	K.K. ABC商会大阪支店
129	日の出ミックスB	X線防禦床材，アスタイル同様に貼付けるがその目地にはミックスA（259）を用いる。色は白，寸法は厚さ5.5mm，400×400mmの亀甲形。	日の出医療K.K. 大阪市福島南1の81 45—534，2816

壁・天井用材

	名称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
201	アコライト	孔あきアコーステイックテックスの一種 0.13×1.50×1.50尺	三友工業K.K. 大阪市東成区大今里本町1の127 大阪セルロイド会館 75—8031～4
202	アコニオン	木毛石綿セメント合成板で吸音孔がある。寸法は厚.04×3.00×(3.00，6.00)尺	旭化工板製造K.K. 大阪市北区茶屋町38 37—1746，5068
203	アスベニア	石綿板の一種でアスベストシートに比べてフレキシビリティがない。室内用に使用できる。	野沢石綿セメントK.K. 大阪市西区土佐堀1の1(大同ビル) 44—0581，2848

204	アルタイル	有孔アルミニューム外箱にロックウール又はグラスウールを充填したもの。特長，不燃，防湿，軽量で充填材により吸音率を調節しうる。	光特殊工業K.K. 東京都中央区日本橋通3の8春陽堂ビル 千代田27—2654～5
205	エターナイト	木毛セメント板の一種。	K.K.山本建材社 大阪市西区長堀南通1の10 53—2843，2936～7
206	日化エンボスボード	従来の日化テックスの上に合成樹脂エマルジョンその他薬品を配合したパルプの薄層を載せ，加熱加圧して成型したエンボス模様付繊維板。 寸法.02×3.00×6.00尺	日本化学製板K.K. 清水市入江町2591 (清水)593 室谷商店 大阪市北区網笠町50堂ビル5階 35—2021，8486
207	キースセメント	速乾性セメント（JIS-A6904）の一種。	吉野石膏K.K. 東京都千代田区丸の内三菱東九号館四号 千代田27—0701～2，7482，7483，1066
208	JMサナコスティック	米国ジョンスマンヴィル社製品。金属性吸音材。主として天井に使用する。寸法は（½″，¾″）×12″×12″	東京興業貿易K.K.大阪支店 大阪市東区北久宝寺町2 26—0035(代) 4191,7440,7441
209	サンライト	耐水性が強く伸縮性少ない硬質繊維板の一種．寸法，厚.013×3.00×6.00尺	日本レーヨンK.K. 大阪市東区今橋3の5 26—5593～8
210	味の素 不知火ボード	防水セミハードテックス，JIS-A 1301屋内用3級加熱合格品。	味の素K.K.大阪支店 大阪市北区樋上町10 35—0614～8
211	ジャパナイト	硬質繊維板の一種。吸音材としてジャパナイト吸音板(有孔)がある。寸法厚（.02，.015)×4.00×8.00尺	ジャパナイトK.K. 福島県郡山市宇宮田15 電郡山86,996 三友工業K.K. 大阪市東成区大今里本町1～127 75—8031～4
212	ジャパボード	半硬質繊維吸音板の一種。 寸法 厚.04×1.00×1.00尺	ジャパナイトK.K.
213	NRC.スーパータイト	有孔アルミニューム外箱に吸音繊維板を配し表面を着色仕上した天井，壁用吸音板の一種，寸法厚14mm×1.00×1.00尺	日本瀝青工業K.K. 大阪市北区角田町 37—5963
214	ゾノライトAP.	米国ゾノライト社製品水を加えて鏝塗り施工する吸音不燃性アコスティカルプラスチック。その他 ゾノライトP.A.（軽量プラスターを骨材とす） ゾノライトC.A.（軽量コンクリートを骨材とす） ゾノライトF.（不燃充填材）等がある。	K.K. ABC商会大阪支店
215	タイガートーン	従来のタイガーボードの有孔吸音板。アサヒトーン(239) 参照。	吉野石膏K.K. 大阪耐火ボードK.K.
216	JM.トランサイト	米国ジョンスマンヴィル社製品，石綿セメント製防音板の一種。	東京興業貿易K.K.大阪支店
217	JM.アコスティカルパネル	〃	〃
218	ニッテックス	石綿繊維を耐熱水性糊で盤状に圧縮成型した有孔吸音板の一種。寸法厚12.5mm×302mm×302mm	日東紡績K.K. 大阪市北浜2の90 片倉ビル 23—2125(代)0728～9,1959， 7532,8126,2585,2589,2660,2665
219	ネオユニオンボード	S型，D型の2種ある。S型はポーライト（231）の片面にセメント石綿及有機繊維を混和したものを圧着した合成板。寸法 厚(20mm，30mm)×(1820mm)×(600mm，900mm)D型はポーライトの両面に上記と同じ加工を行つたもの。寸法 厚(25mm，35mm)×1820mm×(600mm，900mm)	旭化工板製造K.K. 大阪市北区茶屋町38 37—1746,5068
220	パーマテックス	木毛化粧板の一種。	関西建材工業K.K.大阪営業所 大阪市西区南堀江通り1の23 53—9786
221	パーマライト	木毛セメント板の一種。	関西建材工業K.K.大阪営業所

222	ファイバーライト	硬質繊維板の一種。寸法 厚(¼″⅜″)×(3′×6′, 4′×8′)	日本レーヨンK.K.
223	JMファイバートーン	米国ジョンスマンヴィル社製円筒状吸音孔が表面にある。寸法12″×12″	東京興業貿易K.K.大阪支店
224	NGKフォームグラス	多泡ガラス。吸音温度調節材の一種。	日本硝子K.K.
225	フレキシブルシート	フレキシビリティの大きい石綿セメント板の一種。特徴としては耐火，耐熱，軽量，防音防湿である。寸法（厚2,3,4mm)×3.00尺×6.00尺 屋外用に使用できる。	野沢石綿セメントK.K.
226	プラトン	木毛セメント板の一種壁天井下地材として使用できる。	高崎建材K.K.
227	ベルネット	金属網に短繊を吹付けたもの。寸法一巻巾3.00尺×長100尺，サラン製のものにサランベルネットがある。	馬場短繊維工業K.K. 東京都葛飾区本田宝木塚町503 電69—794 亀井K.K. 大阪市東区南久宝寺町4の47 25—1354～5，2072
228	ベルボート	プラスターボードに短繊維を吹付けたものである。	大阪耐火ボードK.K. 大阪市北区絹笠町50堂ビル4階 35—843，1821
229	ホモゲンホルツ	人造木材で狂い，腐蝕・割れ等がない。用途はパネル，壁，天井，家具等である。寸法は4～35mm×5.00尺×8.00尺	朝日機材K.K. 大阪市北区中之島3の11 朝日ビル8階 23—1334～8・
230	ホモトーン	ホモゲンホルツの表面に溝状のある吸音板の一種。寸法は 9,14mm×0.95尺×8.00尺	朝日機材K.K.
231	ボーライト	木毛セメント板の一種。寸法 厚 .03，.04，.05，.08，.20尺)×(3.00,6.00尺)×(3.00，2.00,尺) JIS-A 5404	旭化工板製造K.K.
232	ミツイボード(S)(T)	Sは屋内用。Tは屋外用。ハードボードの一種。表面は平滑裏面網目。寸法4.00×8.00尺	三井木材工業K.K. 大阪市北区中之島3の5 44—5043 第一物産K.K. 大阪市東区北久太郎町2の45 26—0891（代）2891（代） 1891（代）8891（代）
235	モリノイド	木毛セメント板の一種。	山本建材社
236	ユニトーン	スェーデン製アコースティックタイル（繊維板）標準寸法 ½″×12″×12″	米日貿易K.K. 大阪市西区九条中の420の1 53—5119
237	ラスボード	プラスターボードに孔をあけたもので壁下地材として使用する。表面仕上は比較的粗である。寸法厚(.02,.03)尺×1.50尺×3.00尺	日東石膏K.K. 大阪市南区順慶町4の66 25—0094 大阪耐火ボードK.K.
238	ロンシールレザー	ビニール製壁張材，寸法 巾36″長尺ものである。	川口ゴム工業K.K.
239	アサヒトーン	従来のタイガーボード又はプラスターボードの有孔吸音板。 寸法は孔径8mmピッチ22mmの場合1.50尺×(1.50,3.00尺),3.00尺×(3.00，6.00尺) 孔径13.5mmピッチ56.8mmの場合3.00×3.00尺，3.00×6.00尺 孔径19mmピッチ90.8mmの場合3.00×3.00尺，3.00尺6.00尺	吉野石膏K.K. 大阪耐火ボードK.K.
240	浅野アスベストスラブ	高圧プレスにより厚手に仕上げた石綿スレート，高圧プレスによるため緻密に出来ている。スパンドレル，間仕切，床等に使用，吸水率22%以下，寸法は 厚(10，13mm)×910×1820mm，厚(10,13mm)×1210mm×(2420，2730mm)，JIS-A1301（木造建築用防火材料及び構造の防火試験方法）第4章に定める屋外一級加熱試験合格品。	浅野スレートK.K. 大阪市北区芝田町35 34—4674～6

241	アートスライス	ラワン単材を積層して貼り合せたものを 3mm 柾にスライスして合板様に表面に貼り合せて人工柾を造つた尿素一類合板，寸法は 厚さ(3.5，6mm)×(3.00，4.00)尺×(6.00，8.00)尺	太平ベニヤ製造K.K. 大阪市東区横堀6の23　25—0049，0140
242	ウオルトンライト	オリエンタルクロスと同種のもの。	K.K.ライト製作所 大阪市城東区野江東之町3の78 33—3638，1183，8592
243	クマボード	ハードテックスの一種。	人吉テックス工業K.K. 大阪市東区長堀橋筋2の21　75—7234 K.K.山本建材社
244	クマトーン	クマボードの表面に溝状を付けたもの。溝巾0.04尺，山巾0.145尺，寸法は 厚9mm×1.50尺×6.00尺	人吉テックス工業K.K. K.K.山本建材社
245	コーライ壁紙	特殊な麻織物を主体とし，之に殆んど褪色しないピグメントカラープリン（樹脂顔料捺染）を施して均一なる着色をなし又は自由に図案模様などをプリントしたもの。	日本室内設備工業K.K. 東京都港区麻布仲町19 赤坂—4741，2039，5057
246	浅野スタックボード	アスベストを多量に含んだ石綿スレートのフレキシブルな平板3.00尺×6.00尺の平板で半径500～700mm の円弧まで曲げられる フレキシブルがある。内外装間仕切用，吸水率18%以下，寸法は厚さ2mm×910mm×1820mm，厚さ（3,4,5,）mm×1210mm×(2420，2730)mm スタックボードに穿孔した吸音板もある。寸法は次の通り。 1号は3mm×606mm×606mm，孔径6.4mmピッチ21.2mm，孔数28×28，2号は3mm×606mm×606mm，孔径4.8mm，ピッチ12.1mm 孔数49×49，その他1000mm×1000mm及3.00尺×6.00尺の寸法もあり。	浅野スレートK.K.
247	トムレックス	石綿繊維を特殊な噴射器で壁や天井に吹付けスポンヂ状の保温兼吸音層を形成する。如何なる下地にも吹付け接着できる。	日本アスベストK.K. 大阪市福島区下福島5の18 46—187，630，637～9
248	浅野パネルボード	JIS-A5403 の石綿スレートの大平板に当るもの，内外装間仕切用，吸水率25%以下，寸法は 厚さ6mm×910mm×1820mm，6mm×1210mm×(2420，2730mm)	浅野スレートK.K.
249	ヒゴボード	両面に特殊のコーティングを施してある繊維板の一種，表裏（平滑面及び網目面）どちらでもそのまま使用することができる。温湿度による伸縮性なし，寸法は 厚さ(5，7.5mm)×3.00尺×6.00尺	人吉テックス工業K.K. K.K.山本建材社
250	ビニオール	ビニール製の壁貼用及び襖貼用材。	K.K.小川商店 東京都港区芝田村町3の10 芝43—6427，2913，1358
251	フレンチボード	ＮＰリバー（255）の表面に牛皮，羊毛，耐火性接着材の混合物を吹付けたもの，吸音性。色は各種あり，寸法はＮＰリバー（255）に同じ。	太平ベニヤ製造K.K.
252	ホモゲンラインボード	ホモゲンホルツの表面に特殊断面型の溝を付けたもの。溝巾及び溝の型状は自由に加工できる。厚(9，14mm)×0.95尺×8.00尺	K.K.室谷商店

強力壁盤構造材

HERRING BONE LATH

ヤハズラス

大量製産

断熱・防水・吸音にコルクの2倍——内装と防水工事に

文化材 **スロール板**

2尺×2尺 3分 4分 5分 1吋 2吋 厚 気泡体で軽く耐圧性（参考価額）坪1,400以上

大阪（西）四ツ橋 株式会社 山本建材社 電（53）2936—7 4518—9 2843

近代建築には

アサヒ印 燃えない美しい…

耐火ボード

アサヒトーン
石膏ラスボード
石膏及石膏製建材

JIS—A—6901 表示許可

大阪耐火ボード株式会社

本社	大阪市北区絹笠町50（堂ビル）	電話(34)4033・4034・(36)1141
ボード工場	大阪市東淀川区元今里北通5丁目24	電話(37)1144
石膏工場	大阪市此花区木場町11	電話(46)1865
東京営業所	東京都千代田区神田東松下町46	電話(25)2938・5801

屋　根　材　は

マルエス印の 建築基準法の規定第二十二条に適合した

耐水 耐火 石面ルーフィング

床材 美しく 実用の プラスリウムは

マルエス印 プラスリウム に就いて

特　徴

Ⓢ印特殊合成樹脂層を防湿性フエルトにて裏打したもので床敷材としての一般的要件を具備していますが特に下記の点に於て優れて居ります。

1. 耐摩耗性が極めて高く美麗である。
2. 耐油性であつて汚らない。
3. 表層の部分修理が簡単に出来又難燃性である。
4. 敷込が簡易であつて目地をなくすことも出来る。

規　格

色　　彩……緑色・灰色・藍色・茶色　　一巻の面積…6坪

厚　　み……2.5粍・3.0粍

巾……36吋・長　さ……72呎　　一坪の重量 {2.5粍 10瓩 / 3.0粍 12瓩}

接着材には Ⓢ 印プラスリウムセメント及アスファルトセメントがあります。

用　途

鉄筋コンクリート建築・木造建築・車　　輛・船　　舶

下地はモルタル塗・板張・鉄板張の何れでも使用出来ます。

日新工業株式會社大阪支店

大阪支店・大阪市西区新町北通1ノ40・電話新町㊿5281・5282・5283

東京工場・東京都足立区千住東町93・電話足立㊽0131（代表）— 5

山形工場・山形市小白川町39・電話山形2837・3779

最高の品質 最大の生産を誇る!

伊奈の タイル・衛生陶器

Inaseito 印 附属金具

伊奈の鳩印衛生陶器には Inaseito 印附属金具をセットで御利用下さいます様おすゝめ申上げます。



本誌で見たと御報知次第カタログ進呈

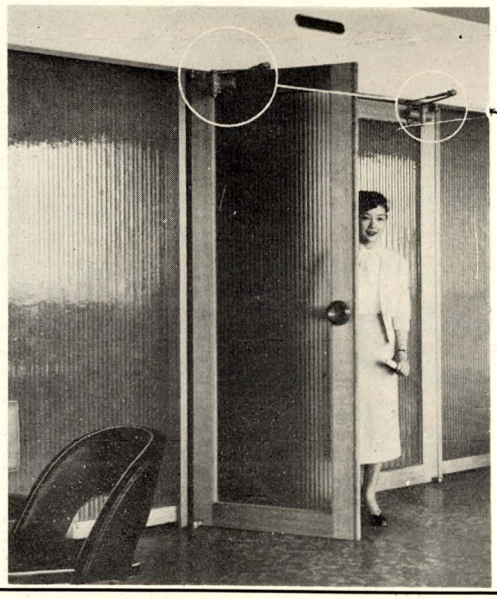
IS 伊奈製陶株式會社

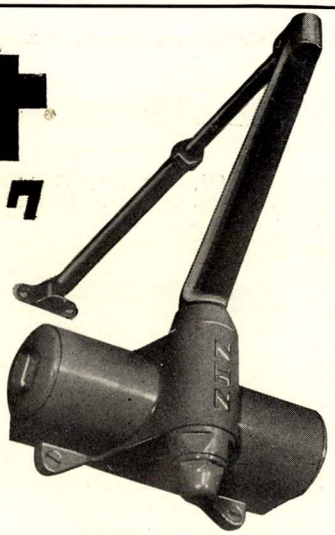
本社及工場　愛知県常滑市扇面新田　電話常滑(代表)700
東京事務所　中央区西八丁堀2—8　電話築地㊺5261・5262

NHN

ニッカナ
ドアーチエック

日・米・英・独特許





型状優美

故障絶無

日本金具製作所

製造元 ダイハツ工業株式會社

特許出願中

平川-MPボイラ

煙管式ボイラの「革命兒」現る！

経費節減145万円の利益を生む

☆高性能・輻射型

☆石炭・オイル・ガス焚

☆1年間(3000時間)の燃料節約額

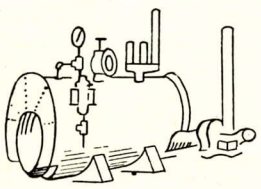
大阪府立工業奨励館

公式試験成績

汽缶効率 812%

石炭焚にて

排ガス温度 197°C



7′×30′ランカシヤボイラと比較して

145万円益

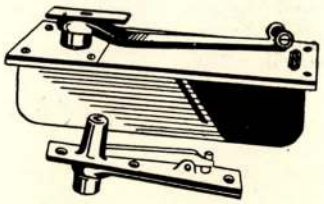
(但し E.E.2000kg/hr.
6000カロリー石炭5000円/屯
1日10時間1月25日として)

◁営業課目▷ 平川～水管ボイラ、平川～機関車型ボイラ
平川～竪型ボイラ、外ボイラ全般・輸送機械

株式會社 平川鉄工所

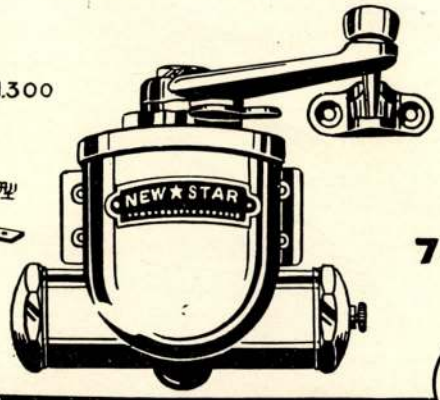
本社・工場 大阪市大淀区大仁西2の1 電話福島㊽1975－8
東京営業所 東京都中央区八重州6の7 電話㉘5883・7787－8
九州出張所 福岡県小倉市富野545 電話小倉⑤1362

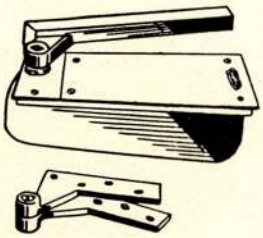
NEW★STAR



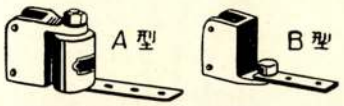
ドアーチエック

フロアーヒンヂ No.1300





フロアーヒンヂ No.1200



ラバトリーヒンヂ

輸出 好評

ニューヨーク・ロスアンゼルス・マニラ・台湾

日本ドアーチエック製造株式会社

社長 出向井啓蔵 前社長 出向井佐次郎

布施市横沼町三丁目十一番地 電話大阪(72)6666—9

優秀機能ヲ誇ル

岩住式

シャッター

最新ノ機械設備

最高ノ設計ト技術

不撓ノ研究ト改良

ドアー、サッシュ.メタルラス (JIS557)

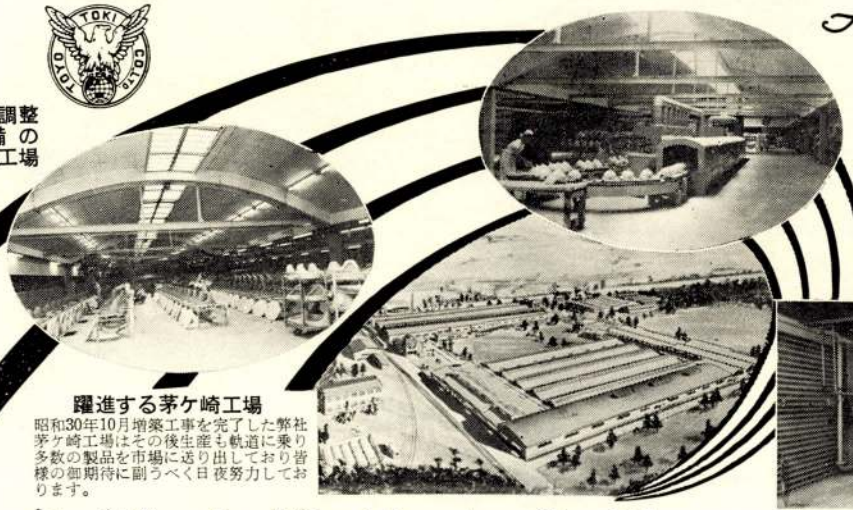
株式会社岩住鐵工所

大阪市西淀川区千舟東二丁目三一番地

電話淀川(47)代表 4351.4352.4353.0903.0904

衛生陶器と附属金具

Toyotoki



温湿調整
完備の
成形工場

コンベアーによる
クスリ掛作業場

躍進する茅ケ崎工場
昭和30年10月増築工事を完了した弊社茅ケ崎工場はその後生産も軌道に乗り多数の製品を市場に送り出しており皆様の御期待に副うべく日夜努力しております。

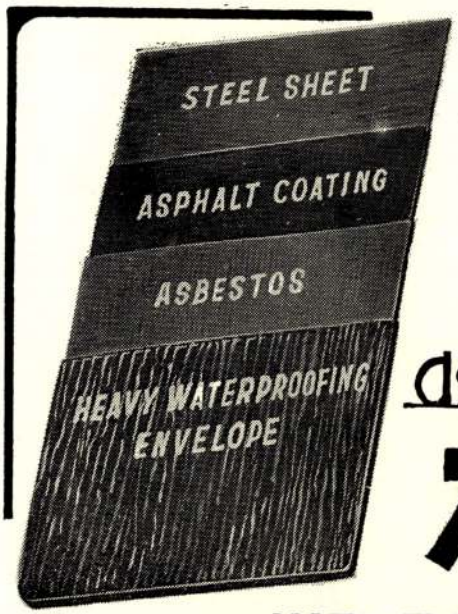


輻射熱利用の金属板張トンネル窯（ドイツケラー式）

東洋陶器株式會社

茅ケ崎　2105～8　　大阪営業所　大阪市東区伏見町５ノ３　TEL㉓ 4518 4519 1424

各地営業所　東京・名古屋・九州・広島・高松・札幌



営業品目
- 特許　オリエンタルメタル製
  屋根板・谷樋・軒樋・竪樋・呼樋
  棟色・雨押類・ダクト並臭突類
- 特許　オリエンタル　スカイライト
- 特許　特殊屋根材「セラクタイト」
- 特許　オリエンタル・アスファルトブロック

製設造計販施売工

asbestos protected metal

オリエンタル メタル

オリエンタルメタル製造株式会社

本社及工場	尼崎市長洲字稲川新田44番地	電話大阪㉘4947～4949
東京支店及工場	埼玉県北足立郡蕨町駅前	電話川口5978　蕨252
九州出張所	福岡県八幡市熊手町二丁目	電話八幡 723
東北出張所及工場	福島県郡山市外富久山町久保田142	電話郡山 267
名古屋営業所	名古屋市熱田区三本松通り2の35	電話名古屋⑥7674
延岡作業所	宮崎県延岡市東中川原町5059	電話延岡3632
岩国作業所	山口県岩国市今津川12	電話岩国 776

ORIENTAL around the world

ORIENTAL

ミールパテ（新しい合成樹脂のパテ）

原　正直

戦後のビル建築はみられるように近代建築は全くその様相を異にして来た。このような近代建築の発展推移は，主として建築材料の目覚ましい進歩によつてもたらされたものと考えられる。即ち，金属製品，セメント製品，木材加工物，プラスチックス製品等，多種多様の建築材料の出現が近代建築の方向を変えつつあることを実証するもので，今後の建築技術の進歩はこれらの材料をどう組立てることが出来るかという問題に帰せられることになろう。

従つて，弊社はここ数年来組立工法の一つとしての接着施工の研究に努め，各種テックス，ボードを天井，壁へ接着するテックスセメント，更にビニール化粧板の接着剤等々を製作し，それが要請実用されて来ている。これらの接着剤は悉くその原料を，合成樹脂，合成ゴムに仰いでいるため，接着剤に関係の深い合成樹脂を基材とするパテの研究を進め，一昨年その完成をみて，今日まで既に一年余の実用をみて来たのである。

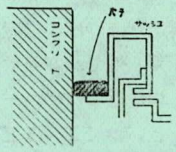
先述の如く，近代建築様式の変化は，スチールサッシュの占める位置を大きくし，乾式構法の採用と相俟つて，水密，気密，防音を目的とする充填材の完全なものが不可欠になつて来た。従来使われていた多くのパテは乾燥硬化するものであつたため，後日必ず収縮を生じ，亀裂，剝離を起すことになり，この目的に叶うものではなかつた。そこで完全に sealing し，caulking するには，四季の変化に対して乾燥硬化することなく，恒久的に柔軟性をもち，伸縮自在な弾性をもつパテ，Elastic Caulking Compound でなければならない。「シールパテ」は，この目的を充す新しい充填用パテである。

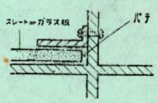
1. シールパテの種類

品　名	主なる形状	主用途
セメダインNo.1001	塊状(硬度シヨアー度35)各色	サツシユ廻りスレートとビスの目詰両仕舞
セメダインNo.1002	帯状，紐状(　〃　35)　〃	窓枠部　ボードとジヨイナー
セメダインNo.1003	塊状(　〃　15)グレイ色	同　上

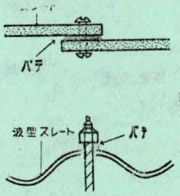
2. シールパテの用途

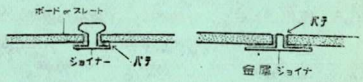
(A) サツシユ廻り　　(B) 窓枠部





(C) 屋根部　　(D)





上図の外，プリズムガラス，トツプライト，ガラスブロック，複層ガラスのパテとして使用すれば効果的である。

3. シールパテの特徴

シールパテは，通常のパテと異り油を使用せずに恒久性大なる液状高分子と弾性高分子の合成樹脂を使用して各種の顔料を混合し，適度の軟かさを保たせてある。

吸水性なく，金属，木材等に対する腐蝕性もない。2%苛性ソーダー水溶液に浸漬して表面多少変色する外影響はない。包装は500g塊をセロファン紙包みとしているから，適度の大きさ，形状とするに便で，つくり手で圧着するだけで簡単に密着するから，初期附着性の悪いビニールパテに比し作業性は良好である。但し，シールパテは油に対する抵抗性がないためそのような箇所への使用はさけねばならない。

実際建造された建物における実用が，製作者側の研究室のデーターと往々にして喰い違つたため，新材料に伴う使用実績の僅少は，使用者側に絶えず不安をもたらすことになつている。コーキング材のもつ重要性からみてもこれは当然の事であり，従来，優秀なものとして外国製品が殆んど使用されていたが，極めて高価なもので，大量使用に相当の費用を見込まねばならないというううみがある。この解決の一助としても，シールパテは低廉にして，優秀なパテと自負している次第である。　（筆者　セメダイン株式会社大阪支店長）

セ　メ　ダ　イ　ン　株　式　会　社
大阪市南区大宝寺町東之町41　電話 ㉗3456～9

最近の建築塗装用ビニール塗料について

水谷小一郎

近年の建築物は昔と違つて木部が減り，モルタルプラスター漆喰面が増え，耐アルカリ性塗料が急激に必要となつて来ました。この時代の要求に応じ，弊社がビニールエマルジョンペイントを全国でも比較的早く（昭和28年初）市販致しました。昭和26,7年頃よりぼつぼつ国産のビニール塗料が出現し，特にアルカリ性で，空気乾燥，しかも速乾性の優れた点が認められ最近ではビニール塗料を使用しない建物は殆んどないといつてよいほど普及して参りました。ビニール塗料の大体の分類をしますと左記三種類に大別出来ます。

◇溶剤型（シンナーにて稀釈する型）

A．塩化ビニール，醋酸ビニール共重合樹脂を主体とするもの
B．アクリル酸エステル，醋酸ビニール共重合樹脂を主体とするもの

品　名	長　所	短　所
塩化ビニール	耐水耐薬品性大	脆弱性にて亀裂の憂有
アクリル樹脂	光沢大，耐候性大	糸引き性大
醋酸ビニール	柔軟，耐候性大	耐水・耐薬品性少

各ビニール樹脂は右の如く夫々長所，短所が有り，現在のビニール溶剤型塗料は，AまたはBの如く，大体醋酸ビニールを相手とした共重合樹脂が主成分となつております。醋酸ビニールは原料的にもわが国の誇る国産品の一つでありますが，最近特に化繊の発展のため，塗料界にも若干の影響をもたらしておりますが，昭和32年後期には解決すると思考します。用途としましては，建築用として，高層建築物の内外壁面，ガソリンスタンドの塀，ブロック建築外部，セメント瓦，波型スレートの塗装，防火塗料としての室内塗装，耐薬品性塗料としての化学工場内の耐酸耐アルカリの必要な諸施設，設備の塗装に最適であります。

◇ポリマ No. 6000

ポリマ No. 6000 は弊社が昭和27年アルカリの強いセメント瓦表面への直接塗装に着手し，これを完成しましたので，それまでラッカーエナメル，フタル酸樹脂塗料等を瓦に塗装して失敗した直後で当時は非常に珍重がられたものでした。以来セメント瓦界もＪＩＳの各地区制度が確立され発展しておりますが，ポリマ No. 6000 も同業界とともに生産量も増加しており，31年８月末で大体100万坪の屋根塗装実績を挙げ得ました。

同塗料はセメント瓦，スレート関係のみに留らず，広く建築用として使用されております。

なお同型塗料はエマルジョン型（後述）ビニール塗料よりも耐水性，耐候性が強大なため，浴室内用としても最近需要が増えております。ポリマ No.6000には艶有，艶消何れもあります。

◇エマジョン型（水にて稀釈する型）

ビニールエマルジョンペイントはビニールラテックスペイントともいわれますが，ラテックスをゴムのみに限らずビニール樹脂の乳化体と建義に解釈すればいえないことはありません。型としては，

A．醋酸ビニール，単独重合体
B．塩化ビニール，醋酸ビニール　共重合体
C．醋酸ビニール，アクリル　共重合体
D．スチレン・ブタジイエン　共重合体
E．スチレン　単独重合体

大体右五種類程度になりますが，市販品としてはA，B，C型が多いようです。この種塗料は一般家庭へも普及しますから今後益々需要が増えることでしよう。

◇ポリマテックス

ポリマテックスは弊社のビニールエマルジョンペイントでありまして，昭和28年より市販致しました。東京新帝国ホテル新館（昭29・12）内部壁面を始め，各官庁関係国鉄駅，郵便局その他ですでに150万坪以上の塗装実績を挙げております。特徴としては塗膜堅牢で爪が立ちません。耐久性大で室内塗装して４年間経過するも異状ありません。近代色，淡彩色，凡ゆる美くしい色彩を容易に得られ変色は致しません。

◇スチレン化油性及びスチレン化アルキッド樹脂系塗料

スチレンは別名ビニールベンゼンといいベンゾール核にビニール基の一つ付いた化学物質で，広義のビニールに属します。最近スチレン化オイル，及びスチレン化アルキッドなる名前がよくいわれますがスチレンを付加重合させることによりオイルアルキッド自身速乾性になり，且つ耐水，耐薬品性，及び耐候性が良くなり，非常に諸性質向上致します。

建築物の木部，或はサツシユ等の塗装にその耐候性の故に今後は良く使用させるでしよう。指触30～60分で溶剤は塗料用の普通のシンナーで溶解出来るスチレン化油性或はスチレン化アルキッド樹脂塗料の今後の用途は洋々たるものであると確信します。まして刷毛目の立たぬ点から云つても合成樹脂速乾ペイントとして従来の調合ペイントの分野に大きく進出するでしよう。

◇シスコ No. 600（スチレン化アルキッド系）

艶有，艶消各色有り作業性良好，指触30分硬化乾燥３時間ウエザオメーター500時間照射，光沢その他全然異状なし，３％苛性ソーダ液10時間浸漬５％硫酸10時間浸漬何れも塗膜異状なしの好成績を示しております。

（筆者　水谷ペイントKK製造部長）

水　谷　ペ　イ　ン　ト　株　式　会　社
大阪市東淀川区三国町1141　電話 ㊲ 4812～4

ブルーペーン熱線吸収ガラス

▶ニューヨークのイースト・ベリー・サイドにある国連ビルは，戦後近代建築を代表するものの一つとされています。ここには世界の各地から集つて来る慣習や体質の違う人達のために各部屋は12種の温度と温度に調節できますが，無色透明の板ガラスを使用したのでは，その調節費用は非常に高くつきますから，ビルの両面は全部薄青色の熱線吸収ガラスばりになつています。最近わが国の大都市のビル街にも熱線吸収ガラスを使つたビルが建つようになりましたが，残念なことに，これまではすべて輸入品でした。日本板硝子ではこのほどこの熱線吸収ガラスの国産化に成功し，外国品に優るとも劣らないしかも格安な熱線吸収ガラス〝ブルーペーン〟を発売しました。

▶ブルーペーンは特別な化学組成の製品で淡青色をしています。この製品は太陽の輻射エネルギーを多量に吸収し，直接には50%以下しか透過しません。しかもその反面可視光線は70%以上も透過します。

この製品の内側から外界を眺める場合にその青い色は殆んど目に感じられない程度のものであり，しかも太陽の眩光を少くすることができます。

ブルーペーンはこのように太陽の直射光による輻射エネルギーを50%以下しか透過しませんので室内の温度をかなり低く保つことができ，その結果ビル等のエヤーコンディショニングの負荷を節減することができます。また自動車に使つた場合，夏の乗心地は非常に快適です。

ブルーペーンをショーウインドとして使用した場合，太陽光線によつて変質し易い商品には非常に効果があります。

即ちブルーペーンは熱線を吸収しますから青果物，菓子，花，その他腐り易い商品を保護するに役立ち，商品を長い期間新鮮に保つことができます。

▶なおブルーペーンをサーモペーン複層硝子の外側板として使用した場合，サーモペーン複層硝子の効果は更に良くなります。即ちブルーペーン使用のサーモペーン複層硝子は単に外気の熱のみならず，太陽からの輻射熱の入射を非常に小さくすることができます。

太陽輻射の透過率・熱貫流率

ガラスの種類	ガラス面に直角に入射した太陽輻射の透過率		熱貫流率
	可視光線	直接輻射	UKcal/m²hr°C
磨板ガラス（3耗）	91.0%	87.3%	5.26
磨板ガラス（5耗）	90.4	84.3	5.13
磨板ガラス（6耗）	90.1	82.8	5.08
ブルーペーン磨（3耗）	82.2	63.8	5.26
ブルーペーン磨（5耗）	76.4	52.1	5.13
ブルーペーン磨（6耗）	73.6	47.4	5.08
サーモペーン複層硝子（3耗磨使用）	82.8	76.7	2.75
サーモペーン複層硝子（5耗磨使用）	81.7	71.6	2.34
サーモペーン複層硝子（6耗磨使用）	81.2	69.0	2.34
サーモペーン複層硝子（片面ブルーペーン・3耗磨使用）	74.8	56.0	2.75
サーモペーン複層硝子（片面ブルーペーン・5耗磨使用）	69.1	44.1	2.34
サーモペーン複層硝子（片面ブルーペーン・6耗磨使用）	66.3	39.3	2.34

（注1）Uは室内温度 20°C　自然対流，戸外温度 4°C　平均風速 3.1m/sec とします。

（注2）室内温度 20°C
戸外温度 4°C
平均風速 3.1m/sec
} 東京における冬季平均とします。

窓に各種のガラスを使用した場合の冷房負荷

ガラスの種類	各種ガラスの輻射熱透過率					冷房経費軽減率
	北	東	南	西	計	
普通板ガラス（3耗）	2716	3018	4998	2616	13348	
磨板ガラス（6耗）	2646	2880	4792	2496	12814	4.0%
ブルーペーン磨（6耗）	2212	2220	3837	1924	10193	23.6%
サーモペーン複層ガラス（普通板ガラス）	2016	2502	3895	2168	10581	20.7%
サーモペーン複層ガラス（磨ガラス）	1904	2292	3646	1986	9828	26.3%
サーモペーン複層ガラス（片面ブルーペーン）	1526	1674	2705	1451	7356	44.9%

（注1）この建物は北緯40°にあり，窓面積は次の様です。窓には日覆を用いません。
北側140平方呎，南側147平方呎，東側60平方呎，西側52平方呎，戸外温度95°F，室内温度75°Fとします。

（注2）この表より感ずることは普通透明ガラスのサーモペーンは，ブルーペーン1枚と大差ないことであり，冷房の問題に関してはいかにブルーペーンが有効であるかということです。

日本板硝子株式会社
大阪市東区北浜5丁目22番地　電話大阪㉓0356

サッシュ開閉機構に関する一考察

福山忠次郎

▶サッシュの開閉機構に関しましては各メーカーに依りその雨仕舞，保温性，耐風性，防音性ないし経済性等の諸観点から日夜改良を加えられつつある現状ではありますが，わが国特殊の諸事情特にその経済条件から未だ先進欧米各国のサッシュに比較して多大の遜色を認めないわけには参りません。しかし，諸種の難点を克服してこれが改善に努力を致すべきことは申すに及びません。この意味から極く最近の例を一，二御紹介致しまして大方諸賢の御批判を仰ぎ度いと思います。

▶第一図及び第三図は垂平移行装置を有するサッシュの試作品及び断面図で〝ハンブルグ・サッシュ〟と称しておるものでございます。第二図は実際に広島市民病院新病棟に取付けられました施工例を示すものでありまして，この他横浜市大病院病棟等漸次使用せられつつある現状にあります。元々本サッシュは独逸国内特にハンブルグ市内に多数見受けられます木製窓の開閉金具にヒントを得て改案試作の上完成されたものでありまして，次のような特徴を有するものであります。

① 開閉機構が垂平移行（平行移動のため極めて堅牢なる構造となし得ること，上下及び左右の捲みはアームが破断若しくは延伸せざる限り機構的に起り得ないため極めて堅牢であります。
② 直接の風が部屋内に吹き込まないため机上の書類等が飛散することなく，又病院等に於きましては患者の療養上極めて適切と考えられます。前記広島市民病院におきましてもこの点入院患者より好評を得ております。
③ 如何なる位置におきましてもサッシュは固定出来ますため，通風量を任意に調節出来ます。
④ 設計上嵌殺と連窓にするサッシュを閉じますと硝子面が一列となるため外観上非常にすつきりしたエレベーションが得られます。
⑤ シリコン・パツキン等に依り気密式とする場合垂平移行式のためサッシュの中障子框とパツキンとの当りが非常に理想的となります。
⑥ 硝子拭いが困難との御批判がありますが，これは〝ハンブルグ・サッシュ〟の両側又は片側に片開窓を配します事によつて解決する事が出来ます。
⑦ 構造簡単なるため価格は比較的低廉となります。

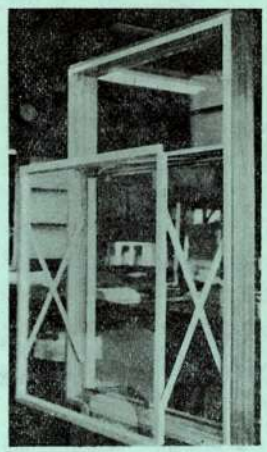
（実用新案公告中）

次に第四図に示してありますのは〝ハンブルグ・サッシュ〟と同様サッシュの通風性，締り金具の簡易化，硝子拭きの簡易化等を狙つて案出せられたものでありまして〝A・Cサッシュ〟と称しております。本サッシュも構造は極めて堅牢となし得る特徴を有して居ります。

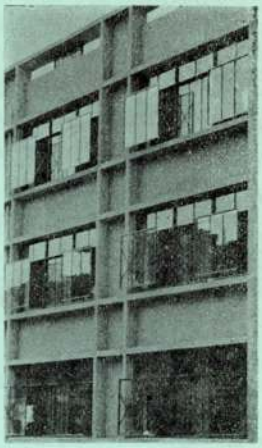
（実用新案申請中）

他に実用新案申請中のもの及び特許を得たもの等種々試作致して居りますが，他日稿を更めて御紹介したいと存じます。

（筆者 KK栄進社大阪出張所）

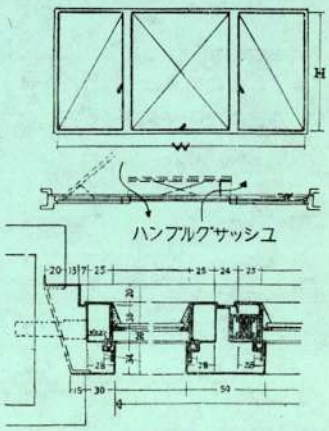


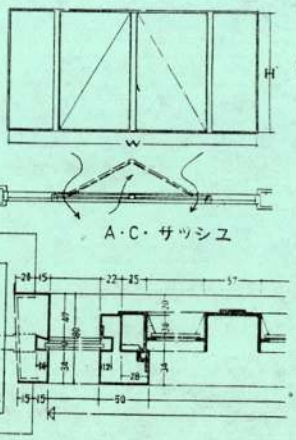
第 1 図



第 2 図

第 3 図





第 4 図

株式会社 栄進社 大阪出張所
大阪市城東区野江西之町 2—2 電話㉝ 8261～3

253	ポリマーテックス	ポリマーコート（809）のもつ防水防湿及び温熱絶縁その他の特質をソフトテックスに応用加工したもので，全表面及び接着面はポリマコートの焼付による約1mm厚の被覆によつて湿気水分を完全に絶縁した。耐水断熱板（タンカコル代用品）寸法は3.00尺×6.00尺，3.00尺×2.00尺，3.00尺×3.00尺，厚みは自由。	K.K.高島商工 東京都港区芝田村町5の17 芝43—4838，1397
254	浅野ライトボード	軽くて薄いパルプ質が比較的多い石綿スレート，主として内装天井用材，寸法は厚3mm×910mm×910mm ライトボードに穿孔した吸音板もある。寸法その他は浅野スタックボード吸音板（246）に同じ。	浅野スレートK.K.
255	NPリバー	表面にホモトーン（230）状に溝をつけた二類耐水合板。寸法型状は溝巾0.033尺，山巾(0.05尺，0.13尺)，0.03尺×2.00尺×10.00尺，溝の深さは全て0.015尺。リバーウッド（256）に同じ。	太平ベニヤ製造K.K.
256	リバーウッド	NPリバー（255）に同じ。	K.K.林ベニヤ商会 大阪市浪速区稲荷町2の966 53—1828，7817
257	スペーサータイル	四方の小口に目地取り凸型ボツが付いている3寸6分角半磁器タイルで，これによつて墨糸等で目地を測る必要がない。色はブライト12色。	K.K.上山製陶所 多治見市上山町　多治見2151～5 藤本タイルK.K. 大阪市浪速区元町　64—5089，5829
258	パルポイド	屋内用上塗塗料，防音性をもつ，チェリーウオールと似た効果がある。	共和建材K.K. 名古屋市昭和区北山本(千種)3838
259	日の出ミックスA	X線防禦壁塗材，木造壁の場合はラスモルタル下地の上に塗りコンクリート造の場合はモルタル下地とする。レントゲン室，深部治療室及び操作室等に使用，厚塗りにより確実な鉛当量に出来る。	日の出医療K.K. 大阪市福島区上福島南1の81 45—534，2816
260	日の出ミックスC	X線防禦壁貼材，色は白，ベニヤ同様に扉及び壁に使用，不燃性，放射線の方向により鉛当量の厚みを自由に選択できる。寸法は　8mm×3.00尺×6.00尺	日の出医療K.K.
261	日の出散乱線用防禦タイル	レントゲン撮影室及び透視室の散乱線防禦用として使用，耐火性，色は白色，寸法は4mm×3.00尺×6.00尺	日の出医療K.K.
262	PDサンドベニヤ	X線防禦壁用ベニヤ板，厚さ6mmのベニヤ板2枚の間に鉛板をサンドしたもの，放射線の方向によりPDの厚さを自由に選択できる。ジョイント取付用金具は6種あり，寸法は3.00尺×6.00尺，鉛板厚は0.3mm，0.5mm，0.8mm，1.0mm，1.2mm，1.5mm，2.0mmの7種。	東芝医療電気K.K. 大阪市北区絹笠町50　36—1141

塗　　料

	名　　称	材　質　特　徴　及　規　格	製造会社及取扱店
301	アルミラック	エンビ塗料用下地塗料。断熱効果もある。	神東塗料K.K. 大阪市東淀川区小松北通2の25 38—934，1430
302	アーマーコート	米国アーマコート社製，コンクリート，モルタル，レンガ用防水及美装塗料。	ABC商会大阪支店 近江屋興業K.K.大阪支店

303	イナトール	ドイツ製品。鉄筋コンクリート保護塗料，耐酸耐アルカリ，防錆，防水性がある。	ABC商会大阪支店 近江屋興業K.K.
304	ヴアメル #200	特殊合成樹脂系，防湿，防黴塗料，耐水，防湿，防黴性がある。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K. 大阪市東区北浜3の1 023—1541，9662
305	エバトップ	ポリエステル系エマルジョン塗料の一種，室内塗装用。	大日本塗料K.K. 近江屋興業K.K. 大阪市此花区西野下之町38 48—1833～7
306	エンビ	塩化ビニール系耐アルカリ塗料の一種。	神東塗料K.K. 近江屋興業K.K.
307	エース	合成樹脂塗料。コンクリート，モルタル面に塗る。内外部用あり。エース#100と称し光沢のあるものもある。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.大阪支店
308	サルホタイト	耐酸塗料の一種。	日本ペイントK.K. 大阪市大淀区浦江北4の10 45—5051～8
309	シーラー	アク，シミ，吸込を防止する塩化ビニール系下地用塗料の一種。	神東塗料K.K. 近江屋興業K.K.
310	ゾラコート	スプレーガンにより一回塗で多彩模様仕上の出来る塗料，内外部用各種あり。	関西ペイントK.K. 大阪市東区伏見町5の27 23—8801～6 近江屋興業K.K.大阪支店
311	ゾラトーン	米国，カラーラミック，コーティング，インコポレーテッド社製品。現在は輸入出来ない状態にある。国産ゾラコートと同種のもの。	朝日機材K.K.
312	ドラコートFS	速乾性塗料。屋内外部用各種あり。	富国ペイントK.K. 神戸市兵庫区永浜町3の33 神戸6609，0239
313	ネオアルキコート	速乾性フタル酸樹脂系一般塗料の一種。	川上塗料K.K. 近江屋興業K·K.
314	ネオパールP	耐アルカリ，耐酸，耐水コンクリートペイントの一種。	吉野理化工業K.K. 東京都千代田区大手町2の1 野村ビル 電23—5301
315	パールコート	ビニール系耐アルカリペイントの一種。	吉野理化工業K.K.
316	ビクロン	耐水，耐アルカリ，耐酸，耐久性ビニール樹脂塗料の一種。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.
317	ビニローゼ	ビニール樹脂塗料の一種，屋内外部用各種あり。	大日本塗料K.K. 近江屋興業K.K.
318	ビルコ	スチレン化油つや消し壁面塗料の一種。	帝都塗料
319	ファイト #1	アルキルド系合成樹脂防水塗料の一種。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.
320	ファイト #2	ビニール系合成樹脂防水塗料の一種。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.
321	プラストリー#630	メラミン樹脂低温焼付塗料の一種。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.
322	ホープ	合成樹脂塗料の一種。速乾性で艶があり，刷毛目がつかず変色しない特長がある。	川上塗料K.K. 近江屋興業K.K.
323	メタラックC	メタアクリル系樹脂塗料の一種。光沢のあるコンクリート用塗料。	藤化成K.K.
324	ライジン	塩酸ゴム系防蝕性仕上塗料の一種。	中川防蝕工業K.K. 東京都千代田区丸の内2の2丸ビル 和田倉20—0759，2842，4438
325	ラバラック	コンクリート用塗料の一種。	日本ペイントK.K. 近江屋興業K.K.

326	ロバール	英国ロバール社製防錆塗料。 塗布のみで金属下地と電気化学的反応を営み，メッキ被膜と同様の防錆被膜を生ぜしめる。	日綿実業K.K. 大阪市北区中ノ島2の15　23—735～9
327	アスプライト	化学工場等のコンクリート構造物，金属等が腐蝕するのを防ぐ耐酸塗料。	日瀝化学工業K.K. 大阪市東淀川区堀上通3の39 37—1802，1380
328	ウエルコート	アスファルト系の黒色防錆防水塗料。	K.K. ABC商会大阪支店 大阪市西区江戸堀北通1の23　44—3915
329	スプレッドサテン	米国グリデン社との提携による従来の油性，水性ペイントよりも耐酸，耐水，耐アルカリ，耐久，速乾，難燃性において優る100％合成ゴムテックス塗料。	石原産業K.K. 大阪市西区江戸堀上通1の11　44—2531
330	スレコート	酢酸ビニールとアクリル酸エステルの共重合体合成樹脂を主成分とした耐アルカリ，耐候，耐酸，耐熱，耐水性塗料。	K.K. ABC商会大阪支店
331	ビニー	ビニール系化合物乳化重合体を基材として製造されたコンクリート用塗料，鉄部には直塗できない，耐酸，耐アルカリ，耐薬品，耐油，耐容剤，耐火性等。 #100（一般コンクリート用），#200（強力耐薬品コンクリート用），#300（強力殺菌剤入内装用），#1000（塩化ビニール樹脂塗料），#1300（強力防黴防腐殺菌剤入）	富国ペイントK.K. 神戸市兵庫区永浜町3の33 神戸6609，239

ガ　ラ　ス

	名　称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
401	アンチサングラス	英国製品。吸熱グラス（淡緑色に着色してある）の一種。	山田商店 大阪市旭区生江町1の1185　35—9960
402	コールゲイトグラス	光り波形硝子のこと。	大日本ガラス工業大阪支店 大阪市北区玉江町2の4三菱倉庫ビル 44—1597，3213
403	スポットライト	英国製品。片面に疣状の突起がついている模様硝子の一種。	三好ガラス店 大阪市浪速区新川　64—1051～2，4315
404	テンパーライト	国産強化硝子。タフライト（409）に同じ。寸法は12mm×(2.50尺，3.00尺，3.50尺)×7.00尺，12mm×(3.00，3.50，4.00)尺×8.00尺	旭ガラスK.K. 大阪市南区末吉橋通4の27　25—0781～5
405	バイグラス （サーモペングラス イソペイングラス ペアグラス と同種）	ペアグラス（旭硝子製3.05尺×5.00尺迄，厚みは各種），イソペイングラス（日本板硝子製），サーモペイン（リビー社との技術提携による日本板硝子製4.00尺×6.00尺迄，厚みは各種）と同種のもの。 二枚の板硝子の中間に完全乾燥空気層を設け周辺を金属で密封したもの。防音断熱性が大きい。	朝日物産K.K. 大阪市北区梅田町47 45—0021～2，6283～6
406	ピトロライト	着色硝子で不透明なもの，色彩は多種あり。米国製品。カラーグラスと類似している。	山田商店
407	プロテックス	英国ピルキントン社製品磨き板硝子に5cm間隔にピアノ線を一方向に挟み込んだワイヤー硝子の一種である。	山田商店

408	ウエーブライト	JIS–A 5403 (1954) 石綿スレートに準ずる規格の波型ガラス，天窓採光用，寸法は5mm×2.38尺×3.28尺	日本板硝子K.K. 大阪市東区北浜5の22　23—0356
409	タフライト	国産強化ガラス，テンパライト (404) に同じ。寸法は 12mm×(2.50, 3.00, 3.50)尺×7.00尺，12mm×(3.00, 3.50, 4.00)尺×8.00尺	日本板硝子K.K.
410	ブルーペン	国産吸熱グラス，淡青色に着色し太陽輻射エネルギを多量に吸収する，サーモペンガラスの片面に使用する事もできる。	日本板硝子K.K.
411	ワイヤーウエーブライト	ウエーブライト (408) にワイヤーの入つたもの，寸法は 7mm×2.38尺×3.28尺，7mm×2.16尺×6.00尺	日本板硝子K.K.

アクリライト

	名称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
501	アクリライト	メタアクリル樹脂の板状品。俗に風防ガラス，有機ガラスとも称す。耐水，耐候，耐化学薬品性がある。	三菱レーヨンK.K. 大阪市東区今橋4の1　北浜3231～5
502	ルミーグラス	乳白色アクリライトのこと。	藤化成K.K.

プラスチック・ポリエステル

	名称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
601	エポライト	ポリエステル樹脂を主材とした強化波板で一種のプラスチック硝子である。	日本ポリエステルK.K.
602	エスロンパイプ	硬質塩化ビニール製管。耐薬品性が良好，機械的強度が大きい。電気絶縁性と難燃性にすぐれている。着色自由で軽くて取扱が容易（鉛管の1/10，鉄管の1/5の軽さ）但し60°C以上あるいは−20°C以下の温度においては特別の考慮を要し，膨脹係数は鉄の7倍位あるから注意を要す。 用途　化学工場，食品工場の薬品輸送管，上・下水道管，建築，家具用材 寸法　D¼″～8″長さ4m定尺	積水化学工業K.K. 大阪市北区宗是町大ビル　44—7370～9
603	F.R.P. 大島ライト	ポリエステル積層板で硝子ファイバーを加え成型したもの。平及波板がある。	大島応用化学工業K.K.
604	デコラ	メラミンプラスチック化粧板，色彩無地で9種ある。リネン，マーブル，マホガニ各3種。寸法 厚1.5mm×3.00尺×(3.00, 6.00尺)，用途は家具室内造作等。	住友ベークライトK.K. 大阪市北区宗是町大ビル内 電44—7731～5 井和商事K.K. 大ビル内　44—3521
605	エポライト	ポリエステル樹脂強化波板，不燃，耐弱酸，耐弱アルカリ，アルコール性，寸法は小波（亜鉛引鉄板型）6.00尺×2.20尺×1.3mm，ピッチ32mm，高さ9mm，大波（スレート波型）6.00尺×2.40尺×1.3mm，ピッチ63mm，高さ17.5mm，色は薄青色，薄緑色，黄色，無色，乳白色。	日本ポリエスエルK.K. 大阪市東区北浜1の6北浜 野村ビル 23—4487～9

606	スチロールタイル	スチロール樹脂を主成分としたタイル，貼付は接着剤にて簡単に行われる。壁用，色は各種あり。寸法は 1mm×0.36尺×0.36尺	積水化学工業K.K.
607	ダイニチライト	ポリエステル樹脂硝子繊維強化波板，弱アルカリ，酸，塩類，亜硫酸ガス等の浸蝕性に耐えうる，採光屋根，間仕切等，着色自由，寸法は 1.2mm×(6.00，8.00)尺×2.40尺，ピッチ2″½，谷の深さ16mm	大日本硝子工業K.K. 大阪市北区玉江町2の4三菱倉庫ビル 44—1597，3213
608	バンボーライト	ポリエステル樹脂硝子繊維積層板，採光屋根，間仕切等，寸法型状は光り判波板(1.2mm，1.5mm×720mm×990mm) スレート判波板(1.2，1.5，2.0mm×720mm×1820mm) 銅板倍判平板 (1.0，1.5，2.0mm×730mm×1000mm)，3×6 判平板 (1.0，1.5，2.0mm×910mm×1820mm)，波板の場合の型状は 大波 (ピッチ 130mm×高さ35mm，一枚に5山半)，中波 (ピッチ63.5mm×高さ 14mm，一枚に11山半)，小波 (ピッチ33.5mm×高さ 8mm，一枚に19山半)，透光性80%，着色自由。	朝日石綿工業K.K. 大阪市北区神山町46　34—7236～9
609	ファインボード	ポリエステル樹脂を木材表面に特殊加工した化粧板，耐熱，耐弱酸，弱アルカリ，耐アルコール性，仕上別に次の三種あり。①ファインボードクリヤー(木肌を生かしたシックなもの)，②type A(色物，希望色が出来る)，③ type B(模様その他，布地，マーク等の利用により希望のデザインが出来る)，テーブルトップ，室内装飾用。	岸本産業K.K. 東京都中央区日本橋本町3の2 67—9137，5106
610	ファインライト	ポリエステル樹脂透明板，表面硬度が高い，熱硬化性であるから耐熱度が高い，着色自由。	岸本産業K.K.
611	ウブラ	ユリアプラスチック化粧板で表面装飾材料でハードボードの表面に加工してある。最小半径 20mmまでの曲げ加工が出来る。表面硬度，ショアー硬度102°，色はホワイト，グリーン，グレー，クリーム，ピンク，レッド，ブルー，ブラウン，ブラック。寸法は3.00尺×6.00尺，施工は接着剤にて行う。	ウブラ工業K.K. 大阪市西区九条南通1の123　53—3329 栗山護謨K.K. 大阪市北区梅ヶ枝町52　34—3956～9
612	グラスライト	ガラス繊維を強化基材とするポリエステル樹脂板，波型板は(2，1.5，1mm)×712mm×1820mm，大波 (ピッチ130mm，高さ35mm)，中波 (ピッチ63mm，高さ14mm)，小波 (ピッチ33.5mm，高さ8mm) 平板は(2，1.5，1mm)×910mm×1820mm，type S は自己消火性にて耐焔性を有す，type L は光安定性にて耐光性を有す。色は無色，乳白色，黄色，淡青色，青色，緑色，淡緑色，その他着色レース等も可能，採光天井，日除，間仕切等。	日東紡績K.K.大阪支店 大阪市東区北浜2の90　26—2377

外　　装

	名　　称	材　質　特　徴　及　規　格	製造会社及取扱店
701	オリエンタルメタル	耐酸耐錆被覆鉄板，形は各種あり。用途，屋根および樋。	オリエンタルメタルK.K. 尼崎市長州稲川新田44 48—4947～8

702	スタンダードメタル	耐酸耐錆被覆，形は各種類あり。用途，屋根及樋	大島応用化学工業K.K. 大阪市城東区野江東之町4　33—4481
703	セラストン	陶器を砕き，それを骨材としテラゾーブロックと同工法で仕上る壁床用材。現場塗研出もできる。陶器とだいたい同性質をもつている。	矢橋大理石K.K. 大阪市東区高麗橋2の9野村ビル3階 23—2457，4258
704	大理石テッセラ	ラフ仕上の大理石をセメント目地で壁にタイルと同様に貼付ける。寸法 巾4.5cm×(5,10,12.5)cm 磁気質陶器として焼いたのち，磨き仕上げをする。	矢橋大理石K.K.
705	ポリッシュテラカッタ	風化されない一種の凝石様のもので，寸法は3.00×2.00尺まで製作可能。	伊奈製陶K.K. 愛知県常滑市　トコナメ 700
706	ヨドウオール	磨き鋼板の表面にガラス質琺瑯を高温度で焼つけた。耐酸耐火耐ガス性の琺瑯化粧鉄板。色彩は多種あり，寸法 3.00尺×(6.00尺,7.00尺,8.00尺)波板厚平板あり(以前のサンウォールと同種のもの)	K.K.淀川製鋼所 大阪市西区百島町51　47—0851，1455 K.K.精建社
708	レヂノ鉄板	亜鉛鍍板及薄鉄板に特殊化学処理の後合成樹脂に着色したものを高温度で強固に焼つけたもの。	東京亜鉛鍍金K.K. 東京都江東区北砂町1の26　64—0191～5
709	浅野スタック波板	スタックボード（246）の波型のもの，主として屋根葺材，吸水率28%以下，寸法は小波板（4mm×720mm×1820,2120,2420mm）大波板（4mm×710mm×1820,2120,2420mm）	浅野スレートK.K. 大阪市北区芝田町35　34—4674～6
710	フルハード	強靱性（腰の強さ）の特徴を備えた亜鉛引鉄板。	富士製鉄K.K. 大阪市東区高麗橋1の2
711	セラコート	在来の人造石洗出の骨材（砕石）を陶砂（(陶磁器を砕いたもので0.5分～1.5分篩を通過するもの，セラストン（703），セラプレート（947）と同種の骨材)）におきかえたもので施工法は同じ。	山本窯業研究所 大阪市北区芝田町6　33—3331～2

防　水　剤

	名　称	材質特徴及規格	製造会社及取扱店
801	アスニュー	セメント防水剤の一種。	高野アスファルト 大阪市西区江戸堀上通2の42 44—2148，4164
802	アドコン	急結急硬セメント防水剤の一種。	特殊建材
803	アルター	セメント防水剤の一種。	特殊建材
804	エバータイト	シリコーン防水剤の一種。	昭和化工K.K. 大阪市北区堂島船大工町 45—1184 中外商工K.K. 大阪市北区梅田22　45—1927
805	シラシール	珪素系無色透明防水塗料の一種。	オーシャン商事
806	ボロン	シリコーン系撥水剤の一種。	信越化工 大阪市北区宗是1　44—2833～4，3806 近江屋興業
807	イチミックス	セメント急結防水剤。	イチミックス工業K.K. 東京都品川区下大崎2の176
808	バレン	シリコーン・ブチレン系コンクリート防水剤。	東邦商工K.K. 大阪市東区釣鐘町2の32 94—7936，9589

809	ポリマコート（P.C）	アスファルトを応用しこれに石綿繊維，レヂン質化合物等総合配合材を加工したもの。接着，被覆，補装，コーキング全般材，耐酸，耐アルカリ，電気絶縁性。	K.K.高島商工 東京都港区芝田村町5の17 43—4838，1397
810	ネオベック	セメント防水剤。	吉野理化工業K.K. 東京都千代田区大手町2の2 2 3—5301～2，2240
811	リグタイト	セメント防水剤。	神戸材料K.K. 神戸市長田区西代通4の18 須磨3871

雑

	名　　称	材　質　特　徴　及　規　格	製造会社及取扱店
901	アサヒライト	珪藻土の粉末で壁仕上配合材として使用する。	松村産業K.K.
902	アプロゾールFC	英国ICI社製品セメント起泡剤，防音防熱用材。	中外貿易K.K. 大阪市東区瓦町2の55 23—1651(代)，2021～3
903	SKインシュライト	モルタルを多泡性にした断熱軽量材の一種。	高山工業K.K.
904	ウッドポール	防腐防虫剤の一種。	中外商工
905	エバーブライト	アルミニュームルーフイング。	大島応用化学工業K.K.
906	エラスタイト	アスファルト伸縮目地用材。	高山工業K.K.
907	コガネライト	焼成ヒル石のこと。	玉置産業K.K. 大阪市南区鰻谷中之町25 75—4581～2，5614
908	コンクリートハードナー	コンクリート面を化学的に硬化せしめ種々の薬品に浸されない様にする効果がある。	米日貿易K.K.
909	サンヒット	型枠離剝剤の一種。	坂巻サンヒット商会 東京都世田谷区松原町4の480 松沢32—2229
910	C.P.C.	型枠離剝剤の一種。	山宗化学K.K. 東京都中央区八丁堀2の3　築地55—5292
911	NRCスーパーメタロイド	高純度アルミ箔を芯体とし，それにアスファルトコンパウドを接着したルーフイング。	日瀝化学工業K.K.
912	P.C.C.	木材防腐剤の一種。	山宗化学K.K.
913	レキストン防水（TM式153型完全防水）	石綿フレキストンアスファルトルーフイング3層の上にJMルーフイングセメント（純粋アスファルト）をもつて上塗仕上をする防水法。	東京興業貿易K.K.大阪支店
914	プリントコート	型枠離剝剤の一種。	日米貿易K.K. 大阪市西区九条中4の20の1　53—5119
915	プラノエッヂ	ゴム製品。階段ころび止め及コーナービード等に使用。	第一化学 大阪市天王寺区石ケ辻52の9　77—1824
916	リポサール N	英国ICI社製品セメント分散剤の一種。	中外貿易K.K. 大阪市東区瓦町2の55 23—1651(代)
917	マルエス印アスファルトクロース	強靱な布地にアスファルト・コンパウンドを浸透加工したもの。出隅入隅の防水施工の困難な箇所にその柔軟性を利用して完全に密着しその目的をなす。	日新工業K.K. 大阪市西区新町北通り1の40 53—5281～3

918	アルソイド ルーフイング	ブローンアスファルトの両面にアルミ箔（0.03mm厚）を特殊接着用コンパウンドで被覆したもの。アスファルトが太陽光線（紫外線）の透過により老化され惹起するのを防ぐ。寸法は巾3.00尺×長さ72.00尺	日新工業K.K.
919	エアロ・シールズ	米国製品，ジェットの燃料に侵されない熱可塑性プラスチックの飛行場床目地充填材。	K.K. ABC 商会大阪支店
920	エバーシール	伸縮性コーキングコンパウンド。	昭和石油K.K.大阪支店 大阪市北区梅田町72産経ビル 36—0471，0476
921	BSエバーソフト	ゴムの原液ラテックスから作られるゴクッション。	K.K.明正社 大阪市北区堂島浜通1の104，34—8157～9
922	エビール	ビニール樹脂を主原料とする木材合板用，紙工，竹細工用等の接着材，原液又は水で薄めて使用する。	家近商店 大阪市北区樋上町38　34—3022
923	コアルーフシート	ルーフィングフエルトの芯体にブローンアスファルトを浸透させたもので表面全面にφ1mmの小孔が一定の間隔で開いており加熱アスファルトに合つたときコンクリート中の湿気が水蒸気となつてアスファルト上に抜ける様になつている。寸法巾3.00尺×長144.00尺。	日瀝化学工業K.K. 大阪市東淀川区堀上通3の39 37—1802，1380
924	日瀝シルバーフエルト	高純度アルミ箔の片面にフエルトを保護材として耐候性の強いアスファルトで貼り合せたもの，建物の断熱，保温，防湿用，寸法巾3.00尺×長144.00尺	日瀝化学工業K.K.
925	シリコタイト	シリコン撥水剤。	K.K. ABC 商会大阪支店
926	シルバールーアルミルーフィング	アルミ金属（純度99%以上）の裏面に特殊アスファルトを取付けたもの，トーチランプの加熱で木部コンクリート及び継目も容易に密着する，アルミがアスファルトの溶解，亀裂，風化を防ぎアスファルトはアルミの伸縮と耐久力を保護する。寸法 巾2.00尺×長57.00尺	山本建材社 大阪市西区西長堀南通1の10 53—2843，2936～7
927	マルエスジョインフイラー	道路等のエキスパンションジョイント。	日新工業K.K.
928	ジョイント・シリーズ	米国製品，飛行場，道路のゴム質の目地充填材，375°～400°Fに熱して用いる。	K.K. ABC 商会大阪支店
929	日瀝スーパーアルソイド	スーパーメタロイド（911）の改良品，アルミシート（0.1mm）の片面にファイバーシートをアスファルトコンパウンドで接着したもの，施工の場合高熱のアスファルト（200°C）に接したときに直接アルミに熱が伝つて膨脹を起したり急冷して収縮を急に起したりすることが少い，アルミの肌離れがしない，緩勾配の屋根，軽量の屋根に使用，寸法巾3.00尺×長72.00尺	日瀝化学工業K.K.
930	スーパーフイックス	繊維板（木材，コルク，石綿スレート，耐火ボード，木毛板），鉄板，コンクリート面等相互に瞬時に接着する強力接着剤。	東進産業K.K. 東京都中央区日本橋本町1の2　24—6530
931	セルタス	ミルクカゼインを主原料とする木材合板，リノリウム，コルク，竹細工用等の接着剤。	家近商店

932	ドリゾール	木材の削片を化学処理して鉱物化したものとセメントとを特殊な方法で混ぜ合せ硬化したもの，木材とほぼ同じ比重，弾性，造形性に富むので版，ブロック，ホルデイス（床版）その他の各種の型が出来る，不燃，防熱，耐朽，耐虫害，吸遮音性等，木鋸で切断でき釘が打て，ハツルことも出来る乾式，半乾式の材料。	日本ドリゾールK.K. 東京都千代田区1の1 鉄鋼ビル 20—1411，0839
933	バルカテックス	米国製品，弾力性のあるコーキングコンパウンド。	K.K. ABC 商会大阪支店
934	日瀝ビチュミナスセメント	耐候，耐久性を増大させる純正の石綿繊維，雲母粉，タルク等の鉱物質粉末及び揮発性の溶剤より成るアスファルトコンパウンド。	日瀝化学工業K.K.
935	マルエスビニシート	合成有機繊維を原料とした網状ルーフィング，耐酸，耐アルカリ性をもつ。	日新化学工業K.K.
936	フヂチューブ	特殊防水紙を強力接着剤で積層させ之を螺旋状に形成した真円筒型の紙製コンクリート用型枠，寸法は長さ4000mm，内径50～1000mmまで12種，肉厚2.5～12.0mmまであり。	藤森建材K.K. 大阪市西区土佐堀通1の1 大同生命ビル 44—225
937	フヂボイド	フヂチューブ（936）と全く同じもので，これを鉄筋コンクリートの床，壁，陸屋根及び橋スラブ等のデットウエイトコンクリートの部分に埋没させて空洞を作り建物全体の軽量化を計る。	藤森建材K.K.
938	ベストグルー	ミルクカゼインを主原料とする木材合板用接着材。	家近商店
939	ボードサッシュ	スレート平板及びテックス，ベニヤ等の壁天井貼付用の金属性ジョイナー。	森村産業K.K. 大阪市南区高津4—33　64—5857
940	マルエグルー	ミルクカゼインを主原料とする木材合板用接着剤。	家近商店
941	NDライト	多空洞性（多泡性）人造軽石，SKインシュライト（903）と同種のものであるが相違点は吸水率がSKインシュライトよりも少い。	K.K. ABC 商会大阪支店
942	ラバータイト	コンクリート伸縮目地板。	ライトラバー興業K.K. 大阪市北区網笠町 堂ビル 35—1020，1961
943	リグナール	セメントコンクリート用分散剤兼空気連行剤。	神戸材料K.K. 神戸市長田区西代通4の18 須磨3871
944	レックスネット	ガラス繊維防虫網，耐触，耐火，耐熱，耐薬品，耐水，耐伸縮，耐変色性等，3A type と 1A typeがある。寸法はいずれも線径（B.W.G.）#30，#34，密度（吋間）14×18，16×16，巾3.00尺×長100′，色はグレーのみ。	日東紡績K.K. 大阪市東区北浜2の90　23—2125～9
945	ローバル	英国製品，鉄工作物の大小を問わずハケ又はスプレーによりメッキを施せる亜鉛メッキ剤。	東洋防錆工業所 大阪市東淀川区三津屋新町31　37—4514
946	日の出ミックス D	工業用レントゲン室，深部治療室の隔室に用いる煉瓦の代りに使用，色は煉瓦色，寸法は煉瓦と同形，同サイズ。	日の出医療K.K. 大阪市福島区上福島南1の81 45—534，2816
947	セラプレート	陶磁器を粉砕した粉末とポリエステル樹脂を混合して板状にした装飾板，色は8色あり，その他希望色も出来る，耐水，耐薬品性，テーブルトップ及び壁材，寸法は2.00尺×3.00尺	オリエンタルメタルK.K. 尼崎市長州稲川新田44　48—4947～8 山本窯業研究所 大阪市北区芝田町63　34—3331～2

彰国社新刊案内

東京都千代田区平河町2　11・電(33)営業部　0293・2851　編集部　1745・4523・振替東京173401

新刊

8. 材料
建築講座　全10巻

執筆　飯塚五郎蔵・加藤清作　工高の教材・2級建築士受験の原動力として執筆された本書は，各材料の一般的性質を解説すると共に応用の面から工事別に平易に述べたものです
A5判250頁　上製　定価 ¥350 〒35

露地・茶庭

北尾春道著　茶室建築の姉妹篇である本書は日本庭園の普遍的な造園形式として，その基調となる露地について，史的考察・構成・建造物など，写真をそえて詳述したものです。
A5判364頁　上製　定価 ¥1,100 〒100

建築家日誌 1957

彰国社編　1957年度の建築家手帳である本誌は，度量衡と数表・計画・構造・材料・施工積算・設備・法令などの項目を簡明に収録した建築実務家にとつて手放せぬ手帳です。
A7判348頁　堅牢製本　定価 ¥180 〒20

58. 洋風喫茶店
建築写真文庫　第2期全30巻

彰国社編　本集は，既刊・洋風喫茶店2の続篇で，東京に建てられたもののうち，各種のスタイルのものを選んで，その内外の構想を建築的に収録した，すぐに役立つものです。
B6判88頁　総アート　定価 ¥300 〒35

44. 売店
建築写真文庫　第2期全30巻

彰国社編　この本は駅構内の売店，ビルディング内の売店，公園の売店など，その特徴あるものを写真によつて紹介したもので，すぐに役立つよう直截な解説をそえた好図集です
B6判88頁　総アート　定価 ¥300 〒35

重版

建築ハンドブツク 12. 力学

執筆・石井勇　著者が早大で講義した力学とその体験から平易に解いたすぐれた教材です
B6判406頁　上製　定価 ¥500 〒35

日本の現代建築

小池新二著　分離派以来のわが国新建築の代表作を収録した世界に紹介できる大図集です
B4変形122頁　特製　定価 ¥1200 〒100

建築写真文庫　第1期全30巻

5. 茶室
7. 茶庭
11. 洋風の門
19. 階段
21. 天井と照明
26. 台所

彰国社編　この建築写真文庫はあらゆる建築の諸相を分類，展示する目的のもとに編集されたものであります。内容は，これら諸建築の近代的・古典的，和風・洋風のものなど，さまざまな傾向をあますところなく取入れ，その外観や内部構想や各部の詳細にいたるまでを集め，住宅や店舗など各種建物の計画・設計・新築・改装に，もつとも役立つ好適な資料として，ひろくお薦めできるものです。
B6判各90頁前後 総アート 各価 ¥300〒35

米　国　エ　ー　ル

1. 会社名　株式会社菅商店（関西総代理店）
米国エールエンドタウン製造会社

2. 商品名・価　格

米国 "Yale" エール製

シリンダー錠	C.U77501番	@6,500
〃	C.U76561番	7,000
モノロック上等品	5304番	4,100
〃　並　品	5210番	3,000
ナイトラッチ	40番	1,700

独乙 "Yale" エール製

シリンダー錠	6550Y4番	6,000
ドアーチェック	Y2番	4,500

3. 特　徴

堅牢，優美にして近代建築には最適です。

4. 使用ならびに施工上の注意

マスターキー装置になり，取付も簡易です。

5. 取　扱　店　KK菅商店

サドシマ式金属タイル

1. 会社名　佐渡島英祿商店

2. 商品名　サドシマ式金属タイル，サドシマ式金属天井，ヨドウオル

（1）サドシマ式金属タイル

特長　価格低廉，美麗，施工軽便，防火，耐震，無毀損

用途　商店の内外装商品の販売台，台所，便所など

価格　一枚（亜鉛メッキ6分釘25本付）270.—（卸値）

（2）サドシマ金属天井

特長　防火，耐震，防湿，軽量，優美

用途　台所，浴場，便所，など湿気の多いところ

施工　野地組材に貼上げ短時間に完成

価格　生地のまま200円，塗装品250円（卸値）

（3）ヨドウオル（琺瑯化粧板）

特長　美しい色と光沢は永久，施工迅速，耐火，耐水軽量，絶縁性，耐薬品性，衛生的

用途　建築物の内外装間仕切船舶車輛など

施工　平板は特殊電気鋸，ドリルなどにて寸法切したものをアルミサッシュにて各種各様にデザインできます

価格　平板片面貼3×6 ¥1,550　片面化粧 ¥2,040
アルミサッシュ　12尺2寸 ¥ 500

キングスプリングシヤツター

1. 会社名　東洋シャッター株式会社
本社工場　大阪市西淀川区佃町4丁目33 TEL ㊼2812
東京支店　芝新橋5丁目1　TEL㊸4452
神戸支店　元町通り4丁目　TEL④8833
代理店　熊本，福岡，若松，今治，徳島，三条

2. 商品名　キングスプリングシャッター

3. 特　徴　従来のシャッターに比し，価格低廉（雨戸に比し50%高）構造様式を問わず簡易に施工完了防風防火盗難防止に完全施錠は弊社特製の完全錠装備，仕上優美，堅牢操作はスプリング自動開閉式

4. 使用上並に施工上の注意　取外し間柱を建ていかに広き間口の建築にも施工完全

5. 価　格　スプリングシャッター（KS）¥ 370
バランスシャッター　(B.S) ¥ 500
（其他取付工事費ケース代，旅費，宿泊運賃別）

6. 取扱商品　キングスプリングシャッター。バランスシャッター。スチールシャッター。スチールサッシュスチールドアー。

神田式バランスシヤツター

1. 会社名　株式会社日本シャッター製作所

2. 商品名　神田式バランスシャッター，軽便シャッター

3. 特　徴　シャッターの開閉にぜんぜん機械的操作をなさず直接扉に手（フック棒）を掛けきわめて軽快に揚げ降しすることができる。機械箱の使用なきため入口両側に袖壁を要せず間口を広く使用できる。取除き式間柱を立てることにより間口を無限に広くできる。

4. 欠　点　軽便シャッターのみは開閉に際し音が高い欠点あり。

5. 価　格　従来のシャッターに比し⅓～½程度でできる。

6. 代理店　石本金属KK，　KK福田商店
蔵田金物KK　神村鉄工KK
有限会社川政工業所　大石産業KK
大和製工KK　中村金物KK

浪建式鋼製建具

1. 会社名　浪速建材工業株式会社

2. 商品名　浪建式鋼製建具，製造，販売，施工

3. 使用上ならびに施工上の注意　戦前の古い建物に使用された鋼製建具（ことに外部窓）が近時修繕期に入り，とくに腐蝕はなはだしき状況を見受けますが，原因は種々条件にもよりますが（例えば日当りの良い南側より常時日の当らない北側などの窓はとくに腐蝕はなはだしい）殆んどが維持管理が悪く何年間もペンキ塗替せしことがないといつたような条件が大多数であります。塗料効果のある間は錆が出ないのですが永年の風雨に曝されると塗料効果が薄らぎ錆が生じ始めるのです。故に周期的に塗替を励行すべく大方諸賢の啓蒙を促したく存じます。

4. 価　格　鋼材の建値の変動と規格品でなきため定価が設けられないので御手数ながらその都度見積照会願いたく存じます。

5. 弊社の出先機関

東京出張所　福岡営業所　大分出張所
松山出張所　広島出張所

ヨ　ド　ウ　オ　ル

1. 会社名　正和興業株式会社

2. 商品名　琺瑯化粧板ヨドウオル（建築琺瑯材）平板，波板，黒板

3. 特　徴

(1)軽くて強い
(2)耐火，耐水性である
(3)絶縁性があり，耐薬品性をもつ
(4)美しい色と光沢は永久に変らない
(5)汚れはすぐ取れ，きわめて衛生的
(6)施工は迅速かつ容易

（1）**平　板**　#33（0.24㎜）の高級仕上鋼板に琺瑯焼成をし，これを耐気ベニヤ板，石綿セメント板などをビニール樹脂で加圧接着したもので，用途により片面貼（内壁用）片面化粧（外装及浴場用），両面化粧（間仕切用）の各種あります
定尺　3×6尺　色11色

用途としてはビル，学校，病院，商店，飲食店の壁，天井間仕切に，家具に，船舶に車輛にお使い願えます。

（2）**波　板**　#28（0.4㎜）以上の磨波鋼鈑の両面に琺瑯焼成したもので耐酸耐火，耐ガス性のものでその耐火性と外観はいかなる波板よりも優れています。蒸気，ガス，火気の発生する化学薬品，製鉄製油工場にとつては屋根壁材として好適です。
定尺　3×6尺

（3）**黒板，白板**　艶消し琺瑯を焼付けたもので，これに背板として耐水ベニヤ板を貼りつけたもので，片面貼，片面用，両面用が寿命は半永久的と申せます。　定尺　3×6尺　色は緑色，白色

ヨ　ド　ウ　オ　ル

1. 会社名　株式会社淀川製鋼所

2. ヨドウオル（琺瑯化粧板）平板，波板，厚板など

（a）平板　0.24粍厚の高級仕上鋼板に琺瑯焼成をし，これに耐水ベニヤ板または石綿セメント板などを合成樹脂系接着剤で貼り合せたもので片面貼（内装用）片面化粧（外装用）両面化粧（間仕切用）の各種がある。色は10色，定尺は3×6尺，3×7尺，3×8尺，軽くて強く耐火耐水性，絶縁性，耐薬品性があり，美麗な色と光沢は不変で汚れはすぐとれ，衛生的でしかも施工は迅速かつ容易であるなどの優れた特徴がある。

（b）波板　0.4粍 以上の磨波鋼板の両面に琺瑯焼成をしたもので，その耐酸，耐ガス性，外観の美しさは他のいかなる波板の追従も許さない。　定尺　3×6尺

（c）厚板　0.8粍乃至1.6粍の高級仕上鋼板に琺瑯焼成をしたもの。カーテンウオール，サンドイッチパネル，角波板などがある。

3. 施　工　特製サッシュを用い，表面に釘目を見せない。

4. 価　格　3×6尺で片面貼1550円，片面化粧2040円両面化粧2700円，波板880円。

5. 取扱商社　弊社まで御照会願いたい。

ブナフローリング

1. 会社名　株式会社室谷商店

2. 商品名　ブナフローリング

3. 特　徴　従来ブナは変色腐朽しやすいとか，狂いやすいとかいう欠点があるので広く使われなかつたが，今日では人工乾燥技術の進歩によつて完全にこれら欠点を防除することができます。

4. 使用上ならびに施工上の注意

(1)運搬貯蔵施工中はとくに水分を避けること
(2)釘付は実（さね）の根本から約 50°角で根太に打込むこと，根太の間隔は最大1尺5寸位です
(3)湿気の多いところに張る場合はゆるく，乾燥しているところに張るには緊く張り上げます
(4)張り上げてしばらくの間鋸屑粉を敷詰めると狂いが少い。
(5)張り上げてから目違い払いのためサンダーをかける場合は，サンド・ペーパーは401～403位がよい。
(6)一般家庭用の床はワックス，事務所学校など土足のまま使用する床にはオイル油仕上がよい
(7)雑巾で水拭き湯拭き，また散水したりしないよう厳密に注意すること
(8)オイル仕上げの床は週2回ぐらい必要に応じて塗布する。ワックス仕上げの床は時々乾布で艶出しをする。

5. 価　格　壱等　2,000円　弐等1,900円
参等　1,600円

6. 取扱メーカー　秋田木材，高知木工
愛媛ぶな材工業。

ツバメ天井板・他

1. 会社名　ツバメ建材株式会社（東洋プライウッドKK特約店）

2. 商品名　ツバメ天井板，アーテックスベニヤ板，ストロングテックスベニヤ板（実用新案イナゴ付）杉柾張天井板，杉柾張天井板，いづめ板，シンコーボード，ウールボード

3. 特　徴　ツバメ天井板　尿素樹脂接着良質の合板に自然杢をそのままに写大した独特技術による優秀品。変色又は水拭などで剝落せず総杢中杢浮出杢もあります

アーテックスベニヤ板　耐水性合板に各種の模様を塗装した優美な合板壁張，腰張，天井および家具用に使用されます。

ストロングテックスベニヤ板　耐水性合板に装飾壁の吹付を施した合板です。とくに洋式天井に最適，優美堅牢安値とで好評です。

いづめ板　優良合板に特殊技術により加工を施してあります。桐柾，欅杢，楢柾等，天然高級銘木と変りません

シンコーボード　耐水，難燃，防音，保音，優美堅牢，ボード中の絶対優秀品です。

ウールボード　高級合板にウールを吹付けた優雅な高級品であります。

ベニヤトーン

1. 会社名　浪速合板株式会社

2. 商品名　ベニヤトーン（吸音多孔合板）

3. 特　徴　ベニヤトーンは，周波数 1,000サイクル以上の高音波に対しては，驚異的吸音効果を示し，軽量美麗しかも施工容易で，電気計算機室，送受信室などには不可欠の吸音材である。

ベニヤトーンの吸音率　大阪大学産業科学研究所　竹内博士

試料＼周波数	サイクル 125	250	500	1,000	2,000	4,000
ラワンベニヤ	0.32	0.34	0.42	0.21	0.27	0.37
ベニヤトーン 104号	0.59	0.51	0.46	0.70	0.86	0.98

◎測定方法は残響室法による　（昭31.3.27）

4. 規格寸法と価格

尺　尺　厚	略　号	坪
1.0×1.0×4分	（A104号）	¥4,500円
1.0×2.0×5分	（A125号）	¥4,500円
1.5×3.0×5分	（B153号）	¥3,500円
3.0×6.0×5分	（B365号）	¥3,500円

註＝ピラミット型，ハンガートーンなどの変型ベニヤトーンは別製とす。

九徳天井板

1. 会社名　浪速合板株式会社

2. 商品名　丸徳天井板

3. 特　徴

(1) 杉，桐など銘木類の杢目，柾目が自在に得られる。
(2) 張上げが簡単で，割れ，反り，歪みがない。
(3) 色彩が変らず，水洗いができる。
(4) 価格が低廉で，仕上げが要らない
(5) 上杢，上柾が何坪でも揃えられる。
(6) 台板のラワンベニヤ板は，J. A. S 規格耐水合格品揃い
(7) 浮出式，印刷式，塗装式の設備が完備している。
(8) 月産能力2万坪

4. 価　格

		関西寸法	関東寸法
九徳浮出杢 九徳浮出中杢	1坪につき	¥ 650	¥580
九徳吉野柾	〃	¥ 700	¥650
九徳桐柾	〃	¥1,000	¥900
九徳印刷杢	〃	¥ 550	¥500

5. 取扱商店名　全国有名ベニヤ板商，材木商，建材店にあり。

サンエス石膏性プラスター

1. 会社名　サンエス石膏株式会社

2. 商品名　サンエス石膏性プラスター

(1) SSS純石膏性プラスター
(2) SSSボード用プラスター
(3) SSS混合プラスター
(4) SSSキーンスセメント（硬石膏プラスター）
(5) SSSハードプラスター
(6) SSS吹付プラスター

3. 特性と施工上の注意

1. 石膏性プラスターは凝結硬化の際針状の結晶綱を作り硬化します。強度大にして，かつ耐火性があります
2. 石膏性プラスターの施工条件を誤ると亀裂剝落などの故障を起すことがありますから施工の際には型錄を御参照の上絶対厳守願います。
3. 吸湿性が大でありますから保管には最善の処置を講じて下さい。

4. 価　格（市内店頭渡）

SSS純石膏プラスター	上塗用	25kg	1袋	600円
	下〃〃	25〃	1〃	500〃
SSSボード用プラスター		25〃	1〃	500〃
SSS混合プラスター	上塗用	25〃	1〃	500〃
	下〃〃	25〃	1〃	450〃
SSSキーンスセメント	上〃〃	25〃	1〃	800〃
	下〃〃	25〃	1〃	750〃
SSSハードプラスター	上〃〃	25〃	1〃	650〃
SSS吹付プラスター		20〃	1〃	500〃

永　大　ボ　ー　ド

1. 会社名　永大ベニヤ株式会社

2. 商品名　永大ボード

永大ボードは従来のチップボードとは全く別種な方法により作製された「チップ」を原料とし，その両面に単板をクロスバンド式に貼合せて作られたもので，従来の合板の持つ長所と，チップボードとしてのこの特性を兼備せしめた新製品である。

3. 特　徴

(1)比重（0.6～0.7）の割に孔隙が多く，一般の合板および素材にくらべ，吸音性および熱の不伝導性に優れておる。

(2)反り，捩れ，狂いなどがなく，かつ二類合板並の耐水性を有しているから，雨水などにあつても剝脱破損するおそれがない。

(3)釘保持力は普通の合板と変らない。

(4)曲げ破壊強度は300kg/cm²以上である。

(5)表面に美麗な単板を貼つてあるから外見的には合板と同様美しく，表面の塗装なども合板の場合と同じに取扱うことができる。

以上の特徴を有する故本品は建築材として壁板，間仕切，羽目板などに，また家具材としてテーブルトップ，ミシン天板などに推奨できる。

Ｙ Ｎ 石 膏 プ ラ ス タ ー

1. 会社名　吉野石膏株式会社大阪支店

2. 商品名

タイガー印　耐火ボード
タイガー印　石膏ラスボード
タイガー印　タイガートーン
タイガー印　石膏プラスター
タイガー印　キーンスセメント
サクラ印　焼石膏

3. 特　徴　当社主製品の一つ，石膏プラスター界の新星，ＹＮ石膏プラスターにつき述べる。ＹＮは業界の理想であり実現困難であつた石膏単味で作業性（塗り良さ）優秀という特徴をもつもので昨年米国カイザー石膏会社の技術導入により完成した。石膏単味のため従来のものより強度の増大，下地材への接着性極めて良好という特性をもち，ラスボード下地に塗られる現場が多い。今のところ下塗専用である。使用上の注意としては他壁材料との混合をさけることで他，従来のものと同一である。

4. 価　格　ＹＮ石膏プラスター25kg 袋470円

5. 取扱商品名　大阪・三友工業大阪営業所，永大ベニヤ株式会社，株式会社新興建材工業所，近畿石灰株式会社，京都・有限会社岡田商店，神戸・石井建材有限会社，日亜建材

耐　火　ボ　ー　ト

1. 会社名　大阪耐火ボード株式会社

2. 商品名，特徴，価格

アサヒ印耐火ボード—耐火性の壁天井間仕切用板で無伸縮，不変質，工期短縮，施工簡易の特性を持つています。

1.5分厚	3尺×6尺	坪単価480円
2　分厚	3尺×6尺	坪単価500円
3　分厚	3尺×6尺	坪単価850円
1.5分厚	1米×2米	枚単価320円
2　分厚	1米×2米	枚単価330円

アサヒ印ラスボード—耐火ボードに直径19粍の孔を90粍間隔に多数穿孔した木摺に代る近代的天井，壁下地材で，伸縮による塗装面の亀裂を防ぐことができます。

1.5分厚	1.5尺×3尺	坪単価430円
2　分厚	1.5尺×3尺	坪単価450円

アサヒ印アサヒトーン—耐火ボードに直径8粍の小孔を22粍間隔にあけた硬質の吸音板で比較的低サイクルに良く，また裏面の空間を調節することにより御希望の音波を吸音することができます。

2分厚 {1尺×1尺 / 1.5尺×1.5尺 / 1.5尺×3尺} 坪単価　1000円
裏面原紙貼　坪単価　1100円
〃グラスウール貼坪単価1400円

詳細カタログ御参照下さい。

ス　ポ　ッ　ト　タ　イ　ル

1. 商社名　藤森工業株式会社大阪出張所

2. 商品名　スポットタイル

アスタイルの製造元藤森工業がふたたび建築業界に送り出しました新製品ビニアスタイル２種厚製品は（美しい縦流れ模様）＋（丈夫な材質）＋（安い価格）の床材料としてすでに好評を頂いております。スポットタイルはこのビニアスタイル無地を基調としお互に調和の良い二色を組合せ下記の規格模様に打抜いたニューフローアタイルで効果的な配色感覚をもつこの斬新な床材料は皆様の御部屋を一層豪華なものといたすものと確信しております。

3. 特　徴

イ，材質はビニアスタイルの持つすべての特性をあわせ持つています。
ロ，各種の組合せにより今迄考えられなかつた新しい独創的なデザインが自由に得られます。
ハ，模様は同質タイルの嵌込みですから御使用中に消えたり薄くなつたりすることはありません。
ニ，大量機械生産により格安です。
ホ，アスタイル，ビニアスタイル同様施工は容易で施工後故障がありません。

4. 規格及び種類

１尺角×２粍厚で色は無地を基準とします。

a. Type　O型　3吋角センター　デザイン
b. 〃　P型　3吋角対角線　デザイン
c. 〃　Q型　9吋角センター　デザイン

5. 価　格

O型　施工共　1坪当り@ ¥3,700円
P型　〃　〃　@ ¥3,800〃
Q型　〃　〃　@ ¥3,900〃

ナロイン緞通と絨氈

1. **会社名**　亀井株式会社
2. **商品名**　東洋レーヨンのナイロン緞通と絨氈
3. **特　徴**

○防虫

100% スパンナイロン糸使用のため防虫剤を要しません

○摩擦に強い

○弾力性に富む

○保温と感触ならびに色彩

○吸湿及吸塵性が少い

5. **価　格**（1平方尺に付）

普通緞通			支那式緞通		
記　号	パイル長	価格	記号	パイル長	価格
蘭　印	3分	1,400円	桜印	5分	2,200円
梅　印	4分	1,500円	菊印	5分	2,900円
百合印	5分	1,800円			

6. **取扱商店名**　発売元大阪亀井株式会社
代理店大阪株式会社泉商会，札幌荒井善太郎商店，仲台加金装飾店，東京合名会社高野商店，福岡木原工業株式会社

枠状目地板・他

1. **会社名**　大阪コンベス建材社
2. **商品名**　(1) 特許第38186号，枠状目地板

床壁，天井に自由な模様目地が張れる。枠状目地の間に人造石，コンベス，漆喰などを塗込むと簡単で美しい模様となる。

ポレエッチレン，ゴムなど目地の場合はすべり止床材となる。ベニヤ板の上に張ると浮出模様となる。

釘およびセメダインなどで素人でも簡単に張れる。

(2) **YC. コンベス**

特　徴　床材料の中でも値段が安く実用向である，耐火性で水にも耐える。

コルク，オガなど使用のため軽量である。

主原料マグネシヤセメント故ねばり強く，モルタル，木材など何でも密着する。

金属類を侵すゆえパイプなど錆止ペイントを塗り，下地モルタルには防水剤を混合して保護すること。

表面のアセ（露）はワックスにて自然と止る

価　格　坪 1,700円　四分厚，茶，小豆色，クロームグリ，郡青など，坪2,200円

但し大阪市内

4. **取扱店**　大阪コンベス建材社（製造販売ならびに施工）

リノリユーム・他

1. **会社名**　東洋リノリユームK.K
2. **商品名**　リノリユーム，リノタイル，スポンジシートその他。
3. **特　徴**

A. リノリューム　厚さ2粍～5粍，幅2碼，無地，ジヤスペ模様各種あり，又フエルトバツクのFリノリユームもある。

B. リノタイル　厚さ3粍或は4粍，一尺角3尺×6尺無地，マーブル様模各種あり。

C. スポンジシート　厚さ2.5粍，巾1碼，無地もの各種あり，ビニール製の特許品である。

以上弊社の製品はすべて弾性を有し，足元の軟い感触を誇る。また美しい色彩，耐磨耗性，耐火性，耐油性に富み，手入れが簡単である。

4. **施工上の注意**

施工する床が平坦であること，床面がよく乾燥していること，この条件のもとに弊社の定めた施工法により敷込みを行う。

5. **使用上の注意**

土足で上るところは毎日簡単な水拭きを行いドロが床面につかぬようにする。歩行量の多いところは一週間に一回ワツクス掛を行う。家庭の場合は水拭きだけでよい

6. **価　格**

A. リノリューム	坪当り	3,100～5,000
B. リノタイル	〃	3,800～5,000
C. スポンジシート		6,000～6,500

（現場の状況，使用量などにより一定せず）

7. **取扱商店**　全国有名建材店，室内装飾店

壁　　紙

1. **会社名**　日本クロス工業株式会社
2. **商品名**　壁紙
3. **特　徴**　本品はビニール塗装品である。

(イ) 繊細，風雅な立体的デザイン

(ロ) 美麗な色彩

(ハ) 酸，アルカリはもとより石炭酸，フォルマリンにも侵されず，また汚れた時水で洗えば美しく復元する

(ニ) 乾湿により伸縮せず浴室使用も可　(ホ)難燃性である

(ヘ) 虫害やかびの発生なし

(ト) 引裂，表面摩擦に於て従来の壁紙に比し遙に強くまた，褪色，絞の変化などなし

4. **施工上の注意**

一旦裏面に水打ちして壁紙を伸ばし，浮張りの時は周辺部に，ベタ張りの時は全面に，接着剤（約10%生麩，30%膠液）を塗り壁紙の伸びきつたところ（水打後約5分）で壁に貼る。なお継目を重ね合す時は，ビニール用糊，例えばビニールセメダインで貼り合せ（醋酸ビニール系は強度不足のため壁紙の乾燥に伴う収縮力に負けて重ね目がすれることがある），はみ出した糊はベンゾールなどで除去する。

5. **価　格**　1本　〒3,600円／26吋×12.5碼／2坪
6. **取扱店**　松井甚商店　大阪市南区順慶町通3の24

ス　ロ　ー　ル

1. 会社名　株式会社　山本建材社

2. 商品名　スロール

3. 特　徴

防音保冷防火に効果的なポリスチレンの気泡体は近年合成樹脂工業の発達に伴つて各種建築，家具，装飾，容器などに利用されるようになつた。

大日スチレン工業（株）でポリスチレンの気泡体（スロール）を生産している。

このスロールはその特性である耐酸，耐アルカリの性質と断熱性が高評価されて利用範囲は多種多様にわたつている。まず第一に挙げられるのは建築用材，防音材，防水材としての利用価値である。壁板をはじめパネル天井，ドアーに使用することによつて低密度で強靱，耐衝撃性を発揮して熱，音に対する絶縁性を実証することができる。また断熱材としてはコルクの約２倍の効果がある。その吸水性の少ないこと，軽量で工作が容易なこと無臭，無害で腐蝕しないことなどから防水，保冷用材としても効果があり，冷凍室，低温工業の配管カバー，空気調節器に利用されている。

(1)美麗軽量　(2)熱絶縁性　(3)吸 水 性　(4)安 定 度

スロールは木材，繊維板，紙，プラスチック，金属等あらゆる物質と容易に接着することができる。但しスロールはケトン，ベンゾール等を溶剤に用いた接着剤に溶解するためアルコール系統を用いた接着剤を用いなくてはならない（一例セメダイン#601が最適）。

エ バ ー シ ー ル ・ 他

1. 会社名　昭和化工株式会社

2. 商品名　(1)コーキング剤「**エバーシール**」

今迄の充填剤と異なり，表皮は2～3日で乾燥して内部は固らず，柔軟で粘着性をもち，伸縮自在なので一度充填すれば密着して，亀裂や肌わかれが起らず振動に耐える。空隙，目地，窓廻，亀裂，エキスパンションジョイントなどに用いる半永久的充填剤。

(2)シリコーン防水剤「**エバータイト**」

撥水性，エフロレッセンス防止，酸類腐蝕防止，風化防止などの特性がある。

用途はコンクリート，石綿製品，モルタル，石材，木材，ブロックなど。

高級アスファルトプライマー「**エバーゾール**」木材の防腐，防蟻剤，ＰＣＰ「**ウッドポール**」

取扱店　昭和化工株式会社　大阪出張所
昭和石油ＫＫ　中外商工ＫＫ
ＫＫ木下謹三商店　石井建材有限会社

ウ　ー　ル　ボ　ー　ド

1. 会社名　株式会社　山本建材社

2. 商品名　ウールボード

3. 特　徴

ウールボードは弊社の考案により造つている室内の間仕切壁に現場加工の必要がなくそのまま突付けで，張れる装飾板である。原板は硬質性と柔軟性を兼ねた特質のものを選び（張ナジミの良い原板）これにパイル（微細な毛）を電気作用によつて植毛したものである。

(1) 美麗　ウールボードは淡色にうるんだ色調より受ける感覚は柔かく上品，優雅にして張仕上は豪華そのものといえる。

(2) 吸音，保温冷　ウールボードは毛質特有の吸音性と原板（繊維板）熱の伝導少なく保温保冷に効果絶大である。

(3) 表面強靱　ウールボードは材質が繊維であり植毛の結合よく，全方向に均一なる強さをもち（金属板や合板に植毛加工を施すことより）本品は無理が生じず強靱なものである。

(4) 施工の簡単化　ウールボードは規格寸法（５寸巾）は張都合に最適の方法を考究されてあるから現場加工の必要なく，すぐ張れる。荒れた土壁，セメント壁の上荒地板，ベニヤ板張に直接釘止め又は接着剤にて張付ける。

4. 用　途　応接室，事務所，集会室，ショールーム喫茶室，映画館，劇場等の側壁及び天井に最適。

5. 規格寸法及色　厚み２分，巾５寸，長さ６尺，薄茶色，白色，灰色。参考価額坪 ¥1,400円

ウ　オ　ー　タ　イ　トB号

1. 会社名　株式会社日本セメント防水剤製造所

2. 商品名　セメント防水剤
ウォータイトＢ号（日本建築協会優良証明）

3. 特　徴　コンクリートの場合５％の溶液で普通コンクリートに比し材令３日で普通コンクリートの７日強度を上廻り４週強度も10日位で出し得るようである。また透水度も普通コンクリートに比し相当の効果がみられる。

以上のことからウォータイトＢ号を急結剤として使用すれば工期の短縮ができそれだけ工費の節減が期待できる。またコンクリート防水剤としても良好なる成績を得られるものと思われる。（国鉄下関工事事務所試験課結論より）

代理店

本社　宝塚市高台上ノ池北28の１　電話宝塚2153
工場　尼崎市難波本町１の34　電話大阪㊽代表8544
名古屋出張所　名古屋市中区春日町19　安藤ビル
電話南㉜1331

ウォータイト式防水工事九州地区代行店
安藤工事有限会社　福岡市大浜１丁目新町94番地
電話③5765，②6968

リンレイスワツクス

1. 会社名　東日本化学工業株式会社

2. 商品名　リンレイス　ワックス

3. ワックスの良否の見方

（a）油製固型ワックスは蓋を取ると中味に亀裂があるのは上級品であります。それは原料の蠟が非常に固いものを使用しているからで固い原料は強い皮膜を作ります見たところ固いようでもよくのびるのが上質なのです。

（b）同じ固型でも白木用になりますと亀裂などありません。これは判定が一寸困難ですが，塗つて見ればよく判ります。ねばくて塗布がしにくい物はあまり上質ではありません。布に包んだタンポなど作らなくても直接塗つてよく伸びるのが上質であります。

ワックス塗布における注意

（a）汚れがひどい場合一度石鹸水（ソープレスソープにて洗濯して下さい。

（b）塗布しようとする床が良く乾燥していること。

（c）ワックスをむらなくできるだけ伸ばして塗つていただく。

（d）塗布したワックスがよく乾燥した後に雑布またはモップで空拭に磨くこと。

（e）毎日のお手入れには必ず空拭きして下さい。

販売店　百貨店（家庭用具売場）塗料店清掃用品店

薬　局　大阪支店　南区順慶町通り４丁目32番地

（TEL ㉕1991・263）

白木艶出ケントク

1. 商社名　株式会社ケントク

2. 商品名　すべらぬ白木艶出ケントク
床みがきケントク

3. 特　徴
カサカサになるのが水拭き
ホコリ止めにはオイル拭き
ピカピカに清潔な艶出ケントク

リノリュム，アスタイル，ゴムタイル等床の材質を保護し清潔で費用の上からもまた使用量も少くてすむアメリカ式の床をピカピカにする品がよく使われるようになりました。日本式家屋の板の間，廊下等にはすべらぬ白木ケントク（固型，液体）が非常に適しております

4. 使用ならびに施工上の注意

ケントクは１週間から10日目毎に使用して毎日のお掃除はきれいに掃いて空拭きする。ケントクはぬり過ぎるといけません。とくに部屋の周りのハバ木や物を置いた周りに注意して下さい。ケントクが乾燥しないうちに歩いたりツヤ出しをすると膜がはげます。

5. 価　格

すべらぬ白木ケントク
- ２オンス罐　¥100　床みがきケントク
- 半ポンド罐　¥290
- １ポンド罐　¥490　半ガロン罐¥　490
- ５ポンド罐　¥2,000　５ガロン罐¥2,900

すべらぬ白木液体ケントク
- 半ガロン　¥　490
- １ガロン　¥　890
- ５ガロン　¥3,900

6. 取扱商店名　全国百貨店，塗料店，建材店

キンシゴムマット

1. 会社名　浦谷商店

2. 商品名　キンシゴムマット，オール真鍮マット，キンシスプリング，三角，菊型各種モップ絞り器，自在箒，その他亀型マット，コンペヤマット，棕梠布，マットなど。

3. 価格，特徴

（a）キンシゴムマット，１尺角に付¥700～¥900
真鍮，ゴム混合マット，１尺角に付¥1,000～¥1,500

（b）オール真鍮マット，１尺角に付¥2,300
高尚なデザインで，落着いた感じの玄関用マットです。

（c）キンシスプリング，三角，菊型各種モップ
¥230～¥410（フロアの塗油，水拭に）

（d）モップ絞り器，アルミ製角バケツ付，¥2,900
ローラ式角バケツ付，¥1,700
手をぬらさずに掃除ができます。

（e）自在箒（箒の届かないところまで埃を立てずにお掃除ができます）その他新しい清掃器具を製作いたしております。

ユービ金属マット

1. 会社名　株式会社　水島商店（大阪―京都）

2. 商品名　ＰＡＴ.第93869「ユービ金属マット」―玄関用高級靴拭マット

3. 特　徴

(イ)真鍮鋳物製とアルミ鋳物製とあり，両者の混合結合により，どのような玄関にも似合う装飾的な各種の模様ができる。

(ロ)１個の駒の形状およびその結合による空間の形状が適切にして優美。

(ハ)結合の方法が合理的で耐久力あり，部分的な破損修理が簡単。

(ニ)使用場所に適したようどんな寸法でも即納できる。

(ホ)錆びず，変型せず，実用効果不変にて半永久使用（現在十年経過）

4. 注　意

(1)できるだけ周囲を真鍮枠固めの落し込みとして使用のこと。（出入者がマットにつまづかぬため，および耐久力の増加，玄関の美観）

(2)落し込みの場合排水孔の考慮が望ましい。

(3)汚れて美観を損じたような場合更生加工により新品同様となる

5. 価　格　１平方尺アルミ¥1,300真鍮¥2,500混合¥1,600～2,000（混合率による）右価格は卸価格

6. 取扱店　各地の御出入業者（建築金物・家具装飾・荒物金物・船具商など）にミヅシマの「ユービマット」と御指定乞う（類似品あり）

ペンギン半煉ワツクス•他

1 会社名　不二化学工業株式会社

2. 商品名

ペンギン半煉ワックス（油性床用）	5ガロン	¥3,800
ペンギン液体ワックス（　〃　）	5　〃	¥3,800
ペンギン水性ワックス（水性床用）	5　〃	¥3,700
ペンギンフロアオイル	5　〃	¥2,000
ペンギン白木ワックス（廊下，板の間）	1ポンド	¥450
ペンギン金属磨（液）	360グラム	¥ 55
〃　（煉）	100　〃	¥100

3. 特　徴

ペンギンワックスは当社独特の艶出剤シルバローンAが配合されてあるためリノリューム，アスタイル，フローリングなどの床の艶出しと保護，殺菌，防虫の役目を完全に果します。

4. 使用上の注意

汚れのひどい場合，または油をこぼした場合は中性洗剤または高級マルセル石鹸を湯に溶かしブラシでよく洗い乾いてからワックスを塗つて下さい。
艶出後は極力水分をさけることが必要です。

5. 取扱店　百貨店，塗料店，家具店，清掃用品店

コンドル清掃具

1. 商社名　山崎産業株式会社

2. 商品名　フーバー電気掃除機・電気ポリシャー

3. 特徴・価格

フーバーポリシャー212型　¥27,800円
一般家庭の主婦および子供でも操作できうる特徴があります。床用のみでなく，家具および自動車のボデーなどに利用価値あります。

フーバークリーナー
ニューフーバーダステット2614型　¥19,000
小型一般家庭用，畳，長椅子，寝台，洋服，および自動車の内部に使用

シンコー電気クリーナー　¥15,800
柄を取付ければ箒の代用，柄を外せばブラシの代用となります。

エレクトラックスクリーナー55型　¥35,700
最も優秀な堅牢無比の家庭用および工場，会社，ビルなどに使用せられております。

コンドル電気ポリシャー
8吋，単相・分相⅛HP　¥28,000
ワックス塗装の床面洗滌および艶出し，高性能，高能率，操作簡単，堅牢優美

ナゴヤボード

1. 商社名　日昌工業株式会社

2. 商品名　ナゴヤボード

3. 特　徴

新建築材料，木工材料として，チップボードがわが国にて生産されてから，数年にしかなりませんが，今日では最早確固たる地位を占めるにいたりました。名古屋木材株式会社の「ナゴヤボード」は，スエーデンおよびドイツの優秀機械ならびに，外国の技術を導入し，日本木材科学各方面の援助の下に，独特の製品を完成したものであります。これは一流建築物および木工会社にて採用されていることが実証しています。建築界の権威郵政省建築課の設計になる「名古屋中央郵便局」では，約二千坪の「ナゴヤ・ボード」が使用されました。これはわが国のチップボード界始つて以来の画期的使用で，建築界及び，木材科学界の話題であります。なお平板の外に溝付加工など種々の加工品についても研究中で，近日中に発表の予定であります。

4. 規　格

サ　イ　ズ　4尺×8尺　　厚さ　10㎜～30㎜

製　造　元　名古屋木材株式会社

特約販売店　日昌工業株式会社

ナニワ厚型スレート•他

1. 会社名　ナニワスレート株式会社

2. 商品名

(1)ナニワ厚型スレート（ＪＩＳ合格品）
坪当り所要枚数36枚同重量115kg
種類　灰白，チョコレート，栗およびビニール各色野地板は四分板以上使用のこと，取付板などは釘止めのきかぬものができる。

(2)ナニワＳ型スレート
坪当り所要枚数50枚，同重量135kg
種類　主として栗色が好まれる。桟がけ釘止めにて曲線美しく，中級屋根材として好評。風に強い。

(3)ナニワコンクリートブロック　BI型
横400高197厚197 150，95（mm）
用途により重量ブロック，軽量ブロックを……。
注意　積み方，防水はとくに注意し，信用ある業者へ

(4)実用新案　千代田耐火板
坪当り　28枚，厚3cm鉄線入りセメントモルタル板で敷地一杯の木造建物を保護する耐火板。施工準備は基礎を外へ3cm広く。柱，間柱を尺5寸間隔に。

3. 取扱商店名　京阪神地区に17代理店あり。

陶器製フレンチ瓦・他

1. 会社名　東洋洋瓦株式会社

2. 商品名　陶器製フレンチ瓦　S型瓦
スパニッシュ瓦，日本型瓦

3. 特徴　優美でためのよい瓦，台風地震にも心配のない瓦，東洋洋瓦は近代的欧州の屋根材から幾多の特徴を取り入れここに三十有余年の研究を重ね倒焔式焼成法から最進のハーロップ式トンネル窯製法により極めて高熱で焼成した斯界の最優秀品であります。葺き方は形態の合理化と規格の統一によつて容易でありますから風雨の強い地方にもひろく称讃を博している次第であります

4. 注意　従来の引掛桟のない瓦では強風，地震などのため，家屋の振動によつてズリ下りることがしばしば起り雨漏れの原因になり，とくに台風の場合には甚大な損害を受けております。

大阪市およびその近郊

	瓦別	色合	概算葺上坪単価 30坪以上	50坪以上	100坪以上
価格表	東洋洋瓦（フレンチ瓦）	赤褐色	2,300円	2,200円	2,000円
		緑色	3,500	3,400	3,300
		青緑色	4,000	3,900	3,700
	東洋S型瓦	赤褐色	2,800	2,700	2,500
		緑色	4,500	4,400	4,200
		青緑色	5,000	4,900	4,600
	東洋日本型瓦	赤褐色	2,400	2,300	2,100
		緑色	4,600	4,400	4,200
		青緑色	5,000	4,900	4,500
	東洋スパニツシユ瓦	赤褐色	3,800	3,400	3,200
		緑色	5,200	5,000	4,800
		青緑色	5,700	5,500	5,200

千光瓦

1. 商社名　井上窯業株式会社

2. 商品名　千光瓦

3. 特徴　S型と同型なるもカーブの関係上，釜入りが多く切込部分がスレートのごとく斜切でないために，焼不同があつても葺上げの時に割付けに無利がなく，完全に施工できて優美です。

鰻羽釉瓦は破風板に銅釘を以つて打付ける故台風にも絶対に心配はありません。万一非常の場合僅少の破損にも市場のS型瓦で補修可能です。品種は塩焼および黒瓦の二種あります。価格は塩焼瓦および黒瓦ともに大差ありません。

4. 千光瓦の発案について　いかにして在来の瓦を改良し，いかにして安価に木造建築の屋根瓦工事を完全に施工せんかと，25年の経験を生かし考案いたしました千光瓦であります。売らんがための材料でなく，悪かろう安かろうでなく，絶対安心のできる瓦といたしました。類似品いか程あれど確信をもつて御勧めいたします。

平安瓦

1. 商社名　合資会社　佐村木商店

2. 商品名　平安瓦　実用新案
三河産塩焼赤緑色，青緑色，緑色瓦

3. 平安瓦の特徴　袖瓦の側面より真鍮累施釘2本宛打ちつける。地瓦は特製亜鉛ドブ漬け土丹釘を数枚目に打ち，全部引掛桟に引掛葺である。**耐暴風雨耐震**は既にジェーン，13号などの台風で試験済である。

外観の優美は和洋いづれの建物にも適する。曲線の柔軟さと落ちつきのある容姿は実に魅力があつて近代瓦葺様式を創始した。

施工の完璧を期することを主台に考えられており，とくに流水の中心が移動しない。日本型瓦の葺足葺巾の収縮は小口の切込部を欠くが，平安瓦は尻の三角切込みをかいて，収縮させられる。利足利巾ともに屋根の瓦割寸法によつて伸縮ができやすいことは他に比類をみない。近時類似品が沢山できてきたが，瓦一枚の形や理論はともかく，施行法の無理があるかどうか，焼瓦特有の焼縮みの寸法差を揃えやすいことや，捻れの多少のある焼瓦を葺合わせられるかどうか甚だ疑問が多く，時々形を変えているのを見かける。

大和洋瓦・大仏瓦

1. 商社名　大仏組

2. 商品名　大和洋瓦・大仏瓦

3. 特徴

1. 大和洋瓦　(イ)和型瓦より安い洋瓦(ロ)耐風耐雨性強大（引掛瓦は袖瓦はS瓦袖と同じく横穴より銅釘打ちで強風でも絶対飛ないまたS状低部の中央雨水の流れ線に大きな水寄せ線があり，風圧。水を防止し，さらに瓦の上部および水返し部分に二条の深い溝を掘り水の逆流を防いでいる。）(ハ)形状がS瓦に近く美しい(ニ)坪当り荷重量は37貫で厚型スレートと大差なく，著しく軽量の焼瓦である(ホ)水切りが深いので緩勾配にも適用できる（3寸3分勾配迄大丈夫。）(ヘ)真空製でかつ裏面が船底型になつているので踏んでも割れ難い。
2. 大仏瓦　(イ)澁くて美しい銀白色(ロ)不変色(ハ)高硬度(ニ)優雅な瓦線

4. 使用上ならびに施行上の注意

1. 大和洋瓦・　(イ)S瓦と同じく軒瓦はとくに垂付きでないが別製も可能(ロ)塩焼，青緑色，緑色その他釉薬瓦は種々在庫ありますが銀白色瓦は目下のところ製造していません。
2. 大仏瓦・　(イ)納期は約1ケ月程見て頂くこと(ロ)北国の極寒地では多少凍損のおそれあり。

5. 価格

1. 大和洋瓦・	塩焼瓦壱等品	葺上坪	1,700円～1,900円
	〃　弐等品		1,500円～1,700円
	釉薬瓦壱等品		2,800円～3,000円
2. 大仏瓦	六四版片面磨		3,500円～4,000円
	本瓦葺〃〃〃		9,000円～15,000円
	敷瓦八寸角		10,000円～13,000円
	〃〃五寸角		15,000円～18,000円

テンパライト・ドア

1. 会社名　旭硝子株式会社

2. 商品名　(1)テンパライト・ドア

3. 特　徴　新しい建築様式に則した枠なし総ガラスドアで強靱な強化硝子を使用美麗堅牢な部品採用。すでに数年前より市販を開始し，経験に基き遂次改良を加え江湖の期待に応えるもので，このほど縦吊りを完成し，名実ともにデザインおよび実用上の新製品として御賞めできるものです。

定尺として数寸法在庫をいたしておりますが特別寸法も御受けできます。

4. 施工上の注意　強化硝子を使用しておりますので寸法は正確に算出して頂かねばなりません。

商品名　(2)ペヤ・グラス

特　徴　エヤ・コンディションを伴うビル建築，温湿度に一定の精度を要求される工場，冷凍ケースなどに卓効ある特殊硝子で2枚の硝子を金属にて密閉し乾燥空気を封入したもので，断熱，防音性を有しております。

最大寸法は6尺×4尺までです。

施工上の注意　エアタイト・サッシュを御使用願うことにより充分な効果を挙げられます。特製のパテを添えております。なお防火建築などには網入を使つたペアも用意しております。

内外式コンチニアス換気装置X型

1. 商社名　株式会社内外土木建材社

2. 商品名　内外式コンチニアス換気装置X型

3. 特　徴

弊社がこの度新しく考案発表したデザインのもので，外観が非常に優美でどんな場所に設置しても建物を引立たせます。細長く連続しているから換気率が大きくかつ平均した排気を得られます。高さが低いから風圧が少く損壊のおそれなくもちろん雨雪の吹込みは絶対にありません。開口部の大きさにより排気部の羽根の数を変え，適当な寸法に設計することができます。加工が安易なので材料も撰択が自由で各種床板耐酸メタルポリエステル，塩化ビニールなど応用範囲が大である。

使用場所は一般工場，化学工場，熱処理工場，電車，自動車庫火力発電所，体育館，映画館，倉庫，料理店厨房，住宅などあらゆる換気衛生設備に採用できます。換気調節にはダンパーを使用します。

4. 施工上の注意

野鳥の多い場所では外部に防護金網を張る必要があります。

5. 価　格　標準寸法

亜鉛引鉄板製	開　口　部	単　　価
ペ　ン　キ　塗	7寸	7,000円

ダイニチライト

1. 会社名　大日本硝子工業株式会社

2. 商品名　ダイニチライト（ポリエステル樹脂硝子繊維強化板）

3. 特　徴　ダイニチライトは強化プラステイックの生命である硝子繊維が無アルカリ質のものと，優秀なるポリエステル樹脂を原料としておることを誇示しておりますと同時に，堅牢を兼備した全く斬新な建築材料であります，すなわち下記の特徴を有します。

1.軽量にて強靱　2.柔和な光線　3.良好な耐薬品性
4.高度の耐風化性　5.施工が容易　6.着色が自由

4. 用　途　（A）軽量．強靱，耐薬品性，耐風化性を必要とする化学肥料工場薬品工場の天窓，側窓，間仕切など（B）各種工場鉄道施設すなわち停留所車庫などの天窓（C）アーケードおよび歩道の屋根（D）住宅，ホテル，厚生施設などのテラスポーチ。ロビー。日除け庇などの屋根。

5. 価　格　2,800円（一般用6尺×2.4尺×1.2㎜）
3,100円（難燃性　同上）

6. 取扱商店名　硝子業者ならびにスレート業者

硝子ブロツク・プリズム硝子

1. 会社名　岩城硝子株式会社大阪支店

2. 商品名　硝子ブロック・プリズム硝子

3. 特　徴

硝子ブロック　良質の硝子生地を使用し高熱処理熔着によつて中空密封したものであります。これが為岩城製硝子ブロックを使用した室壁は熱損失がきわめて少なくその上音響遮断の効果が大で建設省の防火性能試験にも合格しております。（J－SI03号防火性能試験屋外一級屋内二級）薬品で接着した硝子ブロックにはこの性能はありません

プリズム硝子　耐熱耐寒性を有し，不変色の良質硝子で製作したものであります。

硝子ブロック，プリズム硝子とも用途により各種の形状寸法を取揃えております。

4. 施工上の注意

弊社は硝子ブロック，プリズム硝子の施工もいたしております。これは硝子ブロックは煉瓦，コンクリートブロックと異り積トロの調合，防水に，またプリズム硝子は防水の点にとくに留意しなければなりませんので弊社では遠近多少を問わず専属工員を派遣して施工いたしております。

5. 価　格　寸法，施工方法により各々異りますので弊支店または各取扱店へ御問合せ下さい。

6. 取扱商店名　各地有名硝子店で御取扱いたしております。

サーモペーン複層硝子・他

1. 会社名　日本板硝子株式会社

2. 商品名・用途

大型磨板硝子　ショーウインドその他（10呎×8呎）

網入板硝子事務所，工場，倉庫などの天窓，温室，プラットホームの屋根など。

特殊硝子（合せ硝子，強化硝子タフライト・ドアー）自動車，航空機，ドアー用

サーモペーン複層硝子　断熱および防音効果が大きい。温湿度調整を要する建物，工場施設，車輛，船舶用

ブルーペーン　高級建築，自動車，ショーウインド用

ウエーブライト，ワイヤーウエーブライト　天窓，側窓，衝立，間仕切り，腰板用。

3. 特　徴　弊社が採用するコルバーン式硝子製造方法は，原料の熔解から製品となるまで連続した熔槽および機構の中で，一貫して行われますので，板硝子製造に最も重要な温度の調整を容易にし，硝子素地の硬化およびナマシを完全にします。従つて製品は温度の急変によつて生ずる欠点がなく厚味も均一で，平面にして反りなどなく，かつ硝子面は緻密で粘り強いため耐久力に富んでおり取扱中に破損することが少い。

三　星　シ　ン　グ　ル

1. 商社名　田島応用化工株式会社

2. 商品名　三星シングル（屋根葺材料）

3. 特　徴　三星シングルは屋根材料のうち最も美しく木造家屋の屋根に最も適したもので美しい色彩，優美な形，耐久性，価格の低廉などのため，数十年来，米国では大部分85.9%の屋根がシングルを用いている。三星シングルはわが国で始めて完成されたもので実用性と美しさとを兼ねた経済的屋根材料である。三星シングルは四角形S（3尺×1尺坪28.8枚）と6角形H（3尺×9寸5分，坪30.9枚）とがあり色彩は7種類ある。

4. 特　長

○色が美しく豊富　○完全な防水性　○耐火性に強い　○経済的である　○施工が容易である　○耐久性が大　○形が美しい　○重量軽く構造材の節約　○風に強い　○保温，断熱性がある　○どんな形の屋根にも施工できる

岩元式スカイライト・ベンチレーター

1. 会社名　岩元工業株式会社

2. 商品名　(1)特許　岩元式スカイライト

3. 特　徴

(1)雨漏絶無

特殊樋の装置により製作してありますゆえ暴風雨雪の際でも雨漏れは勿論雪の吹込を完全に防止しております。

(2)硝子破損なし

「パテ」を使用せず特殊充填物をもつて硝子板を挟んである故，硝子の破損する憂がなくまた充填物は永久に取換える必要がありません。

(3)廉　価

工場の完備と熟練工とにより多量に製作するゆえ廉価であります。

4. 商品名　(2)特許　岩本式ベンチレーター

5. 特　徴

(1)科学的原理に立脚して設計してありますからその持つ能力は絶対的であります。

(2)固定式でありますから故障は絶無で従つて注油，手直しなどの手数を要しません。

(3)特殊構造を施してありますからいかなる暴風雨の際にも雪雨の室内に浸入することはありません。

(4)逆風，突風，水平風，旋風などのすべての状態の気流中にありましても当通風器の持つ排気能力は常に強大でかつ不変であります。

(5)無風状態の時でも「スタックアクション」作用によつて完全なる吸出能力を発揮します。

特　許　ア　ル　ミ　ン

1. 商社名　田島応用化工株式会社

2. 商品名　特許アルミン

3. 特　徴　アルミンはギルソイドルーフイングをバックにし表面にアルミニウム箔を貼りつけた簡易軽量屋根材料である。表面がアルミでおおわれているために非常に美麗である。

4. 施工および施工上の注意　三星アルミンの施工は亜鉛引の釘止めでありジョイント部分はラップセメントにて接着させる。尚施工上の注意として，屋根勾配には注意し，特に勾配が3寸～1寸5分の場合は下貼りのアスファルトフエルトを深く重ねて二重貼りにする。又1寸5分以下の時は，下貼りのアスファルトフエルトの貼付は，アスファルト防水工法を採用する。

三星アルミンは3坪1巻（18kg）であり，片端に2寸のラップをつけ施工を容易ならしめている。三星アルミンはアスファルトによる熱工法でも可能である。

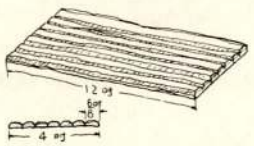
三星ノンスリツプ・タイル

1. 商社名　田島応用化工株式会社

2. 商品名　三星ノンスリップ・タイル

3. 特　徴　三星滑り留アスファルトタイルは傾斜面における施工用としてとくに考案製造したものである。ノンスリップの役目を果し，従来のアスファルトタイルの滑るという欠点を補うものである。この滑り留タイルを貼ることによつて歩行の際の滑りを防止しようとするものであり，出入口，傾斜面あるいは階段の踏込などの箇所に使用する。

4. 規　格　長さ12吋，巾4吋，厚さはインチで表面に⅛吋の間隔をもつて凹凸をつけたものである。なお品質，色彩などに関しては，アスファルトタイルやプラスタイルと同様であり，また施工についても同様の方法で行えばよい。



アスファルトファブリック

1. 会社名　株式会社工英社

2. 商品名

ドッグ印

アスファルトルーフィング	キンマレアタィト（高級濃青麻布）
アスファルトフェルト	ヘッシヤンファブリック（濃青黄麻布）
メルタィトルーフィング	コットンファブリック（濃青綿布）
砂付ルーフィング	白麻ファブリック（濃青大麻布）
ヘッシャンルーフィング	ゲオンタィト（伸縮目地板）

3. ドッグ印 アスファルトファブリック類の特徴

（1）ドッグ印製品はオープンメッシュ防水補強材料として，本邦最古の経歴と最大の生産実績を有す。

（2）製品は最新のＳＹ式製法により原布の特質に応じて入念に加工仕上されるので常に安定した品質規格を具備している。

（3）原布は防水補強材料用として直属工場でとくに製織または改織したものである。

4. アスファルトファブリック類の施工上の注意

（1）アスファルトファブリック（一名網状ルーフィング）層は皺，タルミなどのないように充分平均に押し均して下地に密着させる。

（2）アスファルトファブリック層の上塗りアスファルトは必ず二回に分けて充分使用しなければならない。

三星コールドマスチック

1. 会社名　田島応用化工株式会社

2. 商品名　三星コールドマスチック

三星コールドマスチックは，これに，セメント，砂，砕石，水に混合してモルタルの不陸，穴，破損箇所を平滑に修理するために通常使用されるものであり，すなわちアスファルトタイル用下地の修理用として使用するものである。

使用可能の下地はコンクリート，木，陶器，大理石，テラゾー，金属，いづれも可でありまづ下地の清掃を行つた後に，下塗りとして下地と馴染みをよくするためコールドマスティック３合に水２升の割で混合したものを刷毛塗りする。さらにポルトランドセメント１，砂４，水適量，コールドマスティック２，砕石４，の容量比にて混合する。砕石は⅛″以上厚く塗る時にのみ使用する

これを金鏝にてできるだけ平にならすことであり，水量が多いと乾燥後亀裂が入りやすい。また乾燥に当つて不必要な加温は亀裂が入り易いので避けるべきである。

Ⓢ印プラスリューム・他

1. 会社名　日新工業株式会社

2. 商品名　Ⓢ印プラスリューム，Ⓢ印アスファルトタイル，Ⓢ印石面タイル，Ⓢ印フロワカバリング

3. 特　徴　（1）Ⓢ印プラスリューム

特許製法による特殊合成樹脂層とアスファルトフエルトにより形成せる大衆的床材。耐磨耗性極めて強靱。耐油性で亡らず，難燃性にして施工簡易，価格低廉，修理簡易，施工要領はリノリュームに準ずる。

（2）Ⓢ印アスファルトタイル（エスタイル）

美彩，防水防湿性大，耐火，対薬品性に富み強靱，施工簡易。施工時室内温度を 20°C 以上に保つことが理想的である。

（3）Ⓢ印石面タイル

特許耐火耐水性強大，室内屋外共使用に適す。防火地域の陸屋根防水仕上にも耐火品として許可される。施工はアスファルト工法に準ずるも極めて簡易である。

（4）Ⓢ印フロワカバリング

価格最低廉。耐久力強大。弾力性防湿防温防寒性甚大吸湿性で衛生的である。使用上油拭きは不可。水拭空拭で経費不要。

（5）Ⓢ印スーパーライト

特許カラーアスファルトで構成。吸音性電気絶縁性甚大。吸塵性防水防湿性に富む。

Ⓢ印セプタイトルーフィング・他

1. 会社名　日新工業株式会社

2. 商品名　Ⓢ印セプタイトルーフィング・他

3. 特　徴　（1）Ⓢ印セプタイトルーフィング

特許の化学処理で原紙およびアスファルトを構成し耐腐朽性強大にして品質老化を防止する。使用法は通常ルーフィング類と全く同じ。

（2）Ⓢ印石面ルーフィング（特許品）

美麗石粒仕上ルーフィングで防火建築基準法第廿二条規定に適合する耐火耐水性絶大なる現代逸品屋根材である。

（3）Ⓢ印ウエルドグラスルーフィング

耐久力抗張力柔軟性強大。網状品の欠陥を除去し完全密着防水層形成に最適である。

（4）Ⓢ印ウエルドルーフィング

施行時の熱伝良好で完全密着防水層用

（5）Ⓢ印ノーコルーフィング

特許粉類絶無。完全密着防水層形成に最適

（6）Ⓢ印彩石ルーフィング

軽量堅牢な美彩屋根材として好評品である。

（7）Ⓢ印アスファルトルーフィング

（8）Ⓢ印アスファルトフエルト

（9）Ⓢ印砂付ルーフィング

品質は業界随一で簡易屋根材防水工事用として最良品である。

エラスタイト・フライアッシュ

1. 商社名　株式会社　日東商会

2. 商品名　エラスタイトおよびフライアッシュ

3. 特　徴

A）エラスタイト

コンクリートの伸縮による破損防止のため目地用として使用されるほか 100%防水材として建築物の屋上，橋梁などの漏水による梁の腐蝕蝕止ならびに化学工場などの耐酸防止に使用され多年の経験により優秀と信用を誇つています。

B）フライアッシュ

コンクリート工事にポゾランとしてのフライアッシュは工費節約圧縮強度の増加等種々の優秀なる性能を有し近年広く利用されます。

4. 使用ならびに施工上の注意

カタログ参照

5. 価　格

A）エラスタイト	6mm/□m¥400
	10mm/□m¥500
B）フライアッシュ	¥4,000/t

6. 特約店

高知土佐建材，防府三友商社，名古屋日東商会出張所

孔雀印アスファルト・他

1. 会社名　大建化工株式会社

2. 商品名
- 孔雀印　アスファルト，ルーフィング
- 〃　アスファルト，フェルト
- 〃　砂付ルーフィング
- 特許孔雀印ビナス，ルーフィング

3. 特許孔雀印ビナス，ルーフィング（ビニロン，ルーフィング）

特徴—布状に平織したビニロン繊維（ポリビニール，アルコール樹脂繊維）を骨材にした，アスファルト，ルーフィングであります。

○絶対腐蝕しません
○耐水性，耐酸性，耐アルカリ性，優秀
○強靱（抗張力大）
○非常に柔軟にして，施工容易，完全に仕上る

ビニロンは倉敷レーヨン製漁網用クレモナを使用して抗張力大，耐候性良好であります。純国産原料たるビニロンは，今後防水業界の進歩のために大いに利用すべきものであります。

4. 使用ならびに施工上の注意

○耐熱性についてビニロンは，木綿，麻等と大体同等程度で220°C位より脆化が始ります故，施工の際の過熱に注意して下さい。

5. 価格　一巻（巾1米×長21米）につき2,860円

6. 取扱商店名　総代理店　浅野物産株式会社（東京本店，大阪支店，門司支店，札幌支店，名古屋支店）

オリエンタルメタル

1. 会社名　オリエンタルメタル製造株式会社

2. 商品名　**および用途・特徴**

A．特許耐酸性被覆鋼鉄板オリエンタルメタル

特徴　耐酸耐アルカリ性不良導体，防水，防湿，防腐，防震，耐雪，防寒，防暑，遮音，建築費の低下。

用途　屋根壁材，雨樋，雨押，送排気ダクト，臭突，ベンチレーターモンター天窓。

B．オリエンタルビニプレン（塩化ビニール）
オリエンタルポリプレン（ポリエステル樹脂）

特徴　耐酸性ならびに耐久力がきわめて大きい。強度が強く比重が軽い。不燃性で美麗にして色彩自由，価格が低廉。

用途　排気ダクト臭突，機械カバー，機械部品その他の成型品，波板

C．オリエンタルアスファルトブロック

特徴　強靱にして耐久力が大，弾力性を有し衝撃を抑制する。品質が均等にして美麗，吸水性がない，使用範囲が広い。

用途　プラットホーム陸屋根歩道，橋梁工場倉庫床用。化学工場薬品倉庫，実験室，蓄電池室等の床用。

D．その他の製品

セラクタイト　軽量屋根壁材料
マルチコート　不乾性糊状の耐薬品防水塗料
ロングコート　耐薬品性塗料

3. 取扱商店名

本社並工場　東京支店及工場
東北出張所　九州出張所
名古屋営業所

アスタイト80号

1. 会社名　西日本アスファルト防水事業協同組合

2. 商品名　アスタイト80号

3. 特　徴　アスタイト80号は勾配1/100～1/120の砂利押へ屋上アスファルト防水における露出用コンパウンドアスファルトの名称である。砂利下防水層上塗用として用いる。

地下と違つて屋上の夏期高温となる気候条件と，防水層上塗用としての塗厚から考えて単なるコンパウンドアスファルトでは，ヘアクラックはまぬがれない。従つて本アスタイト80号は，優良コンパウンドアスファルトにさらに充填剤を加え，安定性を与えたものである。

本組合では，アスファルト防水の生命がアスファルトにあると考え，田島応用化工技術部の支援の下に防水に使用するアスファルトの規格を変え，勾配あるいは気候条件に，マッチしたものに改め，従来のとかく軟化点ばかりが高いコンパウンドアスファルトの濫用に一線を画せんとするものである。アスタイトは用途に応じそれぞれ100号・85号・80号・75号の種類がある。

尚本品は西日本アスファルト防水事業協同組合専用品である。

特許陶製アサヒ印ベンチレーター

1. 会社名　三舟窯業大阪営業所

2. 商品名　特許陶製アサヒ印ベンチレーター

3. 特　徴

1　絶体に腐蝕しない　　2　耐用命数が永い
3　非常に美麗である　　4　価格は低廉である
5　機能は完全である

4. 施工方法

1 臭気抜として使用せられる場合
スレートパイプの太さが一定せず，また陶器製でありますからいずれかの方法で固定して下さい。
（A）石綿板または布等をスレートパイプに巻いてベンチレーターを冠し取付けボートで締める。
（B）スレートパイプとベンチレーターの空隙にセメントを流し込んで定着する。
2 陶器製であり軽量に製作されてありますから無理な御取扱は避けて下さい。

品　番	A50	A51	A52	A53	A54
規　格	3吋	3½吋	4吋	4½吋	5吋
A	150mm	173mm	185mm	203mm	225mm
B	170 〃	192 〃	205 〃	228 〃	250 〃
C	60 〃	60 〃	65 〃	75 〃	75 〃
D	98 〃	108 〃	130 〃	140 〃	150 〃
価　格	380円	450円	500円	730円	850円

セラプレート・セラコート

1. 会社名　山本窯業研究所

2. 商品名　セラプレート（陶樹脂板）

3. 特　徴　陶磁器と合成樹脂との結合により各々の特性を発揮させ新しい時代の要求に即応せんとする化粧板である。陶磁器を生産するに当り質と型状とは焼成過程において同時に行われるために，不均質，変形，色違いがおこり大型製品を得難くしている。質と型状とを別工程に分離することにより解決するという動機より出発創造された一例がセラプレートで型状を無視して焼成された無釉有色陶磁器を粉砕砂状とし樹脂（ポリエステル樹脂）を結合剤として成型されている。合成樹脂を陶磁に導入することにより容易に軽くて薄い陶磁器に準じた大型板が得られる。ただし樹脂が全容積中約三割を占めるため性格は陶磁器より樹脂製品に近く耐熱度も陶磁器に比較し劣つている。しかし陶磁器特有の落着いた恒久的色彩とプラスチックの近代的機能とがミックスされ特異な装飾効果と秀れた建築材料としての条件を具備している。

4. 価　格　一平方尺当　220円

5. 商品名　セラコート

価格　一坪当　1,000～1,500円

内装施釉壁タイル

1. 会社名　淡陶株式会社

2. 商品名　内装施釉壁タイル

3. 特　徴　㋑陶磁器製であるために岩石に近く耐久不変であること㋺素材強度が高く表面硬度が高いこと㋩表面の防水性が強いこと㋥化学的に安定で薬品などに浸されないこと㋭熱膨脹温度係数がセメント，コンクリート，鉄，木材など基礎的建築資材のそれに非常に近似していること㋬比較的廉価であること。

4. 使用ならびに施工上の注意

陶磁器製タイルは，現在の建築建築舗装材料としては最も安心して使用できるもので，また生産も工業的に最も大きい規模で行われているポピュラーなものである。ことにコンクリート面を保護し，壁面を清潔にするにはもつてこいの材料であり，この意味からも，四辺の円くとつたクッション，タイルよりも平面タイルをお薦めします。

色彩なども最近は余程研究されて病院の手術室その他にも非常に適合した好ましい色のものが製造され，使用されるようになつてきました。

5. 価　格　施工現場により貼上価格が変つてまいりますので，全国各地の弊社特約店にお申しつけいただければ，早速御見積申し上げます。

ビニレックス

1. 会社名　日本ペイント株式会社

2. 商品名　ビニレックス5000級

ビニレックス5000級はビニル系合成樹脂エマルジョンを主要展色剤とした壁塗料である。

3. 特　徴

1）水で容易に稀釈出来溶剤を必要としない。
2）乾燥は極めて迅速で，常温で指触乾燥30分硬化時間約1時間である。
3）作業性が極めて良好で容易に塗装出来る。
4）塗料は水系であるから，引火の危険がなく，又塗膜は無臭難燃性である。
5）耐アルカリ性が優れているので，新しいコンクリート，プラスター面に直接塗装出来，塗面の汚れは水，石鹸水で洗滌する事が出来る。
6）塗膜は幾分水蒸気の気体に対し透過性であるから素地壁体の乾燥を妨げない。

4. 使用上の注意

1）刷毛塗の場合は15%～20%の水で稀釈し，2回塗する。他の溶剤は混らない。
2）重ね塗は2～3時間おいて行う。
3）汚点やシミの著しい時は，ウオールシーラーを下塗する。
4）冬期寒地では凍結しないよう注意する。

5. 取扱商社名

最寄の弊社特約店に常備しています故御用命下さい。

シンセイ・他

1. 会社名　東亜ペイント株式会社

2. 商品名　シンセイ，新ウォルトン，カルヴァー

3. 特　徴

シンセイは〝ペイントなら山一印〟と古くから定評を頂いた当社が永年の経験と最新技術の粋を結集完成したアルキッド樹脂高度応用の全く新しい型の塗料であります。主な特徴は①純白である。②塗り易い。③塗膜が硬い。④艶が長もちする。⑤乾燥が早い。⑥塗坪が大きい⑦耐候性がよい。⑧ヤケない等で些かの不安もなく使えて仕上りも素晴しく建築，橋梁，船舶などに塗装界待望の塗料として重用されています。（注，新しいコンクリート面には新ウォルトンをお使い下さい）

新ウォルトンは最近品質の飛躍的向上に成功した理想的な特許壁塗料です。（注，使用時水で稀めすぎぬこと壁の乾燥状態によりシーラー使用のこと）

ガルヴァーは30年来さび止塗料の最高峰と謳われる亜鉛末さび止塗料で各電力会社御指定品となつています。

その他次の当社独自の製品を展示中です。

販売店　大阪三和工業KK　松倉商事KK
　　京都大井商店　神戸井上塗料KK

エース・スピア

1. 会社名　川上塗料株式会社

2. 商品名　(1)エース（ビニル壁塗料）

3. 特　徴　安定性，作業性優秀，乾燥迅速，防火性耐アルカリ性，耐水性，耐候性，耐酸性，耐油性，インペイカともに良好。

4. 使用ならびに施行上の注意

A，新壁はなるべく乾燥させてから塗装して下さい。大体3週間程度乾燥させて下さい。
B，水で稀釈は大体2割前後であります。
C，塗替工事に際しては水性塗料を完全に剝離せねばなりません。
D，常時湿気のある高温な場所には不向きです。
E，他の顔料及び塗料とは混合を避けねばなりません。

5. 価　格　内部用白　20kg　¥4,000円
　　外部用白　20kg　¥4,500円
　　下塗用白　20kg　¥3,400円

6. 取扱商店名　各塗料販売店

7. 商品名　(2)スピア

8. 特　徴　乾燥迅速，黄変化しない，刷毛むらがない。

9. 使用ならびに施行上の注意

ボイル油を使用しないこと，稀釈は塗料用シンナー使用のこと。

10. 価　格　25kg　¥4,900円前後

11. 取扱商店名　各塗料販売店

ゾラコート

1. 会社名　関西ペイント株式会社

2. 商品名　特許多彩塗料**ゾラコート**（Zola-Coat）

3. 特　徴

ゾラコートはただ単に近代感覚豊かな多彩模様仕上げができる新しい塗料であるというだけではなく，建築用塗料（主としてコンクリート，プラスター，モルタル，セメント，漆喰，木・鉄部，などの塗粧用）として従来の一般塗料とは比較にならない優秀性をそなえている。即ち（1）ただ一回の吹付け塗装で至極簡単に多彩模様仕上げができる。（2）仕上り塗膜は近代感覚と風雅な立体感とをもち，多彩模様の種類は好みによつてほとんど無限に選択できる。（3）多彩模様のためタッチアップの苦労がない。（4）特有の立体感によつて素地の凸凹や素材の不均質等の欠陥を容易に隠蔽できる。（5）難燃性であるから火災に対して安全である。（6）塗膜は極めて強靱であり，耐磨耗性が強く，水・石鹸水などでタワシ洗いができる。（7）用途は前記各材質のほか煉瓦，皮革，紙，繊維などあらゆる材質の塗装に適し，活用範囲が広い。（8）特殊な塗装技術を要せず，誰でも簡単に塗れる。

又ゾラコート塗装上特に注意すべき点は塗料をうすめないことである。

能　率　風　呂　釜

1. 会社名　能率風呂工業株式会社
2. 商品名　専売特許・能率風呂釜製作販売
種類…連結型・大型・普通型・普及型・ガス専用型
3. 特　徴

1）沸きが素晴らしく早い。
炉の構造が燃道を効果的に利用しており，釜の加熱面積が広いため熱効率が高い。また火袋が広いから芥焼却も可能。ロストルの取替えで薪，石炭も焚ける。重，軽油バーナーの差込みも自由であらゆる燃料が利用できる。

2）湯質が良い…天然温泉同様。
上下の温度差が極めて少く各部の湯温にムラがないから，人体に刺激が少なく，長時間入浴を要する医療方面にも広く利用されている

3）保温効果が良く追焚の必要がない。
浴槽に特殊な保温装置があり釜全体の構造と相まつて魔法瓶的な保温効果を発揮し長時間一定温度を保つ。

4）上り湯も同時に沸き浴槽も清潔。
タイルで仕上げるから掃除に便利で，上り湯4斗が本湯1石7斗（大型）と同時に沸く。

5）型が自由になり仕上りは堅牢。
半坪以上の場所ならどんな型にでも仕上げることができ，長期使用に耐える。

4. 施工上の注意
炉・浴槽の構築に特殊な方法が必要であるから，各地で行つている「能率風呂築造講習会」で技術を修得されたい。（既習職人1万人）

5. 価　格　タイル貼り完成価格
普　通　型（2人用）　¥28,000円
普　及　型（1人用）　¥20,000円
ガス専用型（1人用）　¥26,000円

6. 取扱商店名
全国有名建材タイル店1200店を特約店として販売施工

気光式通風器・他

1. 会社名　田辺工業株式会社
2. 商品名　気光式通風器，リグノイド床，その他
3. 特　徴　①気光式通風器工場，倉庫等の換気装置
排気量絶大，外気が逆流しない，雨水が浸入しない，いかなる風向でも性能が変らない，農業倉庫には殺蟲時，密閉のできる開閉装置付を御使用下さい。
価格　亜鉛鉄板製　3″580円より　36″29,000円
アルミ板，銅板製も製作いたします。
②リグノイド床　事務室，病院，学校，食堂，劇場，船舶，車輛の床に最適。
収縮性なく，目地切の必要がない，感じが柔かく防音性，塵が立たない，褪色しない，耐火性，下地はモルタル木材，鉄板とも可能，価格低廉。
施工養生期間　夏期約3日　冬期約6日間
価格坪当　2,000円～2,500円
③平和吸音テックス　1尺角および1尺5寸角　事務室などの騒音防止に最適。
吸音率大，完全防水，寸法正確，塗装完全。
価格坪当　1,900円
④気光式レヂスターおよびガラリ家庭各室，事務室等の換気装置レヂスターは開閉式で調節自由，メラミン焼付塗装で着色随意，体裁優美で室内装飾となる。
御希望の寸法製作いたします。
ガラリは完全水切付で雨水が浸入しない。
価格　6″×8″で　レヂスター　650円　ガラリ　400円

ベネッシヤンブラインド・他

1. 会社名　株式会社ライト製作所
2. 商品名　①ベネッシャンブラインド。②特許一葉すだれ。③特許万葉すだれ。④ウオルトンライト。⑤ライトクロース。⑥バンブーカーテン。⑦カーテンレール⑧ロールブラインド。⑨オートブラインド。⑩ブラインドコード。
3. 特　徴　ライト式ブラインドの利用効果は室内光線を調節しこころよい雰囲気を造り装飾的効果防音保温等色彩の調和工夫で生活を楽しくする最も近代的室内調度品で，主材料たるスチールスラットは防錆処理を施し赤外線焼付けをなした完全密着仕上げをされています。
実用新案8件を使用された各部品は何れもその堅牢さと性能においては他に比類なく取扱法も極めて簡単確実に出来ています。特許一葉すだれは操作が一本の紐で上げ下げが自由です。特許万葉すだれはベネシヤンを和風用に改良したものです。その他室内装飾品は長年の歴史と最高の品質を誇るライト製作所が自信をもつて御奨め出来ます。
4. 使用ならびに施工上の注意
上記の通りライトベネッシャンは欠点というものは持つておりませんが，美しい彩光を永く保つために毎月一回は日を決めて必ず掃除して下さい。
5. 価　格　①ベネッシャンブラインド（平方尺）110～150円。②一葉すだれ（3×5尺）750円。③万葉すだれ（3×5尺）2,600円。④ウオルトンライト（三坪）2,900円。⑤バンブーカーテン（平方尺）40円。⑥カーテンレール90円（ブラケット，キャップ共）

コンドルフロアポリッシユ・他

1. 商社名　山崎産業株式会社
2. 商品名および価格

床研磨用材料		1升罐	1斗罐
コンドルアスタイル用水性ワックス			3,200
コンドル　フロアポリシュ		480	3,800
コンドル　リノリウムオイル		350	2,200
アスタイル，ラバータイルには使用出来ません			
コンドル　フロアーオイル		300	1,600
コンドル　玄関用，廊下用各種マット			
コンドル　化粧ゴムマット			
A型　規格寸法	一尺平方		¥735円
〃　B型　11.2尺×2.0尺	〃		935円
〃　C型　31.5尺×2.5尺	〃		950円
コンドル金属製ローリングマット			
砲金製　62.0尺×3.0尺	A型〃		2,800円
	B型〃		2,900円
〃ジュラルミン製上記寸法以外は御指定			
	A型〃		950円
	B型〃		1,000円
〃　砲金ジュラ混合寸法にて製作出来ます			

比率によつて違いますから砲金7，ジュラ3の比率の時は2,900×0.7+1,000×0.3=2,330になります

ハート型ローリングマット	一尺平方	¥250
千羽鶴マット	〃	350
新乗ローリングマット	〃	350
ワイヤーマット	〃	190
新案マット	〃	170
混合マット	〃	180
棕梠靴拭マット	〃	63
オール棕梠マット	〃	95

会合便り（9月分）

理事会

12日　4時—5時半　於朝日ビル

出席者　竹腰会長外7理事　吉田兵庫支部長　事務局　2名

議事（1）会館の開館に関する件　9月10日開館予定が10月10に延期のやむない事情について報告がありこれを諒承した。次いで開館式の行事について，設立委員会案を基に審議してこれを決定し，これが予算についても承認した。（2）会勢審議会委員委嘱の件　原案通り委嘱を決定した。（3）大和嘱託預り金返還の件　これを返還することに決定した。（4）その他（イ）左官講習会開催の件　教育委員会主催の左官講習会開催案を希望意見を付して承認した。（ロ）建築士会が新会館会議室を使用した場合の使用料の件　大阪府建築士会からの申出でについて審議の結果，士会が毎月定例の会合に使用する場合は使用料を徴収しないことに決定した。（5）入退会者詮衡の後（6）報告事項として8月会計報告および事業報告が行われた。

出版委員会

4日　4時半—6時　於朝日ビル

出席者　奥島委員長外7名　事務局2名

議事（1）建物保全，左官工法の出版および古建築分科会，法規索引出版についての進行状況につき経過報告をした。（2）法規索引の出版は，その進行状況の報告に基いて審議した結果，府の一部建築行政事務が市に移管された後に，府・市の関係者に委員を委嘱して年度内に脱稿の予定で進捗を計ることに決定した。（3）今後の新規事業について意見を交換し，塗装，合成樹脂，現場管理の問題など多くの項目について提案されたが，結局床の仕上の問題をとり上げることにして，次回に本問題について検討することになつた。（4）会勢審議会委員の選出，竹内委員を推薦することにした。

同古建築分科会

12日　8時より　於河内吉村邸

林野，恒成両委員が吉村邸に赴いて撮影を行つた。

教育委員会

6日　3時—5時　於朝日ビル

出席者　竹内委員長外10名　事務局2名

議事（1）左官工法講習会の件　講習会のやり方について色々と希望意見があり，その趣旨をとり入れた方法で10月末より6日間に亘つて開催のことに決定し，開催に関する要項の大綱を決定した。なお小委員に寺岡主査外2名を委嘱した。（2）工高卒業生の技術教育について　立花主査から小委員会の経過報告かあり，小委員会のアンケート案について審議して，一部これを修正した上建設業者に発送することを決定した。なお，小委員会の名称を「若い建築技術者の施工教育小委員会」と改称することにした。（3）工高生の施工教育について　犬東主査からアンケートの回収状況について報告し，追つて締切後検討した結果について報告することになつた。（4）工高生設計コンクールについて　10月10日の新会館開館式に入選作を展覧するので，締切後早急に審査会を開催することとした。なお審査員の欠員は補充しないことに決定した。

同左官講習会分科会

11日　3時半—5時　於朝日ビル

出席者　寺岡主査，岡委員，山田，谷口講師　事務局2名

左官工法講習会実施につき，委員会決定の方針に基いて，会場，日時，講師割当て，実施方法などを審議して決定した。

同コンクリート技能講座打合会

15日　1時半—4時　於朝日ビル

出席者　横尾主査外4講師　事務局2名

増補改訂することになつているコンクリート技能講座テキストの原稿の整理ができたので，これが編集方針や出版費に関する問題，講習会の日時，講習料，講師の問題，実習の方法などについて詳細打合せ審議した。

同工高生デザインコンクール審査会

27日　3時半—7時　於大阪建設会館

出席者　足立委員長外5名　事務局2名

杭

株式会社　武智工務所

取締役社長　福留並喜

大阪市西区西長堀北通四丁目一〇細野ビル三六号

電話新町㊿九九五〜九九八

間仕切天井・には軽量鉄骨を・軽量鉄骨は日進式を御採用下さい・

耐震・耐火・軽量・堅牢

防錆完全・中空防音

合理的工法・責任施工

株式会社　奥村重兵衛商店

大阪市北区木幡町五六番地

電話北㉞四一三一〜四

本年は関東方面からの応募もあり，締切までに21校94点が集つた。課題が観光案内所で，昨年の住宅という一般的のものと違つているので，昨年に比し幾分減少している。先づ審査方法について協議決定した後審査を行つた。先づ全審査員の合議で全部の中から，入選候補22点を選び，この22点について各審査員が各自に夫々10点宛をこの中から選んだ。この結果多数得点を得たもの8点があつたので，一応これを入選作とし，なお少数得点のもの4点について意見を交換した後，この中から2点を選ぶため全審査員の投票を行つた。これによつて多数得点のもの2点を得たので，前の8点とともに10点の入選作を決定した。なお入選作について各審査員の批評を行い，これは追て委員長において取りまとめの上発表することとした。

会館委員会

7日　3時―5時　於大阪建設会館

出席者　東畑委員長外8名　事務局2名

9月10日の開館予定が工事の都合で10月10日に延期となつた事情にき報告があり，特に工事施工者大林組の原田主任を招いて工事進捗状況の説明を聞いてその竣工期を確め，建材協会の建材展示について打合せをなした上開館式並に開館披露の方法，案内先，予算などについて審議して決定した。

編集委員会

8日　1時―4時　於朝日ビル

出席者　佐野委員長外7名　事務局3名

議事（1）10月「設計施工」特集号経過報告。（2）11月「建材号」特集号企画経過報告　既定企画の報告の後，追加企画を決定した。（3）今後新にトピック欄を設けることを決定。（4）写真コンクールに関する件　足立幹事が事業委員会のコンクール委員と協議した事項を報告し，なお同幹事の希望意見を述べて諒承された。（5）12月「地方建築」特集号企画　取扱いテーマその他について具体的に審議決定し，夫々支部宛依頼することにした。（6）新年「歴史」特集号　企画の大綱を審議決定した。

同建材対談会

25日　1時半―3時　於日本板硝子会社

出席者　竹腰会長　中村建材協会会長

諫早編集理事　事務局2名

11月「建材号」の記事として，竹腰会長と中村建材協会会長の建材の一般についての対談会を催した。佐野編集委員長に代つて，諫早編集理事がオブザーバーとして出席した。

建材審査委員会

8日　1時半―3時半　於大阪建設会館

出席者　置塩委員長外6名　事務局2名

議事（1）アサヒラス審査の件　申請者から現物についての説明を聴取して質疑応答の後，矢野委員を主査とする4名に審査分科委員を委嘱した。（2）エマルリシン審査報告の件　審査分担の菅田委員が突然欠席となつたので代つてその意見の報告があつたが，なお審議の要があるので更に次回審査担任者の出席を得て審議を重ねることにした。（3）会勢審議会委員選件の件　若木委員を選任した。

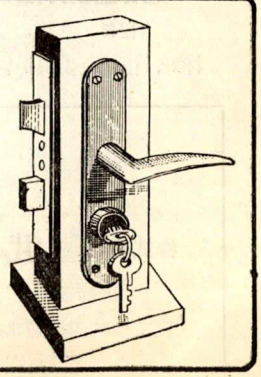
同アサヒラス審査分科会

14日　3時半―5時半

出席者　矢野主査外3名　事務局1名

一同アサヒラスを施工している佐渡島金属の寮新築工事場に赴いて同品使用の塀工事を検分した。更に同ラスの小片を張付けてモルタルを塗装し，その落下の状況を視察した。続いて伝法町の板谷商店の工場に向い同ラスの施工状態を視察検分したが，両所とも下地施工の技術の点にも問題があるようである。委員一同現場で協議の結果，追てアサヒラスと他の種のラスを同時に使用して施工し，その状況および時日経過後の状態を視察することにした。

25日　3時半―5時　於近鉄今里駅

TRADE YALE MARK
世界のエール錠前
米国エールエンドタウン製造会社
関西販売代理店
株式会社 菅商店
大阪市西区南堀江通三の二〇
電話 ㊿ 7371～3
支店　福岡・名古屋


出席者　矢野主査外3名　事務局1名

近鉄今里駅の新ホームに，アサヒラス，八保ラス，ヤハズラス，普通ラスの四種類を施工し，その下地取付状況を詳細視察検分した後，各ラス面にモルタル塗装を行つた。モルタル落下の状態はラスにより夫々程度の差があつた。追て時日の経過を待つて更にその後の状態を検分することにした。

住宅委員会

13日　4時—6時　於朝日ビル

出席者　中野委員長外4名　事務局2名

議事（1）対社会の啓蒙問題に関する件　前に各委員から，提出されたテーマの中から差し当り取り上げる問題を検討してこれを三つの大分類に統合し，この中から先づ一つのテーマを選んで次回に討議することにした。（2）資料スライド製作の件　上田委員担当の仮題「家が出来上るまで」のスライド製作の対象を検討して撮影する候補建築を決定した。

事業委員会

17日　5時—6時　於市交通局天神森寮

出席者　鷲尾委員長外12名　事務局2名

議事（1）建築写真コンクールの件　審査員その他小委員会で作成の募集規定案を承認し10月号会誌にこれを発表することを決定した。（2）10月の見学企画の件　別紙案によつて説明し承認を得た。（3）その他　新しい建材説明会については，更に事務局において案を作ること。また理事会で希望のあつた新刊外国書の展覧は実施困難であるから，図書の紹介を会誌に掲載するよう編集委員会に要望することにした。なお閉会後有志による懇親会を催した。

会勢審議会

21日　3時半—5時半　於朝日ビル

出席者　東畑会長外12名　事務局1名

東畑会長から本会設置の趣旨についての説明を兼ねた挨拶があり，事務局から本会設立に到る経過，過去および現在の会員動態並に会勢発展に関する事業概況などについて報告した。次いで会勢発展に関して各委員から夫々意見の発表があつたが，大要次の事項に関するものであつた。即ち委員会制度の再検討の必要，また委員会の実績を高めるようにすること，集会の機会を多くすること，全会員に繋る会誌を良くし，会誌またはその他の方法で横の連繋をとることその他についてであつた。最後に会長から公益団体の在り方について意見の開陳があり若い人を委員に追加委嘱してよいから適当な人の出席を希望する。なお次回には建設的意見を取まとめたいから協力願いたい旨を述べて閉会した。

見学会

国立大阪病院病棟および豊輪閣見学会

20日　1時半—5時　参加者40名

両工事の施工者戸田組から貸切バスの御提供を受けて現場に向う。先づ国立大阪病院で萩野厚生技官から設計概要について説明を伺つた後病棟内を一巡見学した。まだ今後に拡張計画があり，永年に亘り継続事業として行われるもので，その間色々と情勢の変化もあつて統一的設計を遂行するのに大変困難を感ずることがある。本病院は厚生省においても模範的病院とする意図であり，幸い本病院長もこの方面に仲々熱意のある方で，この点甚だ好都合であつた。従来の統計では外来者の数は病床数の1.5倍～2.5倍であり，当院では相当数の外来者が予想され，将来の道路計画も考慮に容れて設計されている。廊下は広くして待合に兼用している。手術室床はラバータイル仕上で一切水を使用せず，ドライシステムである病棟は8階建の予定が五階建となつて横に広がつたが，結局本院の特長は実用的な処にあるなどのお話があつた。

手術室は合増使用中で見学できなかつたが，病棟は仕上げも立派で仲々清潔な感じであつた。次いでバスは阿倍野の豊輪閣に向つた。ここは競輪選手の宿泊所で，旧邸宅の庭園内に建てられた鉄筋コンクリート3階建延約450坪のものである。設計者の日建設計工務の薬袋技師から設計概要について，また戸田組清岡主任から施工概要について説明を聴いた。競技開催中多数の選手を比較的狭い建物に籠詰にする必要上，宿舎設備に最も苦心された趣で，寝室は規則最低限の汽車の寝台式になつているが，汽車の寝台に比較すれば余程余裕がある。また庭園のよいところを残すように考慮して建てられ，女子選手の寝所にもなる集会用畳敷の大広間，談話室，食堂など娯楽休養の面の方も設備されて仲々立派な宿舎である。見学後大広間で大阪府自転車振興会，戸田組より煙草，茶菓の接待を受けて一同暫らく歓談を交わした。関係者の方に大変御迷惑御手数を煩わし，御歓待に預つたことを誌上で厚く御礼申上げます。

映画会

佐久間ダム工事建設記録映画

24日　2時及5時の2回　於朝日新聞社講堂

観覧者　延約 700名

間組の御好意により同社製作の映画の御提供を受けて建築学会支部，大阪府建築士会，大阪建設業協会と本会の4会共催，朝日新聞社後援で開催したが，2回とも超満員の盛況で，入場できず已むを得ずお謝わりした方が多勢で大変お気の毒をした。映画は前編は先年間組の御好意により本会で上映したが，このたびは理解を深めるため，前後編を相次いで上映した。わが国現在における最大の水力発電工事の全貌，工事完成に対する関係者の苦心，アメリカ建設業者との技術提携による重機械の駆使状況など，洵に感慨深いものがあつた。なお後援者の朝日新聞社の御好意により最近ニュース映画の上映もあつて非常に盛会を極めた映画会であつた。

関西建材協会・9月会報

3日，建物保全部会　10名

11時―2時関係業社を招き午餐会開催の件，時機尚早先ず同業者の意見を纏める事とし次回より検討する事を申合せた。秋季懇親会開催を決定し当番幹事一任

宣伝部会 3～5時，展示場開館問題を協議

4日，建物保全部当番幹事互光商会と事務局長は小綠商会並福井外吉商店を歴訪改装なりたる新店舗に祝意を表した

7日，建築会館建設連合委員会

大阪建設会館にて3～5時開館式其他協議青木連合委員，事務局長列席，9月20日一階と地階完成引渡し21日より展示ボックス作成決定した

11日　於朝日　特別事業企画委員会

11時より3時，旭硝子KKカラスライド映写後スライド作成，材料説明会，地方巡演，第2回綜合カタログ集作成等協議

15日，宣伝マッチ一万個。折尺二千個出来

18日，旧陳列場返還感謝会

正午朝日ビルに日建設計工務KK尾崎社長，榊営業部長，布総務部長各位を招き青木副会長，鈴木前幹事長，正副理事長，事務局長等会し多年無償提供を受けた旧陳列場借用期間中の御厚意に対し深甚な感謝を述べ今回新に開設された北浜三丁目の展示場の利用方等につき種々指導を受けた。

尚1.30～2.30迄朝日五階にて前記5名会合展示場開館其他会務打合せした

22日，展示ボックス設置着手

建築会館一階地階一部に二葉屋装備KKよりボックス材搬入取付に着手

26日，展示品搬入開始

26日，午餐会

建設業社資材関係各位と建材を語る午餐会開催。KK竹中工務店，小菅和夫。飛島土木KK，松本一雄。三井建設KK，田下佐美男。KK望月組，望月利重。水野建設KK，小河重蔵。阪神土木工業KK，敦賀巌の来賓各位を迎え，室谷理事長，大和事務局長司会の下に午餐後各自己紹介，来賓各位と建材につき意見交換をなした。

新展示場，出品開始。本日午後より建築会館新展示場の陳列を開始一部搬入した。

29日，展示ボックス完成

本日手直し等最終仕上を了し出品者続々搬入

○会員の慶事

株式会社山本建材社に於かれてはかねてより四ツ橋の現店舗に接続し社屋増築中の所今般三階ブロック建竣工しその披露会が9月26日3―5時の間において同新社屋三階ホールで盛大に挙行され，関係方面に100余人招かれたが本会よりは青木副会長，室谷理事長，大和事務局長外参列，青木副会長外祝詞を述べた。

○奥村重兵衛商店にては今般鉄筋コンクリート建社屋新築。北区木幡町32〒（34）4131～4

○小綠商会にては先般来下記へ移転，店舗拡張。東区高麗橋2の34〒（23）5269

○福井外吉商店にては此度下記へ発展移転。福島区上福島北3の143〒（45）2371，4902

○KKケントクにては予而建設中の事務所，工場，社員寮等が竣工したので産経前の従来の店館を十月一日より下記へ移転。
東淀川区新高南通1の14〒（37）3416，1668

最近の入会者紹介

大阪窯業株式会社（セメント部門）
大阪市北区堂島浜通二丁目一四電話（34）6131
伊奈製陶株式会社（タイル及衛生陶器部門）
愛知県常滑市電話（常滑）700
筒中セルロイド株式会社（各種建材部門）
大阪市東区南久太郎町二丁目七電話（26）436～7
西日本アスファルト防水事業協同組合
（アスファルト製品及防水工事部門）
大阪市東区淡路町二丁目五三
日昌工業株式会社（各種建材部門）
大阪市旭区生江町二丁目四〇電話（35）3356
KKサンエス商会（アスファルト製品及防水工事部門）
大阪市南区内安堂寺町二丁目八電話（94）26354814

電話開通遅延御詫

10月2日朝日ビルより新築の近畿建築会館に移転を了しました。電話の架設手続は八月中にすべて完結済で何時でもと云う所であつたのが台風12号の際ケーブル浸水のため意外に工事遅れ漸く10，12日開通。予告よりおくれ一般に御迷惑をかけ申訳ない事と深く御詫び申上げます

開通電話　北浜（23）7172番建材協会専用此外建築協会 北浜（23）5648～9，9640あり尚館内各室テレホーンで連絡出来ますから御利用下さい。

会　員　名　簿

昭和31年9月30日現在

1. 社名索引は五十音順で列記した。

2. 営業種目は十六部門に別ち下記の通り五十音順とした。

アスファルト製品及防水工事。	セメント。
硝子。	セメント防水剤及セメント防水工事。
金属建材。	タイル及衛生陶器。
建築金物。	建物清掃。
鋼材及鉄鋼工作。	塗料及塗装。
室内装飾と家具及床材。	ベニヤ板，テツクス及壁材。
スレート。	屋根瓦。
石材。	各種建材。

（誠実と信用をモツトーとする建材メーカーと販売商社の会）

関西建材協会

大阪市東区北浜三丁目三七　近畿建築会館内
電話 ㉓7172　振替番号大阪59739

関西建材協会々員名簿

（部門別五十音順）

31.9.30 現在

アスファルト製品及防水工事

商社名	営業種目	所在地	電話
朝日瀝青株式会社 大阪支店	各種アスファルト 各種コンパウンド MC，RCプライマー	大阪市西区南堀江一番町 一四	㊸ 4520 8401
泉石綿工業株式会社	石綿板，硬質石綿板，耐火絶縁ボード，パテ用石綿，煙突用パッキング，岩綿製品，三星ルーフィングタイル	大阪市天王寺区上綿屋町 一八	㊼ 8612
株式会社 内田商会	富士印ルーフィング類一手販売，昭和石油 KKアスファルト，エラスタイトメタル，ラス，ワイヤーラス，各種テックス，タイガーボード	大阪市北区万歳町四七	㊱ 0900 2841 2960
梅本石油株式会社	丸善石油株式会社特約店 ストレート，ブローン，アスファルト，其他石油製品一般	大阪市西区新町北通 一ノ五二	㊸ 9515～6
オリエンタルメタル製造 株式会社	オリエンタルメタル ポリエステル製浪板 アスファルトブロック	尼ケ崎市長州字稲川新町 四四 支店，出張所 埼玉県，福岡県	㊽ 4947～8
大阪耐酸工業所	耐酸工事，アスファルト防水工事冷蔵庫，防熱工事請負，ルーフィング，フエルト，スレート，硬質石綿板販売	大阪市北区浮田町八三	㊲ 1333
大島応用化学工業 株式会社	耐酸スタンダード，メタル製品，スタンダード印ルーフィングフエルト，アルミ箔ルーフィング，エバーブライト，製造販売並に施工	大阪市城東区野江東之町 四丁目	㉝ 4481 8471 （第二工場） 8813
柏原瀝青株式会社	防水工事用プライマー，雨漏止用パテタイル，ガラスパテ，黒ワニス，錆止ペイント，アスファルト塗料一切	本社及工場 大阪市西淀川区御幣島東二ノ五 第二工場 大阪市西淀川区御幣島西三ノ九九	㊼ 1493～4 ㊼ 0426
株式会社 木下謹三商店	ギルソイドアスファルト防水 NRC スーパーメタロイド防水 耐酸，鋪装，保冷 三星アスファルトタイル工事	大阪市西区江戸堀南通 五ノ三五	㊹ 5408 5486
株式会社 久保商店	アスファルト工事専業	大阪市北区真砂町五	㉞ 0207～8 4836～7
協和建材工業株式会社	アスファルトルーフイング アスファルトフエルト 砂付ルーフィング タールフエルト	大阪市東淀川区田川通 五ノ九一	㊲ 0857 6002
株式会社 工英社	ドック印 ルーフィング，フエルト，ファブリック，ゲオンタイト（伸縮目地板）製造販売	大阪市西成区橘通九ノ二四	㊻ 8861～2
株式会社 工盛社	ライオン印，アスファルトルーフィング，アスファルトフエルト，タールフエルト，砂付ルーフィング，其他アスファルト加工品	大阪市城東区西鴫野 六ノ四三	㉝ 3463 4460
清水興業株式会社	アスファルト防水工事零式工法 アルミ箔軽量防工事SK式工法 アスファルト応用工事（耐酸防熱鋪装）	大阪市北区鶴野町三四	㊲ 1383 2933
田島応用化工株式会社 大阪出張所	三星ルーフィング アスファルトタイル 三星ビニリウム	大阪市西区京町堀上通 一ノ一四	㊹ 0809～10 1773～5
大建化工株式会社	孔雀印ルーフィング製造販売	大阪市西淀川区姫島町 一六九六	㊼ 3131～2

商社名	営業種目	所在地	電話
中外商工株式会社	昭和石油株式会社製 エバータイト　特約店 エバーシール アスファルトプライマー	大阪市西区靱下通一ノ一三	㊹ 4163 2587 0349
東亜工業株式会社	アスファルトルーフィング アスファルトフエルト 其他アスファルト製品製造販売	大阪市福島区上福島北二ノ三一	㊹ 0406 ㊺ 5561
内外工業株式会社	メタリヤンメッシュP.M.#38番責任施工 米国パブコ，プロダクト会社製品販売及責任施工	大阪市阿倍野区旭町一ノ五一	㊻ 3434～6
中西瀝青産業株式会社大阪営業所	日本石油 アスファルト及其製品販売業	大阪市北区老松町二ノ七	㉞ 4305
株式会社長野商店	アスファルト，コールタール，ルーフィング，エラスタイト，ターポリン，メタルラス，サーテンコート	大阪市北区中之島六ノ八	㊹ 5195～6
長野アスファルト工業株式会社	エラスタイト，トラタイト，プライマー 其他アスファルト製品一切	大阪市城東区西鴫野町二ノ一〇六	㉝ 3552 4445
日新工業株式会社大阪支店	マルエス印 ルーフィング類製造販売，床敷材 プラスリュム製造販売 アスファルト応用工事	大阪市西区新町北通一ノ四〇 (本社・工場)東京都足立区千住東ノ町九三 (工場)山形市小白川町三九	㊸ 5281～3
株式会社日東商会	エラスタイト フライアッシュ アスファルト 土木建築材料製造販売	大阪市北区兎我野町一〇四	㉞ 8151～3
日本建設興業株式会社	日本石油KK特約店 アスファルト及コンパウンド類販売 防水，耐酸，保温，保冷工事	大阪市東区北浜四ノ一九	㉓ 2771～2 3451～4
西日本アスファルト防水事業協同組合	アスファルト防水工事	大阪市東区淡路町二ノ五三	㉓ 8887
日瀝化学工業株式会社	N.R.C スーパーメタロイド N.R.C メーターロイドルーフィング N.R.C シルバーメッシュ	大阪市東淀川区堀上通三ノ三九	㊲ 1380 1802
平和化工株式会社	ターフエルト製造（鳩印）	大阪市東淀川区西町五八〇	㊲ 8613
前田商店	三ツ星アスファルトタイル 三ツ星プラスタイル 三ツ星ルーフィング一式	大阪市西区江戸堀北通五ノ三六	㊹ 5224
マルエス工業株式会社	アスファルト，防水，耐酸，鋪床工事 断熱材 SKインシュライト SKコンクリート	大阪市福島区上福島南一ノ一五二 (出張所)　神戸市兵庫区 (　〃　)　名古屋市昭和区	㊺ 2360 神戸⑥ 5876 名古屋㊸0489
株式会社明正社	アスファルト，防水，耐酸工事 家具用クッション材 BSエバーソフト	大阪市北区堂島浜通一ノ一〇四	㉞ 8157～9

硝子

商社名	営業種目	所在地	電話
旭硝子株式会社大阪支店	各種板硝子，並板硝子，型板硝子 網入硝子，強化硝子，硝子繊維， 曹達製品，耐火煉瓦	大阪市北区堂島船大工町五三（毎日大阪会館） (本社)東京都中央区銀座四	㉞ 6851（代）

商社名	営業種目	所在地	電話
岩城硝子株式会社 大阪支店	硝子ブロック，プリズム硝子 製造，設計，施工 其他各種特殊硝子製造	大阪市北区玉江町二ノ四 （三菱倉庫ビル） （本店）東京都太田区矢口町 五三五	㊹ 1597 3213
岩元工業株式会社	岩元式スカイライト 岩元式ベンチレイター 其他鋼鉄建具類一式製作施工	大阪市東成区今里町 四ノ四〇	㊾ 8870 9350
株式会社　大阪硝子店	各種板硝子，鏡類，プリズム，硝子ブロック，アクリライト，美術彫刻，施工請負	大阪市東区本町五ノ四	㉖ 3029 7185 （夜）3588
大日本硝子工業株式会社 大阪営業所	光り波型硝子製造，販売，施工一式	大阪市北区玉江町二ノ四 （三菱倉庫ビル）	㊹ 1597 3213
内外土木建材社	内外式スカイライト 内外式ベンチレーター　設計施工 波型硝子屋根	大阪市西区土佐堀船町二三 （大阪商工ビル）	㊹ 4396
日本板硝子株式会社	各種板硝子	大阪市東区北浜五ノ二二 （住友ビル）	㉓ 0356～9
株式会社　橋本硝子店	建築用板硝子	大阪市北区神山町四〇	㉞ 6455～6 9522
万邦ポリエステル工業 株式会社	強化ガラス，バンボーライト強化透光ガラス，繊維積層品，平浪，可撓ポリエステル板	大阪市住吉区墨江中 六ノ三七	㊼ 3390
株式会社　三好板硝子店	板硝子，鏡，美術彫刻硝子製作，建築硝子工事施工卸	大阪市浪速区元町 三ノ一三二	㊹ 4315
株式会社　村田硝子店	内外各種板硝子，鏡類 特殊硝子ブロック製作販売並に施工請負	大阪市南区北炭屋町七	㉗ 3367 4580

金　属　建　材

商社名	営業種目	所在地	電話
井上工材株式会社	ラス専業　Y・Mメタルラス Y・Mリブラス ワイヤラス各種	大阪市西区京町堀上通 二ノ四	㊹ 0049 2727 4747
井上定株式会社	釘，特殊釘，針金，鉄線 亜鉛鉄板，金蔵材料	大阪市西区阿波座四番丁 三四	㊸ 6355～8
岡谷鋼機株式会社 大阪支店	建築金物，非鉄金属，機械工具 特殊鋼，鉄鋼一般	大阪市西区西長堀北通 一ノ二〇	㊽ 6771～6 6871～6
株式会社 奥村重兵衛商店	日進式軽量天井　日進式リブラス 日進式軽量間仕切 日進式メタルラス 日進式インサート	大阪市北区木幡町三二	㉞ 4131～4
株式会社　片山鉄工所	ラテイ（特殊捻回釘） 鉄骨，鉄構物，橋梁	大阪市大正区南恩加島町一	㊺ 3931～5

商社名	営業種目	所在地	電話
関西機械建材社	クマガイ式軽便シヤッター 製造 料理用小型エレベーター 鉄板切断折曲加工	大阪市西区京町堀上通 二ノ一一	㊹ 4748 7298 7402
株式会社 佐渡島英祿商店	サドシマ式金属天井，亜鉛鉄板 釘，針金，タイル板，其他鋼材	大阪市南区末吉橋通 四ノ一六（新橋ビル）	㉕ 0855～9 1418
株式会社 下田商店	薄鉄板，亜鉛鉄板，一般鋼材， 琺瑯波板 （一般用，耐酸用，装飾用壁材等）	大阪市西区北堀江三番町 一一	㊸ 4943 6523～4
株式会社 菅商店	建設用機械及用具車輛附属品， ワイヤーロープ，滑車， タンパックル等	大阪市西区南堀江通三丁目	㊸ 7371～3
正和興業株式会社	建築用琺瑯浪板，平板，サクラ印 トタン板，各種亜鉛引鉄板，黒浪 板，継浪板，薄鉄板，磨鋼板，一 般鋼材，磨帯鋼	大阪市西区南堀江下通 一ノ八	㊸ 9331～4
田中工業株式会社 大阪出張所	スチールサッシュ，スチールドア ースチールシヤッター 田中式スカイライト、田中式ベン チレーター，田中式オペレーター	尼ケ崎市南竹谷町二ノ八九	㊽ 0545
株式会社 高田アルミニユーム製作所	平浪板，巻取板，家庭用品，建築 材料，紡績，船舶，車輛，電気， 化学部品，各種アルミニューム板 製造販売	堺市海山町六ノ二二四	堺 4120～7
東洋シヤツター株式会社	各種シヤッターの製造販売 サッシュ並鉄扉類の製造販売	大阪市西淀川区佃町 四ノ三三	㊼ 5116 2812～3
浪速建材工業株式会社	スチールサッシュ，スチール ドアー，スチールシヤッター｝製造 並 日満ゴムタイル全国総発売元	大阪市城東区野江中之町 一ノ九	㉝ 1171～3
中川ラス製作所	中川式鉄筋ラス，菱形金網 〃 親子ラス，クリンプ金網 〃 亀の子ラス，タール フエルト	大阪市南区鰻谷仲ノ町三一	㉗ 5228～9
株式会社 日本シヤツター製作所	神田式 軽便シヤッター バランスシヤッター	大阪市東淀川区田川通 六ノ三八	㊲ 0439
合資会社 汎建製作所	鋼製建具	大阪市此花区恩貴島北ノ町 一一	㊻ 2903 4461
富士製鉄株式会社	銑鉄，半成品， 鋼材，形棒板，軌条，線材，各種 磨板，亜鉛鉄板，化成品，ベンゾ ール系其の他	大阪市東区北浜四ノ五一	㉓ 3131～7 1967～9
平和シヤツター製作所	スプリング式スチールシヤッター 軽便シヤッター，伸縮扉， ネットシヤッター，サッシュ	大阪市浪速区河原町 二ノ一五〇九	㊹ 5750 8836
丸尾建材株式会社	亜鉛鉄板，銅板，真鍮板，洋釘， メタルラス，パンチングメタル， ルーフイング，ターフェルト，セ メント建築資材一式	大阪市西区九条南通 一ノ一二三	㊸ 2337 5680
株式会社 三高製作所	三高式ドアーハンガー 三高式オペレーター スチールサッシュ スチールドアー	大阪市東区谷町五ノ二八	㊾ 0444 2969
安田レール株式会社	戸車用レール，階段止 建築金物，アルミ板，アルミ瓦棒 プレストシスト，コンクリート	大阪市南区末吉橋通 一ノ一七	㉖ 6571～4
株式会社 山中製作所	YMメタルラス，YMリブラス YMヘーリングボーンラス YMリブプレックスラス 其の他ラス製品各種	堺市遠里小野町二丁四〇	堺 0704 1137

株式会社　山本建材社	各種金属建材製造元 各種文化建材代理店	大阪市西区四ツ橋角 （第一工場） 布施市川俣二七六	（專）2843 2936～7 ㊸4518～9
株式会社　淀川製鋼所	ヨドウオル（琺瑯化粧材，平板，波板，パネル，黒板） サクラ印亜鉛鉄板	（本社） 大阪市東区博労町四ノ三〇 （支社） 東京都中央区西八丁堀三	㉕0351～5 東京 ㊺6371～3 1170～9

建　築　金　物

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
大同鋳造株式会社	建築金物全般	大阪市生野区腹見町 三ノ八四	㊼1207 5190
株式会社 中村多喜彌商店	カーテンレール，ノースリップ，目地棒，コーナビード，アングル陳列用小型レールショイナー HAT印金物，昭和幕釦，各種幕釦	大阪市南区鍛冶屋町五七	㉗3051～3 （代表）
日本金具製作所 大阪出張所	NHNニッカナドアーチエック NKCニッカナシリンダー錠	大阪市西区新町通三ノ三八	㊸8831～5 （代表）
株式会社　日垣本社	建築用金物，工具製造卸貿易	大阪市南区安堂寺橋通 二ノ三	㉖5091～6 （代表）
松本金物株式会社	ドアーチエック，丁番各種，彫込箱錠，戸車レール，ハンガーレール，把手，錠前各種，室内装飾金物，建築金物卸，サッシュ金物	大阪市南区西賑町一六	1572～3 ㊺1752 9093

鋼材及鉄鋼工作

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
中之島製鋼株式会社	簡易鋼矢板（トレンチシート） 各種軽量形鋼，鋼材	大阪市東区弁天町四 （旧大阪造幣廠跡）	㊹5031～5
日本エレベータ工業 株式会社	エレベーター，コンベヤー，ホイスト，リフト， クレーン設計，製作，修理，据付	大阪市大淀区天神橋筋六 （天六阪急ビル）	㉟3812 4987 9339
株式会社 広瀬清三郎商店	鋼矢板の賃貸売買，棒鋼，型鋼，鉄板，鋼支柱，ワイヤロープ，釘，鉄線	大阪市西区長堀北通 三ノ二ノ三	㊸9351～4 （代表） （倉庫）1300 ㊸8901

室内装飾と家具及床材

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
大阪コンベス建材社	Y，Cコンベス，リグノイド｝製造 ビニタイト，フレィムタイル｝販売 其他床材一式施工	大阪市北区浪花町三五	㊲6760 7063
大阪装飾株式会社	リノタイル，ベネツシャンブラインド，カーペット，カーテン，カベ紙，リノリューム，アスタイル ゴムタイル	大阪市西区京町堀通 二ノ四一	⑭0932～3
亀井株式会社	装飾織物，敷物，壁紙卸，室内，車輛，船舶，装備施行 東洋リノリュームKK｝特約 三菱製紙株式会社　｝販売店	大阪市東区南久宝寺町 四ノ四七	㉕1353～5 （代表）
川島織物工業株式会社 大阪事務所	室内装飾用織物製造販売，輸出，（カーテン，椅子張，壁張，緞帳卓被，壁掛） 室内装飾工事設計施工	大阪市東区道修町一ノ二一	㉓3022～4 （代表）

商社名	営業種目	所在地	電話
河津装飾株式会社	オリエンタルクロース，ニッポンクロース，ビスクロース，室内装飾設計施工	大阪市北区堂島上一ノ二四	㉞ 1351～3（代表）
栗山護謨株式会社	ゴム製品，合成樹脂製品全般 型物，板，管，シート，麻ホース 床材料，断熱，吸音材，家具材料	大阪市北区梅ケ枝町五二	㉞ 3956～9
大和工業株式会社	一般家具，造作 室内装飾，設計施工	（本社及工場） 大阪市城東区野江東之町三	㉝ 4475～7 3667
滝川セルロイド株式会社	セルロイド生地 塗料用硝化綿 硬質塩化ビニール板	大阪市生野区新今里町八ノ八	㊼ 4096～8
有限会社　東亜製作所	家　具，室内装飾 木工品，造作一式	大阪市西成区旭南通六ノ一〇	㊽ 0212～4
東洋リノリユーム株式会社	リノリューム，リノタイル， Fリノリューム，Fタイル， スポンヂシート，特製糊他	兵庫県伊丹市伊丹五五八 （大阪事務所） 大阪市東区瓦町（三和ビル）	伊丹（代）3531 ㉘ 0375～7
合名会社　利倉幸商店	リノリューム販売工事 室内装飾工事 ゴムタイル，敷物	大阪市南区長堀橋筋二ノ二〇	㊺ 0471～2
中谷セルロイド株式会社	セルロイドシート 硬質塩化ビニールシート 塩化ビニール壁材，床材	大阪市東成区大今里本町二ノ七五二	㊹ 7757～9
日本トリギノール工業株式会社	合成樹脂製接目無床材 トリギノール	大阪市東淀川区三津屋北通一ノ三八	㊲ 6264
日本クロス工業株式会社	壁張用クロス，壁張用ビニールペーパー，車輛用，家具用ビニールクロス	京都市右京区西京極宮ノ東町一	京都(5) 8546～9
二葉屋装備工業株式会社	家具造作，室内装飾， 内外織物，其の他	大阪市大淀区本庄川崎町二ノ六	㊲ 3630 ㉞ 3321～3
藤森工業株式会社大阪出張所	アスタイル ビニアスタイル レキセライトパテ　製造，販売	大阪市西区土佐堀通一ノ一（大同ビル） （本店） 東京都中央区日本橋通1ノ2	⑭ 0225 7569 東京 6432～5 ㉗
株式会社　松井甚商店	室内装飾織物敷物，サラン織 ビニール，レザークロス ブラインド，リノリウム	大阪市南区順慶町通三ノ二四	㉕ 5286～9
株式会社　睦屋商店大阪支店	敷物，窓掛，家具，室内装飾	大阪市東区安土町三ノ一六	㉖ 6384～5
株式会社　依田商店	工事部 家具，造作工事，カーテン，室内装飾 設計部 室内装飾に関する各種設計図案	大阪市東区南久宝寺町一ノ四一	㉖ 4413
株式会社　ライト製作所	ベネツシャンブラインドと 室内装飾品の製造	大阪市城東区野江東之町三丁目 （出張所）北区曽根崎中一丁目 （工　場）榎並，野江東，和歌山	㉝ 1183 3638 出張所 ㉟ 3801
株式会社　サンエス商会	ゼミークレックス（保冷保温材） 塩ビ，ポリエチレン，パイプ工事 塩ビシート製壁張，フローリング 類工事，アクリライト工芸品	大阪市南区安堂寺町二ノ八	㉔ 2635 4814
三和プラスチツク工芸株式会社	アクリライト加工品一般，各種合成樹脂，押型加工，接着曲物，工芸看板展示装飾品，真空成型	大阪市都島区東野田八ノ六一	㉟ 6471～3

ス　レ　ー　ト

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
浅野スレート株式会社 大阪支店	浅野波型スレート（大波板，小波板）網代板，スターツボード，パネルボード，ライトボード，吸音板，下見板`大口煙突,特殊パイプ	大阪市北区芝田町三五 （本社）東京 （支店）名古屋，門司	㉞ 4674～6 （代表）
朝日石綿工業株式会社 大阪営業所	石綿スレート，コンクリートブロック，石綿紡織製品，ライニング石綿パッキング，保温，保冷工事	大阪市北区神山町四六 （本　社）東京都中央区銀座七 （営業所）名古屋，門司，岡山 横浜	㉞ 7236～9
株式会社　井上浄夫商店	波型スレート，厚型スレート，あかがね瓦，工事請負及材料販売，船舶及陸上冷蔵庫，防熱，防水工事	大阪市西区江戸堀下通 一ノ七 （出張所） 尾道市若宮町	㊹ 3520 4564
株式会社　石田建材店	アスファルト（防水耐酸床） スレート工事 浅野スレートKK代理店	大阪市東淀川区元今里北通 一ノ三一	㊲ 3340 3505
磐城セメント株式会社 大阪営業所	セメント，波型スレート 厚型スレート イワキパイル，イワキポール，マグナー（ドロマイド，クリンヤー）	大阪市東区北浜四丁目 （新日本汽船ビル四階） （本社）東京都台東区西黒 門町五六一	㉓ 7246～9 8948
宇部厚型スレート 株式会社	厚型スレート，和洋型 セメント瓦製造販売，施工 其他セメント製品製造販売	大阪市東淀川区三津屋北通 一ノ三一 （工場） 港区新福崎町二ノ六	㊲ 6467 ㊼ 0951
宇部スレート工業 株式会社大阪営業所	波型スレート各種，大平板各種，煙突，米国式コンクリートブロック製造販売施工一式	大阪市旭区大宮町 一ノ一〇三 （本社）宇部市西区助田沖	㉝ 4272 4984 本社宇部0402
小野田コンクリート ブロツク株式会社	建築用ブロック	神戸市灘区灘浜町三	御影 ⑧ 9580
甲南建材興業株式会社	石綿スレート 厚型スレート コンクリートブロック } 販売施工 其他建築材料一式	大阪市北区真砂町二八 （梅新ビル）	㉞ 1164～5
株式会社　金剛商会	金剛煙突，特製金剛パイプ，スレートセメント瓦，型枠離剝剤 サンセット，アスベストパテ，ベンチレーター	大阪市西淀川区野里町 一二三一	㊼ 0417 4091
株式会社　大和商会	建材部　テックス，木毛不燃板，タールフエルト，砂付ルーフィング 金物部　ワイヤラス，メタルラス スレート，釘，打込釘	大阪市南区高津四番町七三 （本社） 奈良県生駒郡郡山町	㊹ 1588 1905
東　邦　商　会	厚型スレート，洋瓦葺工事 木毛セメント板，耐火ボード販売	大阪市東住吉区桑津町 三ノ五九 （出張所）和歌山市新堀 六ノ一三	㊼ 1296 和歌山　0298
東洋スレート株式会社	小波板，大波板，小平板，大平板 浪花型スレート製造販売並に責任施工	大阪市城東区放出町六二〇	㉝ 2072 2273
中村金三商店	ノザワセメント，六甲スレート，ノザワ浪型スレート，フレキシブルシート，アスベニヤ，アサヒ印耐火ボード，各種テックス	京都市下京区楊梅通烏丸西入（市電市バス烏丸五条停留所下車）	京都 ⑤ 1184
ナニワスレート株式会社	厚型スレート，プレスタイル S型スレート 千代田耐火板 米国コンクリートブロック	大阪市福島区海老江上 三ノ三一二 （工場） 大阪市西淀川区竹島町	㊺ 2707 4168 ㊼ 2885
福田源株式会社	各種セメント瓦 特許 ダイヤモンドスレート } 製造施工 各種建築材料販売施工	大阪市北区南森町四 （工場） 大阪市都島区都島南通一	㉟ 3559 ㉟ 7327
有限会社　丸信実業	石綿スレート販売施工 アスファルト防水工事	大阪市福島区上福島南一ノ二一一（豊和ビル）	㊺ 1186

商社名	営業種目	所在地	電話
万年スレート株式会社	波型スレート，石綿煙突製造，販売	大阪市区西成区千本通七ノ一一	⑯ 2170 2480
やまと建材株式会社	四二型大和セメント瓦 四二型大和厚型スレート 日本瓦，浪型スレート ルーヒングメタルラス，テックス	大阪市西区長堀南通一ノ一（四ツ橋南詰）	⑤③ 5044
米田工業所	スレート工事全般，アスファルト工事全般，附帯材料製造販売	大阪市天王寺区南玉造町四三	⑦⑤ 7271

石材

商社名	営業種目	所在地	電話
株式会社 旭大理石工作所	大理石，竜山石，鉄平石， 御影石，大谷石，加工	大阪市旭区大宮西之町五ノ六	⑤③ 4092 6828
大阪石材株式会社	特許ニューストン（代理発売元） 特許手術用電動床テラゾ 現場塗ストンブロック	布施市稲田六六三	⑦② 2330 2662
関西砂利株式会社	砂利砂採取販売及 河川港湾浚渫請負 砂利川砂栗石砕石	大阪市北区絹笠町（堂ビル）	③⑥ 3577～9
関西石材株式会社	石林採掘加工販売 土木建築石材工事	大阪市港区市岡浜通五ノ三	⑤⑦ 1858 2816
熊取谷石材株式会社 大阪出張所	各石材工事 大理石，テラゾー グラニット，ブロック	大阪市旭区中宮町三ノ四五	⑤③ 5783
株式会社矢橋大理石商店 大阪出張所	大理石，テラゾー，セラストン 各種花崗石，軟石，アーストン 加工請負工事一式	大阪市東区高麗橋二ノ九（野村ビル）	②③ 4257～8

セメント

商社名	営業種目	所在地	電話
大阪生コンクリート株式会社	生コンクリート	大阪市北区堂島浜通二ノ一四	③④ 6131（代表）
大阪窯業セメント株式会社	各種セメント製造販売	大阪市北区堂島浜通二ノ一四	③④ 6131（代表）
株式会社 川村商店	小野田セメント各種 小野田コンクリートブロック ドリゾール，ユニロン	大阪市北区上樋上町二	③④ 0723～4
近畿石灰株式会社	ヨーギョーセメント特約店 マルコプラスター代理店 建築左官材料一式	大阪市東成区大成通二ノ五四	⑦⑤ 0851 9228
株式会社 中西商店	セメント卸販売業	大阪市東区釣鐘町二ノ四六	⑨④ 1469 4952

商社名	営業種目	所在地	電話
日本セメント株式会社 関西事務所	セメント	大阪市北区梅田町 （新阪神ビル）	㊺ 7351～6
日本ゼニスパイプ 株式会社大阪営業所	遠心力鉄筋コンクリート管（ヒューム管）製造販売	大阪市西区江戸堀北通一ノ一八（小谷ビル別館）	㊹ 4064 4166
野沢石綿セメント 株式会社大阪営業所	ノザワポルトランドセメント フレキシブルシート，石綿スレート，六甲スレート，石綿製造及販売	大阪市西区土佐堀通 （大同ビル） （本社） 神戸市生田区西町三六	㊹ 3295～7 神戸③4861～3
株式会社 原田商店	日本（浅野）セメント特約販売店 淡路特産浅黄土製造元捌 セメント瓦，厚型スレート製造販売，各種和洋壁材料一式販売	大阪市西区北堀江通六ノ一	㊸ 3220～2
株式会社 藤浦商店	日本セメントＫＫ特約販売店 土佐石灰，工業用，建築用 其の他壁材料一式	堺市中之町西四丁三二	堺 1352 3851

セメント防水剤及セメント防水工事

商社名	営業種目	所在地	電話
大阪防水建設社	コンクリート防水剤製造販売 コンクリート防水工事 ブラウト工事，吹付工事， 鑿井工事	大阪市天王寺区餌差町四二	㉕ 2595
黒川化学工業所	国立大阪工業技術試験所創製セメント防水剤 「特許ニッポン」製造販売 竝ニ責任施工請負	神戸市東灘区住吉町反高林 （大阪営業所） 大阪市北区芝田町六八	神戸⑧ 2723 ㉞ 7916
シフカー工業株式会社	セメント急結防水増強剤 特許「シフカー液」製造元 建設大臣登錄建設業 ㈧三六二八号	京都市南区西九条 池ノ内町一	京都代表 ⑤ 3946
昭和化工株式会社 大阪出張所	シリコーン防水剤 「エバータイト」 コーキングコンパウンド 「エバーシール」	大阪市北区梅田町二七 産経ビル昭和石油(株)内	㊱ 0471～6 2109
大日特殊建材工業 株式会社	セメント防水（ダイニチ液） 吹付壁（ダイニチガン） アスファルト応用各種 其他特殊 } 工事	大阪市城東区今福中 二ノ三二	㉝ 1560
株式会社日本セメント 防水剤製造所	JIS. A 6101規格合格　セメント防水剤，粉末ウオータイト（A），ウオータイト（B），セメント急結剤，クキックウオータイト	宝塚市高台上の池北 （工場） 尼ケ崎市難波本町一	宝塚 2153 ㊽ 8544～5
油脂化工社大阪営業所	セメント防水剤マノール セメント急結剤マノール 山富貴酸化黄	大阪市城東区中本町五二九 （本社） 東京都品川区二葉町 一ノ四四	㊹ 4765 荏原 1715

タイル及衛生陶器

商社名	営業種目	所在地	電話
伊奈製陶株式会社	タイル衛生陶器，モザイク	愛知県常滑市	トコナメ 700
株式会社 大阪建材社	衛生陶器，附属金具 プラスチック製陶	大阪市東区久宝寺町 二ノ二六	㉖ 4575

商社名	営業種目	所在地	電話
株式会社大阪建材社西店	衛生陶器，水道器具	大阪市西区阿波堀通一ノ二九	㊿ 1173～4
株式会社 井下商店	東洋陶器，衛生陶器，水道金具販売	大阪市北区葉村町四八	㊲ 0925 5060
関西タイル商会	タイル，テラコッタ，衛生陶器販売と施工	大阪市北区芝田町六三	㉞ 3331（代表）
正和商事株式会社 大阪出張所	タイル，衛生陶器，能率風呂，アスファルトタイル，メタルラス建築材料全般	大阪市西区阿波座中通一ノ二一	㊿ 3286 3921
丹司製陶株式会社	アサヒ衛生陶器 特許｛文化式排便管 ｛陶製ベンチレーター	大阪市住吉区上住吉町一	㊼ 0431～3
淡陶株式会社大阪支店	内装タイル モザイク	大阪市西区阿波座中通一（工場）兵庫県淡路（東京支店）東京都中央区日本橋浜町	㊿ 0432 1247
東洋陶器株式会社 大阪営業所	衛生陶器並附属金具 陶食器	大阪市東区伏見町五ノ三（本社及工場）小倉市篠崎町 神奈川県茅ケ崎市	㉓ 1424 4518～9
株式会社 ナニワ商会	東洋陶器製衛生陶器附属器具	大阪市東区南久宝寺町二ノ四九	㉖ 2586 9586
能率風呂販売株式会社	能率風呂釜販売 能率風呂設置工事設計責任施工及附帯商品の販売	大阪市西区阿波座中通一ノ三八	㊿ 0494
合資会社 浜田商店	衛生陶器並附属金具販売	大阪市西区江戸堀南通一ノ五二	㊹ 0969 6144
企業組合碧水建材社	衛生陶器，附属金具類｝卸販売 タイル類，水洗金具類｝	大阪市南区大宝寺町中之町二九	㉗ 3451～2
株式会社 平田タイル	タイル，衛生陶器，附属金具製造販売及施工	大阪市西区阿波座中通一ノ五（支店）京都，神戸，広島，芦屋，岡山	㊿ 1003（代表）
布施建材株式会社	タイル流司製造販売 タイル工事 各種煉瓦，石灰セメント 建築材料全般	布施市高井田西四ノ一	㉒ 5677 5777 1470
三舟窯業大阪営業所	陶管，大正便所，マンホール，ヒューム管，ベンチレーター，衛生陶器，コンクリート製品	大阪市阿倍野区北畠東一ノ三三	㊻ 9321～2
山本窯業研究所	セラストン（磁器のテラゾー）製造販売矢橋代理石商店，セラプレート（陶樹脂枚），セラマート（陶砂洗出し）セラスキレ（疲状タイル）	大阪市北区芝田町六三	㉞ 3331～2

建物保全

商社名	営業種目	所在地	電話
打越建物洗装店	ビルデイング洗装工事 新，古住宅洗装工事 社，寺洗装工事	大阪市福島区大野町一ノ四	㊻ 0195

商社名	営業種目	所在地	電話
株式会社 浦谷商店	キンシ印各種モップ及ラーグ，真鋳ゴム及棕梠マット，靴洗器，塗油器，リノリューム，オイル及硝子磨，ワックス等	大阪市南区高津町一〇ノ四	㊼ 6982 7082
株式会社 栄光社	建物美装作業（窓ガラス磨，床面ワックス及床油塗装） 清掃用品 及各種掃除機，建物清掃管理請負	大阪市浪速区元町 五ノ五六〇	㊹ 6718 8031
株式会社 ケントク	△すべらぬ白木艶出ケントク △あらゆる床の洗滌艶出作業 △お掃除の見積御相談，御引受	大阪市東淀川区新高南通 一ノ一四 （名古屋）中村区泥江町二 （東京）千代田区神田小川町	㊲ 1668 3416
小緑商会	室内美装請負業	大阪市東区高麗橋 二ノ三四中橋筋	㉓ 5269
株式会社 沢田商店	英国ラセダー株式会社日本総代理店，キングウオース製品，ノキサル製品，ゴブリン硝子磨，ジョンスフロアーオイル製造販売元	神戸市生田区加納町 二ノ二二	神戸 ② 3081
三宮化学工業株式会社	サン印塗装用艶出ワックス各種 サンコーン印シリコーン混合ワックス製造販売 洋館清装保全手入各種作業請負	大阪市大淀区大仁元町二ノ七三	㊺ 0746
互光商会美装部	ワックス各種並にクロバー印床油 洋館清掃器具類一式 真空掃除器，電動研磨機 床清掃ワックス仕上及硝子拭請負	大阪市北区太融寺町四一	㊱ 3063 ㉞ 3064
新光明飾株式会社	リンレイスワックス，リンレイスフロアーオイル各種販売 和洋清掃用品機械器具一式 床ワックス塗装艶出仕上請負	神戸市生田区栄町通 二ノ五二	神戸 ③ 4415
東日本化学工業株式会社 大阪支店	リンレイス各種艶出ワツクス 床油，コンパウンド 真鍮磨，アモア床用電動研磨機	大阪市南区順慶町通 四ノ三二	㉕ 0263 1991
新古家洗美装艶出 広井正夫	新古家洗 美装艶出	大阪市阿倍野区松崎町 二ノ二二	
不二化学工業株式会社	ペンギン印白木艶出ワックス AUTO—WAX ペンギン金属磨液，煉 ペンギンシルバ	大阪市東成区東今里町 三ノ四	㊹ 3269
株式会社 福井外吉商店	洋館手入用品器具材料製造販売 床材全般ワックス艶出作業請負 建物一般保全洗滌工事請負	大阪市福島区上福島北 三ノ一四三	㊺ 2371 4902
株式会社 マルシン商会	日の出印艶出 ワックス各種 フロアオイル 製造販売 和洋室床美装請負	大阪市東区内安堂寺町 一ノ五七	㊹ 3667
合資会社 三村芳太郎商店 ラツキー工業所	ラッキー印塗装用各種ワックス，トラバーチンオイル，フロアー，ポクシ油，モップ類各種，スクキザー，金属製，ロングドアー製品	大阪市東区道修町三ノ三四	㉓ 3460
株式会社 水島商店	ユービライン，玄関用高級マット 五輪印モップ，マット，ワックス 其他洋式清掃具一式	京都市中京区蛸薬師烏丸西入 （工作所）京都市右京区 （支店）大阪西区北堀江上通	京都 ② 5363 京都 ㉞ 1697 ㊸ 3514 8246
山崎産業株式会社	洋館清掃用品 モップ，マット，ワックス敷物，吸塵機，電気ポリシャー 其ノ他清掃機械器具一式製造卸	大阪市浪速区逢阪下之町 三一	㊹ 1356～7 1682 （倉庫） 0965
山下商店	ワックス，フロアーオイル製造，清掃器具一式	大阪市西区南堀江上通 三ノ三 （工場） 枚方市大字長尾一五〇八	㊸ 0832 （津田）151

塗　料　及　塗　装

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
オリエンタル塗料株式会社	塗料全種目，調合ペイント，鋳止船舶用塗料，各種ペイント，エナメル，合成樹脂塗料（フエノールフタル酸，ビニール樹脂塗料）	大阪市東住吉区加美長沢町七ノ二九	㊾ 3258～9
近江屋興業株式会社	塗料全般並附属品の販売	大阪市東区北久太郎町一ノ四七	㉖ 3631～4
川上塗料株式会社	各種ペイント，各種エナメル，ワニス，ラッカー 耐酸塗料 各種合成樹脂塗料	尼ケ崎市塚口四二〇	㊽ 6325～8 6320
関西ペイント株式会社	塗　料　全　般	大阪市東区伏見町五ノ二七	㉓ 8801～6
大日本塗料株式会社	塗　料，顔　料	大阪市此花区西野下之町三八	㊻ 1833～9
竹林塗装工業株式会社	一般塗装工事請負	大阪市北区茶屋町三八（本社） 吹田市大字垂水一一八	㊲ 0564～5 本社㊳ 0708 1275
東亜ペイント株式会社	塗料全般製造販売 シンセイ，ガルヴアー その他	大阪市此花区高見町一ノ三六	㊻ 0731～5
日本ペイント株式会社	塗料全般，顔料 印刷ワニス 金属表面処理剤	大阪市大淀区浦江北四ノ一六	㊺ 5051～8
日本油脂株式会社大阪支店	塗料一般，工業用硬化油，石鹸他，油脂製品一般 火薬，ダイナマイト他	大阪市北区絹笠町四六（堂ビル）	㊱ 0671～5
水谷ペイント株式会社	ポリマテックス（ビニール樹脂エマルジョン塗料） ポリマ6000級（ビニール樹脂塗料） 一般塗料各種	大阪市東淀川区三国町一一四一	㊲ 4812～4

ベニヤ板、テツクス及壁材

商　社　名	営　業　種　目	所　在　地	電　話
朝日特殊合板株式会社	アサヒ天井板（貼天井板，巾広，長尺もの） スライサー突板，柾目合板 輸出ファンシイプライウッド	大阪市東区横堀五丁目七	㉕ 2225 5143 5888
旭化工板製造株式会社	ボーライト（木毛セメント板） ユニオンボード（木毛板，石綿スート合成板） アコニオン（防火吸音板）	大阪市北区茶屋町三八（本社及工場） 尼ケ崎市下坂部字久々知前	㊲ 8743 1746 （本社工場） ㊽ 3082
井田商事株式会社	ベニヤ板，テックス	大阪市浪速区西円手町一〇一七	㊸ 4890
和泉石灰建材株式会社	左官材料全般 建　築　材　料	大阪市浪速区西円手町一〇〇八	㊸ 5631 7941
永大ベニヤ株式会社	ベニヤ板，南洋材挽材 フローリング，ボード，テックス類	大阪市浪速区稲荷町一丁目九七四ノ二	㊸ 6083 6261

商社名	営業種目	所在地	電話
大阪耐火ボード株式会社	アサヒ印耐火ボード 石膏建材 建築金物	大阪市北区絹笠町五〇 （堂ビル）	㉞ 4033～4 ㊱ 1141
関西建材株式会社	フローリング，寄木帖，ブロック販売及施工 ベニヤ板，テックス其ノ他建材	大阪市浪速区幸町通三ノ一	㊸ 5363 9004
サンエス石膏株式会社 大阪事務所	石膏性壁材料　(1)サンエス純石膏プラスター　(2)サンエスキーンスセメント　(3)サンエンス混合プラスター	大阪市浪速区北日東町 一四五	㊹ 6695
田村商会	三井ボード，ヤマハ合板 日東プラスターボード タムトーン吸音板 フローリング其他	神戸市生田区栄町通二ノ 三九（安田火災ビル） （支店） 東京都中央区八重州一ノ一	神戸③0591～3
中央建材株式会社	各種テックス，ルーフィング類 金属建材各種	大阪市南区難波新地一番町 三六 （工場） 堺市神南辺町二ノ七七	㊺ 6531～3
ツバメ建材株式会社	ツバメ天井板，アーテックス，ストロングテックス製造，各種加工天井板	大阪市浪速区桜川 一ノ一〇四〇	㊸ 4893
浪速合板株式会社	各種ベニヤ板，九徳天井板，ヤマハボード 各種張天井板，木工用接着剤	大阪市浪速区幸町通 三ノ二〇	㊸ 2201～3 （代表）
日昌工業株式会社	ナゴヤボード，綱入波型硝子	大阪市旭区生江町二ノ四〇	㉟ 3356
日東石膏株式会社 大阪営業所	（Ⅰ）日東プラスターボード 日東吸音ボード，日東ラスボード （Ⅱ）日東クリームプラスター 日東キーンズセメント	大阪市南区順慶町四ノ六六	㉕ 0094 4848
日本レイヨン株式会社	サンライト（壁，天井，家具用板）	大阪市東区今橋三ノ五 （支店）東京都中央区日本橋本町三ノ九	㉖ 1676～8 5593～8
日本スタツコ株式会社	セメント系プラスター 日本スタツコ｝製造販売 耐火セメント｝	滋賀県甲賀郡石部町 二四七六	滋賀県石部 65
ニホンボード販売 株式会社	ニホンボード販売元	大阪市東区京橋三ノ五三	㊹ 6425
林ベニヤ商会	イワクラホモゲン 三井ボード 雑木合板	（湊営業所）大阪市浪速区 稲荷町二ノ九六六 （城東営業所）大阪市城東 区白山町三	㊸ 1828 7817 ㊹ 4813
丸中木材株式会社	合板，単板，繊維板（サニボード） 高級ベニヤ板各種	大阪市浪速区桜川 一ノ一〇六六	㊸ 1231 4610
株式会社　室谷商店	日化テックス，日化ボード（ムロライト） 味の素，東洋，トマ，アコステックス，サンライト，フロリーング	神戸市生田区北長狭通四ノ 一（地産ビル） 大阪市北区絹笠町二〇 （堂ビル）	神戸 ③ 0881～3 ㊱ 2021 3486
吉野石膏株式会社 大阪支店	タイガー印耐火ボード，石膏ラスボード，タイガートーン，石膏プラスターキーンスセメント サクララ印焼石膏	大阪市西区土佐堀通一ノ一 （大同ビル）	㊹ 3694 0131
渡辺銀平商店	専売特許　ワクキコロイドプラスター JIS 第3343号 ワクキドロマイトプラスター	高槻市西五百住五四一	富田 0013

瓦

商社名	営業種目	所在地	電話
井上窯業株式会社	瓦　部　各種瓦販売工事施工 タイル部　伊奈製陶特約店 各種タイル　衛生陶器　販売施工	大阪市天王寺区生玉町四〇	㊼ 3809～10
株式会社神治屋	全瓦類，スレート式 土官，盤城セメント，トタン板 文化建材，屋根仕事一切 アスファルト防水工事ラス張工事	(本　社) 京都市大宮通五条南電停前 (出張所) 大阪市北区高垣町七九	(京都) ⑤ 3570～1 (大阪) ㊱ 2340
合資会社佐村木商店	新案特許平安瓦 各種屋根瓦	大阪市東区京橋前ノ町二	㊹ 1528
大仏組	大仏瓦，大仏敷瓦， 各種和洋瓦，屋根工事一式 大仏特殊タイル	(本　店) 京都市東山区今熊野池田町 (大阪営業所) 大阪市東区内淡路町一	(京都) ⑥ 3555 (大阪) ㊹ 0975
東洋洋瓦株式会社	陶器製　東洋フレンチ瓦東洋S型瓦 東洋スパニッシュ瓦 東洋日本型瓦 製造販売工事請負	大阪市天王寺区大道 三ノ一二五	㊼ 6200 6763
ナニワ瓦株式会社	新案ナニワS瓦赤，黒，青，綠色各種， 和洋瓦各種各地産共全般販売 屋根工事一切請負	大阪市浪速区元町 一ノ七四二	㊻ 5065
豊国建材店	各種，各色屋根販売 セメント瓦，スレート瓦工事 其他建材各種	(本店) 大阪市南区瓦屋町三ノ九〇 (北店) 大阪府北河内郡門真古川橋	本店 ㊻ 5065 北店 ㉝ 5230
松屓商店	日本瓦，洋瓦，セメント瓦 厚型スレート販売施工	大阪市生野区新今里町 一ノ三二	㊼ 0759
三菱建材合資会社	特許波状瓦，各種洋瓦 厚型スレート，ルーフィング フエルト 販売並ニ一般屋根工事請負	大阪市天王寺区上汐町 六ノ一五	㊼ 4172
立工産業株式会社	タクミ瓦 タクミ塚型スレート タクミ大浪スレート	大阪市北区中之島二ノ六一 (近藤ビル) 姫路市飾磨区御幸七三	㉓ 1740 飾磨 0123 0531

各種建材

商社名	営業種目	所在地	電話
秋元調理機器株式会社 大阪支店	厨房用機械器具及設備 調理機械器具 ステンレス製流し	大阪市南区安堂寺橋通 四ノ六〇	㉕ 3177～9
池田建材株式会社	各国家根瓦，土木材料，左官材料 建築金物，風呂釜，衛生陶器，塗料，板硝子，建築材料販売施工	大阪府南河内郡登美丘町 (南海高野線北野田駅前)	福田 56
石井建材有限会社	厚型，波型スレート，三星アスファルトタイル，アスファルト防水テックス，ルーフィグ，耐火ボード，各種ラス	神戸市兵庫区荒田町 一ノ一三	神戸 ⑤ 2697
久保田鉄工株式会社 合成管営業部	クボタビニールパイプ，高級鋳鉄管，バルブクボタ石綿パイプ，衛器，各種鋳物	大阪市浪速区船出町 二丁目二二	㊹ 0531～8
黒田電気株式会社	電気絶縁材料一式 各種電気機械器具 各種電線シリコーン 一般塗料，ビニール製品	大阪市大淀区南浜町 二ノ一一	㊲ 7351～3

商社名	営業種目	所在地	電話
金剛測量製図器械店	測量器械全般 製図気象器械 コンクリート試験器 セメント土質試験器	大阪市東区京橋一ノ二五	3479 ㊹ 4280 4580 夜間㉝0304
三友工業株式会社 大阪営業所	三星印アスファルトタイル，ハードテックス，ソフトテックス，吸音テックス，サンライト耐火ボード，フローリング，木毛セメント板	大阪市東成区大今里本町 一ノ一二七 （大阪セルロイド会館）	㉕ 8031～4
株式会社 新興建材工業所	セメント防水剤，シンケン 家内装飾壁材{いすず壁，錦壁 {チエリーウオール セメント着色剤，チエリーカラー	大阪市西区長堀南通一ノ二	㊽ 1988 9720
住友ベークライト 株式会社	合成樹脂（プラスチック）材料及製品（化粧板デコラ，積層品，接着剤，塗料等）	大阪市北区宗是町 （大ビル）	⑭ 7731～6
積水化学工業株式会社	硬質塩化ビニール管，板，樋 ビニールスレート，ビニールタイル スチロールタイル	大阪市北区宗是町 （大ビル）	⑭ 7370～9 1830～9
田中風呂製作所	箱風呂製造 営業，工業，家庭用各種ボイラー ガス箱風呂及風呂釜	大阪市浪速区元町 一ノ七四二	㊹ 5313 8128
田辺工業株式会社	①リグノイド床施工 ②各種床工事請負 ③特許気光式通風器 ④プラスターボード ⑤各種テックス ⑥フローリング	大阪市西区江戸堀下通 二ノ一七	⑭ 7437～9
玉置産業株式会社	コガネライト（焼成蛭石） 石灰製造販売，セメント，煉瓦，砕石 其他左官材料卸販売	大阪市南区鰻谷仲之町二五 （支店） 神戸市東灘区御影町 木津川倉庫高知砕石場	㉗ 5675～7 御影 3016
株式会社 土梅商店	麻生産業製品 産繰ポルトウンドセメント特約 陶管，棟瓦，左官材料	布施市足代新町一ノ二七	㉜ 0304
株式会社 豊中建材店	セメント，石灰，土管，衛生陶器 各種瓦，土砂，バラス，鉄平石， 各種砕石	豊中市桜塚本通七ノ三三 （支店） 大阪市北区樋上町六〇	豊中 3849 4872 ㉟ 2573 2864
筒中セルロイド株式会社	セルロイド生地 硬質塩化ビニール板 成型粉，硝化綿	大阪市東区南久太郎町 二ノ七	㉖ 0436～7 2531～3
能率風呂工業株式会社	専売特許能率風呂釜 全国発売元	神戸市生田区明石町三二 （明海ビル）	神戸③ 2755 4725
灰久建材株式会社	セメント，石灰，煉瓦 其他建築材料一式	大阪市西成区梅通四ノ三	㊻ 2241
前田白蟻研究所	白蟻 駆除，予防，専門	和歌山市日赤病院前	和歌山 1389
耐酸化学工業株式会社	耐酸工事 スレート工事 一般建築材料	大阪市北区高垣町八〇	㊱ 0178 3761
三田工業株式会社	青写真陽画感光紙製造 青写真機械製造，焼付	大阪市東成区北中道町 一ノ七八	㊹ 8451～3
三菱レイヨン株式会社 大阪支店	メタアクリル樹脂 商品名（アクリライト）	大阪市東区今橋四ノ一	㉓ 3231～5
ライトラバー興業 株式会社	ワシ印エラスタイト ラバータイト 絶縁紙	大阪市北区絹笠町 （堂ビル七階）	㉟ 1820 1961

驚異的"製品

ライト L.B.S.型
ベネッシャンブラインド

TRADE L MARK

通風日除．窓飾．暗幕と
三ツの目的に成功した 七ツのPATENTを持つ
ライトの素晴らしいベネシャンブラインドです

株式會社ライト製作所

本社工場　大阪市城東区野江東之町三ノ七八　TEL(33)3638・1183・8592
東京営業所　東京都千代田区西神田一ノ八　TEL(29)8777・8487
梅田営業所　大阪市北区曽根崎中一丁目　TEL(35)3801
広島出張所　広家市稲荷大橋東詰　TEL(4)1506

田中式 スカイライト

オペレーター　スチールサッシュ
ベンチレーター　設計施工

田中工業株式会社

本　社　東京都墨田区吾嬬町東4ノ122　電話城東㊼0870,0970
錦糸工場　東京都墨田区錦糸町1ノ25　電話本所㊸0790
小倉工場　小倉市鍛治町1ノ1　電話小倉653
大阪出張所　尼崎市南竹谷町2ノ89　電話大阪㊽545
【出張所】川崎・名古屋・小倉・広島・札幌

信用ある技術と伝統の
アスファルト工事専業大店

株式会社 久保商店

大阪市北区真砂町5番地
電話大阪(34)207～8・4836～7

給排水・衛生
暖冷房・換気　設計施工

株式会社 大阪城口研究所

代表取締役　城口庸平

大阪市北区高垣町一・電話豊崎㊲7575～7
京都市東山区大和大路大仏前・電話祇園⑥4945～6
神戸市生田区下山手通六ノ一・電話元町④5892

電気・暖冷房・水道・衛生
設計施工

株式会社 大阪電気商会
会社 大阪暖房商会

取締役社長　菅谷三郎

本店　大阪市西区江戸堀南通一丁目三七番地
電話土佐堀㊹代表5231～5番
東京支店　東京都中央区銀座西二丁目一番地
電話京橋㊺代表6291番
名古屋支店　名古屋市中区南武平町二丁目一番地
電話中㉔代表4491番
出張所　京都・神戸・岡山・広島・福岡・熊本
仙台・新潟・金沢・福井・札幌

水道・衛生・煖冷房・其他管工事
設計並施工
特許YM式ルーフドレイン製造販売
（旧斎藤久孝事務所）

斎久工業株式会社大阪支店

大阪市南区順慶町通一丁目四四番地
電話本町局㉙代表4496～8番
本店　東京都千代田区丸ノ内2ノ8仲12号館5号
電話28局6505～8番
金沢営業所　金沢市高岡町三五　電話金沢本局②2074
福井出張所　福井市城之橋下町一〇　電話福井2436
高松出張所　高松市中新町一〇六ノ三　電話高松5195

創業　大正二年
暖冷房・換気・空気調和
病院諸機械・給排水・衛生

株式会社 齋藤省三商店

東京店　東京駅前丸ビル6階676区
電話和田倉㉙3761・3762・3763・3764
大阪店　大阪市西区土佐堀通大同ビル714号
電話土佐堀㊹1568・1569・2594
札幌店　札幌・北四・西四（札幌駅前）
電話札幌②0010・0956　③4661

暖房・冷房・衛生・水道・電気・厨房・築炉
鋼製建具・軽量間仕切・工事設計施工
電縫鋼管・荷役機械・製造販売

三機工業株式会社大阪支店

大阪市東区高麗橋三丁目壱番地・電話代表26局 2951 3076

本社　東京都千代田区有楽町壱丁目十番地
支店・出張所　名古屋・福岡・札幌・広島
工場　川崎・鶴見・中津・六郷

暖房・冷房・水道・衛生工業設備
設計施工

須賀工業株式会社

大阪市福島区堂島浜通4丁目
電話㊺代表1171番

東京支店　東京都港区芝田村町6丁目　電話㊸代表7151
名古屋支店　名古屋市中区材木町1丁目　電話㉓　2780
京都支店　京都市下京区烏丸通松原下ル　電話⑤　1989
神戸支店　神戸市生田区北長狭通2丁目　電話③代表5101
福岡支店　福岡市千代栄町　電話②代表4735

給水・排水・衛生設備・暖房設備
汚水浄化装置・都市廃物処理装置

株式会社

西原衛生工業所大阪店

大阪市大淀区中津南通二丁目五一番地
電話福島㊺3416～8番
東京事務所　東京都港区西芝浦三丁目一番地
電話三田㊺9371番

空気調和装置及衛生設備
設計施工

株式会社 建材社

大阪支店

大阪市北区中ノ島三丁目（朝日ビル九階）
電話北浜㉓1334～8
本社及東京支店　東京都中央区八重洲三丁目七
営業所　名古屋市中区西万町二丁目一

煖冷房・水道衛生工事
設計施工

株式会社 栄興商会

取締役社長　中山俊人

本社　大阪市福島区上福島北二丁目一番地
電話福島㊺3391～4番
支店　東京都新宿区荒木町一九番地
電話四谷1324番
出張所　神戸市生田区下山手通八丁目三三
電話元町④537番

暖房・冷房・水道・衛生設備
設計施工

株式会社 三晃商会

本社　大阪市北区堂島北町一四　㉞代表7031
出張所　東京都港区芝琴平町四〇　㊽8478・1470
名古屋市中区新栄町二丁目一　⑨1820～2
福井市宝永上町一〇五　②1596
広島市石見屋町五五　②1773
福岡市薬院大通一丁目一七　④1158

温湿度調整装置、煖房、冷房、水道、搬送機設備　設計並ニ施工

第一工業株式会社大阪支店

大阪市北区富田町三〇番地　電話大阪 ㉞ {(代表)0977 / 0978～9・0970}
本　　社　東京都千代田区丸ノ内二ノ一〇　電　話 ㉘ 2631—4
仙台支店　仙台市新伝馬町六〇　電　話 7332
名古屋出張所　名古屋市東区東門前町三ノ六　電　話 ⑨ 2893

暖・冷房・空気温湿度調整装置
設　計　施　工

高砂熱学工業株式会社大阪支店

大阪市北区中ノ島3丁目3番地（朝日ビル7階）
電話北浜 ㉓ 1334～8・7359
本　社　東京都千代田区神田駿河台4丁目2番地

空気調和装置、各種冷凍機
設　計・製　作・施　工

東洋キヤリア工業株式会社
大　阪　支　店

大阪市北区堂島船大工町五三番地(毎日大阪会館内)
電話大阪 ㉞ 局代表 8356
本　社　東京都中央区日本橋兜町三丁目二四番地
出張所　名古屋・九州　工　場　足立

電気工事設計施工
変圧器電動機電気冷蔵庫
電気洗濯機販売修理

工藤電気株式会社

大阪市北区太融寺町五四
電話・大阪 ㊱ 2891—5番
工　場　大阪市西淀川区御幣島東一丁目二〇
電話淀川 ㊼ 3477・3478
営業所　東京・名古屋・神戸・岡山・広島

各種電気工事設計施工

淺海電気株式会社

取締役社長　浅　海　正　雄
大阪市東区北浜二丁目六九
電話北浜 ㉓ 5273—5275・4241
営業所　東京・神戸・岡山・小倉・札幌

電気設備工事
設　計・施　工

朝陽電気株式会社

取締役社長　山　本　博　三
本　社　大阪市北区中之島三丁目三　朝日ビル6階
電話　大阪局 ㉖8851番・㉓9531・1334・2351
営業所　大阪市西区土佐堀通り四丁目十一番地
電話　大阪局 ㊹ 4595・7563

電気工事全般設計施工

中央電気工業株式会社

取締役社長　今　村　　騰
本　社　大阪市北区曾根崎上一丁目四一
電話　大阪 ㉞ 8131代表～4
営業所　東　京　・　新　宮　・　御　坊

三菱電機製

NFノーヒユーズ分電盤　NFノーヒユーズ配電盤
螢光灯・モーター・変更器・冷暖房・エレベーター
三菱電機株式会社元扱店

株式会社　立　花　商　会

大阪市東区南本町二丁目四三番地
電話本町 ㉘ (代表) 0671～9

電気工事設計施工

株式会社野上工業所

取締役社長　野　上　清　二　郎
本社　大阪市東区北浜三丁目四七　電話北浜 ㉓ 770～3
支店　福岡市上東町十五　電話東 ③ 5010
支店　松　阪　市　本　町　電　話　東　1　3
出張所　東京・名古屋・神戸・直方・田川・大分

株式会社 矢橋大理石商店
大阪出張所
大阪市東区高麗橋二丁目九　野村ビル五階
電話北浜㉓4257—8番

工業用及建築用各種石灰製造販売
小野田セメント特約販売店
樫野石灰工業株式会社
大阪支店
大阪市北区曾根崎新地三丁目五十三ノ一
(市電桜橋停留所前) 電話大阪㉞1274～6
支店・徳島・神戸・姫路・東京

HAYASHI PAINTING CONTRACTOR
塗装工事請負
株式会社 林塗装店
TEL 大阪・船場㉕1756—7 東京・神田㉕1435

陶管・ベンチレーター
株式会社 三幸商会
大阪市北区曽根崎上一ノ四一
電話大阪㉞3145
ヒューム管

リグノイド床・床材料
製造・販売・施工
福屋工業株式会社
本店 大阪市西区南堀江上通一丁目卅一
電話新町㊸3426～7

鈴木式防火シヤタア
鈴木シヤタア工業株式会社大阪出張所
株式会社鈴木シヤタア商会
大阪市北区茶屋町三十三番地
電話豊崎㊲98・5837・8729

標準セメント防水材・特許ニッポン
特許ニッポン防水液・急結液一号(噴水急止)
二号(湧水防止)・姉妹品粉末ニッポン
施工指導並ニ責任模範施工
黒川化学工業所
(国立大阪工業試験所創製) セメント防水材特許権実施工場
(大阪営業所) 北区芝田町六八　電話北㉞7916
(本社・工場) 神戸市灘区住吉町反高林1876・
御影㊽2723

風雨に強い 平安瓦
合資会社 佐村木商店　実用新案
営業所 大阪市東区京橋前之町二　各種瓦葺工事請負業
電話㊹1528

N.G.C式
セルコンインシュライト断熱材関西総販売店
メタリヤンミツシユD.M38番責任施工
責任施工　米国パブココンパウンドアスファルト販売
アスファルト防水工事
セメント防水工事
アスファルトモルタル床舗装工事
耐酸アスファルトモルタル工事
内外工業株式会社
脇山静夫
大阪市阿倍野区旭町一ノ五一
電話㊸3434～6

風雨に強く
和瓦より安い
大和洋瓦（だいわ）
發売元
大仏組
大仏瓦・各種和洋瓦
工事請負一式
本店 京都市東山区今熊野池田町九 ⑥3555
大阪営業所 大阪市東区内淡路町一丁目 ㉞975

耐酸ツボ各種
天窓瓦福林産地直売
建築陶器の百貨店
株式会社 吉田芳雄商店
大阪市北区南森町交叉点
電話堀川㉟3402・9034

タイル 衛生陶器
販売と施工
奉仕感謝の店
株式会社 川岸窯業
大阪市西区靱北通一の五（市電京町橋電停前）
電話土佐堀㊹2571番

防水工事
ルーフインク
メタルテス
高野アスファルト
大阪市西区江戸堀上通二丁目四二 電話 土佐堀㊹4164・2148番

特許植物性 型枠離剥塗料
サンヒット
関西代理店 株式会社 金剛商會
大阪市西淀川区野里町1231 阪神国道電車 野里電停前
製造元 東京 坂巻サンヒット商会 電 淀川㊼0417・4091

台風に強い
ナニワS瓦
赤褐・黒・緑・青緑色
真空処理された
優秀瓦
大阪市浪速区元町一丁目七四二
市電賑橋（ナンバ）電停西側
ナニワ瓦株式会社
電話戎（六四）五〇六五番

Acoustic Tex
吸音テックス
株式会社 室谷商店
本社 神戸市生田区長狭通四ノ一地産ビル
TEL 三宮③0881～3
支店 大阪市北区絹笠町五〇 堂ビル5階
TEL大阪㊱2021・3486・1141

営業種目
土木建築設計施工
鉄筋コンクリート煙突
サイロ・工事
組立塀・工事
高架水槽
大正鉄筋コンクリート株式会社
大阪市北区絹笠町50（堂ビル4階）
電話大阪㊱0923番1141番

窓掛、緞帳、日除、壁紙 室内装飾 絨毯、舗床材一般

東洋レーヨンのナイロン緞通と絨毯 発売元

亀井株式會社

大阪市東区南久宝寺町四丁目(心斎橋筋)

電話船場 (25) 1353～5番

経験と技術

Y.C.コンベス (リグノイド)

ゴムタイル
プラスチックタイル

スポンヂシート
アスファルトタイル

大阪コンベス建材社

大阪市北区浪花町三五 電話豊崎㊲6760・7063

耐久力鋼板に勝る耐酸被覆鋼鉄板

浪板・谷樋・水切 軒樋
排気ダクト・ベンチレーター

PATENT Standard

ニュースタンダードメタル 日本建築協会優良証明受領

大島応用化学工業株式会社

STANDARD METAL

本社・大阪市城東区野江東之町4丁目 電話 城東(33)4481

支店・新居浜市・電話 新居浜327・938 出張所 四日市市 電話四日市65 ・広島市 電話南(4)2473

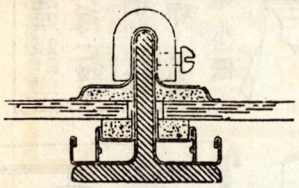
坂本式スカイライト

営業種目

坂本式 スカイライト 坂本式 ベンチレーター

OK式 工場用 サッシュ 一般建築錺工場

坂本式ベンチレーター



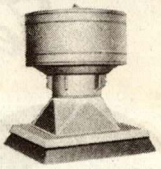
関西総発売元

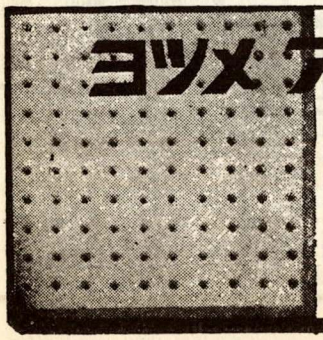
福昌株式会社

大阪市北区中之島三ノ三 (朝日ビル)

電 ㉓ 3934～5

電 ㉟ 7588(作業所)





ヨツメタコスボード

日本楽器製 高級合板

タムテキス
ヤハズラス
フローリング

田村商會 建材部

神戸市生田区栄町通2ノ39(安田火災ビル)

電話 神戸 ③ 0591～3番

T K K

スチールサッシュ
スチールドアー
スチールシャッター

東京鋼板工業株式会社

大阪支店
大阪市東区十二軒町八番地　電話東㊹ 2674 7303
本社及工場
東京都荒川区尾久町5ノ1.000　電話荒川㊾8131-4

ビニル壁塗料

ビニレックス

5000（エルマルジョン型）
6000（溶剤型）

乾きが早く 密着性が優れ のびが良く 経済的である

日本ペイント
大阪　東京



清

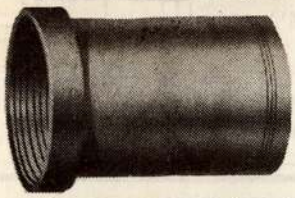
各種鋼鐵風呂釜一式
箱風呂・ボイラー・ガス風呂

田中風呂製作所

大阪市浪速区元町一丁目七四二　但シ賑橋電停前

田中風呂発売元
電話　戎㊸ 5313・8128

特許アサヒ印陶器製ベンチレーター　一手販売特約店・特許三和かまど　大阪　和歌山一手販売特約店



陶管・大正便所・衛生陶器・ヒューム管
金剛パイプ・ルーフドレン・マンホール・流司・洗濯槽

三舟窯業大阪営業所

大阪市阿倍野区北畠東一丁目三二　電話天下茶屋㊻9321～2番

阪和コンクリート工業株式会社大阪代理店・日本ゼニスパイプ株式会社特約店

FUTABAYA DECORATORS, LTD.
造作家具
内外敷物織物　設計施工
室内装飾
（創業大正7年）

若

二葉屋装備工業株式会社

（元KK二葉屋）
取締役社長　若林繁吉
大阪市大淀区本庄川崎町2の6
（天六電停西北2丁）
電話・豊崎㊲3321～3・3630

日昌式安全葺

金網入波型ガラス

規格品六尺巾二尺四寸×長さ六尺

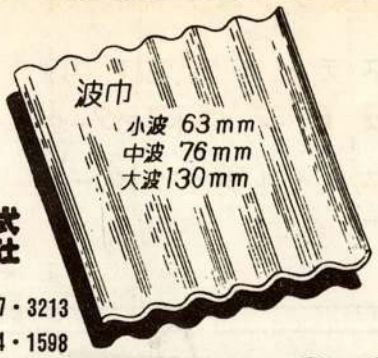
ナゴヤボード
（カタログ進呈）

日昌工業株式会社
大阪市旭区生江町2の40　電話(35) 3355・3356
東京都中央区日本橋蠣殻町1の11　電話(67) 5873・4091

光り 波型ガラス

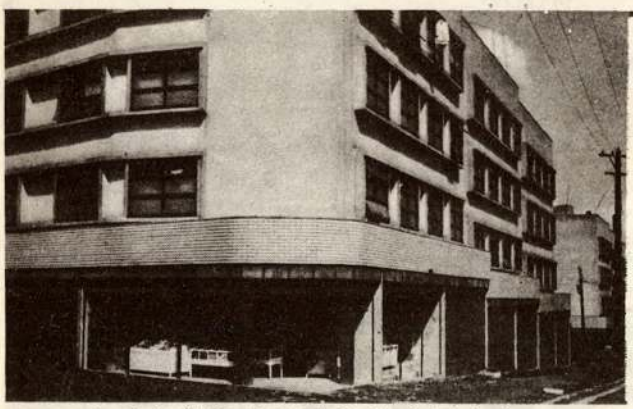
ワイニチライト

ポリエステル樹脂
硝子繊維強化板
6尺×2尺4寸(波型)



製造元 **大日本硝子工業株式会社**

大阪営業所 大阪市北区玉江町2～4（三菱倉庫ビル）電話土佐堀㊹1597・3213
本　　社 東京都中央区銀座7～3（朝 日 ビ ル）電話銀 座㊲2324・1598



大阪府営堺宿院店舗付共同住宅

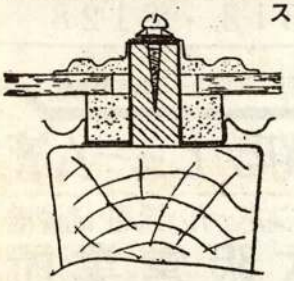
戸締ノ改革

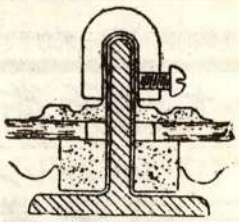
PATENTS No:414855 No:414856 No:35528

店舗、倉庫、ガレージ等ニ最適デス　開閉ハ
片手ニテ軽ク揚ゲ降シ致シマス　価格ハ至極
低廉デス　御一報係員参上、カタログ進呈

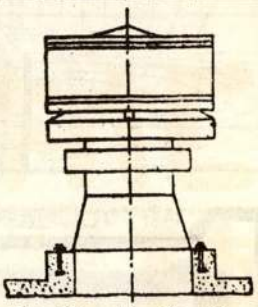
専問製作
株式会社 **日本シャッター製作所**
大阪市東淀川区田川通6丁目38
電話豊崎㉙439

特許岩元式 スカイライト・並ニベンチレーター





スチール サッシュ・ドアー・オペレーター其他修理
設　計
並
施　行
カタログ進呈



岩元工業株式会社

本社 大阪市東成区東今里町4の40
電話東㊽8870・9350
倉庫 大阪市天王寺区堂ケ芝町5
電話天王寺㊼6980

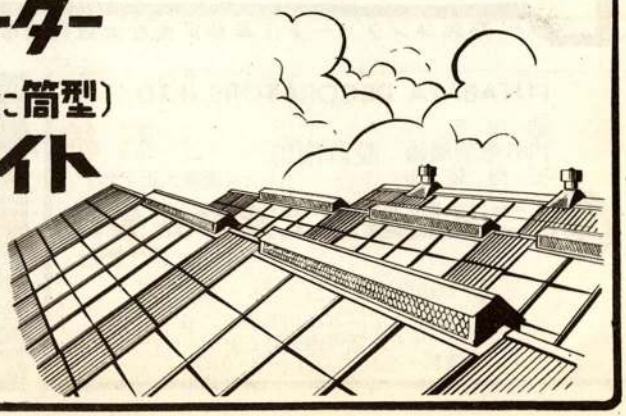
内外式 ベンチレーター

性能を誇る〔コンチニアス並に簡型〕

内外式スカイライト

一般硝子屋根＝ワイヤ波型硝子屋根
設　計　施　工

株式会社 **内外土木建材社**
大阪市西区土佐堀船町23（大阪商工ビル）
電話土佐堀（44）3983番 4390番



日東プラスターボード

吸音ボード
ラスボード

日東プラスター

クリームプラスター
ボード用プラスター
NHプラスター
キーンズセメント

日東石膏株式会社大阪営業所

大阪市南区順慶町四丁目六六番地　電話㉕0094番・4848番

豊国セメント株式会社

本社　福岡県苅田町
事務所　小倉・大阪・東京

コガネライト

蛭石焼成品
断熱・耐火・軽量・防音・美麗

軽石 鹿児島産 軽量コンクリート用

製造販売 **玉置産業株式会社**

本社　大阪市南区心斎橋筋南詰東入　電話代表㉗5675番
神戸支店　神戸市東灘区御影町　電話御影⑧3016番
工場　大阪市大正区三軒家　電話泉尾㊺1719番

防水・防熱
石綿スレート工事

株式会社 **井上浄夫商店**
シズヲ

本社　大阪市西区江戸堀下通り一丁目七　電話㊹3520・4564
出張所　東京都中央区日本橋通り二丁目一大同生命ビル二階208号室
電話㉗6366

良心的な工事と材料

アスファルト
防水工事．耐酸工事．

ブリヂストンの
エバーソフト
最も進んだゴムのクッション

大阪市北区堂島浜通一丁目　電話大阪㊽8157～9

志垣の 明正社

JAS規格合格品

九徳天井板

浮出式杢柾・印刷杢・塗装式杉柾・桐柾

日本楽器合板
ヤマハボード　関西総代理店
東洋プライウッド特約店

浪速合板　大阪市浪速区幸町通3の20
電話大阪㊽2201（代）

吸音多孔合板
ベニヤトーン

日楽の繊維板
ヤマハボード

瑞典のハードボード
エロナイト

ポリエステル化粧板
エステライト

高級接着剤
ポリゾール

ボッシュ電動式ハンマー



強力・堅牢・高能率

穿孔・削切兼用・（電灯線使用）

コンクリートの穿孔，削切
目粗しに高性能を発揮します。

独乙ロバート・ボッシュ会社製
日本総代理店

株式会社 峰岸商店
大阪出張所　大阪市西区江戸堀上通1丁目18番地
電話土佐堀㊹2181番

千田産業株式会社
広島市千田町1丁目602番地　電話南④2804番

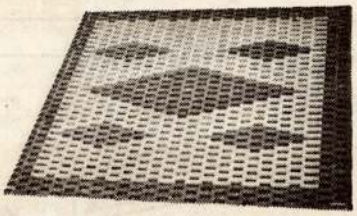
カタログ本誌名記入
お申越次第進呈

MIZUSHIMA

8ッの創案を誇る

ユービ金属マット
ユービゴムマット
ユービ鉄板マット
ラインゴムマット
各種混合マット
ユービ混合マット
ライン混合マット
カラーラインマット
ニューラインマット
ビニールマット

ミヅシマの高級・玄関用マット10種
建築会館、建材展示場に見本展示



ミヅシマ

大阪店・大阪市西区北堀江上通一丁目・TEL㊿ 3514 8246
京都店・京都市中京区蛸薬師烏丸西入・TEL② 5363
工作所・京都市右京区西院松井町八・TEL㉞ 1697

株式会社 水島商店



家具と装飾
大和工業株式会社
大阪市城東区野江東3
TEL (33) 4475~7





不二サッシ

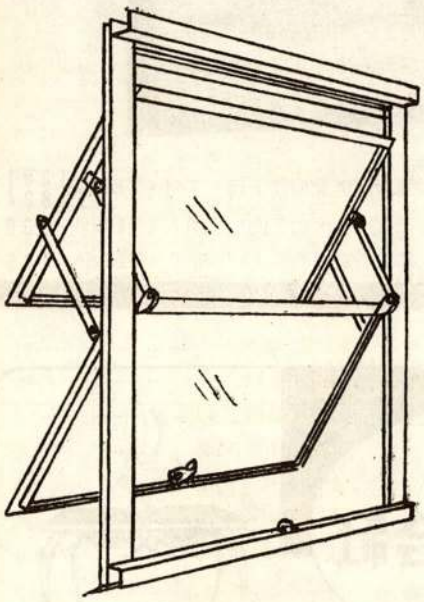
◦機械設備の充実　◦絶対責任製作
◦卓越せる技術　◦堅牢軽快優美

株式会社 不二製作所大阪支店
大阪市西淀川区御幣島町中三ノ四
電話淀川㊼1220・1454~6・4414~5
本社及び工場 川崎市中丸子一三五　電話田園調布㉜4261~5

三高式　ドアーハンガー　　スチールサツシュ
三高式　オペレーター　　スチールドアー
三高式　重量戸車　　スチールシヤッター

TRADE MARK
M.T.K.S

株式会社　三高製作所
本社工場　大阪市東区谷町五丁目二八　電話東㊾2969・0444



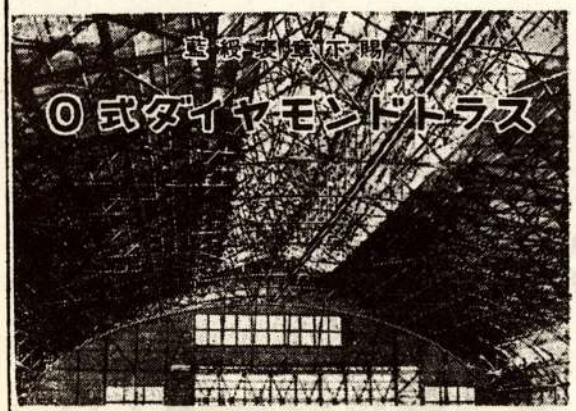
一般製品　スチール　サツシユ
スチール　シヤツター
スチール　ドアー

独特製品　汎建型上下げ窓
双脚の四面が摺り合され自然に気密度が高い。
神高型竪形辷出し窓
両開きや片開きに代る堅牢で耐久な構造。
連動突出し辷出し窓
辷出しと上釣りとが完全に平衡連結され操作軽快、開閉確実、体裁優秀な新型。
遞増減分銅付きシヤツター
大型シヤツターも軽くはやく開閉出来る。

新規製品　普及型上吊り引違い窓
質実堅牢で最も廉価・校舎宿舎などに最適

合資会社　汎建製作所
大阪市此花区恩貴島北之町十一番地　電話　此花㊻2903・4461

鉄材が少くてすみ施工簡易な格納庫・工場・体育館の建築には
"ORIMOTO" DIAMOND TRUSS

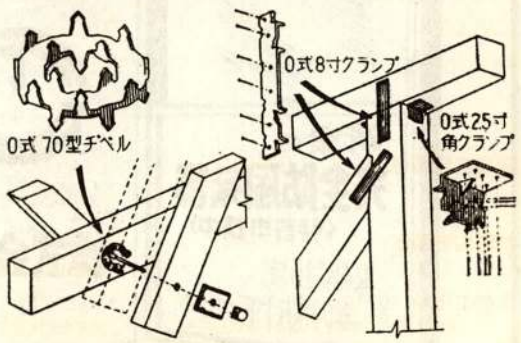


設計の御依頼に応じます（施工は御自由です）
カタログ及び設計参考資料贈呈

考案　織本建築設計計算事務所

官公庁御採用　耐震耐風木材接合金具
住宅、工場、学校、集会場、体育館にまた2階梁に

PAT O式ヂベル
PAT O式クランプ



販売　織本特殊構造研究所
東京都中央区日本橋蠣殻町3～2（水天宮交叉点角）TPL（67）6443・7007・7062

広告目次

（50音順）

浅海電気kk …… 3
麻村サッシュ工業kk ……16
伊奈製陶kk ……中挟
朝日石綿工業kk ……表紙 4
kk岩住鉄工所 ……中挟
岩元工業kk …… 8
kk井上浄夫商店 …… 9
kk栄興商会 …… 2
オリエンタルメタル製造kk …中挟
大阪建材工業kk ……18
kk大阪城口研究所 …… 2
大阪耐火ボードkk ……中挟
kk大阪電気暖房商会 …… 2
大阪生コンクリートkk ……表紙 3
大島応用化学工業kk …… 6
kk奥村重兵衛商店 ……95
奥山化工業kk ……16
織本特殊構造研究所……12
大阪コンベス建材社…… 6
大阪化成kk ……前付
樫野石灰工業kk …… 4
kk川岸窯業 …… 5
関西三星タイル会……15
関西ペイントkk ……表紙 3
亀井kk …… 6
工藤電気kk …… 3
kk久保商店 …… 1
黒川化学工業所…… 4
kk ケントク……18
kk建材社 …… 2
kk金剛商会 …… 5
斎久工業kk …… 2
kk斎藤省三商店 …… 2
三機工業kk …… 2
kk三幸商会 …… 4
kk三晃商会 …… 2
佐村木商店…… 4
彰国社……78
新興建材工業kk …… 2
kk菅商店 ……96
kk鈴木シヤタア商会 …… 4
田島応用化工kk ……表紙 2
田中工業kk …… 1
田中風呂製作所…… 7
田辺工業kk ……40
田村商会建材部…… 6
大正鉄筋コンクリートkk …… 5
大日本硝子工業kk …… 8
大仏組…… 5
大和工業kk ……11
大建化工kk ……表紙 3
高砂熱学工業kk …… 3
kk武智工務所 ……95
耐酸化学工業kk ……17
kk立花商会 …… 3
高野アスファルト…… 5
玉嶌産業kk …… 9
第一工業kk …… 3
中央電気工業kk …… 3
朝陽電気kk …… 3
東京鋼板工業kk …… 7
東洋レーヨンkk ……前付
東洋陶器kk ……中挟
東洋リノリュームkk ……前付
東洋キヤリア工業kk …… 3
ナニワ瓦kk …… 5
内外工業kk …… 4
内外土木建材社…… 8
浪速合板……74
浪速建材工業kk ……17
日本レイヨン……表紙 4
日東石膏kk …… 9
日本金具製作所……中挟
kk日本シャッター製作所 …… 8
日本ドアーチェツク製造kk …中挟
日本セメント防水剤製造所……前付
日本ペイント…… 7
kk西原衛生工業所 …… 2
日新工業kk ……中挟
日昌工業kk …… 7
kk野上工業所 …… 3
kk林塗装店 …… 4
合資会社汎建製作所……12
kk日立製作所 ……前付
福昌kk …… 6
福屋工業kk …… 4
kk不二製作所 ……11
藤森工業kk ……中挟
二葉屋装備工業kk …… 3
豊国セメントkk …… 9
水谷ペイントkk ……59
kk三高製作所 ……12
kk三谷製作所 ……前付
三舟窯業大阪営業所…… 7
三菱セメントkk ……10
水島商店……11
kk峰岸商店 ……10
明正社…… 7
kk室谷商店 …… 5
kk矢橋大理石商店 …… 4
kk山本建材社 ……中挟
kk吉田芳雄商店 …… 5
kk淀川製鋼所 ……前付
kkライト製作所 …… 1

記事広告関係 （順不同）

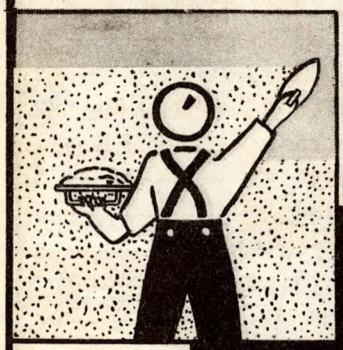
セメダインkk ……中挟色紙 i
日本板硝子kk ……中挟色紙iii

特別広告関係 （順不同）

kk日本セメント防水剤製造所 … 4
兵庫県宝塚高台上ノ池北28—1 電話宝塚2153
本田工業kk …… 6
大阪市北区絹笠町16（大江ビル内）
電話㊊5877・5878
kk浅沼組 ……10
大阪市天王寺区石ケ辻町13 電話㊎730・737～9
水谷ペイントkk ……中挟色紙 ii
kk栄進社大阪出張所 …中挟色紙iv
kk戸田組大阪支店 …… 5
大阪市北区真砂町32 電話㊊8631～5
八木厨房機器製作所…… 7
京都市中京区堺町通四条上ル 電話②4611・5077
木村工機kk …… 6
大阪市東区上本町1丁目13 電話㊊5190
日本板硝子kk …… 8
大阪市東区北浜5—22 電話㊊0356

特殊壁材製造並
右官材料專門卸

セメント防水剤は世界的水準を行く
JIS合格品の御使用を!!



シンケン
防水剤・急結剤

近代建築の和洋室内壁は
防音・保温・落ちぬ・趣味豊かな塗壁材
いすゞかべ

劇場・洋室・学校講堂・公会堂等の内壁には防音・保温の(塗り着けるテックス)
チェリーウオール

(新発売) 純日本趣味の塗り良い優雅な壁
錦壁

セメント・石灰・プラスターの着色剤は純鉱物性・絶対不変色
チェリーカラー

セメントの(アク)で御困りの場合は
シンケン
セメント・アク止剤の御使用を

水溶性特殊接着剤シンケン糊・桜印酸化黄・
ラスヒゲコ・末広布連・其他特殊材料発売元

(型録御通知次第御送附致シマス)

株式會社新興建材工業所

大阪市西区四ツ橋・電話新町(53)1988・9720番
工場 大阪市住吉区東長居町36・電話住吉(67) 212番

color conditioning for flooring

三星アスファルトタイル

カタログ・見本 御申込
次第お送り致します。

責任施工代理店（順不同）

〔近　畿〕

三友工業株式会社
大阪営業所
大阪市東成区大今里町655
大阪セルロイド会館内
電話南㉕8031～4

合名会社 利倉幸商店
大阪市南区長堀橋筋2ノ20
（日本橋電停前）
電話南㉕471・472
京都出張所
京都市中京区河原町夷川下ル
電話③3299

株式会社 木下謹三商店
大阪市西区江戸堀南通5ノ35
電話土佐堀㊹5408・5486

株式会社 久保商店
大阪市北区真砂町5
電話大阪㊱207・4836～7

タテバヤシ商店
京都市上京区大宮通四条下ル
電話壬生㊹4468

石井建材有限会社
神戸市兵庫区荒田町1
電話湊川⑤2697

〔中国・九州〕

青盛建材株式会社
広島市鉄砲町108
電話中②2281～3

青盛建材岡山営業所
岡山市東田町3
電話②7911・8169

青盛建材福岡営業所
福岡市萬行寺前町14
電話東③1225～6

〔東　海〕

株式会社 名建商会
名古屋市中区宮出町41ノ2
電話中㉔1329・2106・2817

合資会社 岡田建材店
名古屋市西区西菊井町2ノ12
電話西㊸0121・2057

【専属の職人養成並指導】

和泉産業
大阪市南区日本橋筋2ノ36
電話戎㊹3286

関西三星タイル会

優秀技術を誇る！

麻村の

スチール
サッシュ
ドアー
シャッター

責任.設計.製作.

麻村サッシュ工業株式会社

本　社　大阪市城東区野江東之町一丁目十二番地　電話城東(33)2854・5272番
出張所　名古屋市北区御成通り一丁目十三番地　電話東(4)2274番
鴫野工場　大阪市城東区天王田町一丁目一七一番地

特許　奥山式熱工法冷工法綜合防水層

カッパー防水帯

C.F #38

COPPER-BOSUITAI
OAM
TRADE・MARK

カッパーメッシュ
コーパータイト

耐酸耐油工事
アスファルト工事一般

製造元

奥山化工業株式會社

東京都中央区銀座西8丁目3　TEL 銀座 57 2703—4・2370・4064・0264

日満ゴムタイル
全國総代理店
責任施工

(NK) 浪建式

スチールサツシユ・ドアー
シヤツター・オペレーター
－製造販売－

大正十四年創業 浪速建枝工業株式會社

本社・工場・大阪市城東区野江中之町一丁目九番地　電話城東㉝1171～3番
東京営業所・東京都中央区銀座東六丁目木挽館ビル六号館607号室　電話東京㊺4611
福岡営業所・福岡市大名町二丁目98　電話西②4948番
出張所・大分市栄町下市三一七番地　電話大分1366番

化学工場の建物を
酸蝕から守れ！



耐酸　耐油　耐アルカリ

最新式　耐酸　レヂンライニング
ポリエステル系レヂンライニング
各種合成樹脂ライニング
サルファ系煉瓦目地材料
特殊アスファルト耐酸工事

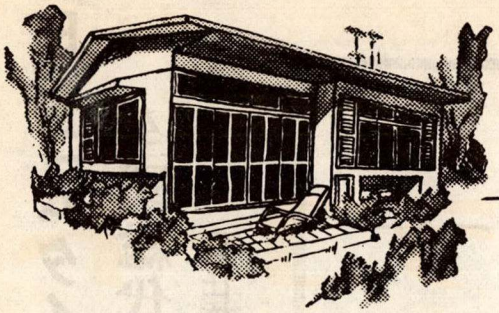
現場責任施工

設計・施工には是非弊社に
御相談願います



耐酸化学工業株式会社

大阪市北区高垣町80　電話大阪(36)178・3761(代表)



家を建てたら…
ツヤ出しケントク

——板の間・廊下に——→

新築に

水拭きではすぐに黒ずみニス・ラツカは白木の味をなくし、はげると見苦しくなりますが、すべらぬ白木艶出ケントクを月に一～二回ぬりこめば毎日はカラ拭きで新築そのまゝの美しさを保ちます。



板の間廊下のすべらぬ白木ツヤ出し

ケントク

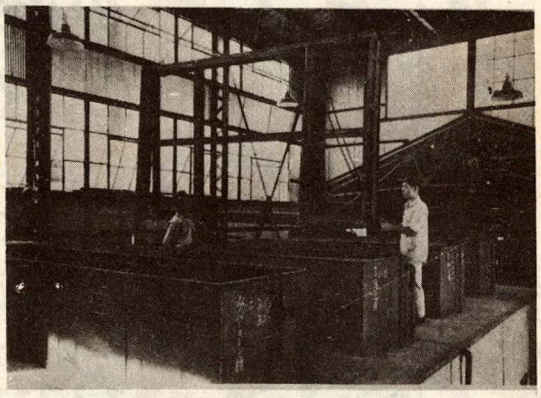
白木液体ケントク一升罐四九〇円で約十五坪、丸罐半ポンド二九〇円で約五坪みがけます



大阪市東淀川区新高南通1—14　KKケントク　電話㊲3416・1668

サッシュ

ドアー
シヤッター
オペレーター



当社パーカーライジング工場の一部

大阪建材工業株式會社

営業所	大阪市南区九郎右衛門町二一	電話南（75）507・3137・3138
堺工場	堺市松屋町一丁六番地	電話堺(102) 1586・4800・4801
泉尾工場	大阪市大正区泉尾浜通リ四ノ六一番地	電話泉尾（55）223
出張所	名古屋・金沢	

Zola-Coat

米国特許
No.2591904
日本特許（申請）
No.3734－52



新しい塗料から生まれる新しい環境

コンクリート・モルタル・プラスター・木材・
金属・紙・繊維・皮革・その他あらゆる材料に
深さと魅力を与える高分子多彩塗料

ゾラコート

カタログ御希望の方は大阪市東区伏見町5丁目　当社営業課へ

関西ペイント

伝統と技術を誇る

大阪生コンクリート株式会社

本社　大阪市北区堂島浜通　電話㉞6131
工場　大阪市西淀川区佃町　電話㊼4456

孔雀印

特許　永久に腐らない

ビナス.ルーフィング

（特殊ビニロン，アスファルト防水骨材）

強靱・柔軟工事施工自由自在

（耐酸工事に最理想的）

孔雀印	アスファルト・ルーフィング
〃	アスファルト・フェルト
〃	砂付・ルーフィング

30年の歴史と技術を誇る　J. I. S. A 6001 No. 153 指定工場

大建化工株式会社

大阪市西淀川区姫島町1690　電話淀川㊼3131・3132

昭和二十四年三月十九日第三種郵便物認可
昭和三十一年十一月二十日印刷
昭和三十一年十一月廿五日発行（毎月廿五日発行）

高圧 朝日スレート

米国式 朝日コンクリートブロック

A.S.K.

朝日石綿工業株式会社

大阪営業所　大阪市北区神山町四六　電話 大阪 ㉞ 7236代表～9 2095夜間専用
本　　社　東京銀座七.営業所-東京.横浜.名古屋.岡山.九州.北海道
工　　場　東京.横浜.山梨.名古屋.大阪.岡山.門司.宮城

日本レイヨンの硬質繊維板
吸音ライト・サンライト

快適な住宅には・・・
能率的な事務室、作業場には・・・

規格	ホール・ピッチ	ホール数	一梱入数	備考
1.3分×1尺角 1.5分×1尺角	ホ 5mm ピ 15mm	324	100枚	•網面.平滑面いづれも在庫あり。
1.3分×1.5尺角 1.5分×1.5尺角	ホ 9mm ピ 23.8mm	324	50枚	•直角、寸法は特殊切断により正確

売価一部金百五十円（送料共）